



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：TW 202426779 A

(43)公開日：中華民國 113 (2024) 年 07 月 01 日

(21)申請案號：112127843

(22)申請日：中華民國 112 (2023) 年 07 月 25 日

(51)Int. Cl. : F16B12/40 (2006.01)

F16B7/18 (2006.01)

(30)優先權：2022/10/26 日本

2022-171837

(71)申請人：日商庫洛摩斯股份有限公司 (日本) CHROMOS INC. (JP)

日本

(72)發明人：堀内孝平 HORIUCHI, KOHEI (JP)

(74)代理人：李文賢；盧建川

申請實體審查：無 申請專利範圍項數：8 項 圖式數：25 共 34 頁

(54)名稱

組裝結構

(57)摘要

一種組裝結構，包括接合件、第一框架件、第二框架件及固定件。接合件具有第一表面、第二表面及第三表面。第一表面設置有第一開口部。與第一表面鄰接之第二表面設置有第二開口部。與第一表面鄰接並相對於第二表面之第三表面設置有第三開口部。第一框架件插入第一開口部，第一框架件的一長軸方向之端部具有一第一凸部。第二框架件插入第二開口部，第二框架件的端部具有第二凸部。固定件插入第三開口部，固定第一框架件及第二框架件。

指定代表圖：

符號簡單說明：

110:接合件

120:框架件

130:固定件

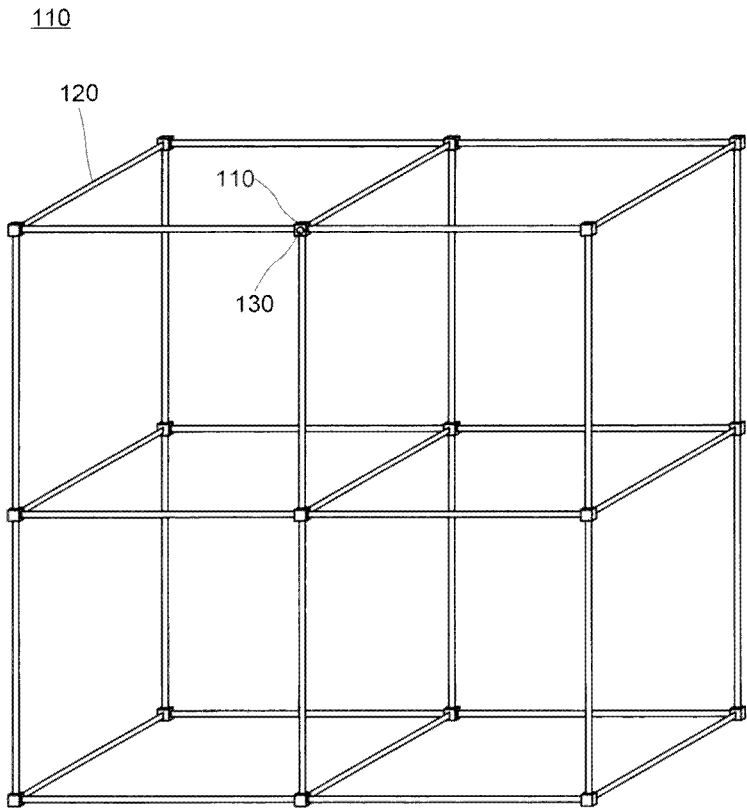


圖 1

【發明摘要】

【中文發明名稱】組裝結構

【中文】

一種組裝結構，包括接合件、第一框架件、第二框架件及固定件。接合件具有第一表面、第二表面及第三表面。第一表面設置有第一開口部。與第一表面鄰接之第二表面設置有第二開口部。與第一表面鄰接並相對於第二表面之第三表面設置有第三開口部。第一框架件插入第一開口部，第一框架件的一長軸方向之端部具有一第一凸部。第二框架件插入第二開口部，第二框架件的端部具有第二凸部。固定件插入第三開口部，固定第一框架件及第二框架件。

【指定代表圖】圖1

【代表圖之符號簡單說明】

- 110:接合件
- 120:框架件
- 130:固定件

【發明說明書】

【中文發明名稱】 組裝結構

【技術領域】

【0001】 本申請涉及一種組裝結構。

【先前技術】

【0002】 一般來說，市面上販售的大多數組裝結構被應用於室內或室外環境。然而，組裝結構透過將框架件及接合件組裝，可以更廣泛應用於貨架、室內裝修材料及其他等用途。專利文獻1公開了組裝結構的一示例。

[先前技術文獻]

[專利文獻]

【0003】 [專利文獻1]日本發明專利2005-155731號公開說明書

【發明內容】

[發明欲解決之問題]

【0004】 另一方面，專利文獻1的組裝結構，於將各框架件(棒狀之構件)連接的狀況下，存在丟失配合框架件數量之大量螺絲、用於連接金屬件之元件的問題。此外，元件的組裝工序多，導致組裝繁雜。再者，傳統的組裝結構為了得到較高的強度(承載量)，必須增加材料本身的強度，導致材料成本上升。

【0005】 進一步地，當傳統的組裝結構與專利文獻1的組裝結構不同時，接合件的部分結構會隨著使用場合分別具有不同形狀的情況。當 接合件的部分結構應用在不對應處的場合(角部)下，將導致角部凸出。如此，將損害外觀及使用手感，導致變得難以利用。

【0006】 在此，本申請為了解決上述問題，提供一種組裝結構，其目的之一在於，可以以數量較少的零件進行簡單的組裝，並同時保持強度。此外，另一個目的為提供一種無論位置或方向如何，都能夠保持強度和設計（外觀）的組裝結構。

[解決問題之手段]

【0007】 綜上所述，根據一實施例，提供一種組裝結構，包括接合件、第一框架件、第二框架件及固定件。接合件具有第一表面、第二表面及第三表面。第一表面設置有第一開口部。與第一表面鄰接之第二表面設置有第二開口部。與第一表面鄰接並相對於第二表面之第三表面設置有第三開口部。第一框架件插入第一開口部，第一框架件的一長軸方向之端部具有一第一凸部。第二框架件插入第二開口部，第二框架件的端部具有第二凸部。固定件插入第三開口部，固定第一框架件及第二框架件。

【0008】 上述的組裝結構中，接合件係為六面體結構。

【0009】 上述的組裝結構中，第三開口部以朝向第二開口部地配置。

【0010】 上述的組裝結構中，固定件在往第三開口部的插入方向上具有貫穿孔，第二凸部具有螺孔，固定件透過將螺絲插入固定件的貫穿孔及螺孔，以將第二框架件固定。

【0011】 上述的組裝結構中，第二框架件的第二凸部之前端具有螺孔，固定件具有對應螺孔設置的螺鎖部，螺鎖部插入螺孔。

【0012】 上述的組裝結構中，第一框架件的第一凸部對應固定件的凹部配置，且凹部與第一凸部相互連接。

【0013】 上述的組裝結構中，第一凸部朝與長軸方向相交之方向凸出，固定件的端部具有凹部，凹部與第一凸部相互嵌合。

【0014】 上述的組裝結構中，第一凸部的一個表面與凹部的側表面略呈平行。

【0015】 上述的組裝結構中，固定件於對應接合件的第一表面之位置設置有延伸的切槽，切槽的寬度較第一框架件之第一凸部的寬度小。

【0016】 透過本申請一實施例的組裝結構，可以以數量較少的元件進行簡單的組裝，並同時保持強度。

【圖式簡單說明】

【0017】

[圖1]為根據一實施例組裝結構的立體圖。

[圖2]為根據一實施例組裝結構之構件的立體圖。

[圖3]為根據一實施例組裝結構之構件的剖面圖。

[圖4]為根據一實施例組裝結構之構件的側視圖。

[圖5]為根據一實施例組裝結構之構件的俯視圖。

[圖6]為根據一實施例組裝結構之構件的立體圖。

[圖7]為根據一實施例組裝結構的俯視圖。

[圖8]為根據一實施例組裝結構的俯視圖。

[圖9]為根據一實施例組裝結構的剖面圖。

[圖10]為根據一實施例組裝結構的組裝示意圖。

[圖11]為根據一實施例組裝結構的組裝示意圖。

[圖12]為根據一實施例組裝結構的組裝示意圖。

[圖13]為根據一實施例組裝結構之構件的立體圖。

[圖14]為根據一實施例組裝結構之構件的剖面圖。

[圖15]為根據一實施例組裝結構之構件的立體圖。

[圖16]為根據一實施例組裝結構之構件的俯視圖。

[圖17]為根據一實施例組裝結構之構件的立體圖。

[圖18]為根據一實施例組裝結構的組裝示意圖。

[圖19]為根據一實施例組裝結構之構件的立體圖。

[圖20]為根據一實施例組裝結構之構件的俯視圖。

[圖21]為根據一實施例組裝結構之構件的立體圖。

[圖22]為根據一實施例組裝結構的組裝示意圖。

[圖23]為根據一實施例組裝結構之構件的立體圖。

[圖24]為根據一實施例組裝結構之構件的立體圖。

[圖25]為根據一實施例組裝結構的組裝示意圖。

【實施方式】

【0018】 以下，參照附圖對本申請所公開的發明之各實施方式進行說明。然而，本申請可以在不脫離其範圍的情況下以各種形式實現，並且不應被限制於下文示例之實施例中描述的內容。

【0019】 在本實施例所參考的附圖中，相同的部件或具有相似功能的部件由相同的附圖標記或相似的附圖標記(附圖標記附有A、B、-1、-2等)表示，並不再重複贅述。另外，為了便於說明，附圖中的尺寸比例可以與實際比例不同，並且可以從附圖中省略一部分配置。

【0020】 此外，在本申請的詳細描述中，在定義某一結構與另一結構之間的位置關係時，“上方”和“下方”非僅指某一結構的正上方或正下方的位置，除非另有說明，否則包括其間插入其他組件的情況。

<第一實施例>

(1-1.組裝結構100的構成)

【0021】 圖1為根據一實施例組裝結構100的立體圖。

【0022】 組裝結構100包括接合件110、框架件120及固定件130。框架件120與接合件連接，形成立體結構。在本實施例中，組裝結構100係形成以3~5個框架件120所結合之構造。

(1-2.接合件110的構成)

【0023】 圖2為接合件110的立體圖。圖3為接合件110沿著A1-A2的剖面圖。接合件110為具有六個表面的六面體結構(更具體地，立方體結構)。此外，也可以對接合件110的角部進行適當的倒角。在此狀況下，每個表面可以為與除了相對表面之外的四個表面相鄰。接合件110的各表面形成開口部110a。此外，接合件110的內部為中空。在本實施例中，開口部110a呈正方形形狀。此外，此狀況的開口部110a之角落部可以因為加工的關係而呈圓角(R角)形狀。

(1-3.框架件120的構成)

【0024】 圖4為框架件120的側視圖。圖5為框架件120的俯視圖。框架件120係為朝長軸方向延伸的棒狀(柱狀)構件。具體來說，框架件120包括第一柱狀部121、環狀凸部123、第二柱狀部125、第三柱狀部127及前端凸部129(簡稱為凸部)。環狀凸部123、第二柱狀部125、第三柱狀部127及前端凸部129設置於第一柱狀部121的兩端。環狀凸部123、第二柱狀部125、第三柱狀部127及前端凸部129以遠

離第一柱狀部121依序地連續排列。如圖5所示，在本實施例中，以長軸方向(第一方向D1(俯視))觀看時，第一柱狀部121、環狀凸部123、第二柱狀部125、第三柱狀部127及前端凸部129具有四角形(正方形)形狀。

【0025】 第一柱狀部121具有四角柱形狀。第一柱狀部121的長度可以適當地根據組裝結構100的尺寸調整。環狀凸部123對應第一柱狀部121環狀地設置。第二柱狀部125具有可以足以插入接合件110的寬度。環狀凸部123從俯視觀看時，為以較第二柱狀部125大地設置。如此，將框架件120插入了接合件110時的環狀部123，具有限位的功能。在與固定件130嵌合的關係中，第三柱狀部127及前端凸部129的寬度，較第二柱狀部125的寬度小。前端凸部129具有朝與長軸方向(第一方向D1)相交(在此為正交)之第二方向D2凸出的凸形結構。前端凸部129的寬度較第三柱狀部127的寬度大。因此，前端凸部129具有從第三柱狀部127凸出的形狀。此外，前端凸部129的前端設置有螺孔129a。此外，在本實施例中，框架件120的寬度較接合件110的一個表面的寬度小。

(1-4.固定件130的構成)

【0026】 圖6為固定件130的立體圖。圖7為從第三方向D3觀看時固定件130的俯視圖。圖8為從與第三方向D3相反之第四方向D4觀看時固定件130的俯視圖。圖9為固定件130沿B1-B2的剖視圖。固定件130以插入於接合件110地被設置。固定件130具有對應接合件110之開口部110a的形狀。在本實施例中，固定件130從第三方向D3及第四方向D4觀看時具有正方形形狀。固定件130於其延伸的方向(如後述之往接合件110的插入方向)上具有貫穿孔131。固定件130具有第一凹部133(簡稱為凹部)及第二凹部135。第一凹部133設置於第一表面130a(被接合件110所插入)側。第一凹部133具有傾斜之側面133a及底面133b。具有傾斜之側

面133a。第二凹部135設置於第二表面130b側。第一凹部133及第二凹部135為相對地配置。第一凹部133、貫通孔131及第二凹部135為連續地設置。

(1-5.組裝結構的組裝方法)

【0027】 以下，說明關於組裝結構100的組裝方法。圖10至圖12為說明組裝結構100之組裝方法的剖視圖。

【0028】 如圖10所示，首先將框架件120插入接合件110的開口部110a。在本實施例中，框架件120-1(即，第一框架件)從設置於左表面的開口部110al(即，第一開口部)被插入，框架件120-2從設置於右表面的開口部110ar被插入，框架件120-3(即，第二框架件)從與左表面的開口110a鄰接之下表面的開口部110ad(即，第二開口部)被插入。此外，框架件120也插入設置於圖10中未示出之表面(圖面的正前方及正後方)的開口部110a。

【0029】 接著，如圖11所示，將固定件130插入下表面對向的上表面之開口部110au(即，第三開口部)。此時，固定件130與框架件120-1的前端凸部129連接。具體來說，框架件120之前端凸部129的側面129b與固定件130中第一凹部133之側面133a略呈平行。因此，側面129b與側面133a相互接觸或接近。如此，框架件120-1、120-2與固定件130的第一凹部133相互嵌合(限制框架件120的動作)。

【0030】 接著，如圖12所示，將螺絲140插入相對於固定件130的貫穿孔131及與固定件130相對配置之下側的框架件120-3的螺孔129a，透過螺絲140鎖固框架件120-3，使全部的框架件120被固定。如此，形成組裝結構100的一部分。透過重複此方法，可以製造出組裝結構100。

【0031】 傳統的組裝結構，於將各框架件連接至接合件時，可能丟失對應各框架的螺絲、連接金屬件所需之元件。此外，元件組裝工序多又繁雜。然而，

本實施例的組裝結構，由於可以將接合件、固定件及複數框架件組合固定，因此能減少元件的數量。此外，在本實施例中，隨著元件數量減少，組裝結構的組裝工序也可以減少，以形成簡單的組裝結構。

【0032】 此外，在本實施例中，將四個框架件120嵌合至固定件130。進一步地，固定件130及對向之框架件120以螺絲140鎖固下，全部的框架件120整體性地加強，使得組裝結構100的強度進一步提高。

【0033】 因此，透過本實施例，可以以較少的元件簡單地進行組裝，形成具有較高強度的組裝結構。

【0034】 此外，透過本實施例，由於接合件110不管任何場合皆具有一樣的形狀，可以應用於任何場合。框架件120的寬度，由於較接合件110一個表面的寬度小，不會有凸出的部分。如此，可以在不影響到外觀與使用手感下使用組裝結構。

【0035】 此外，在本實施例中，示例了環狀凸部123、第二柱狀部125、第三柱狀部127及前端凸部129設置於第一柱狀部121的兩端，但本申請不限於此。根據連接的部位(例如，組裝結構邊緣的部分)，亦可以不設置第二柱狀部125、第三柱狀部127及前端凸部129。

<第二實施例>

【0036】 在本實施例中，說明與第一實施例不同的組裝結構。具體來說，說明具有呈圓形、圓柱形狀之接合件的組裝結構。在此，與第一實施例相似之結構，不再重複贅述。

(組裝結構100A的構成)

【0037】 圖13為根據本實施例接合件110A的立體圖。圖14為根據本實施例接合件110A的剖面圖。圖15為根據本實施例框架件120A的立體圖。圖16為本申請根據一實施例框架件120A的俯視圖。圖17為根據本實施例固定件130A的俯視圖。圖18為根據本實施例組裝結構100A的組裝方法示意圖。

【0038】 在本實施例中，組裝結構100A具有接合件110A、框架件120A及固定件130A。

【0039】 如圖13及圖14，接合件110A於各表面具有圓形之開口部110a。此外，接合件110A的內部為中空。開口部110a具有凹部113。凹部113接續著開口110a設置在整個開口110a(環狀地設置)。

【0040】 如圖15及圖16所示，框架件120A具有第一柱狀部121、環狀凸部123、第二柱狀部125、第三柱狀部127及前端凸部129。第一柱狀部121、第二柱狀部125、第三柱狀部127及前端凸部129具有圓柱(或圓錐)形狀。環狀凸部123具有圓環形狀。框架件120A(第一柱狀部121)由於具有圓柱形狀，使用者可以容易地握住框架件120，且由於沒有角部，還可以降低受傷的風險。

【0041】 如圖17所示，固定件130A於側面的一端具有呈圓周狀的環狀凸部137。環狀凸部137對應接合件110A的凹部113。固定件130A之環狀凸部137於一方向上的寬度(外徑)，大致相同或小於接合件110A之凹部於一方向上的寬度(外徑)。具體來說，如圖18所示，將固定件130A嵌合(插入)至接合件110A時，為了形成幾毫米的間隙，固定件130A之環狀凸部137於一方向上的寬度(外徑)，較接合件110A之凹部113於一方向上的寬度(外徑)小也可以。

【0042】 透過本實施例，框架件120A的環狀凸部123A及固定件130A的環狀凸部137被配置於接合件110A的凹部113。如此，在組裝結構100A中，框架件

120A及固定件130A較難以鬆脫。此外，由於凹凸的數量減少，能夠給使用者簡潔且精緻的印象。

【0043】 此外，在本實施例中，當將固定件130插入了接合件110時，可以防止固定件130過度地進入接合件110內部（固定構件130過度地進入內部空間將難以拔出）。此外，不一定需要設置環狀凸部137。

<第三實施例>

【0044】 在本實施例中，說明與第二實施例不同的組裝結構。具體來說，說明固定件的一部份具有凸部的示例。

(組裝結構100B的構成)

【0045】 圖19為根據本實施例固定件130B的立體圖。圖20為根據本實施例接合件110B的俯視圖。如圖19所示，固定件130B於一端部的側面部分地設置有凸部138。

【0046】 接合件110B具有圓形的開口部110a。進一步地，凹部115(即，切槽)接續於開口部110a地設置。接合件110B的凹部115，具有對應固定件130B之凸部138的形狀(換句話說，凹部115與凸部138具有鑰匙與鑰匙孔的關係)。固定件130B之凸部138於一方向上的寬度較接合件110B之凹部115於一方向上的寬度小。更具體來說，固定件130B嵌合至接合件110時，為了形成幾毫米的間隙，固定件130B之凸部於一方向上的寬度(外徑)較佳為小於接合件110之凹部115於一方向上的寬度。

【0047】 透過本實施例，由於固定件130B的凸部138與接合件110B的凹部115嵌合，固定件130B的位置被固定，使得組裝結構100B更穩定。

<第四實施例>

【0048】 在本實施例中，說明與第二實施例不同的組裝結構。具體來說，說明對應固定件130之各表面的位置處具有切槽的示例。

(組裝結構100C的構成)

【0049】 圖21為根據本實施例固定件130C的立體圖。圖22為根據本實施例組裝結構100C的組裝方法示意圖。如圖21所示，固定件130C於具有第一凹部133的一側延伸。固定件130C於對應接合件110C之各面的位置處具有切槽139。切槽139包括朝固定件130C延伸之方向（第五方向D5）延伸的第一切槽部139a及第二切槽部139b。第一切槽部139a與第二切槽部139b接續地設置，並在指定位置正交。第一切槽部139a的寬度W139a及第二切槽部139b的寬度W139b較框架件120的第三柱狀部之寬度W127大，並較前端凸部129的寬度W129小。

【0050】 在本實施例中，如圖22所示，將框架件120A插入了接合件110A後，再將固定件130C插入。此時，由於固定件130C具有切槽139，即使較第二實施例於長軸方向更長，固定件130C也可以不接觸框架件120A地插入。此外，在本實施例中，固定件130插入直至其接觸第一切槽部139a之端部。接著，將固定件130順時鐘旋轉。透過此動作，框架件120A接觸第二切槽部139b之端部。最後，從固定件130的貫穿孔131將螺絲140插入，將螺絲140鎖固於固定件130及相對之框架件120。透過上述步驟，完成組裝結構100C的一部分。

【0051】 透過本實施例，框架件120的動作被固定件130的第一凹部133及切槽139抑制。因此，可以對抗來自與框架件120之延伸方向相交之方向的力。如此，可以使組裝結構100C穩定。

【0052】 此外，在本實施例中，示例了切槽139具有沿一方向(長軸方向)筆直延伸並在指定位置處相交的形狀(第一切槽部139a及第二切槽部139b)，但不限

於此。圖23為根據本實施例固定件130C之另一實施態樣的立體圖。如圖23所示，切槽139可以被設置為在與固定件130C延伸方向（長軸方向）相交之方向（對角線方向）上筆直延伸。切槽139的寬度W139，較框架件120之第三柱狀部的寬度W127大，並較前端凸部129的寬度W129小。此種結構與圖21及圖22的結構相同，可以對抗來自框架件120之延伸方向的力。如此，可以使組裝結構穩定。

<第五實施例>

【0053】 在本實施例中，說明與第二實施例不同的組裝結構。具體來說，說明設置了螺鎖部之固定件的示例。

(組裝結構100D的構成)

【0054】 圖24為根據本實施例固定件130D的立體圖。圖25為根據本實施例組裝結構100D的組裝方法示意圖。

【0055】 如圖24所示，固定部件130D之第一表面130Da側的第一凹部133設置有螺紋部133c。因此，固定件130D不具有貫穿孔及第二凹部。第一凹部133相對之第二表面130Db可以為平坦面，又或著具有讓平頭螺絲起子之尖端嵌合之足夠大的凹部136。如此，如圖25所示，透過將固定件130D順時鐘地插入於接合件110，螺鎖部133c插入到與固定件130D相對設置之下側的框架件120A-3之螺孔129a內。結果，所有框架件120被固定。

【0056】 透過本實施例，不用準備新的螺絲便可以透過更簡單的方式製作組裝結構。

<變形例>

【0057】 本領域的技術人員在本申請的範圍內可以做出各種改動和變型，應當理解，這些改動和變型也落入本申請的範圍之內。例如，本領域技術人員可

以適當地添加或刪除部件、組合實施例、或者改變上述各實施例的設計，或者可以添加、省略或改變處理的條件。只要具有本申請的要旨，都在本申請的範圍內。

【0058】 本申請的第一實施例中，示例了接合件110為六面結構體的立方體結構，但不限於此。接合件110亦可以為長方體。此外，接合件110隨著用途不限於六面體，亦可以為四面體。進一步地，接合件110亦可以為球體結構。

【0059】 在本申請的第一實施例中，示例了開口部110a為正方形，但不限於此。舉例來說，開口部110a可以為菱形、平行四邊形、長方形，也可以為三角形、六角形、星形等多面體。此外，在第二實施例中，示例了開口部為圓形，但不限於此。開口部亦可以為橢圓形、具有其他曲線之形狀。

【符號說明】

【0060】

- 100、100A、100B、100C、100D:組裝結構
- 110、110A、110B、110C:接合件
- 110a、110ad、110al、110ap、110ar、110au:開口部
- 113:凹部
- 115:凹部
- 120、120-1、120-2、120-3、120A、120A-1、120A-2、120A-3:框架件
- 121:第一柱狀部
- 123、123A:環狀凸部
- 125:第二柱狀部
- 127:第三柱狀部

- 129:前端凸部
 - 129a:螺孔
 - 129b:側面
- 130、130A、130B、130C、130D:固定件
 - 130a、130Da:第一表面
 - 130b、130Db:第二表面
- 131:貫穿孔
- 133:第一凹部
 - 133a:側面
 - 133b:底面
 - 133c:螺鎖部
- 135:第二凹部
- 136:凹部
- 137:環狀凸部
- 138:凸部
- 139:切槽
 - 139a:第一切槽部
 - 139b:第二切槽部
- 140:螺絲
- D1:第一方向
- D2:第二方向
- D3:第三方向

D4:第四方向

D5:第五方向

W127、W129、W139a、W139b:寬度

【發明申請專利範圍】

【請求項1】 一種組裝結構，包括：

一接合件，具有一第一表面、一第二表面及一第三表面，該第一表面設置有一第一開口部，與該第一表面鄰接之該第二表面設置有一第二開口部，與該第一表面鄰接並相對於該第二表面之該第三表面設置有一第三開口部；

一第一框架件，插入該第一開口部，該第一框架件的一長軸方向之端部具有一第一凸部；

一第二框架件，插入該第二開口部，該第二框架件的端部具有一第二凸部；以及

一固定件，插入該第三開口，固定該第一框架件及該第二框架件；
其中，該第一凸部朝與該長軸方向相交之方向凸出；
其中，該固定件的端部具有一凹部；
其中，該凹部與該第一凸部相互連接。

【請求項2】 如請求項1所述之組裝結構，其中，該接合件係為六面體結構。

【請求項3】 如請求項1所述之組裝結構，其中，該第三開口部以朝向該第二開口部地配置。

【請求項4】 一種組裝結構，包括：

一接合件，具有一第一表面、一第二表面及一第三表面，該第一表面設置有一第一開口部，與該第一表面鄰接之該第二表面設置有一第二開口部，與該第一表面鄰接並相對於該第二表面之該第三表面設置有一第三開口部；

一第一框架件，插入該第一開口部，該第一框架件的一長軸方向之端部具有一第一凸部；

一第二框架件，插入該第二開口部，該第二框架件的端部具有一第二凸部；以及

一固定件，插入該第三開口部，固定該第一框架件及該第二框架件；

其中，該第三開口部以朝向該第二開口部地配置；

其中，該固定件在往該第三開口部的插入方向上具有一貫穿孔；

其中，該第二凸部具有一螺孔；

其中，該固定件透過將一螺絲插入該固定件的該貫穿孔及該螺孔，以將該第二框架件固定。

【請求項5】 一種組裝結構，包括：

一接合件，具有一第一表面、一第二表面及一第三表面，該第一表面設置有一第一開口部，與該第一表面鄰接之該第二表面設置有一第二開口部，與該第一表面鄰接並相對於該第二表面之該第三表面設置有一第三開口部；

一第一框架件，插入該第一開口部，該第一框架件的一長軸方向之端部具有一第一凸部；

一第二框架件，插入該第二開口部，該第二框架件的端部具有一第二凸部；以及

一固定件，插入該第三開口，固定該第一框架件及該第二框架件；

其中，該第三開口部以朝向該第二開口部地配置；

其中，該第二框架件的該第二凸部之前端具有一螺孔；

其中，該固定件具有對應該螺孔設置的一螺鎖部；

其中，該螺鎖部插入該螺孔。

【請求項6】 如請求項1所述之組裝結構，其中，該第一框架件的該第一凸部對應該固定件的該凹部配置，且該凹部與該第一凸部相互嵌合。

【請求項7】 如請求項1所述之組裝結構，其中，該第一凸部的一個表面與該凹部的側表面略呈平行。

【請求項8】 一種組裝結構，包括：

一接合件，具有一第一表面、一第二表面及一第三表面，該第一表面設置有一第一開口部，與該第一表面鄰接之該第二表面設置有一第二開口部，與該第一表面鄰接並相對於該第二表面之該第三表面設置有一第三開口部；

一第一框架件，插入該第一開口部，該第一框架件的一長軸方向之端部具有一第一凸部；

一第二框架件，插入該第二開口部，該第二框架件的端部具有一第二凸部；以及

一固定件，插入該第三開口部，固定該第一框架件及該第二框架件；

其中，該固定件於對應該接合件的該第一表面之位置設置有延伸的一切槽；

其中，該第一框架件於該第一凸部更近端側處具有一柱狀部；

其中，該第一凸部朝與該長軸方向相交之方向凸出；

其中，該切槽的寬度較與該長軸方向相交之方向上的該第一框架件之該柱狀部的寬度大；

其中，該切槽的寬度較與該長軸方向相交之方向上的該第一框架件之該第一凸部的寬度小。

【發明圖式】

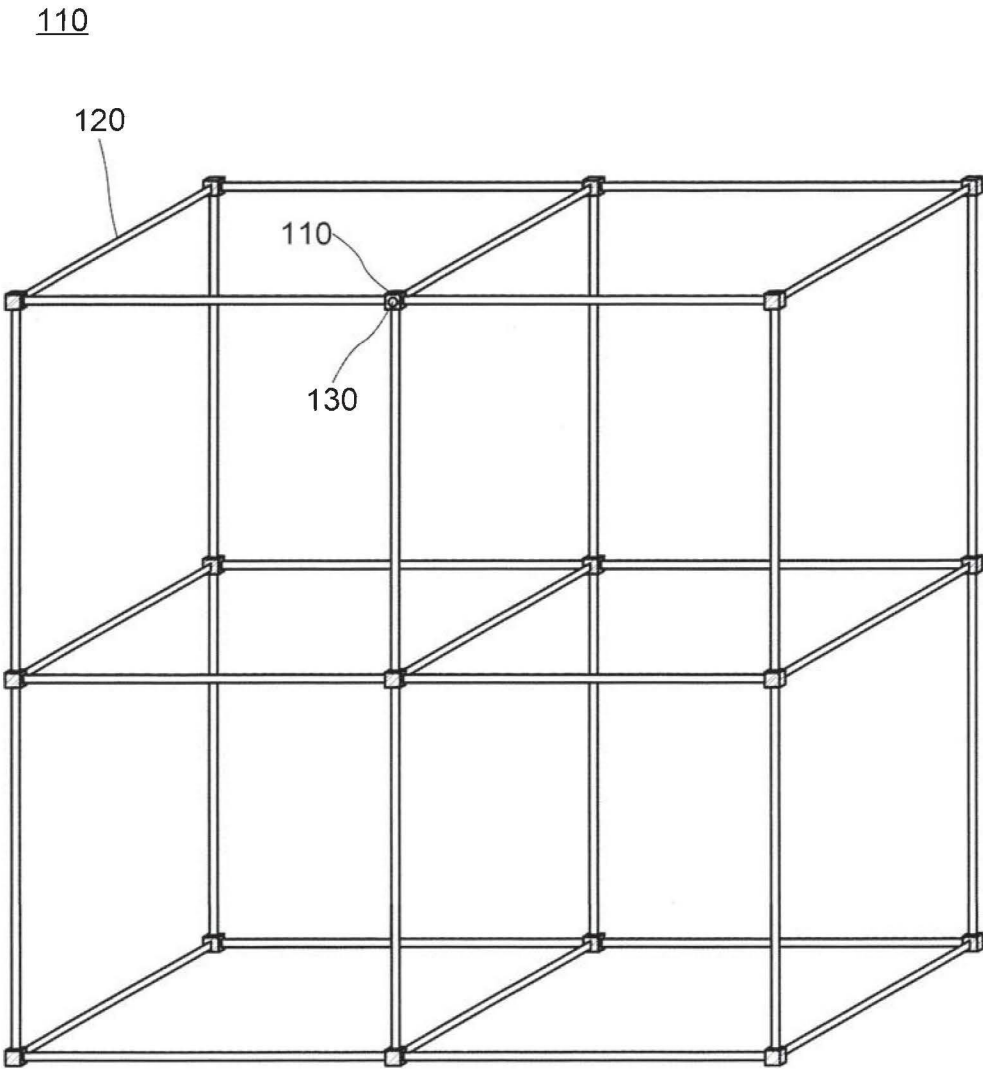


圖 1

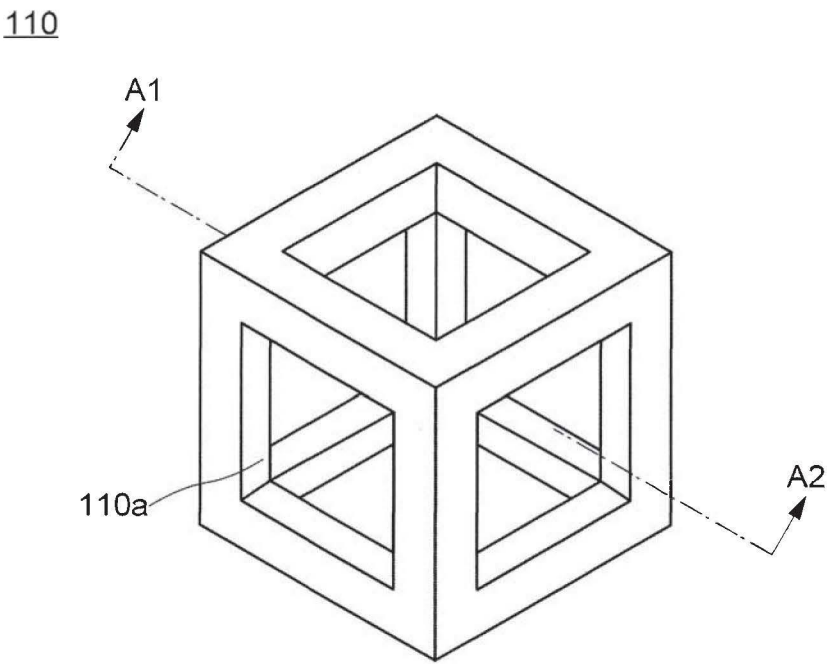


圖2

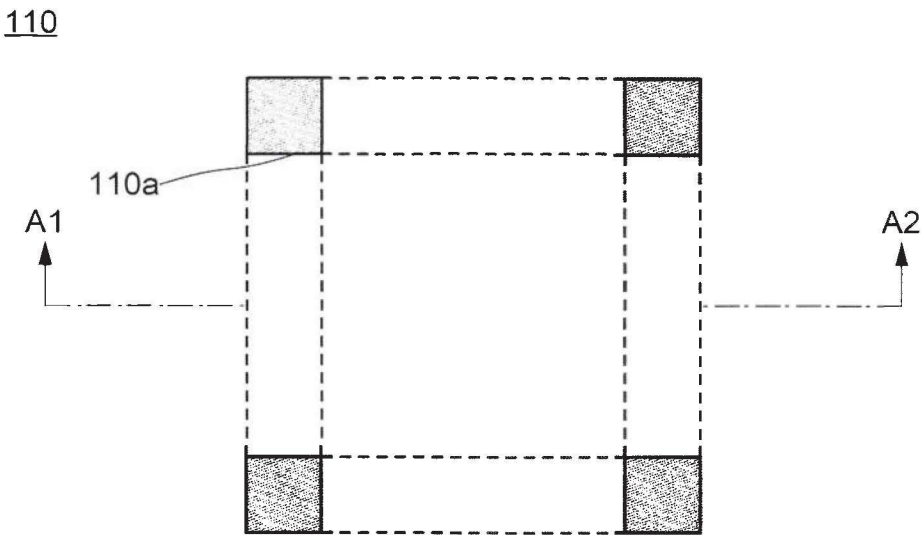


圖3

120

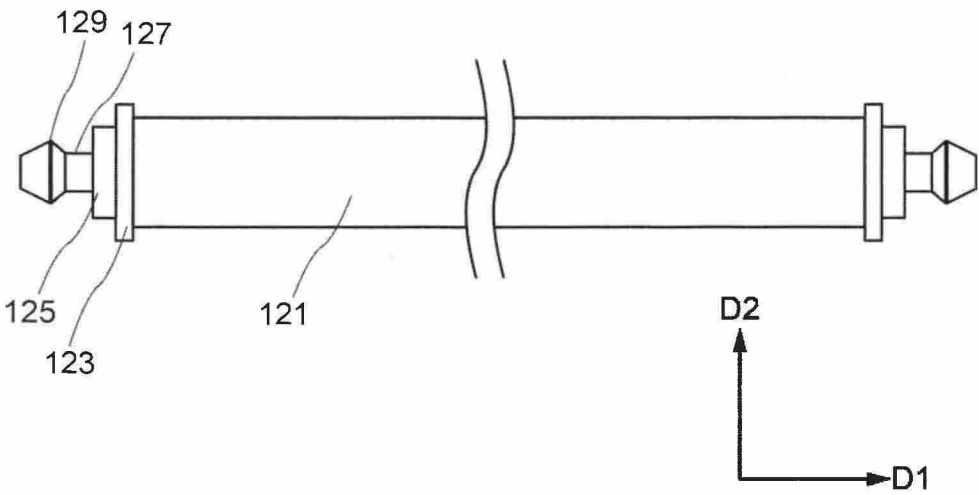


圖4

120

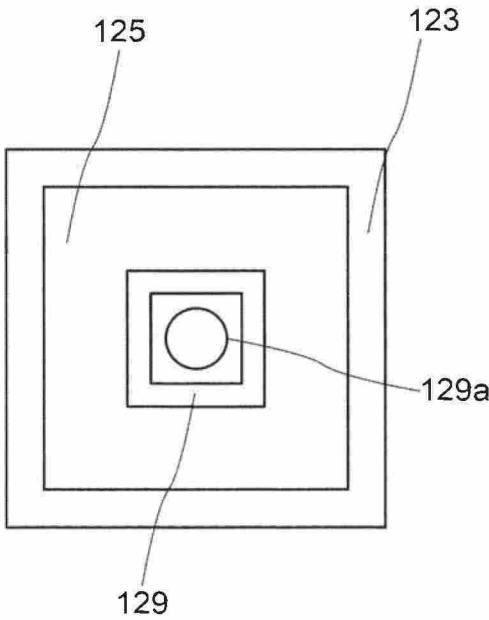


圖5

130

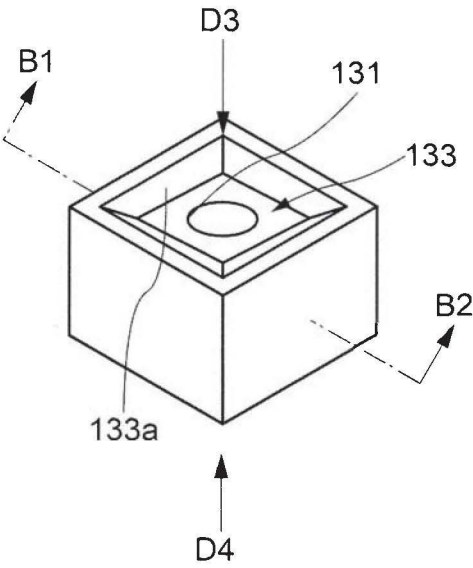


圖6

130

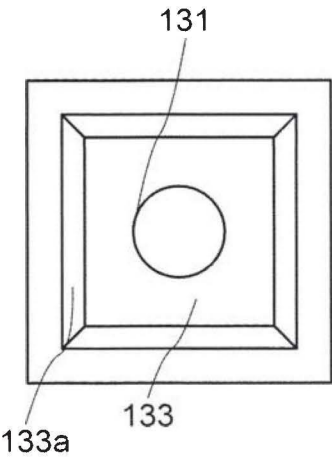


圖7

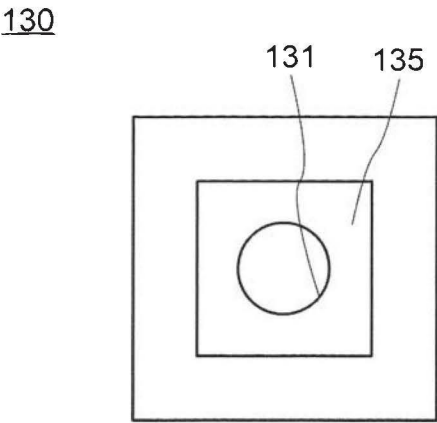


圖8

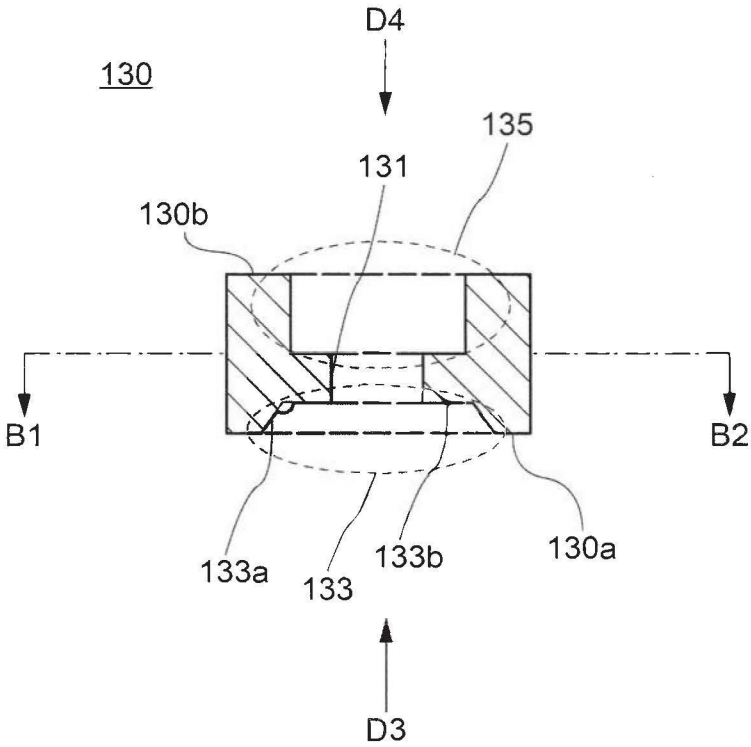


圖9

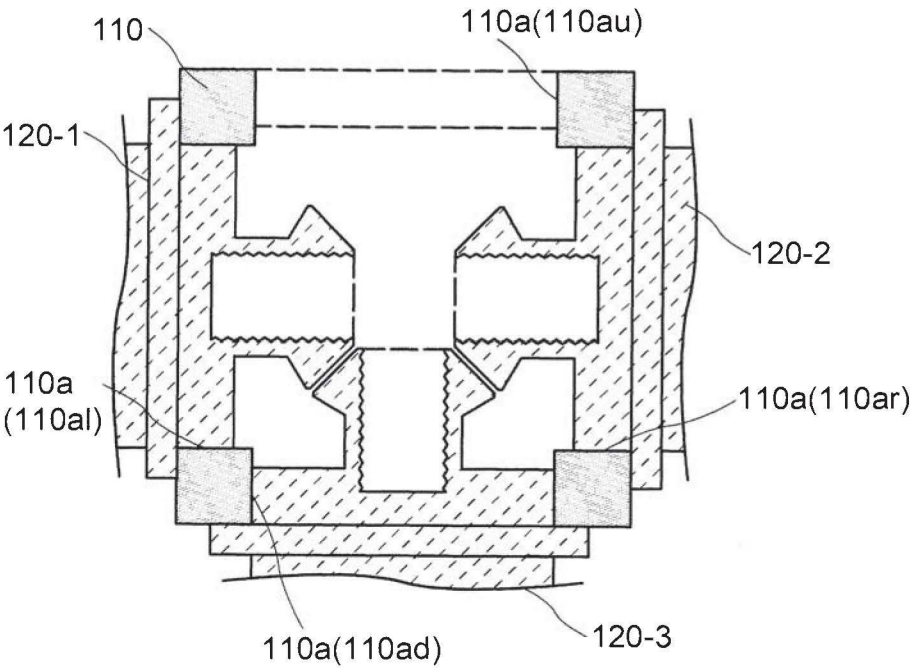


圖 10

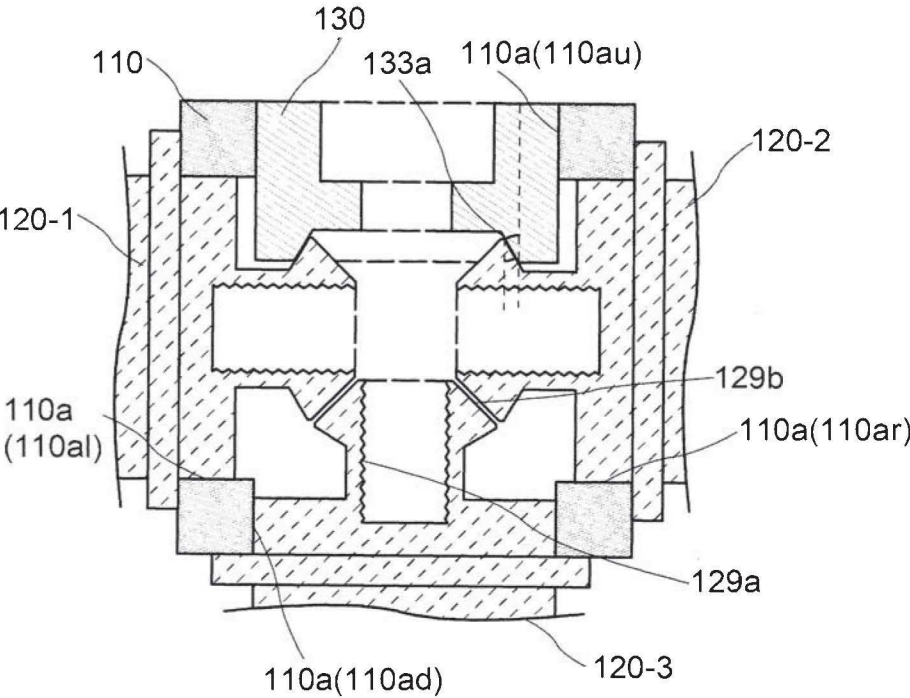


圖 11

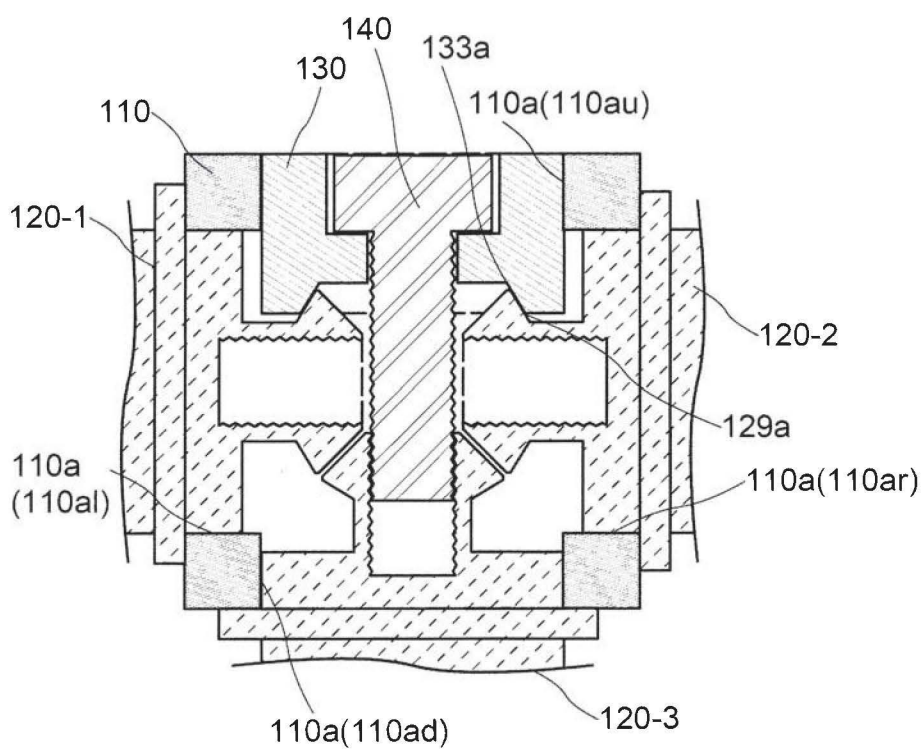


圖 12

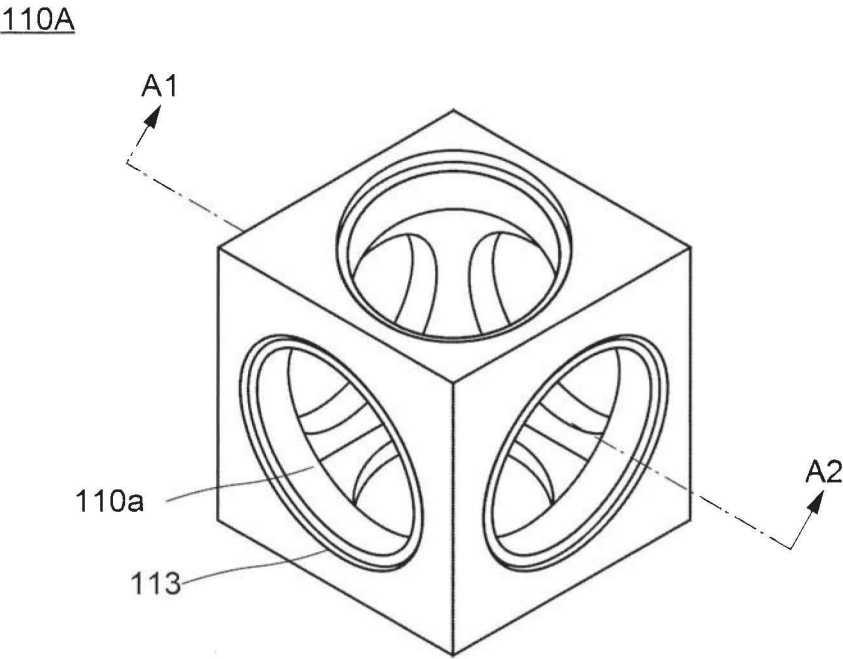


圖 13

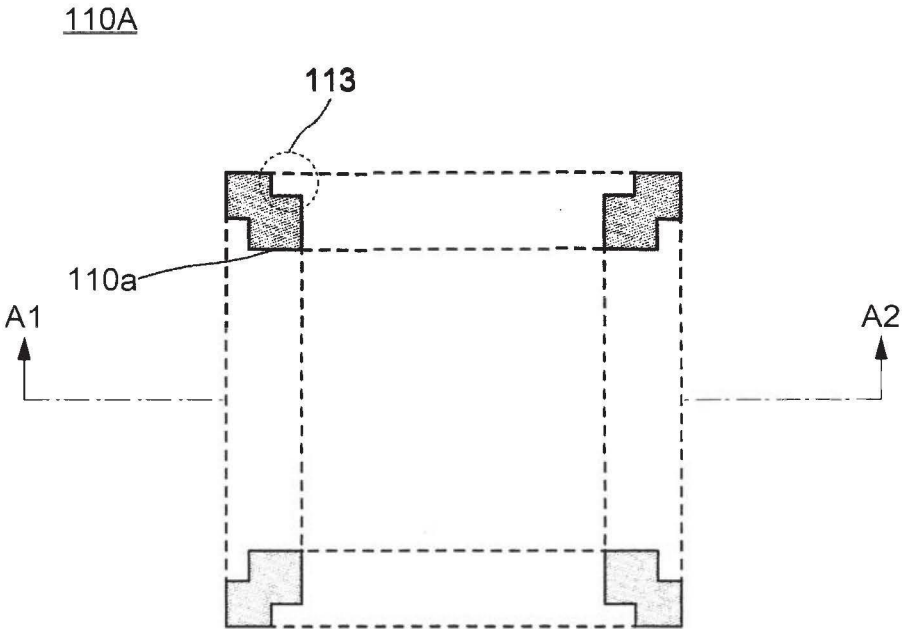


圖 14

120A

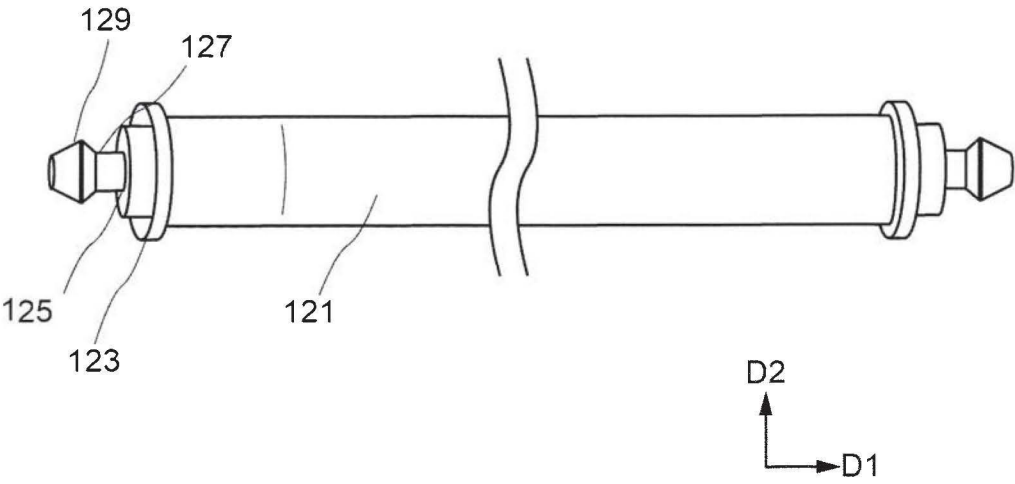


圖 15

120A

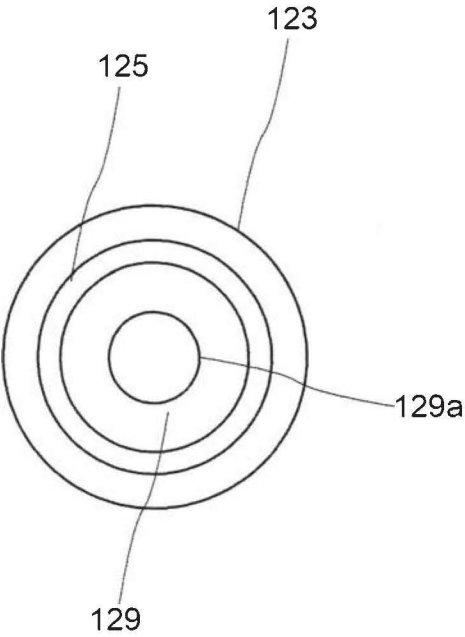


圖 16

130A

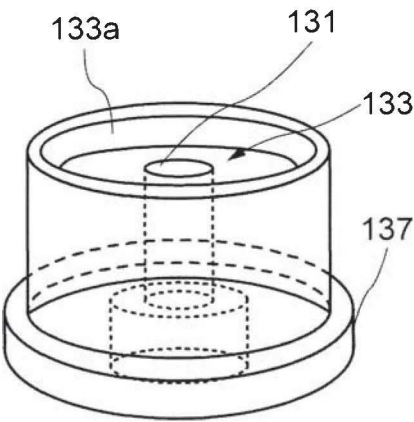


圖 17

100A

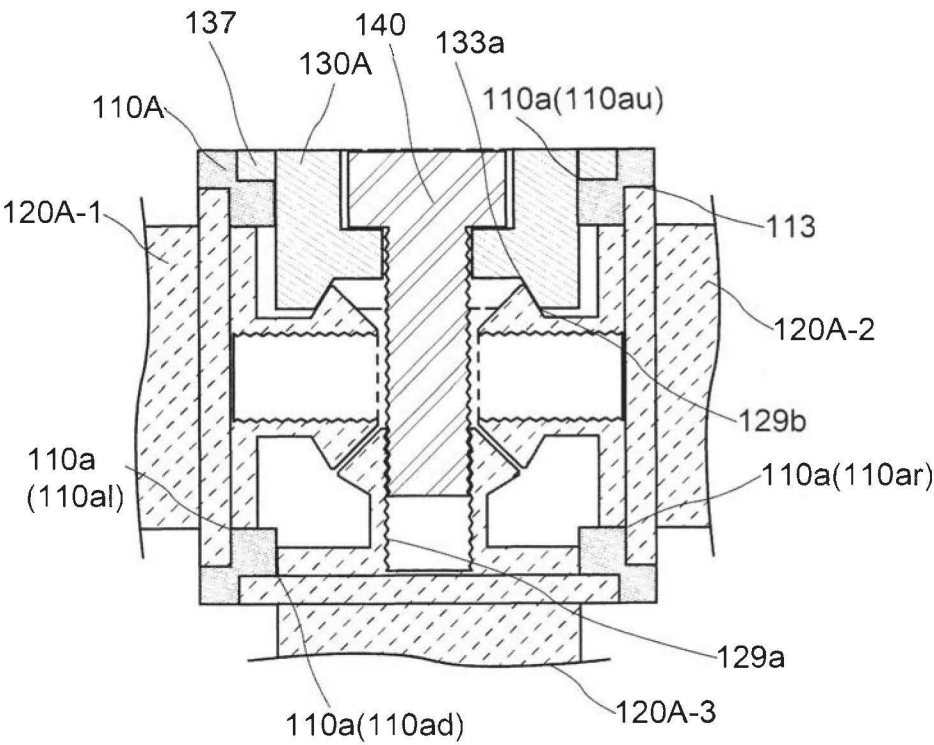


圖 18

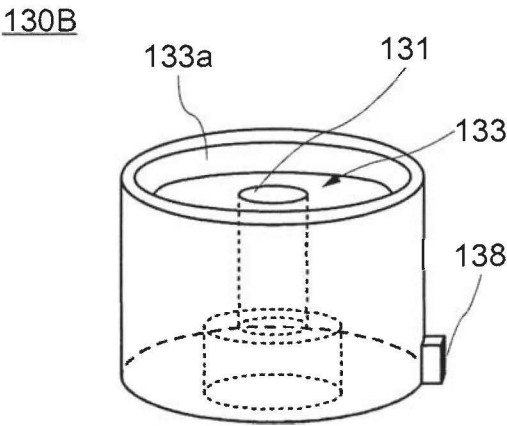


圖 19

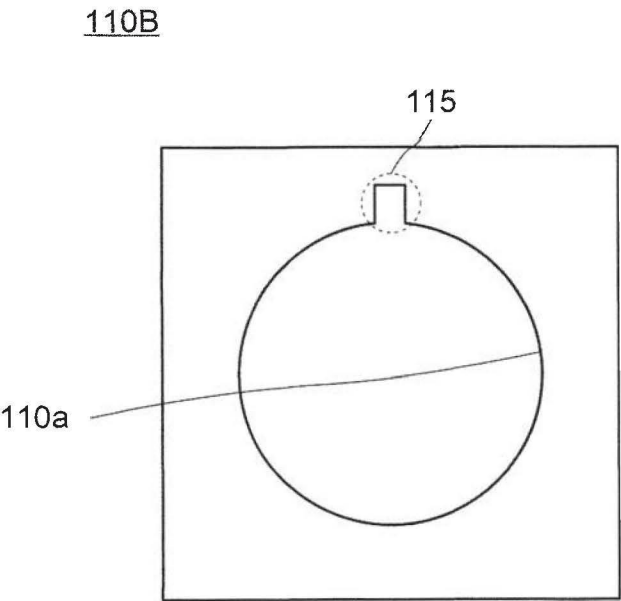


圖 20



100C



130C

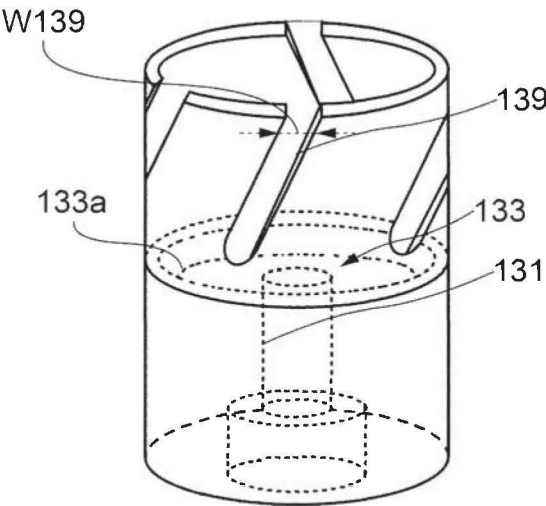


圖 23

130D

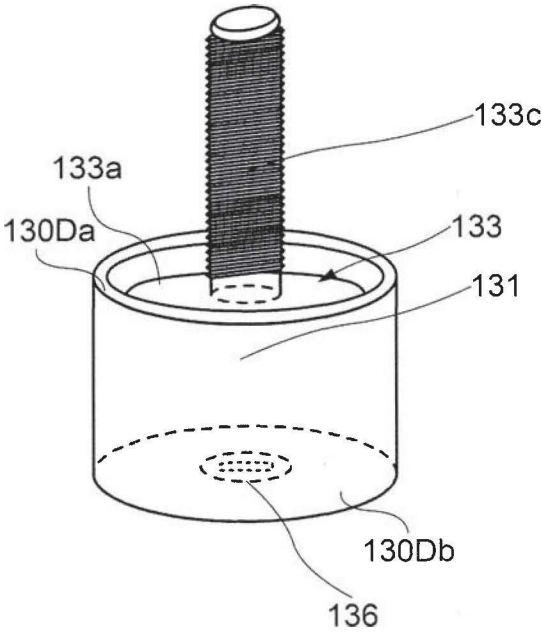


圖 24

100D

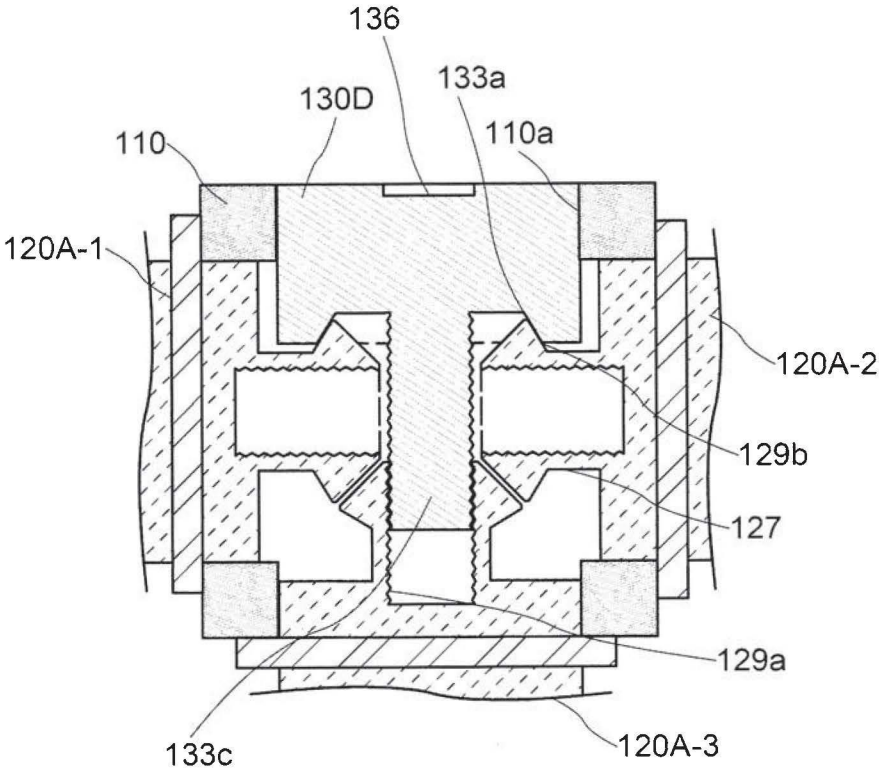


圖 25