



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210911368 U

(45)授权公告日 2020.07.03

(21)申请号 201921659352.2

(22)申请日 2019.09.30

(73)专利权人 鹤山市齐美包装有限公司

地址 529725 广东省江门市鹤山市桃源镇
竹朗工业区

(72)发明人 黄产平

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 许娆

(51)Int.Cl.

B31B 70/81(2017.01)

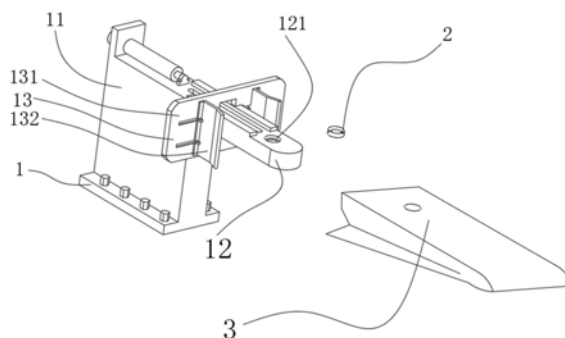
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

热压固接定位装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种热压固接定位装置，用于将单向阀热熔在咖啡袋上的加工定位，包括机架；可套入该咖啡袋内的热熔支承架；热熔支承架的后端与机架固接，前端的顶面有单向阀放置凹槽；包括限位板和一对导向板的限位组件，限位板垂直于热熔支承架的顶面并固接在机架上，单向阀放置凹槽及机架分置在限位板的前面及后面，限位板的前面与该单向阀放置凹槽的距离，等于该单向阀与该咖啡袋袋口的距离；导向板通过连接装置固定在限位板上，导向板对称分置于热熔支承架的左右两侧呈喇叭状敞开，两块导向板与限位板形成的两个相交点的距离，与咖啡袋袋口的宽度相适配。本实用新型定位快捷，结构简单紧凑。



1. 热压固接定位装置,用于将单向阀热熔在咖啡袋上的加工定位,包括机架;
热熔支承架,所述热熔支承架可套入所述咖啡袋内;
所述热熔支承架的后端与所述机架固接,所述热熔支承架前端的顶面有单向阀放置凹槽;

其特征在于:

限位组件,所述限位组件包括限位板和一对导向板,所述限位板垂直于所述热熔支承架的顶面并固接在所述机架上,所述单向阀放置凹槽及所述机架分置在所述限位板的前面及后面,所述限位板的前面与所述单向阀放置凹槽的距离,等于所述单向阀与所述咖啡袋袋口的距离;

所述导向板通过连接装置固定在所述限位板上,所述导向板对称分置于所述热熔支承架的左右两侧,并向所述单向阀放置凹槽呈喇叭状敞开,两块所述导向板与所述限位板形成的两个相交点的距离,与所述咖啡袋袋口的宽度相适配。

2. 根据权利要求1所述的热压固接定位装置,其特征在于:所述限位板中部有避位孔,所述热熔支承架穿过所述避位孔。

3. 根据权利要求1或2所述的热压固接定位装置,其特征在于:所述连接装置包括设在所述限位板上的调节槽,所述调节槽平行于所述热熔支承架顶面,还包括设在所述导向板上相配使用的螺栓通孔及连接螺栓,所述调节槽的宽度与所述连接螺栓的直径相适配。

4. 根据权利要求1或2所述的热压固接定位装置,其特征在于:所述热熔支承架中有输送通槽,所述输送通槽的前端与所述单向阀放置凹槽正对干涉,所述输送通槽的后端直通所述热熔支承架的后端的端面。

热压固接定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于一种热压固接技术领域,特别是涉及一种热压固接定位装置。

背景技术

[0002] 咖啡袋在咖啡豆出售或收纳的过程中是必不可少的包装装置,咖啡袋使用时将咖啡豆密封在袋内,但咖啡豆随着时间的延长,会释放气体,使包装袋内不断膨胀,有安全隐患,还会影响咖啡豆的风味,因此现在的咖啡豆袋都会装上一个单向阀,单向阀能阻隔咖啡袋外的氧气进入袋内,避免咖啡豆氧化而导致香味迅速散发,从而绝对的保证咖啡豆的风味不变。

[0003] 一般单向阀的安装位置距离咖啡豆袋的袋口占整个袋子长度的五分之一,单向阀是塑料件,咖啡袋也是塑料袋,咖啡袋与单向阀通过热熔的方式粘接在一起,现有技术的咖啡袋安装单向阀都是通过生产工人目测定位,单向阀距离袋口的位置与距离底部的位置比例约为1:4的地方,在横向方向,单向阀在咖啡袋的居中位置,由于人工目测,增加了工人的劳动强度,而且人工目测的加工方式生产出来的咖啡袋难保证位置的准确度,不能整齐划一,不美观,工作效率也低。

发明内容

[0004] 为解决上述问题,本实用新型提供能减轻工人眼部疲劳、在将咖啡袋与单向阀热熔固定的过程中定位快速、位置统一的一种热压固接定位装置。

[0005] 本实用新型的技术方案是:

[0006] 一种热压固接定位装置,用于将单向阀热熔在咖啡袋上的加工定位,包括机架;热熔支承架,该热熔支承架可套入该咖啡袋内;该热熔支承架的后端与该机架固接,该热熔支承架前端的顶面有单向阀放置凹槽;限位组件,该限位组件包括限位板 and 一对导向板,该限位板垂直于该热熔支承架的顶面并固接在该机架上,该单向阀放置凹槽及该机架分置在该限位板的前面及后面,该限位板的前面与该单向阀放置凹槽的距离,等于该单向阀与该咖啡袋袋口的距离;该导向板通过连接装置固定在该限位板上,该导向板对称分置于该热熔支承架的左右两侧,并向该单向阀放置凹槽呈喇叭状敞开,两块该导向板与该限位板形成的两个相交点的距离,与该咖啡袋袋口的宽度相适配。

[0007] 有益效果:由于本实用新型采用如下技术方案:热熔支承架前端的顶面有单向阀放置凹槽,限位板的前面与单向阀放置凹槽的距离,等于单向阀与袋体袋口的距离,操作时,将待加工的咖啡袋开口端从热熔支承架前端套进去,直抵限位板,长度方向直接靠限位板定位,无需工人目测;宽度方向,由于导向板对称分置于该热熔支承架的左右两侧,并向该单向阀放置凹槽呈喇叭状敞开,两块导向板与该限位板形成的两个相交点的距离,与该咖啡袋袋口的宽度相适配,操作时,将待加工的咖啡袋开口端沿两块导向板形成的敞开喇叭状开口套进热熔支承架前端,使得放置在单向阀放置凹槽的单向阀,置于咖啡袋横向方向的中部,达到了横向方向的定位。依靠本技术方案对咖啡袋的定位,使得单向阀在咖啡袋

上的位置统一,且定位快捷,解决了现有技术中工人眼部疲劳的问题,且能提高工作效率。

[0008] 作为上述技术方案的进一步改进,该限位板中部有避位孔,该热熔支承架穿过所述避位孔。该改进使本热压固接定位装置结构紧凑。

[0009] 作为上述技术方案的进一步改进,该连接装置包括设在所述限位板上的调节槽,该调节槽平行于所述热熔支承架顶面,还包括设在该导向板上的相配使用的螺栓通孔及连接螺栓,该调节槽的宽度与该连接螺栓的直径相适配。通过连接螺栓穿过螺栓通孔及调节槽,将导向板固接在限位板上,由于沿调节槽移动导向板,可以调节两块该导向板与该限位板形成的两个相交点的距离,对宽度不同的袋体进行加工,扩大了不同型号的咖啡袋加工的适用范围。

[0010] 作为上述技术方案的进一步改进,该热熔支承架中有输送通槽,该输送通槽的前端与该单向阀放置凹槽正对干涉,该输送通槽的后端直通该热熔支承架的后端的端面。该改进为自动送进单向阀设备准备了输送通道,为自动化操作做准备。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型结构分解图;

[0013] 图3为本实用新型使用状态示意图;

[0014] 图4为图3的A-A剖视图。

[0015] 1-热压固接定位装置,2-单向阀,3-咖啡袋,11-机架,12-热熔支承架,13-限位组件,121-单向阀放置凹槽,122-输送通槽,131-限位板,132-导向板,135-避位孔,136-调节槽,137-螺栓通孔,138-连接螺栓。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0017] 参见图1,本实施例的一种热压固接定位装置1,用于将单向阀2热熔在咖啡袋3上的加工定位,包括:机架11;热熔支承架12,限位组件13,热熔支承架12可套入咖啡袋3内;热熔支承架12的后端与机架11固接,热熔支承架12前端的顶面有单向阀放置凹槽121;限位组件13包括限位板131和一对导向板132,限位板131垂直于热熔支承架12的顶面并固接在机架11上,单向阀放置凹槽121及机架11分置在限位板131的前面及后面,限位板131的前面与单向阀放置凹槽121的距离,等于单向阀2与咖啡袋3袋口的距离;导向板132通过连接装置固定在限位板131上,导向板132对称分置于热熔支承架12的左右两侧,并向单向阀2放置凹槽121呈喇叭状敞开,两块导向板132与限位板131形成的两个相交点的距离,与咖啡袋3袋口的宽度相适配。

[0018] 参见图2,限位板131中部有避位孔135,热熔支承架12穿过避位孔135。连接装置包括设在限位板131上的调节槽136,调节槽136平行于热熔支承架12顶面,还包括设在导向板132上相配使用的螺栓通孔137及连接螺栓138,调节槽136的宽度与连接螺栓138的直径相适配。热熔支承架12中有输送通槽122,输送通槽122的前端与单向阀放置凹槽121正对干涉,输送通槽122的后端直通热熔支承架12的后端的端面。通过连接螺栓138穿过螺栓通孔

137及调节槽136,将导向板132固接在限位板131上,结合图1,由于沿调节槽136移动导向板132,可以调节两块该导向板132与该限位板131形成的两个相交点的距离,适应对宽度不同的咖啡袋进行加工,扩大了对不同型号的咖啡袋3加工的适用范围。

[0019] 参见图3、图4,热熔支承架12前端的顶面有单向阀放置凹槽121,限位板131的前面与单向阀放置凹槽121的距离,等于单向阀2与咖啡袋3袋口的距离,操作时,将待加工的咖啡袋3开口端从热熔支承架12前端套进去,直抵限位板131,长度方向直接靠限位板131定位,无需工人目测;宽度方向,由于导向板132对称分置于该热熔支承架12的左右两侧,并向该单向阀放置凹槽121呈喇叭状敞开,两块导向板132与该限位板131形成的两个相交点的距离,与咖啡袋3袋口的宽度相适配,操作时,将待加工的咖啡袋3开口端沿两块导向板132形成的敞开喇叭状开口套进热熔支承架12前端,使得放置在单向阀放置凹槽121的单向阀2,置于咖啡袋3横向方向的中部,达到了横向方向的定位的目的。定位后,热熔装置5向下运动,对的单向阀放置凹槽121的位置进行加热,使咖啡袋3与单向阀2融合固定为一体。

[0020] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该实用新型仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

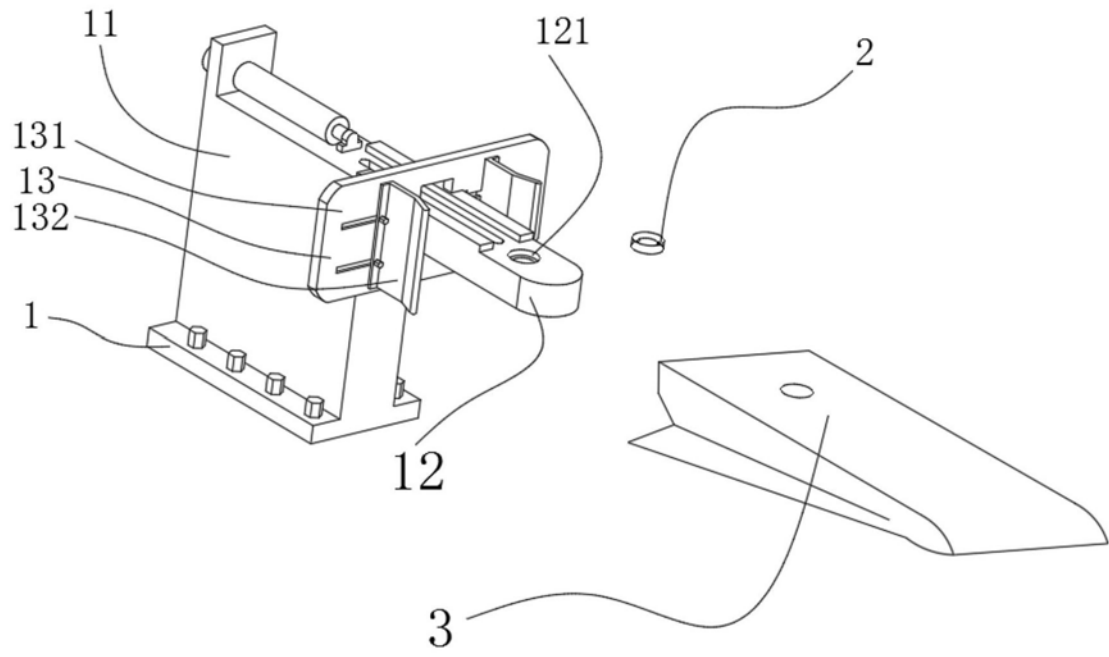


图1

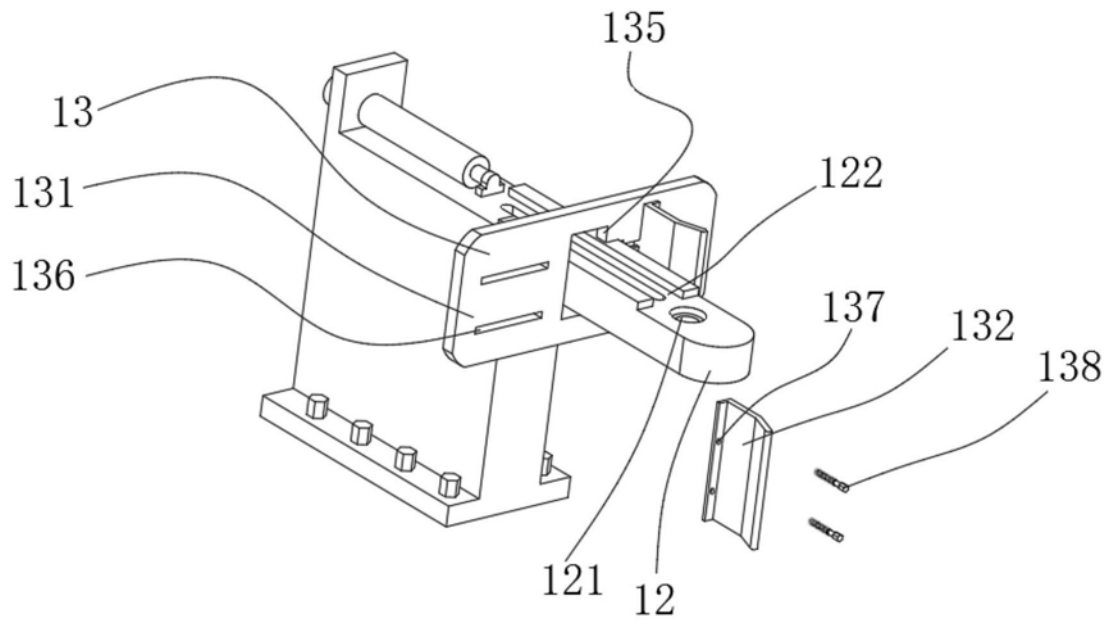


图2

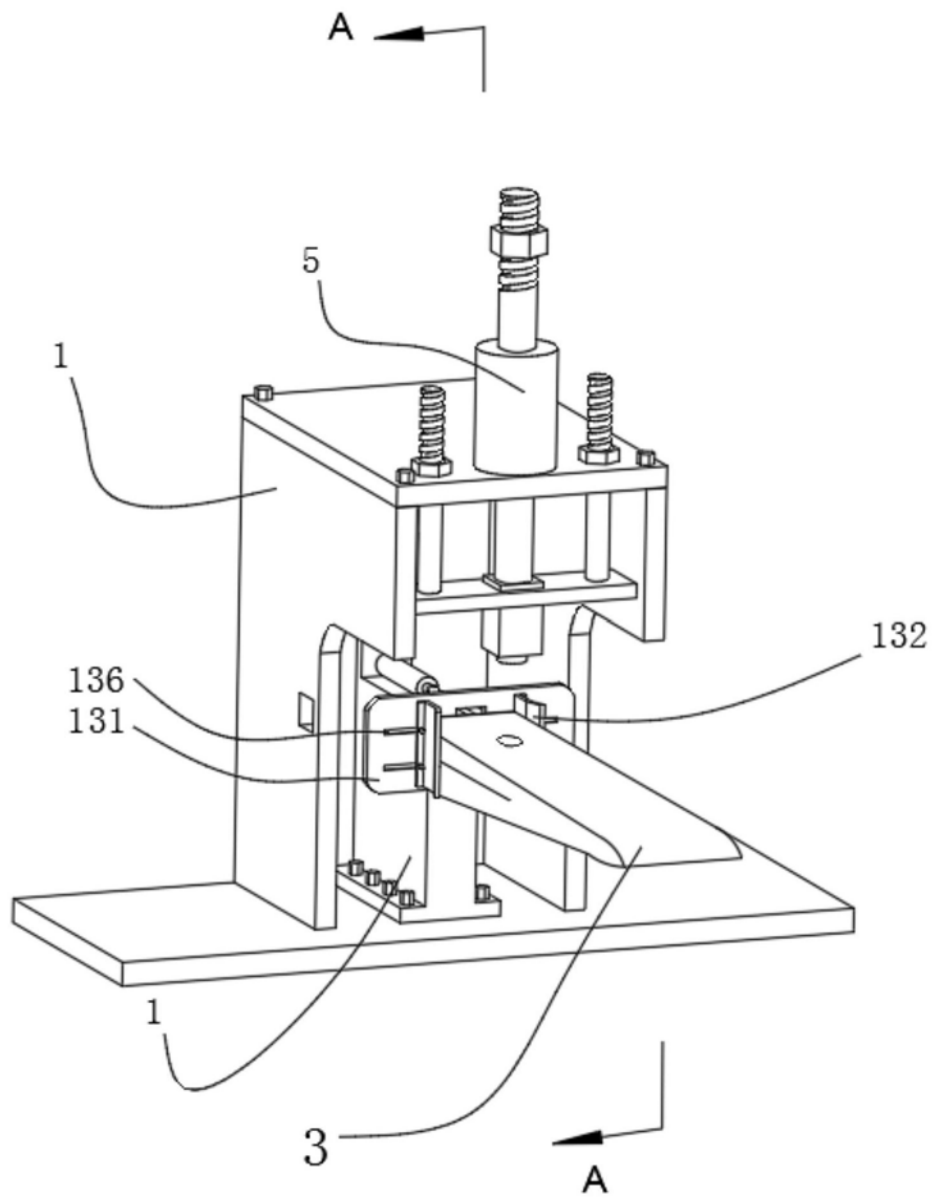


图3

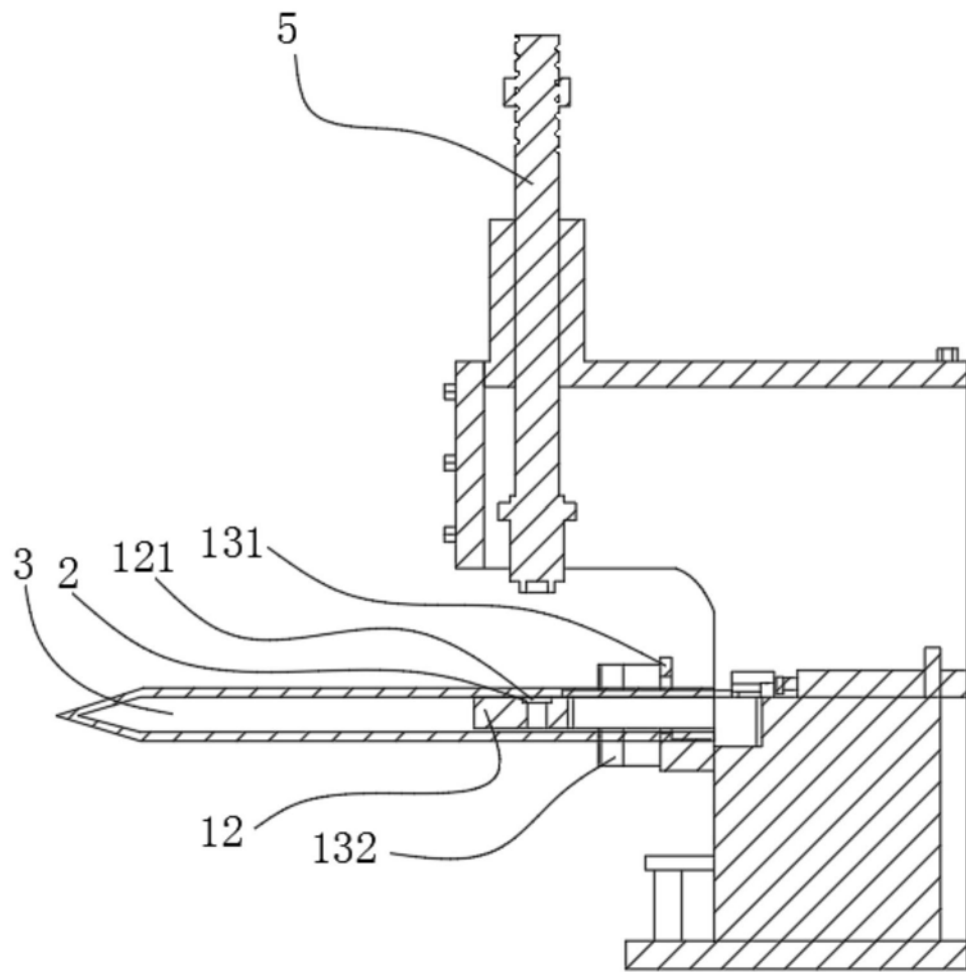


图4