



(21) 申请号 202321421158.7

(22) 申请日 2023.06.06

(73) 专利权人 佛山市镜鑫机械科技有限公司

地址 528237 广东省佛山市南海区狮山镇
白沙桥村第三工业区第八村民小组土
名“里坑”地段自编2号厂房之四(住所
申报)

(72) 发明人 石红岩 石浩 李冬冬

(74) 专利代理机构 佛山焯恒专利代理事务所
(普通合伙) 44829

专利代理师 周凌阁

(51) Int. Cl.

B65B 33/02 (2006.01)

B65B 41/12 (2006.01)

B65B 61/06 (2006.01)

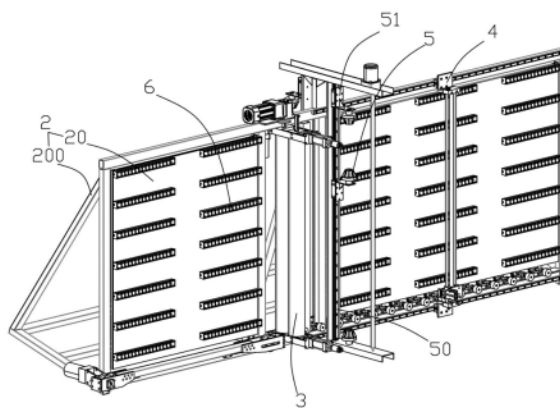
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种立式的玻璃贴膜机

(57) 摘要

本实用新型提出了一种立式的玻璃贴膜机，贴膜机本体包括机座、上卷机构、下卷机构与切断块，上卷机构、下卷机构与切断块均设在机座的架体；机座包括平板与支撑块，平板与支撑块的组合形成立式的结构；机座的中部设有贴膜块，贴膜块与切断块的相对之间设有上卷机构、下卷机构；上卷机构与下卷机构设在机座同一侧的前后位置，上卷机构、下卷机构包括滑轴、滑块与定位块，滑轴与滑块为可活动的相接，定位块设在滑块的一侧，上卷机构、下卷机构通过定位块安装玻璃膜滚筒，玻璃膜滚筒通过贴膜块带动玻璃膜对玻璃贴膜的作用；本实用新型的有益效果是：其结构设计简洁合理，具有双面贴膜的结构，提高生产的效率。



1. 一种立式的玻璃贴膜机, 包括贴膜机本体, 其特征在于, 所述贴膜机本体包括机座、上卷机构、下卷机构与切断块, 所述上卷机构、下卷机构与切断块均设在机座的架体;

所述机座包括平板与支撑块, 所述平板设在支撑块的一侧;

所述平板与支撑块的组合形成三角形形状;

所述平板的表面设有多个滑轮块;

所述机座的一侧采用传动带与支架相接的运输设置, 另一侧设有传动带与滚动轮的运输设置;

所述机座的中部设有贴膜块, 所述贴膜块与切断块的相对之间设有上卷机构、下卷机构;

所述上卷机构与下卷机构设在机座同一侧的前后位置;

所述上卷机构、下卷机构包括滑轴、滑块与定位块;

所述滑轴与滑块为可活动的相接;

所述定位块设在滑块的一侧。

2. 如权利要求1所述的一种立式的玻璃贴膜机, 其特征在于: 所述滑块为一对的设置, 所述滑块设有的定位块为相对的设置。

3. 如权利要求2所述的一种立式的玻璃贴膜机, 其特征在于: 所述上卷机构的一侧设有收卷块, 所述收卷块的一侧设有收卷驱动设备。

4. 如权利要求3所述的一种立式的玻璃贴膜机, 其特征在于: 所述贴膜块至少设有两个驱动轴, 其两个驱动轴均与相接的贴膜驱动设备的轴承相接, 所述驱动轴与上卷机构、下卷机构放置的滚筒相接。

5. 如权利要求1-4中任一所述的一种立式的玻璃贴膜机, 其特征在于: 所述机座的一侧设有第一驱动设备, 所述第一驱动设备与驱动齿轮相接, 所述驱动齿轮采用传动带相接, 所述支架设在传动带的内部。

6. 如权利要求5所述的一种立式的玻璃贴膜机, 其特征在于: 所述机座设有多个滚动轮, 所述滚动轮采用传动带相接, 其一侧设有第二驱动设备。

7. 如权利要求6所述的一种立式的玻璃贴膜机, 其特征在于: 所述滚动轮包括驱动轮、支杆与固定轮, 所述支杆穿插设在机座设有的轴承座, 所述支杆的一端设有驱动轮, 另一端设有固定轮。

8. 如权利要求7所述的一种立式的玻璃贴膜机, 其特征在于: 所述机座采用轴承、驱动设备与切断块的架体相接。

9. 如权利要求8所述的一种立式的玻璃贴膜机, 其特征在于: 所述平板设有的多个滑轮块为一组的设置, 其平板也设有多个滑轮块的结构。

一种立式的玻璃贴膜机

技术领域

[0001] 本实用新型属于立式玻璃贴膜机的技术领域,特别涉及一种立式的玻璃贴膜机。

背景技术

[0002] 目前,在玻璃生产的行业中,具有一种玻璃贴膜机的设备,其玻璃贴膜机的贴膜,不仅能美化装饰玻璃的本身,且具有隔离紫外线、隔热保温、隔音等作用。

[0003] 但是,现有技术中的玻璃贴膜机,具有卧式和立式的贴膜设备,常见的为单面贴膜机,双面贴膜的需要手动的翻转,不利于生产的效率;本申请的为立式玻璃贴膜机,其具有双面贴膜的结构。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提出一种立式的玻璃贴膜机,解决了现有技术中立式玻璃贴膜机的双面贴膜,需要手动翻转玻璃贴膜的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案是这样实现的:包括贴膜机本体,所述贴膜机本体包括机座、上卷机构、下卷机构与切断块,所述上卷机构、下卷机构与切断块均设在机座的架体;

[0006] 所述机座包括平板与支撑块,所述平板设在支撑块的一侧;

[0007] 所述平板与支撑块的组合形成三角形形状;

[0008] 所述平板的表面设有多个滑轮块;

[0009] 所述机座的一侧采用传动带与支架相接的运输设置,另一侧设有传动带与滚动轮的运输设置;

[0010] 所述机座的中部设有贴膜块,所述贴膜块与切断块的相对之间设有上卷机构、下卷机构;

[0011] 所述上卷机构与下卷机构设在机座同一侧的前后位置;

[0012] 所述上卷机构、下卷机构包括滑轴、滑块与定位块;

[0013] 所述滑轴与滑块为可活动的相接;

[0014] 所述定位块设在滑块的一侧。

[0015] 作为一优选的实施方式,所述滑块为一对的设置,所述滑块设有的定位块为相对的设置。

[0016] 作为一优选的实施方式,所述上卷机构的一侧设有收卷块,所述收卷块的一侧设有收卷驱动设备。

[0017] 作为一优选的实施方式,所述贴膜块至少设有两个驱动轴,其两个驱动轴均与相接的贴膜驱动设备的轴承相接,所述驱动轴与上卷机构、下卷机构放置的滚筒相接。

[0018] 作为一优选的实施方式,所述机座的一侧设有第一驱动设备,所述第一驱动设备与驱动齿轮相接,所述驱动齿轮采用传动带相接,所述支架设在传动带的内部。

[0019] 作为一优选的实施方式,所述机座设有多个滚动轮,所述滚动轮采用传动带相接,其一侧设有第二驱动设备。

[0020] 作为一优选的实施方式,所述滚动轮包括驱动轮、支杆与固定轮,所述支杆穿插设在机座设有的轴承座,所述支杆的一端设有驱动轮,另一端设有固定轮。

[0021] 作为一优选的实施方式,所述机座采用轴承、驱动设备与切断块的架体相接。

[0022] 作为一优选的实施方式,所述平板设有的多个滑轮块为一组的设置,其平板也设有多组滑轮块的结构。

[0023] 采用了上述技术方案后,本实用新型的有益效果是:其结构设计简洁合理,具有双面贴膜的结构,提高生产的效率;贴膜机本体包括机座、上卷机构、下卷机构与切断块,机座的一侧设有贴膜块,其贴膜块设有两个驱动轴,两个驱动轴相对之间的空隙(为玻璃贴膜的空间),两个的驱动轴,其一与上卷机构安装的滚筒(玻璃膜滚筒的玻璃膜)相接,其二与下卷机构安装的滚筒(滚筒的玻璃膜),两个驱动轴设有单独的贴膜驱动设备,上卷机构、下卷机构通过贴膜轴进行玻璃的双面贴膜,玻璃双面贴膜完成后具有切断块进行切断玻璃膜的设置。

附图说明

[0024] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0025] 图1为本实用新型贴膜机本体的整体结构示意图。

[0026] 图2为本实用新型支撑块的整体结构示意图。

[0027] 图3为本实用新型A的整体结构放大图。

[0028] 图4为本实用新型B的整体结构放大图。

[0029] 图5为本实用新型贴膜机本体的整体结构俯视图。

具体实施方式

[0030] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0031] 如图1-图5所示:

[0032] 第1实施例:

[0033] 包括贴膜机本体,贴膜机本体包括机座2、上卷机构、下卷机构与切断块4,上卷机构、下卷机构与切断块4均设在机座2的架体,机座2的中部设有贴膜块3,贴膜块3与切断块4的相对之间设有上卷机构、下卷机构,其上卷机构与下卷机构设在机座2同一侧的前后位置;上卷机构、下卷机构包括滑轴50、滑块51与定位块5,其滑块51为一对的设置,且滑块51设有的定位块5(一对)为相对的设置;其滑轴50与滑块51为可活动的相接,滑块51与滑轴50为轴承相接的结构,其滑块51可采用螺钉、或卡扣结构与滑轴50的架体相接,滑块51具有可活动、固定的结构,便于安装不一样尺寸的滚筒(玻璃膜滚筒),定位块5设在滑块51的一侧,其定位块5与滑块51为轴承(圆柱或圆球)的相接,定位块5具有可旋转的结构,定位块5与滚

筒的两端相接,滚筒具有定位转动的设备,便于滚筒的玻璃膜通过贴膜块3的拉动进行玻璃贴膜的作用,贴膜块3至少设有两个驱动轴30,其两个驱动轴30均与相接的贴膜驱动设备300(电机)的轴承相接,两个驱动轴30具有转动的结构,且驱动轴30与上卷机构、下卷机构放置的滚筒(玻璃膜滚筒的玻璃膜)相接,玻璃通过驱动轴30相对之间的空隙(为玻璃贴膜的空间),玻璃实现双面贴膜的作用,提高玻璃贴膜机的生产效率。

[0034] 机座2包括平板20与支撑块200,平板20设在支撑块200的一侧,其平板20与支撑块200的组合形成三角形的形状(立式的结构)。

[0035] 平板20的表面设有多个滑轮块6,机座2的一侧采用传动带与支架7相接的运输设置,另一侧设有传动带与滚动轮8的运输设置,其两侧设有的运输设置为运输玻璃贴膜的设置。

[0036] 第2实施例:

[0037] 上卷机构的一侧设有收卷块9,其收卷块9的一侧设有收卷驱动设备90(电机),且一端与收卷驱动设备90的设备相接,收卷块9回收玻璃膜滚筒的离型膜、不粘的废料,其收卷块9具有防止废料堆砌在贴膜机旁边的作用,

[0038] 第3实施例:

[0039] 机座2的一侧设有第一驱动设备700(电机),第一驱动设备700与驱动齿轮70相接,驱动齿轮70采用传动带相接,支架7设在传动带的内部,以上为机座2一侧运输玻璃贴膜的结构,其采用支架7的设置,具有增加传动带运输玻璃的支撑力。

[0040] 第4实施例:

[0041] 机座2设有多个滚动轮8,滚动轮8采用传动带相接,其一侧设有第二驱动设备800(电机),滚动轮8通过传动带与第二驱动设备800;滚动轮8包括驱动轮80、支杆81与固定轮82,支杆81穿插设在机座2设有的轴承座810,其支杆81的一端设有驱动轮80,另一端设有固定轮82,且支杆81与玻璃的架体相接,支杆81通过驱动轮80、传动带、第二驱动设备800的驱动,实现运输玻璃的作用。

[0042] 第5实施例:

[0043] 驱动轮80与传动带的相接为齿轮架体的相接,其提高相接的稳定。

[0044] 第6实施例:

[0045] 机座2采用轴承、驱动设备与切断块4的架体相接,其切断块4具有可活动的结构,便于调节切断玻璃膜的位置。

[0046] 第7实施例:

[0047] 平板20设有的多个滑轮块6为一组的设置,其平板20也设有多个滑轮块6的结构,其便于玻璃的运输加工。

[0048] 第8实施例:

[0049] 切断块4为气动切断的结构,其切断块4内设有刀片,切断块4采用气动驱动内设有的刀片进行切割的结构

[0050] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

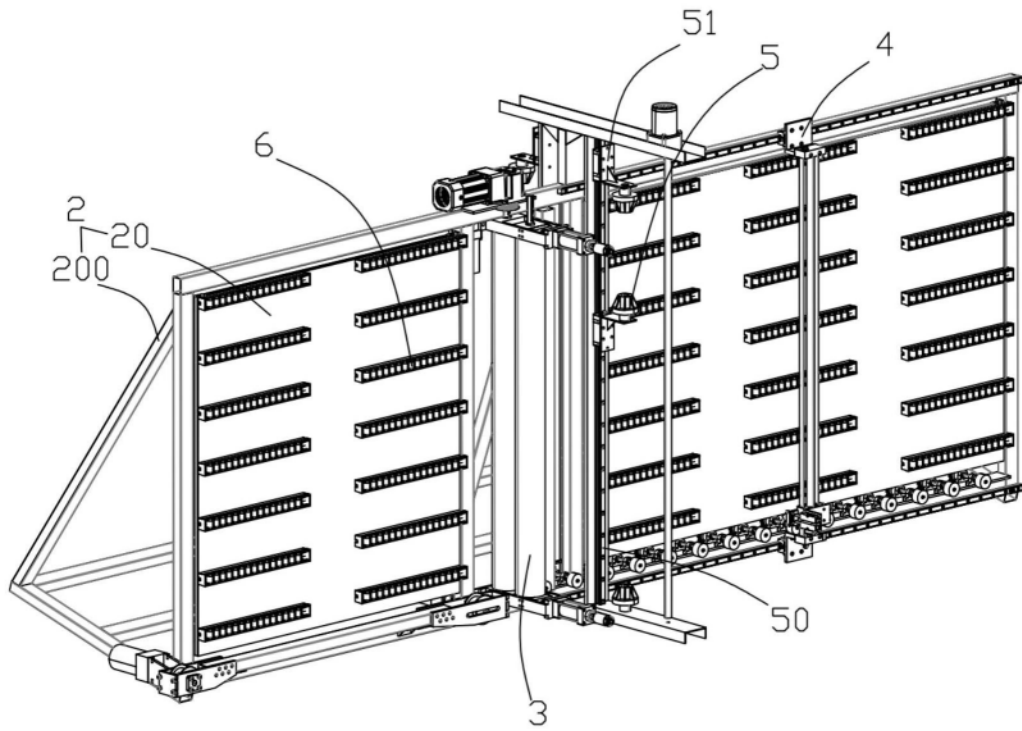


图1

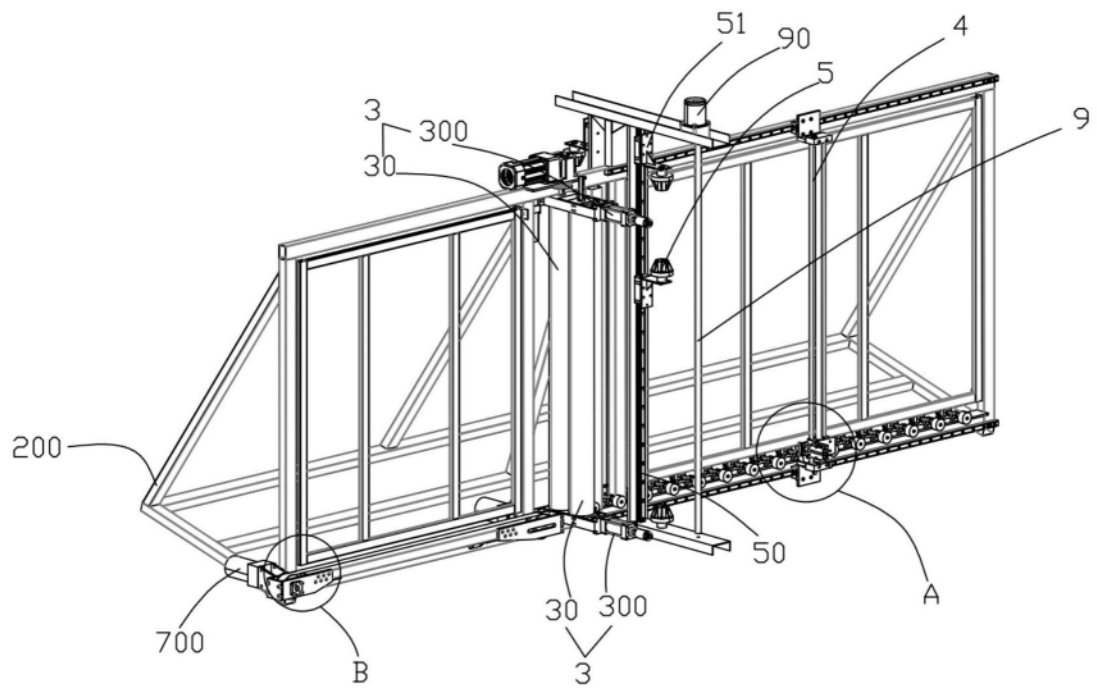


图2

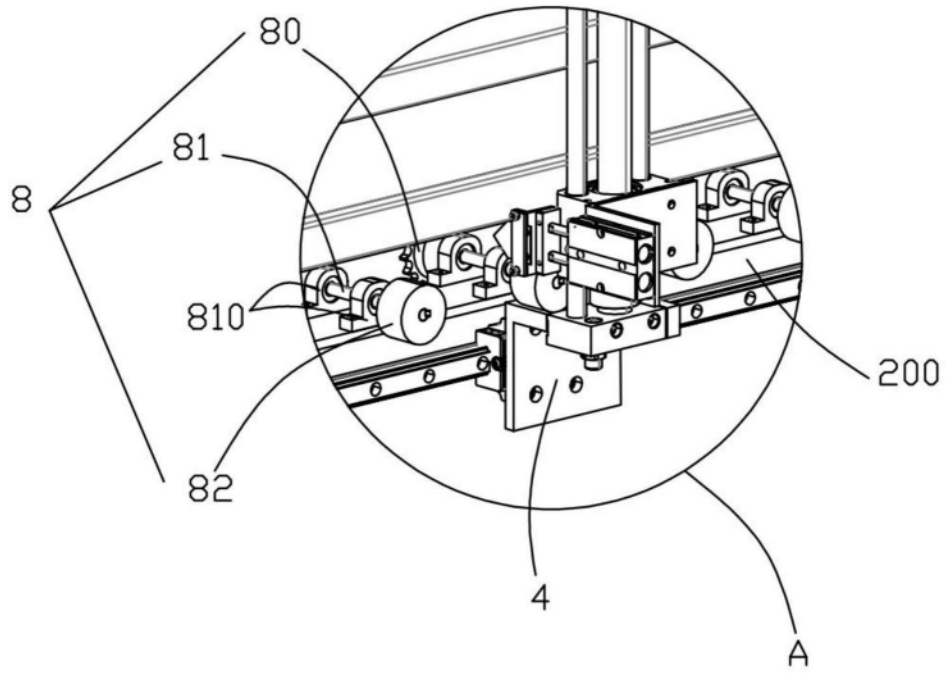


图3

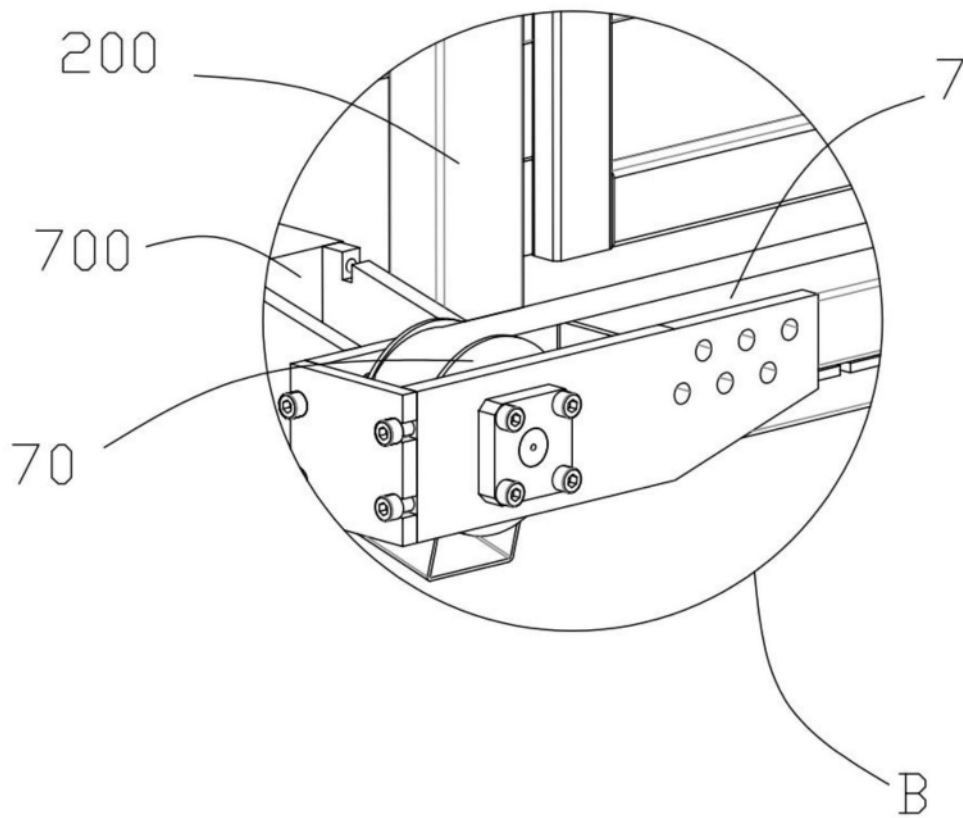


图4

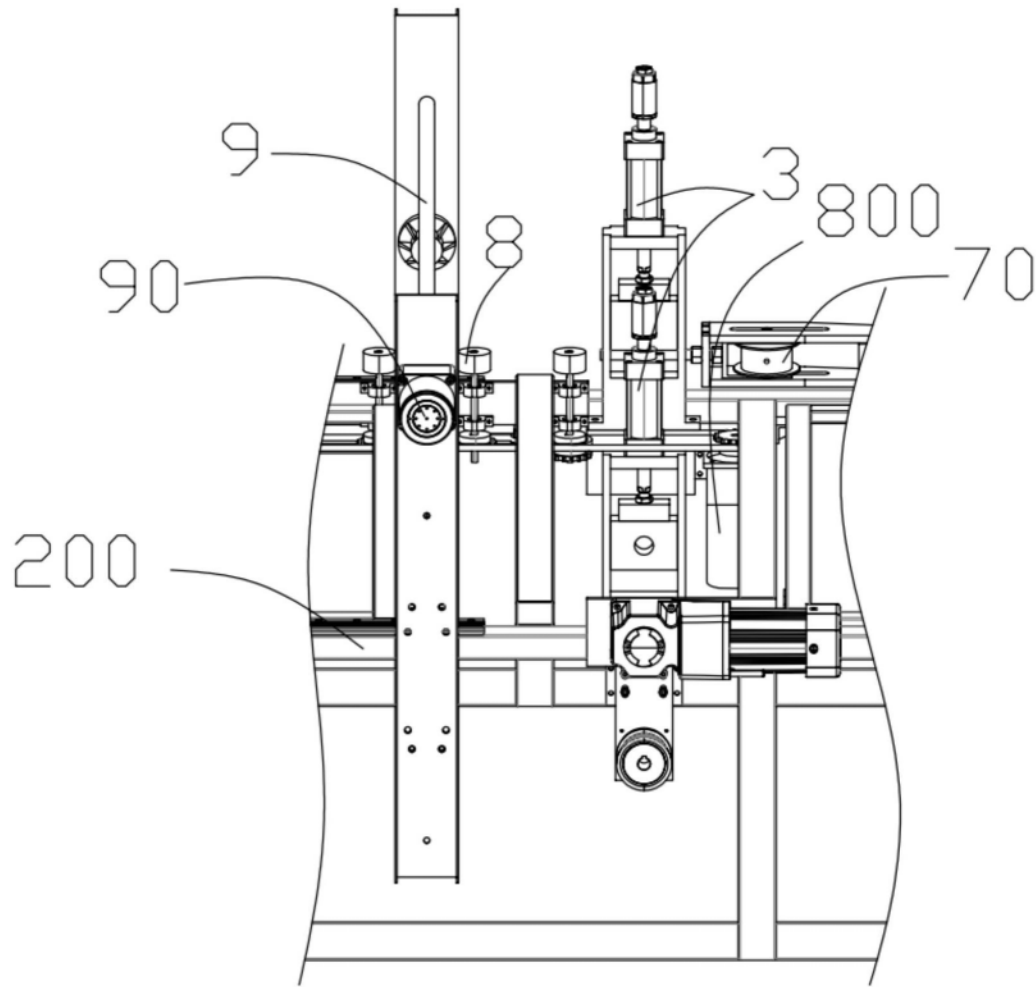


图5