



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201843309 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 25

(21) 申请号 201020602387. 5

(22) 申请日 2010. 11. 11

(73) 专利权人 浙江永吉木业有限公司

地址 313009 浙江省湖州市南浔区南浔镇年
丰路 18 号

(72) 发明人 胡志庆 胡奇敏

(74) 专利代理机构 杭州新源专利事务所(普通
合伙) 33234

代理人 李大刚

(51) Int. Cl.

E04F 15/02(2006. 01)

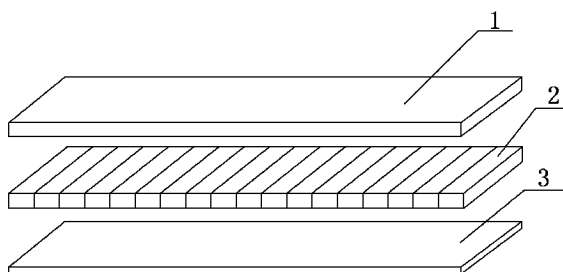
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种无醛竹木复合地板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种无醛竹木复合地板,包括面层(1)、中间层(2)和底层(3),其特征在于:所述的面层(1)和底层(3)均是竹板,中间层(2)为经无醛胶粘合而成的胶合板;所述的面层(1)、中间层(2)和底层(3)三者之间均经胶合连接。本实用新型采用三层结构,中间层是由薄木经无醛胶胶合而成的胶合板,不会污染环境,为用户提供健康的空间;而且中间层分别和面层、底层纵横交叉设置,加强连接强度,克服横截面变形,使用效果较好;无醛胶为聚氨酯热熔胶,这种胶不含水,在加工胶合板时不需要热压,能防止胶合板产生翘曲、变形,改善产品质量。本实用新型具有结构简单和加工容易的特点。



1. 一种无醛竹木复合地板,包括面层(1)、中间层(2)和底层(3),其特征在于:所述的面层(1)和底层(3)均是竹板,中间层(2)为经无醛胶粘合而成的胶合板;所述的面层(1)、中间层(2)和底层(3)三者之间均经胶合连接。

2. 根据权利要求1所述的无醛竹木复合地板,其特征在于:所述的无醛胶,是聚氨酯热熔胶。

3. 根据权利要求1所述的无醛竹木复合地板,其特征在于:所述的面层(1)和底层(3)为横向设置,中间层(2)为纵向设置。

4. 根据权利要求1、2或3所述的无醛竹木复合地板,其特征在于:所述的竹板,是由竹片或竹丝胶合构成的竹板。

一种无醛竹木复合地板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种复合地板,特别是一种无醛竹木复合地板。

背景技术

[0002] 竹子是中国分布较广的一种植物,竹制品在人们的生产生活中应用极为广泛,竹席是几乎家家户户都在使用的生活必需品。由于竹子具有生长周期短、可再生等特点,随着全球对环境保护日益重视,竹子在日常生活必需品中扮演着越来越重要的角色。近几年来,竹子被广泛用于室内地面装饰,现有的竹地板是由竹片直接胶合而成;也有一些竹木复合地板,一般是将竹片直接粘合在基材上,这种竹木复合地板容易产生横截面瓦变,使用效果较差;而且所用的基材为通过含甲醛成份的胶黏剂(如 UF 胶)胶合而成的胶合板,使得所在的环境含有大量甲醛,影响人们身体健康。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种无醛竹木复合地板。本实用新型具有不易变形,使用效果较好和环保的特点。

[0004] 本实用新型的技术方案:一种无醛竹木复合地板,包括面层、中间层和底层,其特征在于:所述的面层和底层均是竹板,中间层为经无醛胶粘合而成的胶合板;所述的面层、中间层和底层三者之间均经胶合连接。

[0005] 前述的无醛竹木复合地板中,所述的无醛胶,是聚氨酯热熔胶。

[0006] 前述的无醛竹木复合地板中,所述的面层和底层为横向设置,中间层为纵向设置。

[0007] 前述的无醛竹木复合地板中,所述的竹板,是由竹片或竹丝胶合构成的竹板。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型采用三层结构,中间层是由薄木经无醛胶胶合而成的胶合板,不会污染环境,为使用者提供健康的空间;而且中间层分别和面层、底层纵横交叉设置,加强连接强度,克服横截面变形,使用效果较好;无醛胶为聚氨酯热熔胶,这种胶不含水,在加工胶合板时不需要热压,能防止胶合板产生翘曲、变形,改善产品质量。本实用新型具有结构简单和加工容易的特点。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0010] 附图中的标记为:1- 面层,2- 中间层,3- 底层。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明,但并不作为对本实用新型限制的依据。

[0012] 实施例。一种无醛竹木复合地板,构成如图 1 所述,包括面层 1、中间层 2 和底层 3,其特征在于:所述的面层 1 和底层 3 均是竹板,中间层 2 为经聚氨酯热熔胶粘合而成的胶

合板；所述的面层 1、中间层 2 和底层 3 三者之间均经胶合连接。

[0013] 所述的面层 1 和底层 3 为横向设置，中间层 2 为纵向设置。

[0014] 所述的竹板，是由竹片或竹丝胶合构成的竹板。

[0015] 本实用新型制作如下：将竹片或竹丝胶合制成竹板，使得含水率控制在 8% 至 12%；再将木段经防腐、防蚀、防潮、高压、高温以及胶合后制成胶合板，含水率控制在 6% 至 10%，然后将竹板粘合在胶合板两侧，定型，再进行周边开榫，表面上漆后制成无醛竹木复合地板。本实用新型用竹板替代原来的实木作为面层，使得成本降低还节约了资源。竹板作为面板，表面纹理清晰、自然、流畅，硬度系数高，稳定性强。

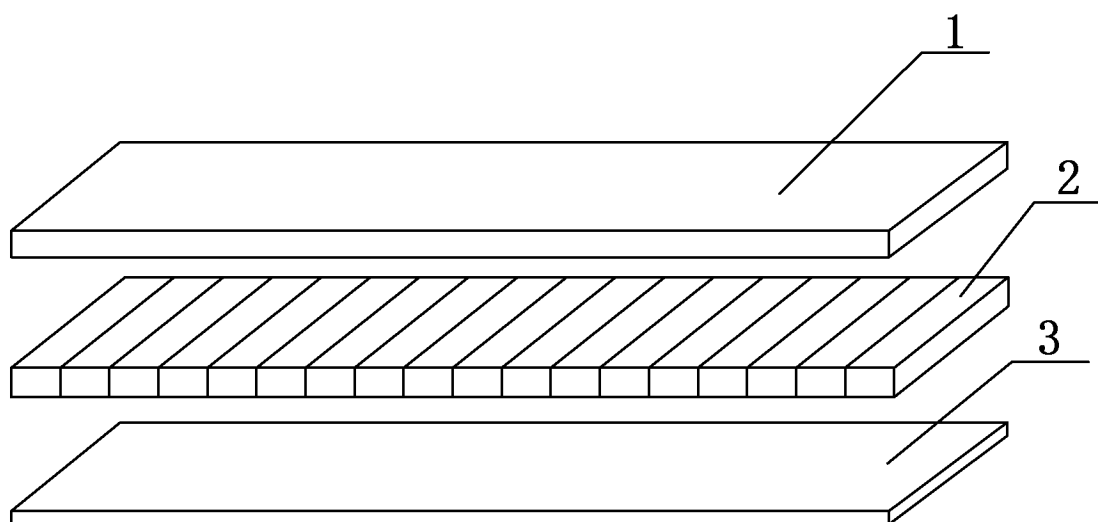


图 1