



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205570885 U

(45)授权公告日 2016.09.14

(21)申请号 201620366304.4

(22)申请日 2016.04.27

(73)专利权人 南昌华骏汽车配件有限公司

地址 330000 江西省南昌市小蓝经济技术
开发区富山路以北1063号

(72)发明人 邹兵 刘瑛

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 喻莎

(51)Int.Cl.

B08B 3/02(2006.01)

B08B 3/08(2006.01)

B08B 3/12(2006.01)

B08B 3/14(2006.01)

B08B 13/00(2006.01)

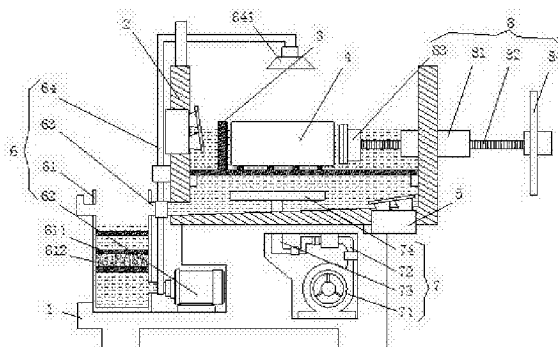
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于小型汽车配件电泳漆处理装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于小型汽车配件电泳漆处理装置,包括基台,所述基台的顶部从左至右依次设有清洗装置和处理槽,基台的内腔设有烘干装置,所述处理槽的内腔活动连接有的层网顶部设有汽车配件,处理槽的一侧设有夹持装置。本实用新型能够在进行汽车配件电泳漆处理时,稳固夹持不同类型不同种类的汽车配件,扩增了该处理装置的适应范围,从而便于对不同的汽车配件表面进行电泳漆处理,避免汽车配件表面电泳漆在处理时受到磨损,有利于延长汽车配件的使用寿命和提高了汽车配件的处理效果,且能够对汽车配件实现清洗和烘干双重的处理,提高了处理效率。



1. 一种用于小型汽车配件电泳漆处理装置,包括基台(1),其特征在于:所述基台(1)的顶部从左至右依次设有清洗装置(6)和处理槽(2),基台(1)的内腔设有烘干装置(7),所述清洗装置(6)由电泳超滤液集槽(61)、抽水泵(62)、排液管(63)和导液管(64)构成,所述电泳超滤液集槽(61)的一侧通过排液管(63)与处理槽(2)相通,所述抽水泵(62)的进水口与电泳超滤液集槽(61)相通,抽水泵(62)的出水口与导液管(64)相连接,所述导液管(64)的一端连接有与汽车配件(4)相对应的喷头(641),所述处理槽(2)的内腔活动连接有的层网(3)顶部设有汽车配件(4),处理槽(2)的内壁设有超声波发生器(5),处理槽(2)的一侧设有夹持装置(8);

所述夹持装置(8)包括套筒(81)、推杆(82)、顶块(83)和转杆(84),所述套筒(81)的一侧贯穿于处理槽(2)的内腔,所述推杆(82)的一侧活动套接于套筒(81)的内腔,推杆(82)的一端位于处理槽(2)内腔的部分安置与汽车配件(4)相对应的顶块(83),推杆(82)的另一端与转杆(84)的中部相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于小型汽车配件电泳漆处理装置,其特征在于:所述电泳超滤液集槽(61)的内腔依次设有滤网(611)和活性炭过滤层(612),且电泳超滤液集槽(61)的一侧与排液管(63)相对应的位置设有引水管。

3. 根据权利要求1所述的一种用于小型汽车配件电泳漆处理装置,其特征在于:所述烘干装置(7)由风机(71)、输风管(72)、导管(73)和喷管(74)构成,所述风机(71)的出风口连接有输风管(72),所述输风管(72)的一侧通过导管(73)与喷管(74)相连接。

4. 根据权利要求3所述的一种用于小型汽车配件电泳漆处理装置,其特征在于:所述喷管(74)位于处理槽(2)的内腔,且喷管(74)的外表面设有均匀分布的通孔。

5. 根据权利要求1所述的一种用于小型汽车配件电泳漆处理装置,其特征在于:所述层网(3)与顶块(83)的外表面均设有软垫,且层网(3)的截面外形呈倒T形结构。

一种用于小型汽车配件电泳漆处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及小型汽车配件电泳漆处理装置领域,具体为一种用于小型汽车配件电泳漆处理装置。

背景技术

[0002] 电泳漆,也叫电泳涂料,随着常规喷涂的缺陷不断浮现,电泳开始变得越来越普及。随着电泳漆的不断普及,运用于不同领域当中的电泳漆也随之增多。现如今,随着科技的发展,汽车的使用越来越多,运用于汽车配件上的电泳漆也越来越多,随着应用于小型汽车配件电泳漆处理设备也随之增加,市场上的小型汽车配件电泳漆处理装置的种类越来越多。

[0003] 但是,目前市面上的小型汽车配件电泳漆处理装置结构复杂,操作繁琐,在对小型汽车配件进行处理时,市面上的小型汽车配件电泳漆处理装置都是将小型汽车配件直接放置在处理槽或清洗槽内,这样在清洗或者烘干处理时,常常会使得小型汽车配件在处理过程中出现不断摇晃或者碰撞,从而导致小型汽车配件在处理时产生磨损等有损其使用寿命情况,难以满足市场的使用需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种使用方便,能够稳固夹持汽车配件,能够进行清洗和烘干双重处理,提高处理效率,延长汽车配件使用寿命的用于小型汽车配件电泳漆处理装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种用于小型汽车配件电泳漆处理装置,包括基台,所述基台的顶部从左至右依次设有清洗装置和处理槽,基台的内腔设有烘干装置,所述清洗装置由电泳超滤液集槽、抽水泵、排液管和导液管构成,所述电泳超滤液集槽的一侧通过排液管与处理槽相通,所述抽水泵的进水口与电泳超滤液集槽相通,抽水泵的出水口与导液管相连接,所述导液管的一端连接有与汽车配件相对应的喷头,所述处理槽的内腔活动连接有的层网顶部设有汽车配件,处理槽的内壁设有超声波发生器,处理槽的一侧设有夹持装置。

[0007] 所述夹持装置包括套筒、推杆、顶块和转杆,所述套筒的一侧贯穿于处理槽的内腔,所述推杆的一侧活动套接于套筒的内腔,推杆的一端位于处理槽内腔的部分安置与汽车配件相对应的顶块,推杆的另一端与转杆的中部相连接。

[0008] 优选的,所述电泳超滤液集槽的内腔依次设有滤网和活性炭过滤层,且电泳超滤液集槽的一侧与排液管相对应的位置设有引水管。

[0009] 优选的,所述烘干装置由风机、输风管、导管和喷管构成,所述风机的出风口连接有输风管,所述输风管的一侧通过导管与喷管相连接。

[0010] 优选的,所述喷管位于处理槽的内腔,且喷管的外表面设有均匀分布的通孔。

[0011] 优选的,所述层网与顶块的外表面均设有软垫,且层网的截面外形呈倒T形结构。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型结构轻巧,使用方便,通过夹持装置的运用,能够在进行汽车配件电泳漆处理时,稳固夹持不同类型不同种类的汽车配件,扩增了该处理装置的适应范围,从而便于对不同的汽车配件表面进行电泳漆处理,避免汽车配件表面电泳漆在处理时受到磨损,有利于延长汽车配件的使用寿命和提高了汽车配件的处理效果,且通过清洗装置和烘干装置的使用,能够对汽车配件实现清洗和烘干双重的处理,提高了处理效率。

[0014] 2、本实用新型通过滤网和活性炭过滤层的作用,能够对使用过的超滤液进行有效的净化,实现重复利用超滤液,达到环保的效果,从而能够降低小型汽车配件电泳漆处理时的成本。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构示意图。

[0016] 图中:1基台、2处理槽、3层网、4汽车配件、5超声波发生器、6清洗装置、61电泳超滤液集槽、611滤网、612活性炭过滤层、62抽水泵、63排液管、64导液管、641喷头、7烘干装置、71风机、72输风管、73导管、74喷管、8夹持装置、81套筒、82推杆、83顶块、84转杆。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1,本实用新型提供一种技术方案:

[0019] 一种用于小型汽车配件电泳漆处理装置,包括基台1,基台1的顶部从左至右依次设有清洗装置6和处理槽2,基台1的内腔设有烘干装置7,烘干装置7由风机71、输风管72、导管73和喷管74构成,风机71的出风口连接有输风管72,输风管72的一侧通过导管73与喷管74相连接,喷管74位于处理槽2的内腔,且喷管74的外表面设有均匀分布的通孔,通过风机71配合喷管74对清洗后的汽车配件4实现烘干的处理效果。

[0020] 清洗装置6由电泳超滤液集槽61、抽水泵62、排液管63和导液管64构成,电泳超滤液集槽61的内腔依次设有滤网611和活性炭过滤层612,通过滤网611和活性炭过滤层612的作用,能够对使用过的超滤液进行有效的净化,实现重复利用超滤液,达到环保的效果,从而能够降低小型的汽车配件4电泳漆处理时的成本,且电泳超滤液集槽61的一侧与排液管63相对应的位置设有引水管,电泳超滤液集槽61的一侧通过排液管63与处理槽2相通,抽水泵62的进水口与电泳超滤液集槽61相通,抽水泵62的出水口与导液管64相连接,导液管64的一端连接有与汽车配件4相对应的喷头641,处理槽2的内腔活动连接有的层网3顶部设有汽车配件4,处理槽2的内壁设有超声波发生器5,处理槽2的一侧设有夹持装置8。

[0021] 夹持装置8包括套筒81、推杆82、顶块83和转杆84,套筒81的一侧贯穿于处理槽2的内腔,推杆82的一侧活动套接于套筒81的内腔,推杆82的一端位于处理槽2内腔的部分安置与汽车配件4相对应的顶块83,推杆82的另一端与转杆84的中部相连接,层网3与顶块83的外表面均设有软垫,该软垫能够降低在夹持汽车配件4时对汽车配件4造成的磨损,且层网3

的截面外形呈倒T形结构,该T形结构能够便于利用层网3配合顶块83,实现对汽车配件4进行稳固夹持效果。

[0022] 工作原理:使用时,将汽车配件4放入到层网3上,而后根据汽车配件4的尺寸外形等不同,利用夹持装置8内的套筒81、推杆82和顶块83的配合,对汽车配件4进行稳固夹持,而后启动抽水泵62和超声波发生器5,利用抽水泵62将电泳超滤液集槽61内的超滤液通过导液管64在喷头641的作用下,将超滤液导入到处理槽2内,对汽车配件4进行冲刷,而后在处理槽2内的超滤液排尽后,启动风机71对汽车配件4实现烘干的处理效果即可完成对小型的汽车配件4的表面电泳漆进行处理。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

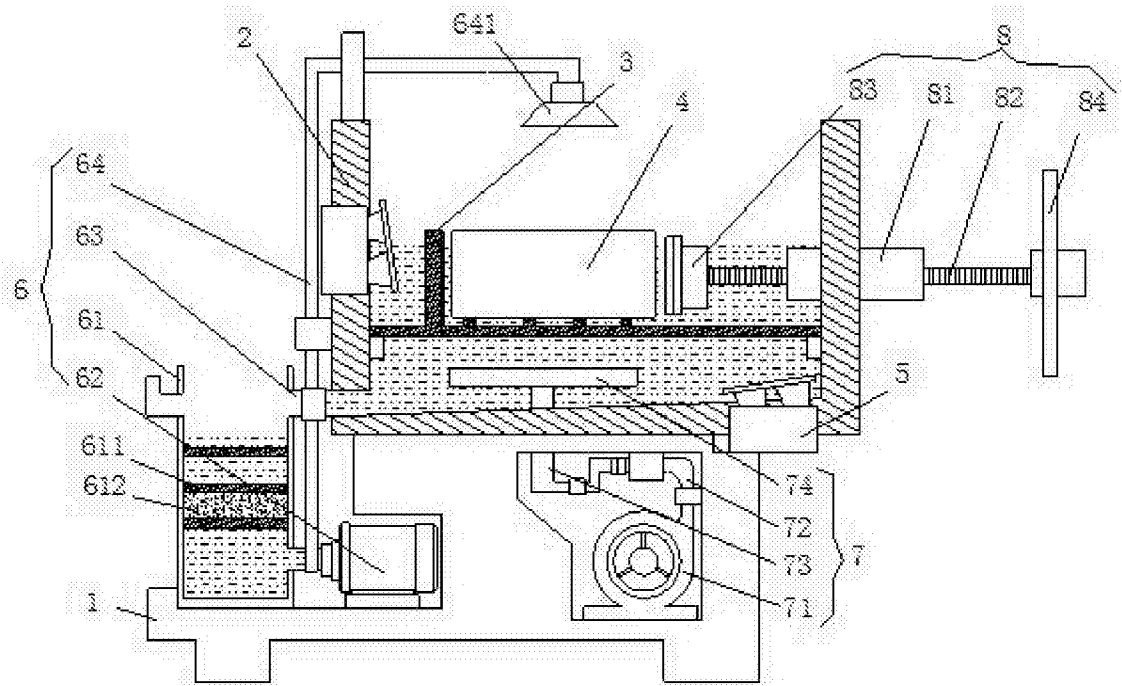


图1