



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209686138 U

(45)授权公告日 2019.11.26

(21)申请号 201920032290.6

(22)申请日 2019.01.08

(73)专利权人 湛江卷烟包装材料印刷有限公司

地址 524044 广东省湛江市椹川大道北33号

(72)发明人 蒋斌

(74)专利代理机构 广州知顺知识产权代理事务所(普通合伙) 44401

代理人 彭志坚

(51)Int.Cl.

D21G 9/00(2006.01)

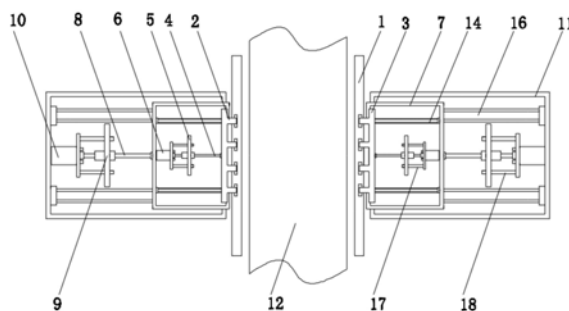
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可调节宽间距的纸质双向推拉机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种可调节宽间距的纸质双向推拉机构,涉及纸张制作技术领域。包括推板,推板的顶部通过连接杆固定连接有传动板,传动板的一端固定连接有第一传动杆,第一传动杆的一端贯穿第一固定板并固定连接在第一气缸的输出端,第一气缸的底部固定连接在第一底座的上表面,第一底座的一端固定连接第二传动杆,第二传动杆的一端贯穿第二固定板并固定连接第二气缸。该可调节宽间距的纸质双向推拉机构,通过设置第一气缸、第一底座、第二气缸和第二底座,利用第一气缸达到了带动推板前后移动的效果,完成纸张相关的推拉工作,利用第一底座、第二气缸和第二底座,达到了改变第一底座在第二底座上的位置的效果。



1. 一种可调节宽间距的纸质双向推拉机构,包括推板(1),其特征在于:所述推板(1)的顶部通过连接杆(2)固定连接有传动板(3),所述传动板(3)的一端固定连接有第一传动杆(4),所述第一传动杆(4)的一端贯穿第一固定板(5)并固定连接在第一气缸(6)的输出端,所述第一气缸(6)的底部固定连接在第一底座(7)的上表面,所述第一底座(7)的一端固定连接第二传动杆(8),所述第二传动杆(8)的一端贯穿第二固定板(9)并固定连接第二气缸(10),所述第二气缸(10)的底部固定连接在第二底座(11)的上表面,所述第二底座(11)的一侧设置有加工区(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种可调节宽间距的纸质双向推拉机构,其特征在于:所述传动板(3)的下表面通过第一滑轮(13)滑动连接在第一滑轨(14)的内部,所述第一滑轨(14)外壁的底部固定连接在第一底座(7)的上表面。

3. 根据权利要求1所述的一种可调节宽间距的纸质双向推拉机构,其特征在于:所述第一底座(7)的下表面通过第二滑轮(15)滑动连接在第二滑轨(16)的内部,所述第二滑轨(16)外壁的底部固定连接在第二底座(11)的上表面。

4. 根据权利要求1所述的一种可调节宽间距的纸质双向推拉机构,其特征在于:所述第一固定板(5)的底部固定连接在第一底座(7)的上表面,所述第一固定板(5)外壁的一侧通过第一加固杆(17)与第一气缸(6)的外壁处固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种可调节宽间距的纸质双向推拉机构,其特征在于:所述第二固定板(9)的底部固定连接在第二底座(11)的上表面,所述第二固定板(9)外壁的一侧通过第二加固杆(18)与第二气缸(10)的外壁处固定连接。

一种可调节宽间距的纸质双向推拉机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸张制作技术领域,具体为一种可调节宽间距的纸质双向推拉机构。

背景技术

[0002] 在纸张加工生产的过程中需要将其移位或者搬运,现有的技术中,纸张的移动或搬运多为人工搬运,费事费力,在大型工厂的生产中,出现了纸张的推拉机构,虽然提高了纸张的加工效率,但是现有的推拉机构多为气缸带动,气缸工作带动的距离有限,所以对于双向的推拉机构来说,机构之间的宽间距不便调节,需要工人停止机器工作后再去人工调节推拉机构的位置和参数,费时费力,严重影响了纸张的加工效率,不能满足不同规格纸张的加工。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种可调节宽间距的纸质双向推拉机构,具备方便调节机构宽间距等优点,解决了现有推拉机构不能满足不同规格纸张加工需求的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述方便调节机构宽间距的目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可调节宽间距的纸质双向推拉机构,包括推板,所述推板的顶部通过连接杆固定连接有传动板,所述传动板的一端固定连接有第一传动杆,所述第一传动杆的一端贯穿第一固定板并固定连接在第一气缸的输出端,所述第一气缸的底部固定连接在第一底座的上表面,所述第一底座的一端固定连接有第二传动杆,所述第二传动杆的一端贯穿第二固定板并固定连接第二气缸,所述第二气缸的底部固定连接在第二底座的上表面,所述第二底座的一侧设置有加工区。

[0007] 进一步优化本技术方案,所述传动板的下表面通过第一滑轮滑动连接在第一滑轨的内部,所述第一滑轨外壁的底部固定连接在第一底座的上表面。

[0008] 进一步优化本技术方案,所述第一底座的下表面通过第二滑轮滑动连接在第二滑轨的内部,所述第二滑轨外壁的底部固定连接在第二底座的上表面。

[0009] 进一步优化本技术方案,所述第一固定板的底部固定连接在第一底座的上表面,所述第一固定板外壁的一侧通过第一加固杆与第一气缸的外壁处固定连接。

[0010] 进一步优化本技术方案,所述第二固定板的底部固定连接在第二底座的上表面,所述第二固定板外壁的一侧通过第二加固杆与第二气缸的外壁处固定连接。

[0011] (三)有益效果

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种可调节宽间距的纸质双向推拉机构,具备以下有益效果:

[0013] 该可调节宽间距的纸质双向推拉机构,通过设置第一气缸、第一底座、第二气缸和第二底座,利用第一气缸达到了带动推板前后移动的效果,完成纸张相关的推拉工作,利用第一底座、第二气缸和第二底座,达到了改变第一底座在第二底座上的位置的效果,从而加大了推板前后移动的距离,达到了无需停止工作即可改变两个推板之间宽距的效果,节省了人力物力,使该推拉机构适用于不同规格的纸张加工,大大提高了纸张的加工效率,提高了该机构的实用性能。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的第一滑轨结构示意图。

[0016] 图中:1、推板;2、连接杆;3、传动板;4、第一传动杆;5、第一固定板;6、第一气缸;7、第一底座;8、第二传动杆;9、第二固定板;10、第二气缸;11、第二底座;12、加工区;13、第一滑轮;14、第一滑轨;15、第二滑轮;16、第二滑轨;17、第一加固杆;18、第二加固杆。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-2,本实用新型公开了一种可调节宽间距的纸质双向推拉机构,包括推板1,推板1的顶部通过连接杆2固定连接传动板3,传动板3的一端固定连接第一传动杆4,第一传动杆4的一端贯穿第一固定板5并固定连接在第一气缸6的输出端,第一气缸6的型号为10Y-A163X200,第一气缸6的型号与第二气缸10的型号相同,利用第一气缸6达到了带动推板1前后移动的效果,完成纸张相关的推拉工作,第一气缸6的底部固定连接在第一底座7的上表面,第一底座7的一端固定连接第二传动杆8,第二传动杆8的一端贯穿第二固定板9并固定连接第二气缸10,第二气缸10的底部固定连接在第二底座11的上表面,利用第一底座7、第二气缸10和第二底座11,达到了改变第一底座7在第二底座11上的位置的效果,从而加大了推板1前后移动的距离,达到了无需停止工作即可改变两个推板1之间宽距的效果,节省了人力物力,使该推拉机构适用于不同规格的纸张加工,大大提高了纸张的加工效率,提高了该机构的实用性能,第二底座11的一侧设置有加工区12。

[0019] 具体的,传动板3的下表面通过第一滑轮13滑动连接在第一滑轨14的内部,第一滑轨14外壁的底部固定连接在第一底座7的上表面,利用第一滑轮13在第一滑轨14的内部滑动达到了改变传动板3在第一底座7上位置的效果。

[0020] 具体的,第一底座7的下表面通过第二滑轮15滑动连接在第二滑轨16的内部,第二滑轨16外壁的底部固定连接在第二底座11的上表面,利用第二滑轮15在第二滑轨16的内部滑动,达到了改变第一底座7在第二底座11上位置的效果,从而加大了推板1的运动距离,达到了方便、快速的改变两个推板1之间的宽距。

[0021] 具体的,第一固定板5的底部固定连接在第一底座7的上表面,第一固定板5外壁的一侧通过第一加固杆17与第一气缸6的外壁处固定连接,利用第一加固杆17有效的提高了

第一气缸6工作时的稳定性。

[0022] 具体的,第二固定板9的底部固定连接在第二底座11的上表面,第二固定板9外壁的一侧通过第二加固杆18与第二气缸10的外壁处固定连接,利用第二加固杆18有效的提高了第二气缸10工作时的稳定性。

[0023] 在使用时,第一气缸6工作带动第一传动杆4前后移动,在第一传动杆4的带动下,传动板3在第一底座7上滑动,推板1前后移动对加工区12进行双向推拉工作,当两个推板1之间的距离过宽时,第二气缸10工作带动第二传动杆8向右边移动,第二传动杆8向右移动时带动第一底座7在第二底座11上滑动,从而缩短了两个推板1之间的宽距,当两个推板1之间的距离过小时,第二气缸10工作带动第二传动杆8向左移动,同理,从而加大了两个推板1之间的宽距。

[0024] 综上所述,该可调节宽间距的纸质双向推拉机构,通过设置第一气缸6、第一底座7、第二气缸10和第二底座11,利用第一气缸6达到了带动推板1前后移动的效果,完成纸张相关的推拉工作,利用第一底座7、第二气缸10和第二底座11,达到了改变第一底座7在第二底座11上的位置的效果,从而加大了推板1前后移动的距离,达到了无需停止工作即可改变两个推板1之间宽距的效果,节省了人力物力,使该推拉机构适用于不同规格的纸张加工,大大提高了纸张的加工效率,提高了该机构的实用性能。

[0025] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

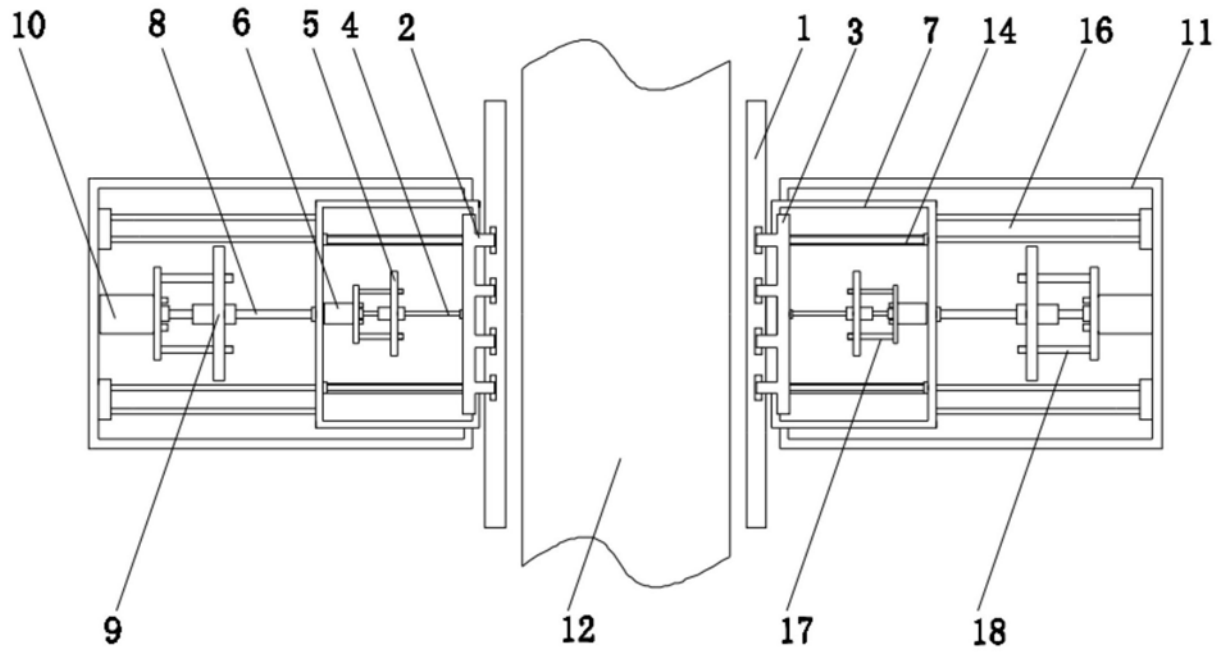


图1

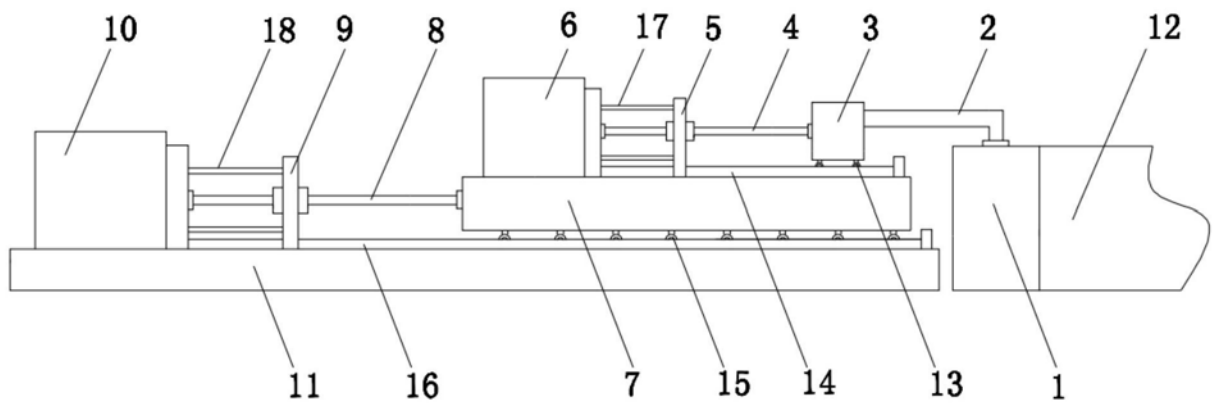


图2