



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203420453 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 05

(21) 申请号 201320201690. 8

(22) 申请日 2013. 04. 19

(73) 专利权人 张飞龙

地址 322100 浙江省金华市东阳市南市街道
大联村高塘

(72) 发明人 张飞龙

(74) 专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务
所（普通合伙）33217
代理人 秦晓刚

(51) Int. Cl.

E04F 19/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

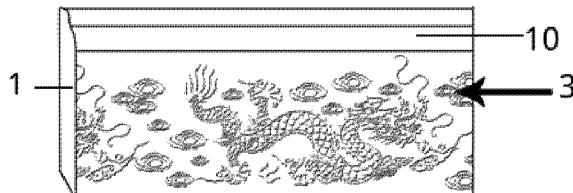
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种踢脚线结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种踢脚线结构，包括横截面为矩形的柱体，所述柱体顶面为圆弧台阶结构，所述柱体正面烫印一层或多层烫金层，最外层的烫金层上雕刻或压滚有花纹。本实用新型在踢脚线正面设有烫金层，然后在烫金层表面雕、压出龙、花等各种图形，使其更有立体感更加美观，直接在其表面烫印一层或多层各种色彩的烫金层无需再油漆，而且制作用材料除可以用木料外也可以用废旧塑料制成的发泡塑料等，极大的降低木料的使用，节约了成本，工艺也相对简单。



1. 一种踢脚线结构,包括横截面为矩形的柱体,所述柱体顶面为圆弧台阶结构,其特征在于:所述柱体正面烫印一层或多层烫金层,最外层的烫金层上雕刻或压滚有花纹。
2. 根据权利要求 1 所述的一种踢脚线结构,其特征在于:所述踢脚线为木制或者发泡塑料结构。
3. 根据权利要求 2 所述的一种踢脚线结构,其特征在于:在最外层烫金层的花型上还烫印有表面附着颜色的烫金表层。
4. 根据权利要求 1 所述的一种踢脚线结构,其特征在于:所述柱体顶面呈两级台阶结构,每级台阶的高度为柱体厚度的二分之一。
5. 根据权利要求 1 所述的一种踢脚线结构,其特征在于:所述柱体为中心纵向贯通的中空结构。

一种踢脚线结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及踢脚线结构。

背景技术

[0002] 目前市场上一般的踢脚线，其外观造型过于单一不够美观没有立体感，且要么有花形没有色彩，要么有色彩没有花形，如果用木料制作并且雕花，那么必须得进行油漆，且不仅成本太高还会浪费更多的木料。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题就是提供一种踢脚线，工艺简单、成本低廉，而且外形美观。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型采用如下技术方案：一种踢脚线结构，包括横截面为矩形的柱体，所述柱体顶面为圆弧台阶结构，其特征在于：所述柱体正面烫印一层或多层烫金层，最外层的烫金层上雕刻或压滚有花纹。

[0005] 优选的，所述踢脚线为木制或者发泡塑料结构。

[0006] 优选的，在最外层烫金层的花型上还烫印有表面附着颜色的烫金表层。

[0007] 优选的，所述柱体顶面呈两级台阶结构，每级台阶的高度为柱体厚度的二分之一。

[0008] 优选的，所述柱体为中心纵向贯通的中空结构。

[0009] 本实用新型在踢脚线正面设有烫金层，然后在烫金层表面雕、压出龙、花等各种图形，使其更有立体感更加美观，直接在其表面烫印一层或多层各种色彩的烫金层无需再油漆，而且制作用材料除可以用木料外也可以用废旧塑料制成的发泡塑料等，极大的降低木料的使用，节约了成本，工艺也相对简单。

附图说明

[0010] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步描述：

[0011] 图 1 为踢脚线结构示意图(未烫印时)；

[0012] 图 2 为在踢脚线正面烫印烫金层后示意图；

[0013] 图 3 为在最外层烫金层上雕刻或压滚出花纹后示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合图 1 至图 3 具体说明本实用新型的踢脚线结构，其包括横截面为矩形的柱体 1，所述柱体顶面为圆弧台阶结构 10，所述柱体正面 11 烫印一层或多层烫金层 2，最外层的烫金层上雕刻或压滚有花纹 3。

[0015] 所述踢脚线为木制或者发泡塑料结构。在最外层烫金层的花型上还烫印有表面附着颜色的烫金表层(这个烫金层可以使用各种颜色或者图案)。所述柱体顶面呈两级台阶结构，每级台阶的高度为柱体厚度的二分之一(即两级台阶的高度相等)。

[0016] 作为变形，所述柱体为中空结构。可以进一步节约材料。

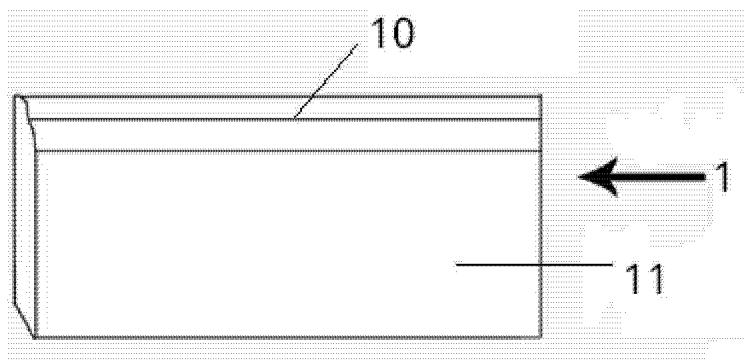


图 1

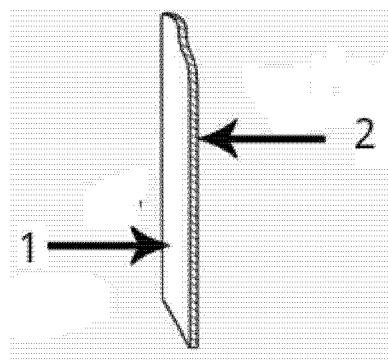


图 2

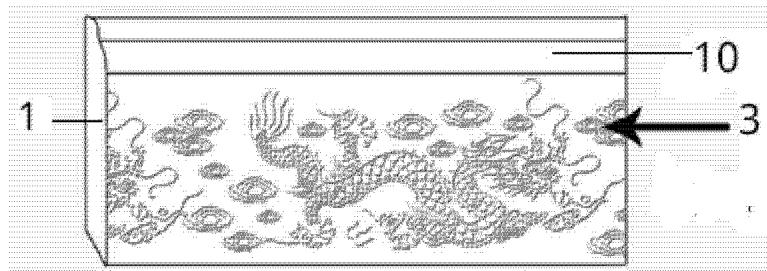


图 3