



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204172121 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 25

(21) 申请号 201420558648. 6

(22) 申请日 2014. 09. 26

(73) 专利权人 四川朗润科技有限公司

地址 629000 四川省遂宁市船山区中国西部
现代物流港

(72) 发明人 谢松

(74) 专利代理机构 成都金英专利代理事务所

(普通合伙) 51218

代理人 袁英

(51) Int. Cl.

B26F 1/40(2006. 01)

B26D 7/00(2006. 01)

B26D 7/26(2006. 01)

B26D 5/12(2006. 01)

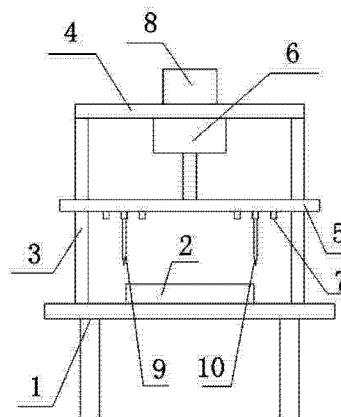
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种汽车配件截断装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车配件截断装置, 它包括底座(1), 底座(1)上设置有一汽车配件模具(2), 汽车配件模具(2)两侧对称设有与底座连接的导杆(3), 导杆上端连接有一顶板(4), 汽车配件模具(2)上方设置有一滑板(5), 滑板(5)上开设有的通孔, 滑板(5)的通孔内滑动配合有导杆(3), 滑板(5)上方设置有一气缸(6), 气缸(6)驱动滑板(5)沿导杆(3)上下移动, 滑板(5)的下方两端均设置有多组刀座(7), 顶板(4)上方设置有一控制器(8), 控制器(8)与一无线遥控器信号连接, 控制器(8)控制气缸(6)工作。本实用新型的有益效果是: 它具有生产效率高、通用性强和劳动强度低的优点。



1. 一种汽车配件截断装置,其特征在于:它包括底座(1),所述的底座(1)上设置有一汽车配件模具(2),汽车配件模具(2)两侧对称设有与底座连接的导杆(3),所述的导杆上端连接有一顶板(4),所述的汽车配件模具(2)上方设置有一滑板(5),所述的滑板(5)上开设有的通孔,所述的滑板(5)的通孔内滑动配合有导杆(3),所述的滑板(5)上方设置有一气缸(6),气缸(6)驱动滑板(5)沿导杆(3)上下移动,滑板(5)的下方两端均设置有多刀座(7),所述的顶板(4)上方设置有一控制器(8),控制器(8)与一无线遥控器信号连接,所述的控制器(8)控制气缸(6)工作。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车配件截断装置,其特征在于:所述的刀座(7)内安装有第一切刀(9)和第二切刀(10),第一切刀(9)和第二切刀(10)的间距等于汽车配件模具的长度。

3. 根据权利要求2所述的一种汽车配件截断装置,其特征在于:所述的第一切刀(9)和第二切刀(10)与刀座(7)之间为可拆卸式连接。

一种汽车配件截断装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及截断装置,特别是一种汽车配件截断装置。

背景技术

[0002] 传统的汽车配件截断机,包括机架和机架平面上设置的汽车配件模具,汽车配件模具上方为阶段机构,截断机构一端通过转轴活动连接与机架上,另一端设有截断刀片。这种结构的截断机,在使用时费力,而且效率低,现有的汽车配件截断机设置一气缸作为动力输出源,然后设置两把切刀,同时对汽车配件进行截断,提高了生产效率;如中国实用新型专利:名称为一种汽车配件截断机(申请号:201320197024.1)中所述,但是此种汽车配件截断机的通用性不强,只适用单一的汽车配件安截断,而且自动化程度不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺点,提供一种生产效率高、通用性强和劳动强度低的汽车配件截断装置。

[0004] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现:一种汽车配件截断装置,它包括底座,所述的底座上设置有一汽车配件模具,汽车配件模具两侧对称设有与底座连接的导杆,所述的导杆上端连接有一顶板,所述的汽车配件模具上方设置有一滑板,所述的滑板上开设有的通孔,所述的滑板的通孔内滑动配合有导杆,所述的滑板上方设置有一气缸,气缸驱动滑板沿导杆上下移动,滑板的下方两端均设置有多刀座,所述的顶板上方设置有一控制器,控制器与一无线遥控器信号连接,所述的控制器控制气缸工作。

[0005] 所述的刀座内安装有第一切刀和第二切刀,第一切刀和第二切刀的间距等于汽车配件模具的长度。

[0006] 所述的第一切刀和第二切刀与刀座之间为可拆卸式连接。

[0007] 本实用新型具有以下优点:本实用新型的汽车配件截断机,滑板上设置有多刀座,第一切刀和第二切刀之间的间距可根据汽车配件模具的长度进行调整,因此能适应不同汽车配件的截断,通用性较强;使用时,第一切刀和第二切刀同时进行剪切,提高了生产效率;采用控制器控制气缸工作,气缸推动滑板沿导杆上下滑动,而控制器采用遥控器控制,因此大大降低了劳动强度,而且操作人员可远程操控,提高了操作人员的安全性。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图

[0009] 图中,1-底座,2-汽车配件模具,3-导杆,4-顶板,5-滑板,6-气缸,7-刀座,8-控制器,9-第一切刀,10-第二切刀。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型做进一步的描述,本实用新型的保护范围不局限于以

下所述：

[0011] 如图 1 所示，一种汽车配件截断装置，它包括底座 1，所述的底座 1 上设置有一汽车配件模具 2，汽车配件模具 2 两侧对称设有与底座连接的导杆 3，所述的导杆上端连接有一顶板 4，所述的汽车配件模具 2 上方设置有一滑板 5，所述的滑板 5 上开设有的通孔，所述的滑板 5 的通孔内滑动配合有导杆 3，所述的滑板 5 上方设置有一气缸 6，气缸 6 驱动滑板 5 沿导杆 3 上下移动，滑板 5 的下方两端均设置有多个刀座 7，所述的顶板 4 上方设置有一控制器 8，控制器 8 与一无线遥控器信号连接，所述的控制器 8 控制气缸 6 工作，遥控器上设置有启动按钮，以及锁定按钮，气缸不工作时，遥控器处于锁定状态，遥控器解锁后，按下启动按钮，控制器 8 接收到遥控器发出的无线信号，并控制气缸 6 工作。

[0012] 在本实施例中，所述的刀座 7 内安装有第一切刀 9 和第二切刀 10，第一切刀 9 和第二切刀 10 的间距等于汽车配件模具的长度，第一切刀 9 和第二切刀 10 与刀座 7 之间为可拆卸式连接，当汽车配件模具更换时，第一切刀 9 和第二切刀可根据汽车配件模具的长度安装在不同的刀座 7 内，以对不同的汽车配件进行截断

[0013] 本实用新型的工作过程如下：将汽车配件模具 2 固定在底座 1 上，根据汽车配件模具 2 的长度，调整第一切刀 9 和第二切刀 9 的间距，使其间距等于汽车配件模具 2 的长度，然后操作人员打开遥控器并解锁，按下启动按钮，控制器 8 接收到遥控器所发出的无线信号后，启动气缸 6 工作，完成汽车配件的截断。

