

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

204858

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 05 C 11/00

/22/ Přihlášeno 11 07 78
/21/ /PV 4616-78/

(40) Zveřejněno 30 04 80

(45) Vydáno 15 12 82

(75)
Autor vynálezu

HODAN BŘETISLAV, CHROPYNĚ

(54) Omezovací boční čelisti natěracích strojů

1

Vynález se týká omezovacích bočních čelistí natěracích strojů pro nánosování viskózních a pastovitých hmot na pohybující se pás materiálu, jako textilu, papíru apod.

Dosud známé omezovací boční čelisti natěracích strojů jsou vždy postaveny kolmo k natěracímu noži. Hydrostatickým a za provozu i hydrodynamickým tlakem v nánosované hmotě před natěracím nožem a mezi omezovacími bočními čelistmi, podtáská část hmoty pod tyto omezovací boční čelisti, kde nánosovaná hmota postupně mění své fyzikálněmechanické vlastnosti, zasychá, síťuje, vulkanizuje apod., čímž způsobuje mechanické odírání nánosované podložky a styčných ploch čelistí s podložkou.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny omezovacími bočními čelistmi, jejichž podstatou je, že omezovací boční čelisti jsou postaveny vůči noži a podélné ose běžícího podložného pásu materiálu diagonálně pod takovým úhlem, že rozteč náběžných čel omezovacích bočních čelistí je menší, než rozteč jim odvrácených čel omezovacích bočních čelistí, jsoucích v dotyku s natěracím nožem.

Diagonálním postavením omezovacích bočních čelistí natěracích strojů se zabrání jednak podtékání nánosované hmoty pod čelisti a tím i jejich zadírání mezi spodním čelem omezovací boční čelisti a podložným pásem. Zabráněním podtékání nánosované hmoty pod čelisti se navíc zabrání vytváření neurčité okrajové stopy nánosů v šíři odpovídající tloušťce omezovací boční čelisti, čímž je vytvářen jednoznačný, kontrastní okraj nánosů, který později zajišťuje spolehlivou a bezzbytkovou separaci technologicky dokončeného nánosů od podložného pásu. Tím je značně zvýšena životnost podložných pásů a odstraněno nebezpečí zadírání nebo přetržení podložného pásu. Vynález je dále popsán a v příkladném provedení znázorněn na příloženém výkresu, kde na obr. 1 je znázorněn axonometrický pohled na natěrací předlohu

204858

s diagonálním postavením omezovacích bočních čelistí vůči natěracímu noži podle vynálezu, a na obr. 2 je stejný pohled s dosud užívaným, kolmým postavením omezovacích bočních čelistí vůči natěracímu noži.

Přes válec 1 natěrací předlohy je odtahován podložný pás 2 materiálu (textil, papír, ocelový pás apod.). Kolmo k pohybu podložného pásu 2 je souběžně nad válcem 1 uchycen natěrací nůž 3, před který je dávkována nanášená pastovitá hmota 4, vytvářející vlivem šterbiny mezi podložným pásem 2 materiálu a nožem 3 vrstvu nánosu 5. Omezení šíře nánosu 5 je prováděno omezovacími bočními čelistmi 6, podle potřeby šíře nánosu 5 přestavitelně uchycenými na noži 3. U všech dosud známých natěracích strojů je postavení omezovacích bočních čelistí 6 vůči noži 3 kolmé (obr. 2), oproti předloženému diagonálnímu postavení omezovacích bočních čelistí 6, vůči noži 3 podle vynálezu.

Využití vynálezu je možné u všech způsobů nánosování viskózních a pastovitých hmot na pohybující se pás podložného materiálu, zejména však v těch případech, kdy po ukončeném technologickém procesu má dojít k separaci nánosu od podložného pásu.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

Omezovací boční čelisti natěracích strojů pro určení šíře nánosu viskózní nebo pastovité hmoty na pohybující se pás podložného materiálu, kde tloušťku nánosu určuje šterbina, vytvořená mezi natěracím nožem a podložným materiálem a šíři nánosu určují na natěracím noži uchycené a co do šíře nánosu přestavitelné omezovací boční čelisti, vyznačené tím, že omezovací boční čelisti (6) jsou postaveny vůči noži (3) a podélné ose běžícího podložného pásu (2) materiálu diagonálně pod takovým úhlem (8), že rozteč náběžných čel omezovacích bočních čelistí (6) je menší, než rozteč jim odvrácených čel omezovacích bočních čelistí (6), které jsou v dotyku s natěracím nožem (3).

1 list výkresů

204858

