(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 116788888 A
(43)申请公布日 2023.09.22

(21)申请号 202211710492.4

(22)申请日 2022.12.29

(71)申请人 苏州金纬片板膜智能装备有限公司
地址 215000 江苏省苏州市太仓市城厢镇东安路18号2幢

(72)发明人 何海潮

(51)Int.Cl.
B65H 18/10(2006.01)
B65H 18/26(2006.01)
B65H 35/02(2006.01)

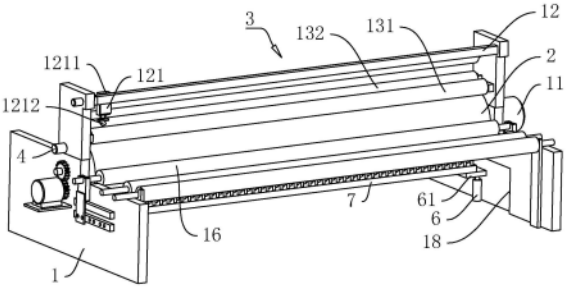
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54)发明名称

塑料膜的摩擦收卷机

(57)摘要

本申请涉及一种塑料膜的摩擦收卷机，涉及塑料膜生产设备技术领域；其包括机架，所述机架的内侧壁转动连接有主动辊，所述主动辊的端部连接有转动电机，所述转动电机设置于机架的外侧壁，所述机架上设置有安装架，所述安装架位于主动辊的上侧，所述安装架的侧壁滑动连接有连接架，所述安装架上设置有移动件，以用于驱动连接架沿安装架侧壁的水平方向发生移动，所述连接架的侧壁设置有升降气缸，所述升降气缸活塞杆的一端连接有切割刀；本申请具有提高工作人员工作效率的效果。



CN 116788888 A

1.一种塑料膜的摩擦收卷机,包括机架(1),所述机架(1)的内侧壁转动连接有主动辊(2),所述主动辊(2)的端部连接有转动电机(11),所述转动电机(11)设置于机架(1)的外侧壁,其特征在于:所述机架(1)上设置有安装架(12),所述安装架(12)位于主动辊(2)的上侧,所述安装架(12)的侧壁滑动连接有连接架(121),所述安装架(12)上设置有移动件(3),以用于驱动连接架(121)沿安装架(12)侧壁的水平方向发生移动,所述连接架(121)的侧壁设置有升降气缸(1211),所述升降气缸(1211)活塞杆的一端连接有切割刀(1212)。

2.根据权利要求1所述的一种塑料膜的摩擦收卷机,其特征在于:所述移动件(3)包括移动电机(31)、移动丝杆(32)和移动块(33),所述安装架(12)的侧壁沿水平方向开设有移动槽(1213),所述移动电机(31)设置于机架(1)的外侧壁,所述移动丝杆(32)设置于移动电机(31)的输出端,所述移动丝杆(32)转动连接于移动槽(1213)内壁,所述移动块(33)螺纹连接于移动丝杆(32)的侧壁,所述移动块(33)设置于连接架(121)的侧壁。

3.根据权利要求1所述的一种塑料膜的摩擦收卷机,其特征在于:所述机架(1)内壁两侧均设置有固定架(13),两个所述固定架(13)之间设置有保护杆(131)。

4.根据权利要求3所述的一种塑料膜的摩擦收卷机,其特征在于:所述机架(1)的内壁开设有供固定架(13)滑移的固定槽(14),所述机架(1)远离转动电机(11)的一端设置有旋转电机(4),所述旋转电机(4)的输出端连接有辅助杆(41),所述机架(1)的内部开设有供辅助杆(41)滑移的辅助槽(15),所述辅助杆(41)远离旋转电机(4)的一端连接于其中一个固定架(13),两个所述固定架(13)之间转动连接有抵接辊(132),所述机架(1)上转动连接有限位辊(16),以用于限定抵接辊(132)的转动角度。

5.根据权利要求1所述的一种塑料膜的摩擦收卷机,其特征在于:所述主动辊(2)的内部沿水平方向开设有连接孔(21),所述主动辊(2)的外侧壁均匀开设有若干导气孔(22),若干所述导气孔(22)和连接孔(21)相通。

6.根据权利要求5所述的一种塑料膜的摩擦收卷机,其特征在于:所述连接孔(21)的内壁设置有若干固定框(23),所述固定框(23)和导气孔(22)对应设置,每一所述固定框(23)的内壁均滑动连接有滑移杆(24),每一所述滑移杆(24)的侧壁设置有导向杆(241),所述连接孔(21)的内壁转动连接有固定板(25),所述固定板(25)的侧壁贯穿开设有供导向杆(241)滑移的导向孔(251),每一所述固定板(25)均连接有驱动杆(26),所述驱动杆(26)的端部转动连接于连接孔(21)的内壁,所述驱动杆(26)的端部穿过主动辊(2)的端壁并贯穿机架(1)的侧壁,所述机架(1)的内部开设有供驱动杆(26)转动的驱动槽(17),所述机架(1)上设置有驱动件(5),以用于驱动驱动杆(26)发生转动。

7.根据权利要求6所述的一种塑料膜的摩擦收卷机,其特征在于:所述驱动件(5)包括驱动电机(51)、主动齿轮(52)和从动齿轮(53),所述驱动电机(51)设置于机架(1)的外侧壁,所述主动齿轮(52)设置于驱动电机(51)的输出端,所述从动齿轮(53)设置于驱动杆(26)的侧壁,所述主动齿轮(52)和从动齿轮(53)相互啮合。

8.根据权利要求1所述的一种塑料膜的摩擦收卷机,其特征在于:所述机架(1)内壁的两侧均开设有滑移槽(18),所述滑移槽(18)的内壁设置有清洁气缸(6),所述清洁气缸(6)活塞杆的一端连接有对接块(61),两块所述对接块(61)靠近主动辊(2)的一端连接有清洁刷(7),所述清洁刷(7)和对接块(61)之间设置有紧固件(8)。

9.根据权利要求8所述的一种塑料膜的摩擦收卷机,其特征在于:所述紧固件(8)包括

紧固块(81)、卡紧杆(82)、转动杆(83)、扭簧(84)、推动块(85)、推动弹簧(86)、助力杆(87)，所述紧固块(81)设置于对接块(61)远离清洁气缸(6)的一侧，所述紧固块(81)的侧壁开设有卡紧槽(811)，所述转动杆(83)转动连接于卡紧槽(811)内壁，所述卡紧杆(82)设置于转动杆(83)的侧壁，所述扭簧(84)套设于转动杆(83)侧壁，所述扭簧(84)的一端连接于卡紧槽(811)内壁，所述扭簧(84)的另一端连接于转动杆(83)侧壁，所述清洁刷(7)靠近对接块(61)的一侧沿竖直方向开设有供紧固块(81)端部插设的紧固槽(71)，所述紧固槽(71)的侧壁开设有供卡紧杆(82)插设于的抵紧槽(72)，所述抵紧槽(72)的侧壁开设有供推动块(85)沿水平方向滑移的推动槽(73)，所述推动弹簧(86)的一端设置于推动块(85)远离卡紧杆(82)的一侧，所述推动弹簧(86)的另一端设置于推动槽(73)的内壁，所述助力杆(87)设置于推动块(85)远离主动辊(2)的一侧，所述清洁刷(7)的侧壁开设有供助力杆(87)沿水平方向滑移的助力槽(74)。

10.根据权利要求9所述的一种塑料膜的摩擦收卷机，其特征在于：所述紧固块(81)远离对接块(61)的一侧开设有便于将紧固块(81)快速插设于紧固槽(71)内的导向面(812)。

塑料膜的摩擦收卷机

技术领域

[0001] 本申请涉及塑料膜生产设备技术领域，尤其是涉及一种塑料膜的摩擦收卷机。

背景技术

[0002] 塑料膜是用聚氯乙烯、聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯以及其他树脂制成的薄膜，用于包装以及用作覆膜层。收卷机是用于对加工完成后的塑料膜进行收卷的装置。

[0003] 相关技术中，设计有一种收卷机，参照图1，包括机架1，机架1的外侧壁通过螺栓连接有转动电机11，转动电机11的输出端连接有主动辊2，主动辊2转动连接于机架1上；以便通过转动电机11带动主动辊2发生转动，以实现对塑料膜的收卷。

[0004] 针对上述中的相关技术，发明人认为为了将主动辊上收卷的塑料膜与未收卷的塑料膜进行分离，通常需要人工切割完成一件塑料膜的收卷，但是人工切割时，需要工作人员将切割刀从塑料膜宽度方向的一侧切割至另一侧，上述操作需要花费较多的时间，使得工作人员的效率较低，故有待改善。

发明内容

[0005] 为了提高工作人员的工作效率，本申请提供一种塑料膜的摩擦收卷机。

[0006] 本申请提供的一种塑料膜的摩擦收卷机，采用如下的技术方案：

一种塑料膜的摩擦收卷机，包括机架，所述机架的内侧壁转动连接有主动辊，所述主动辊的端部连接有转动电机，所述转动电机设置于机架的外侧壁，所述机架上设置有安装架，所述安装架位于主动辊的上侧，所述安装架的侧壁滑动连接有连接架，所述安装架上设置有移动件，以用于驱动连接架沿安装架侧壁的水平方向发生移动，所述连接架的侧壁设置有升降气缸，所述升降气缸活塞杆的一端连接有切割刀。

[0007] 通过采用上述技术方案，转动电机带动主动辊发生转动，从而对加工完成后的塑料膜进行收卷，当需要停止收卷塑料膜时，升降气缸驱动切割刀朝向主动辊的一侧移动，使得切割刀碰触到塑料膜并对塑料膜的一部分进行切割，最后通过移动件驱动连接杆沿安装架的水平方向发生移动，从而对到塑料膜进行切割，上述操作无需工作人员手动对塑料膜进行切割，有效提高了工作人员的工作效率。

[0008] 作为优选，所述移动件包括移动电机、移动丝杆和移动块，所述安装架的侧壁沿水平方向开设有移动槽，所述移动电机设置于机架的外侧壁，所述移动丝杆设置于移动电机的输出端，所述移动丝杆转动连接于移动槽内壁，所述移动块螺纹连接于移动丝杆的侧壁，所述移动块设置于连接架的侧壁。

[0009] 通过采用上述技术方案，启动移动电机，移动电机带动移动丝杆发生转动，以使得移动块沿移动槽内壁水平方向发生移动，移动块带动连接架同步沿水平方向发生移动，从而实现切割刀同步沿水平方向发生移动。

[0010] 作为优选，所述机架内壁两侧均设置有固定架，两个所述固定架之间设置有保护杆。

[0011] 通过采用上述技术方案，固定架的设置，以便切割刀对塑料膜进行切割时，切割刀抵接于保护辊的侧壁，并沿保护辊侧壁的水平方向发生移动，从而实现对塑料膜切割时的便捷性。

[0012] 作为优选，所述机架的内壁开设有供固定架滑移的固定槽，所述机架远离转动电机的一端设置有旋转电机，所述旋转电机的输出端连接有辅助杆，所述机架的内部开设有供辅助杆滑移的辅助槽，所述辅助杆远离旋转电机的一端连接于其中一个固定架，两个所述固定架之间转动连接有抵接辊，所述机架上转动连接有限位辊，以用于限定抵接辊的转动角度。

[0013] 通过采用上述技术方案，旋转电机的转动带动辅助杆沿辅助槽的内壁发生移动，辅助杆带动固定架同步发生移动，以使得抵接辊抵接于限位辊，从而通过转动电机驱动主动辊转动，以实现对塑料膜收卷时，旋转辊抵靠在主动辊外壁，并压紧主动辊，使塑料膜贴合主动辊收卷，进而提高了主动辊收卷塑料膜的紧密性。

[0014] 作为优选，所述主动辊的内部沿水平方向开设有连接孔，所述主动辊的外侧壁均匀开设有若干导气孔，若干所述导气孔和连接孔相通。

[0015] 通过采用上述技术方案，导气孔和连接孔的设置，以便当塑料膜在收卷时，能够对主动辊进行压紧并进行对塑料膜的收卷，从而在塑料膜收卷时不容易在塑料膜的层间留存气体，进而降低塑料膜收卷时发生皱卷的可能性。

[0016] 作为优选，所述连接孔的内壁设置有若干固定框，所述固定框和导气孔对应设置，每一所述固定框的内壁均滑动连接有滑移杆，每一所述滑移杆的侧壁设置有导向杆，所述连接孔的内壁转动连接有固定板，所述固定板的侧壁贯穿开设有供导向杆滑移的导向孔，每一所述固定板均连接有驱动杆，所述驱动杆的端部转动连接于连接孔的内壁，所述驱动杆的端部穿过主动辊的端壁并贯穿机架的侧壁，所述机架的内部开设有供驱动杆转动的驱动槽，所述机架上设置有驱动件，以用于驱动驱动杆发生转动。

[0017] 通过采用上述技术方案，驱动件带动驱动杆发生转动，驱动杆带动与之相连的所有固定板发生转动，以使得每一导向杆均位于对应的导向孔内壁发生移动，每一导向杆均带动对应的滑移杆沿固定框内壁发生移动，以使得滑移杆对对应导气孔的内壁进行捣鼓，从而降低导气孔内壁积攒有灰尘进行捣鼓，进而降低导气孔发生堵塞的可能性。

[0018] 作为优选，所述驱动件包括驱动电机、主动齿轮和从动齿轮，所述驱动电机设置于机架的外侧壁，所述主动齿轮设置于驱动电机的输出端，所述从动齿轮设置于驱动杆的侧壁，所述主动齿轮和从动齿轮相互啮合。

[0019] 通过采用上述技术方案，驱动电机带动主动齿轮发生转动，主动齿轮带动从动齿轮发生转动，从动齿轮带动驱动杆发生转动，从而无需工作人员手动转动驱动杆，有效提高了工作人员的工作效率。

[0020] 作为优选，所述机架内壁的两侧均开设有滑移槽，所述滑移槽的内壁设置有清洁气缸，所述清洁气缸活塞杆的一端连接有对接块，两块所述对接块靠近主动辊的一端连接有清洁刷，所述清洁刷和对接块之间设置有紧固件。

[0021] 通过采用上述技术方案，清洁气缸带动对接块朝向主动辊的的一侧移动，然后启动转动电机，转动电机带动主动辊发生移动，以使得清洁刷对主动辊的周壁进行清洁，从而进一步降低导气孔发生堵塞的可能性。

[0022] 作为优选，所述紧固件包括紧固块、卡紧杆、转动杆、扭簧、推动块、推动弹簧、助力杆，所述紧固块设置于对接块远离清洁气缸的一侧，所述紧固块的侧壁开设有卡紧槽，所述转动杆转动连接于卡紧槽内壁，所述卡紧杆设置于转动杆的侧壁，所述扭簧套设于转动杆侧壁，所述扭簧的一端连接于卡紧槽内壁，所述扭簧的另一端连接于转动杆侧壁，所述清洁刷靠近对接块的一侧沿竖直方向开设有供紧固块端部插设的紧固槽，所述紧固槽的侧壁开设有供卡紧杆插设于的抵紧槽，所述抵紧槽的侧壁开设有供推动块沿水平方向滑移的推动槽，所述推动弹簧的一端设置于推动块远离卡紧杆的一侧，所述推动弹簧的另一端设置于推动槽的内壁，所述助力杆设置于推动块远离主动辊的一侧，所述清洁刷的侧壁开设有供助力杆沿水平方向滑移的助力槽。

[0023] 通过采用上述技术方案，工作人员将卡紧杆完全嵌设于卡紧槽内壁，再紧固块插设于紧固槽内壁，当紧固块远离对接块的一侧抵接于紧固槽底壁后，卡紧杆在扭簧的作用下发生转动，使得卡紧杆插设于抵紧槽内壁，从而提高了紧固块插设于紧固槽内壁的稳定性，进而将对接块和清洁刷固定住。

[0024] 作为优选，所述紧固块远离对接块的一侧开设有便于将紧固块快速插设于紧固槽内的导向面。

[0025] 通过采用上述技术方案，导向面的设置，减小了紧固块插设于紧固槽内的摩擦阻力，从而便于工作人员快速将紧固块插设于紧固槽内壁，进而提高了工作人员安装对接块和清洁刷的工作效率。

[0026] 综上所述，本申请包括以下至少一种有益技术效果：

1.转动电机带动主动辊发生转动，从而对加工完成后的塑料膜进行收卷，当需要停止收卷塑料膜时，升降气缸驱动切割刀朝向主动辊的一侧移动，使得切割刀碰触到塑料膜并对塑料膜的一部分进行切割，最后通过移动件驱动连接杆沿安装架的水平方向发生移动，从而对到塑料膜进行切割，上述操作无需工作人员手动对塑料膜进行切割，有效提高了工作人员的工作效率。

[0027] 2.导气孔和连接孔的设置，以便当塑料膜在收卷时，能够进行对主动辊进行压紧并进行塑料膜的收卷，在薄膜收卷时不容易在薄膜的层间留存气体，降低薄膜收卷时发生皱卷的可能性。

附图说明

[0028] 图1是相关技术中一种收卷机的整体结构示意图。

[0029] 图2是本申请实施例中一种塑料膜的摩擦收卷机的整体结构示意图。

[0030] 图3是本申请实施例中用于体现驱动件结构的剖视图。

[0031] 图4是本申请实施例中用于体现主动辊内部结构的爆炸示意图。

[0032] 图5是图3中A结构的剖视图。

[0033] 图6是本申请实施例中用于体现移动件结构的剖视图。

[0034] 附图标记说明：

1、机架；11、转动电机；12、安装架；121、连接架；1211、升降气缸；1212、切割刀；1213、移动槽；13、固定架；131、保护杆；132、抵接辊；14、固定槽；15、辅助槽；16、限位辊；17、驱动槽；18、滑移槽；2、主动辊；21、连接孔；22、导气孔；23、固定框；24、滑移杆；241、导向杆；

25、固定板;251、导向孔;26、驱动杆;3、移动件;31、移动电机;32、移动丝杆;33、移动块;4、旋转电机;41、辅助杆;5、驱动件;51、驱动电机;52、主动齿轮;53、从动齿轮;6、清洁气缸;61、对接块;7、清洁刷;71、紧固槽;72、抵紧槽;73、推动槽;74、助力槽;8、紧固件;81、紧固块;811、卡紧槽;812、导向面;82、卡紧杆;83、转动杆;84、扭簧;85、推动块;86、推动弹簧;87、助力杆。

具体实施方式

[0035] 以下结合附图2-5对本申请作进一步详细说明。

[0036] 本申请实施例公开一种塑料膜的摩擦收卷机。参照图2,摩擦收卷机包括机架1,机架1的外侧壁通过螺栓连接有转动电机11,转动电机11的输出端连接有主动辊2,主动辊2转动连接于机架1上;机架1上焊接有安装架12,安装架12位于主动辊2的上侧,安装架12的侧壁滑动连接有连接架121,安装架12上设置有移动件3,以用于驱动连接架121沿安装架12侧壁的水平方向发生移动,连接架121的侧壁通过螺栓连接有升降气缸1211,升降气缸1211活塞杆的一端通过螺栓连接有切割刀1212。

[0037] 参照图2和图3,机架1内壁的两侧开设有固定槽14,固定槽14的截面为扇形,固定槽14的内壁滑动连接有固定架13,两个固定架13之间焊接有保护杆131,保护杆131的侧壁设置有抵接辊132,抵接辊132转动连接于两个固定架13之间,机架1远离转动电机11的一侧通过螺栓连接有旋转电机4,旋转电机4的输出端连接有辅助杆41,机架1的内部开设有供辅助杆41滑移的辅助槽15,辅助杆41焊接于其中一个固定架13的侧壁,机架1上转动连接有限位辊16,以用于限定抵接辊132的转动角度。

[0038] 参照图3,主动辊2的内部沿水平方向开设有连接孔21,主动辊2的外侧壁均匀开设有若干导气孔22,若干导气孔22和连接孔21相通。

[0039] 参照图2和图3,当工作人员需要对塑料膜进行收卷时,先启动旋转电机4,旋转电机4带动辅助杆41沿辅助槽15的内壁发生转动,辅助杆41带动固定架13同步沿固定槽14的内壁发生转动,直至抵接辊132抵接于限位辊16的侧壁。然后在启动转动电机11,转动电机11驱动主动辊2发生转动,以实现对塑料膜收卷时,抵接辊132抵靠在主动辊2侧壁,并压紧主动辊2,使得塑料膜贴合于主动辊2侧壁进行收卷,从而提高了主动辊2收卷塑料膜的紧密性;当主动辊2对塑料膜进行收卷时,导气孔22和连接孔21能够将塑料膜收卷时,对位于塑料膜层间留存的气体进行排出,从而降低了塑料膜收卷时发生皱卷的可能性。

[0040] 参照图2和图3,当主动辊2对塑料膜收卷结束后,启动旋转电机4,旋转电机4带动辅助杆41沿辅助槽15的内壁发生转动,辅助杆41带动固定架13同步沿固定槽14的内壁发生转动,使得保护杆131移动至切割刀1212的下方;然后再通过升降气缸1211驱动切割刀1212朝向主动辊2的一侧移动,直至切割刀1212抵接于保护杆131的侧壁;最后通过移动件3驱动连接架121沿安装架12的水平方向发生移动,从而对到塑料膜进行切割,上述操作无需工作人员手动对塑料膜进行切割,有效提高了工作人员的工作效率。

[0041] 参照图3和图4,连接孔21的内壁转动连接有驱动杆26,驱动杆26的侧壁焊接有若干固定板25,固定板25和导气孔22对应设置,每一固定板25的侧壁均贯穿开设有导向孔251,每一导向孔251的内壁滑动连接有导向杆241,每一导向杆241的侧壁焊接有滑移杆24,连接孔21的内壁设置有若干固定框23,固定框23和滑移杆24对应设置,滑移杆24滑动连接

于固定框23的内壁;驱动杆26的端部穿过主动辊2的端部并贯穿机架1的侧壁,机架1的内部开设有供驱动杆26转动的驱动槽17,机架1上设置有驱动件5,以用于驱动驱动杆26发生转动。驱动件5包括驱动电机51、主动齿轮52和从动齿轮53,驱动电机51通过螺栓连接于机架1的外侧壁,主动齿轮52焊接套设于驱动电机51的输出端,从动齿轮53焊接套设于驱动杆26的侧壁,主动齿轮52和从动齿轮53相互啮合。以便工作人员启动驱动电机51,驱动电机51通过主动齿轮52、从动齿轮53带动驱动杆26发生转动,驱动杆26带动固定框23发生转动,以使得导向杆241沿导向孔251的内壁发生移动,导向杆241带动滑移杆24沿固定框23的内壁发生移动,从而通过滑移杆24对导气孔22的内壁进行清理,进而降低导气孔22发生堵塞的可能性。

[0042] 参照图2,主动辊2的下侧设置有清洁刷7,清洁刷7的两端均设置有对接块61,清洁刷7和对接块61之间设置有紧固件8,对接块61远离清洁刷7的一端通过螺栓连接有清洁气缸6,机架1内壁的两侧开设有供对接块61沿竖直方向滑移的滑移槽18,滑移槽19的内壁通过螺栓连接有清洁气缸6,清洁气缸6活塞杆的一端通过螺栓连接于对接块61的下表面。

[0043] 参照图3和图5,紧固件8包括紧固块81、卡紧杆82、转动杆83、扭簧84、推动块85、推动弹簧86、助力杆87,紧固块81焊接于对接块61远离清洁气缸6的一侧,紧固块81远离对接块61的一侧开设有导向面812,清洁刷7远离主动辊2的一侧开设有供紧固块81插设的紧固槽71;紧固块81的侧壁开设有卡紧槽811,转动杆83转动连接于卡紧槽811内壁,卡紧杆82焊接于转动杆83的侧壁,扭簧84套设于转动杆83的侧壁,扭簧84的一端焊接于转动杆83侧壁,扭簧84的另一端焊接于卡紧槽811内壁,紧固槽71的侧壁开设有供卡紧杆82插设的抵紧槽72;抵紧槽72的侧壁开设有供推动块85沿水平方向滑移的推动槽73,推动弹簧86的一端焊接于推动块85远离卡紧杆82的一侧,推动弹簧86的另一端焊接于推动槽73的内壁,助力杆87焊接于推动块85远离主动辊2的一侧,清洁刷7的侧壁开设有供助力杆87沿水平方向滑移的助力槽74。

[0044] 参照图3和图5,当清洁刷7长时间使用发生损坏后,持握助力杆87,使得助力杆87朝向对接块61的一侧移动,助力杆87带动推动块85沿推动槽73内壁的水平方向发生移动,此时推动弹簧86发生拉伸,直至卡紧杆82完全嵌设于卡紧槽811内壁,从而便于工作人员将紧固块81从紧固槽71的内壁取出,进而便于工作人员对损坏的清洁刷7进行拆卸。

[0045] 参照图6,移动件3包括移动电机31、移动丝杆32和移动块33,安装架12靠近主动辊2的一侧沿水平方向开设有供移动块33滑移的移动槽1213,移动块33焊接于连接架121的侧壁;移动电机31通过螺栓连接于机架1的外侧壁,移动丝杆32通过螺栓连接于移动电机31的输出端,移动块33螺纹连接于移动丝杆32的侧壁;当切割刀1212需要沿水平方向对塑料膜进行切割时,启动移动电机31,移动电机31带动移动丝杆32发生转动,以使得移动块33沿水平方向发生移动,移动块33同步带动连接架121沿水平方向发生移动,从而实现对塑料膜的横向切割。

[0046] 本申请实施例一种塑料膜的摩擦收卷机的实施原理为:启动转动电机11,转动电机11带动主动辊2,以使得主动辊2对塑料膜进行收卷,当需要对收卷完成后的塑料膜进行切割时,启动升降气缸1211,升降气缸1211驱动切割刀1212朝向主动辊2的一侧移动,使得切割刀1212碰触到塑料膜并对塑料膜的一部分进行切割;最后通过移动件3驱动连接杆沿安装架12的水平方向发生移动,从而对到塑料膜进行切割,上述操作无需工作人员手动对

塑料膜进行切割,有效提高了工作人员的工作效率。

[0047] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

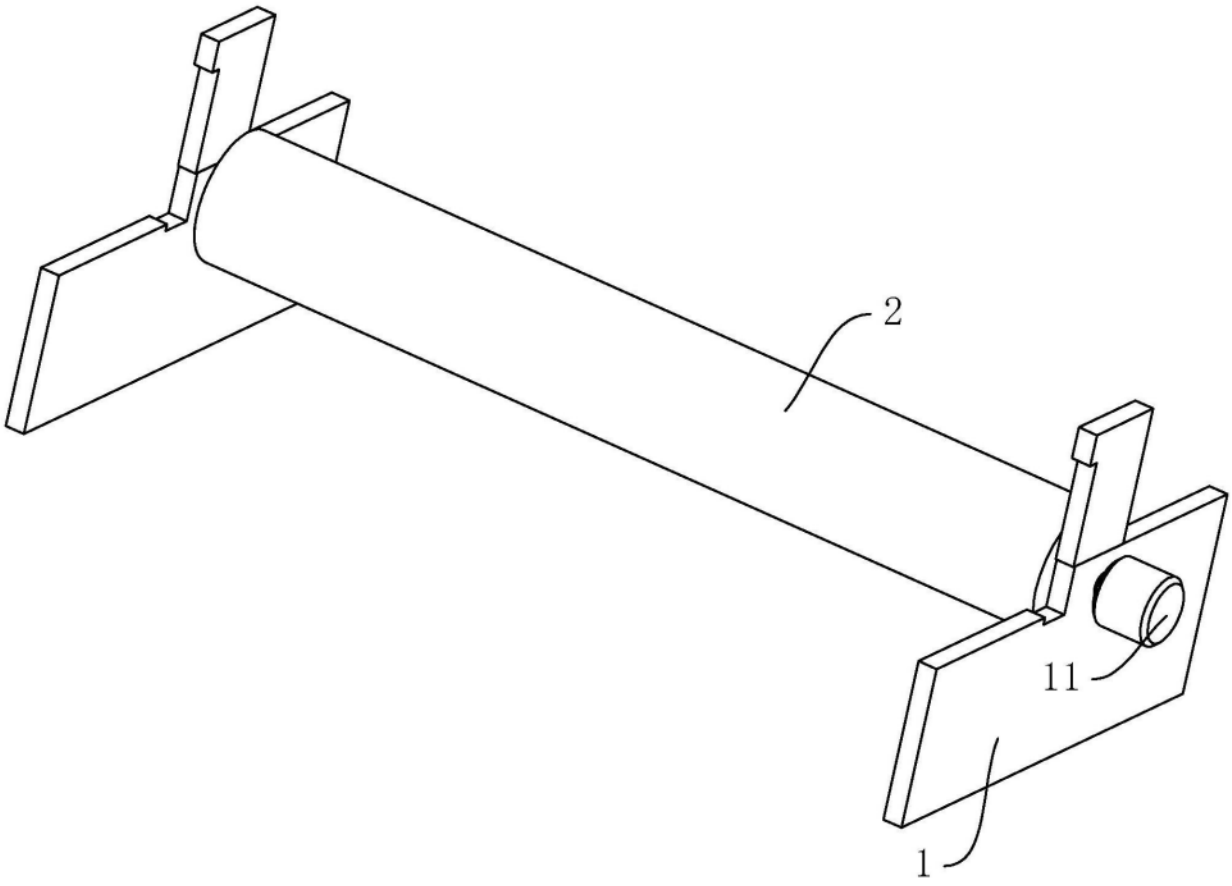


图1

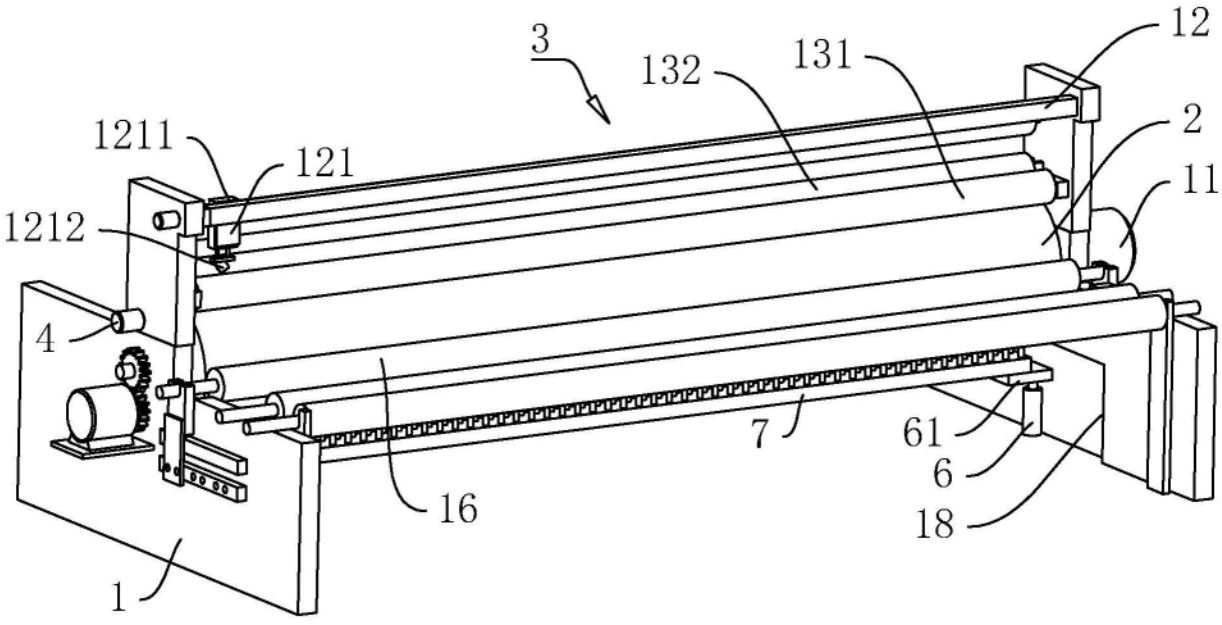


图2

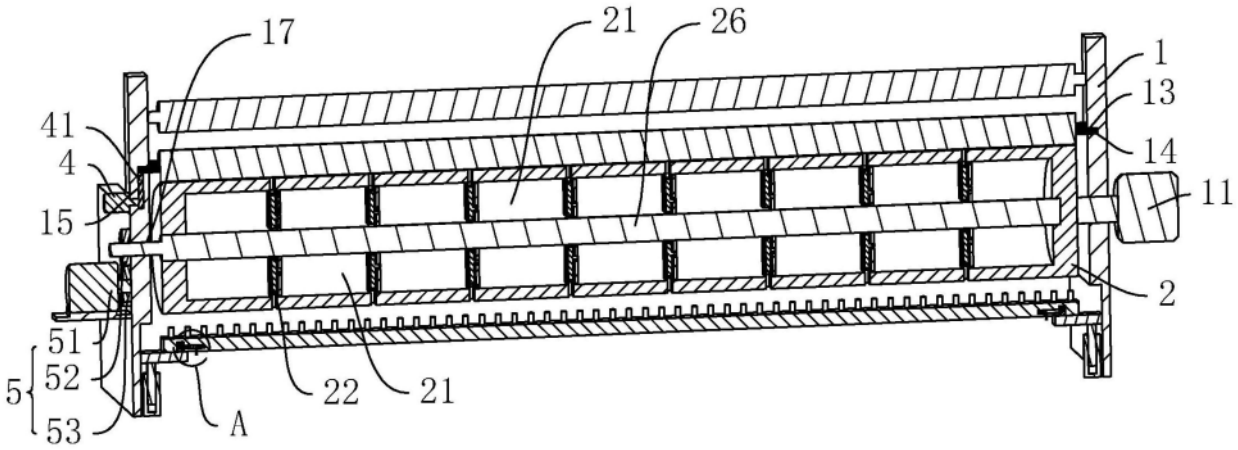


图3

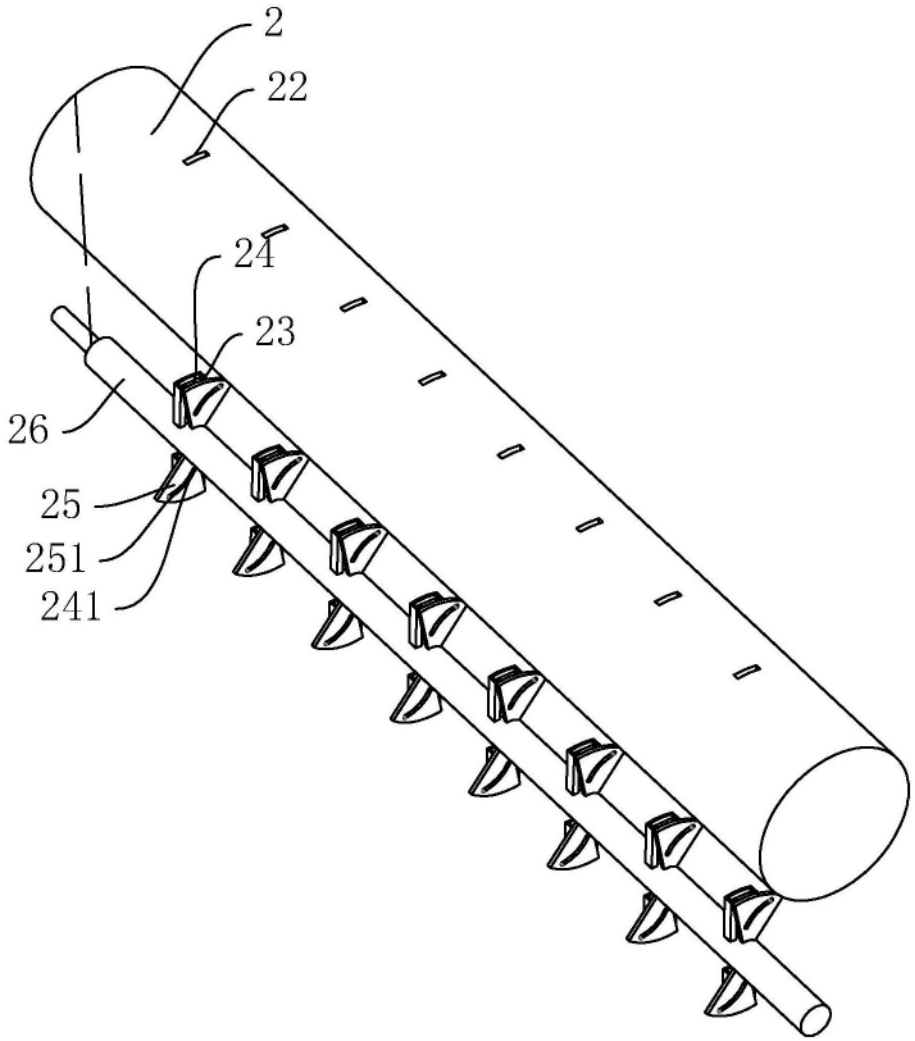


图4

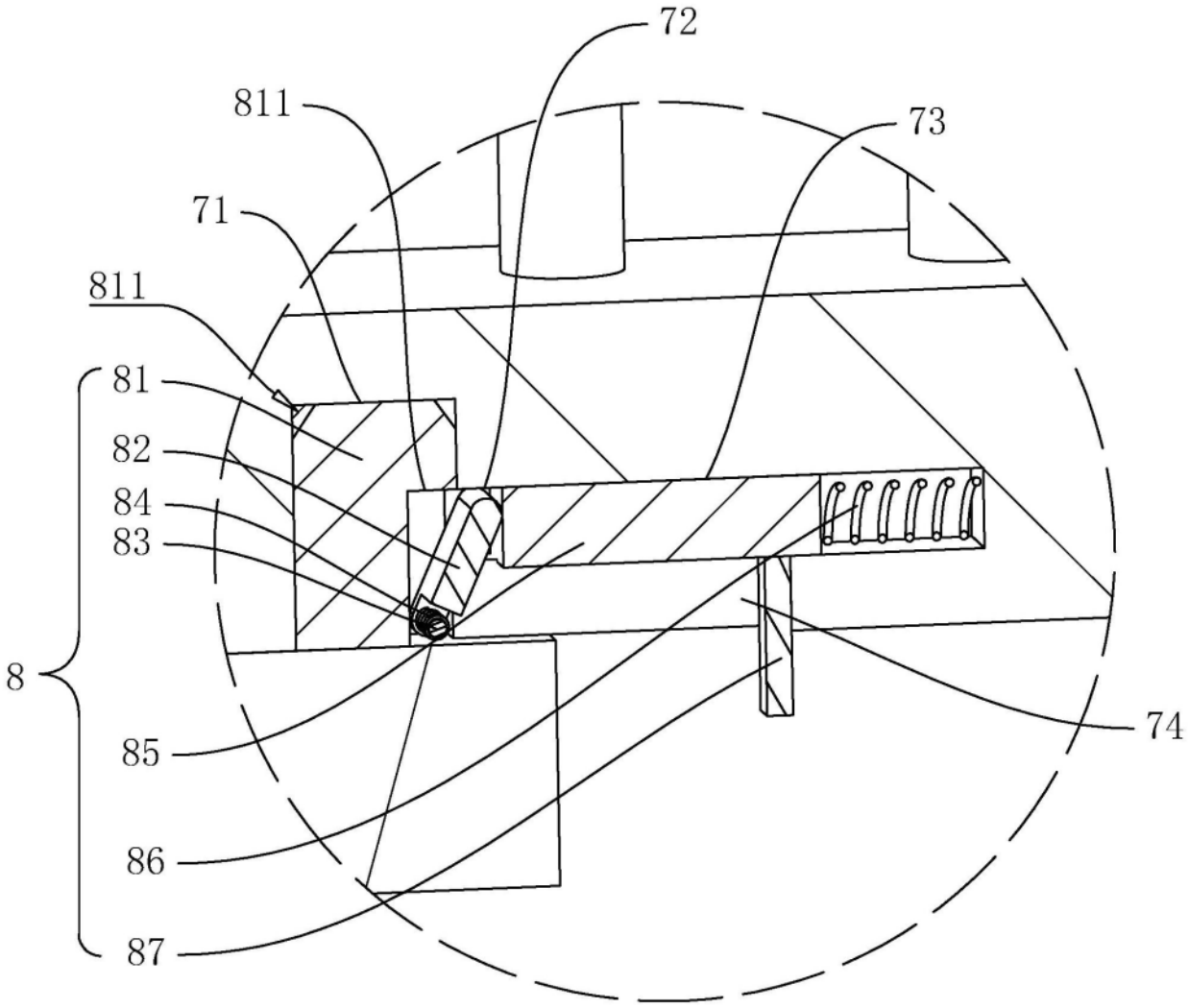


图5

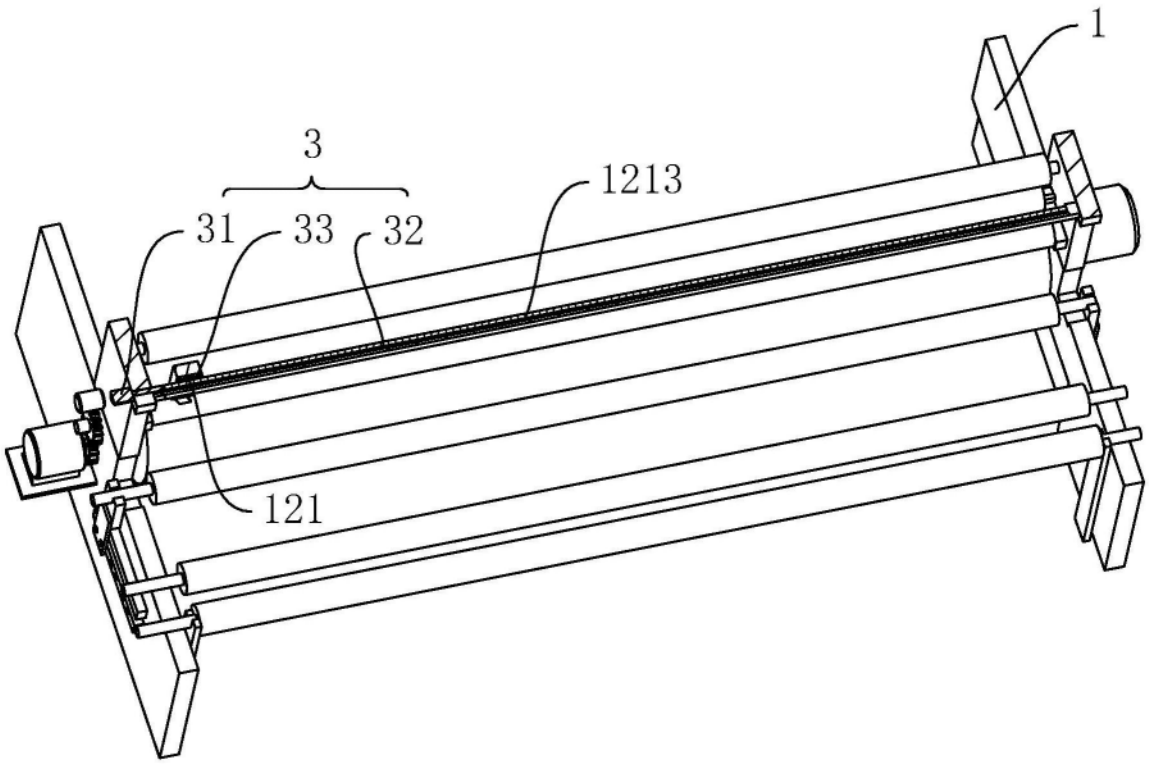


图6