

15 października 1929 r.

6019 19/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 10575.

Fabryka Wag Alfred Krzykowski
Sp. z o. o.
(Warszawa, Polska).

Kl. 42 f 19/04

Waga wagonowa o trzech pomostach.

Zgłoszono 28 kwietnia 1925 r.

Udzielono 29 maja 1929 r.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest waga o trzech pomostach, umożliwia-
jąca ważenie na trzech pomostach zapo-
mocą jednego wspólnego wagowskazu.

W niektórych przepisach technicznych P. K. P. żądane są wagi wielopomostowe, umożliwiające ważenie ciężarów (wago-
nów) bądź na każdym pomoście oddziel-
nie, bądź na kilku jednocześnie, przyczem
wymagane jest również tarowanie samo-
dzielne wagowskazu.

Wynalazek niniejszy zadość czyni po-
wyższym wymaganiom, a przez zastoso-
wanie dźwigni przewodniej, mimośrodów dla
włączania dźwigni przesuwnikowej i ra-
cjonalne rozstawienie tarowników pomo-
stowych, oraz przez umieszczenie dźwigni
dodatkowych wewnątrz szafki wagowska-

zowej, ułatwia w znacznym stopniu waże-
nie, obsługę i nadzór nad funkcjonowa-
niem wagi.

Na rysunkach przedstawiono jako
przykład schematycznie jedno wykonanie
szafki wagowskazowej w zastosowaniu do
wagi dwupomostowej, fig. 1 przedstawia
szafkę w pozycji wyłączonej, fig. 2 — w
pozycji ważenia na jednym pomoście (pra-
wym), fig. 3 — w pozycji ważenia na oby-
dwóch pomostach (prawym i lewym), fig.
4 — w pozycji wytarowania danej dźwi-
gni przesuwnikowej przy nieczynnych po-
mostach, i fig. 5 — w pozycji tarowania
pomostów.

Według fig. 1 dźwignia przesuwnikowa
1 z przesuwnikiem 16 jest wyłączona za-
pomocą mimośrodów 2, który jednocześnie

opuszcza dźwignię przewodnią 3, powodując opuszczenie się ciężaru stałego 4 i oderwanie łożysk 5 i 6 od noży 7 i 8 dźwigni dodatkowych 19 i 20. Dźwignie 9 i 10 z tarownikami pomostowymi 17 i 18 są wyłączone zapomocą zwykłych rączek 11 i 12, co powoduje uniesienie się noży 13 i 14 do ich najwyższego położenia tak, że nawet przy tarowaniu dźwigni przesuwnikowej 1, noże 7 i 8 nie spotkają się z łożyskami 5 i 6 (fig. 4).

Na fig. 2 dźwignia przesuwnikowa 1 jest włączona zapomocą mimośrod 2, a jednocześnie dźwignia przewodnia 3 jest uniesiona, a przy podniesionej rączce 12 dźwigni 10 nóż 7 dotyka łożyska 5. W tej pozycji umożliwia się ważenie na prawym pomoście.

Na fig. 3 pokazano ważenie na obydwóch pomostach jednocześnie, przyczem dźwignia przesuwnikowa 1 znajduje się w pozycji według fig. 2, oraz obie dźwignie 9 i 10 są czynne, wobec tego i nóż 8 dotyka łożyska 6.

Na fig. 4 obie dźwignie 9 i 10 zostały wyłączone rączkami 11 i 12, dzięki czemu możliwe jest tarowanie dźwigni przesuwnikowej 1 zapomocą tary 15.

Na fig. 5 dźwignia przesuwnikowa 1 jest wyłączona znów zapomocą mimośrodu 2, natomiast dźwignie 9 i 10 są włączone i pozwalają na wytarowanie każdego z pomostów wagowych samodzielnie zapomocą tarowników 17 i 18.

Ważenie po starowaniu dźwigni przesuwnikowej i obu pomostów odbywa się jak następuje. Przy obciążaniu pomostów wagowych rączki 11 i 12 oraz mimośród 2 wyłączają odpowiednie dźwignie według fig. 1. Następnie po obciążeniu pomostów wagowych (ewentualnie tylko jednego) oswobadza się mimośrod 2 dźwignię przesuwnikową 1, poczem jeżeli ciężar znajduje się np. na prawym pomoście wa-

gowym otwiera się rączkę 12. Pod wpływem ciężaru wagonu na pomoście dźwignia 1 wyjdzie z równowagi; przesunięcie przesuwnika 16 do miejsca, w którym następuje ponowna równowaga dźwigni 1, daje możliwość pdczytania wielkości ciężaru, znajdującego się na pomoście. Stan taki wykazuje fig. 2.

Jeżeli zaś obciążenie jest jednoczesne na oba pomosty, otwiera się jeszcze rączkę 11 i ważenie uskutecznia się jak wyżej opisano, co uwidocznione jest na fig. 3.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Waga wagonowa o trzech pomostach, znamienna tem, że rączka dźwigni przesuwnikowej posiada mimośród dla włączania i wyłączania tejże dźwigni oraz dźwigni przewodniej.

2. Waga według zastrz. 1, znamienna tem, że w celu prawidłowego rozstawienia tarowników pomostowych, odpowiadającego istotnemu położeniu pomostów wagowych, zastosowana jest dźwignia przewodnia.

3. Waga według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że w celu wywołania równomiernego ruchu wahadłowego dźwigni (9 i 10) obciążonych lub nieobciążonych pomostów, zachowany jest proporcjonalny stosunek ramion dźwigni (9 i 10) do ramion dźwigni (1) przesuwnikowej.

4. Waga według zastrz. 1 — 3, znamienna tem, że w celu ułatwienia montażu oraz nadzoru nad funkcjonowaniem, zastosowane są dwie dźwignie dodatkowe (19 i 20) w szafce wagowskazowej.

Fabryka Wag
Alfred Krzykowski
Sp. z o. o.
Zastępca: Inż. Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

FIG. 1

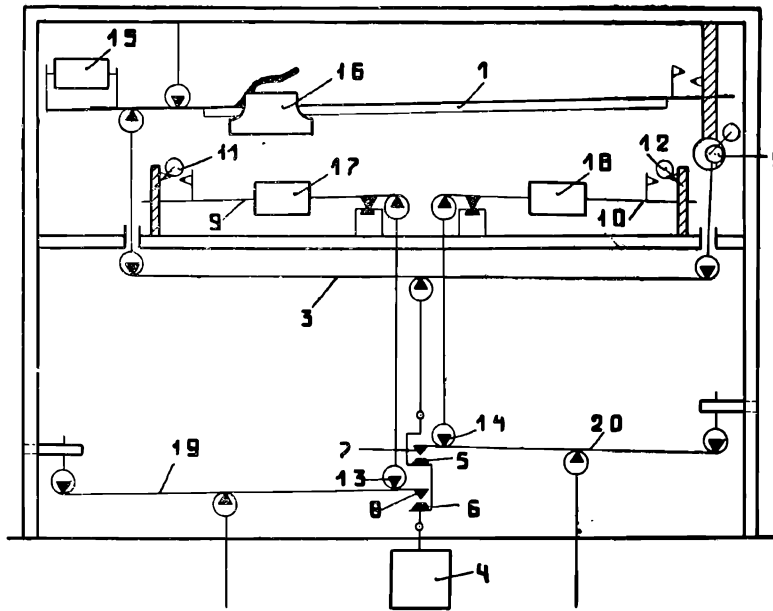


FIG. 2

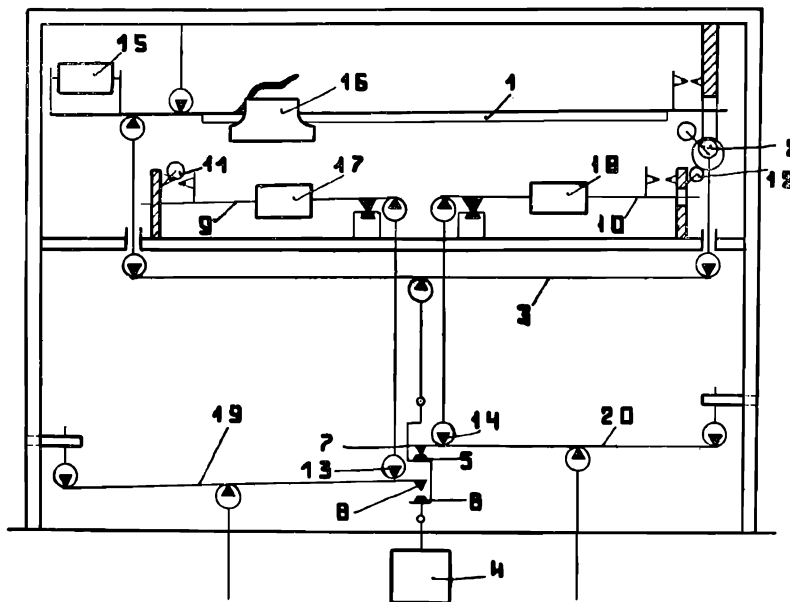


FIG. 3

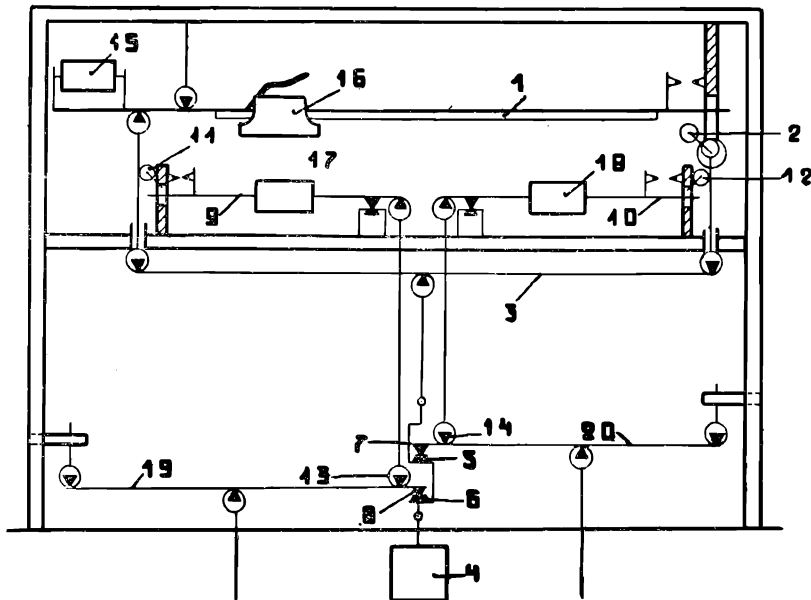


FIG. 4

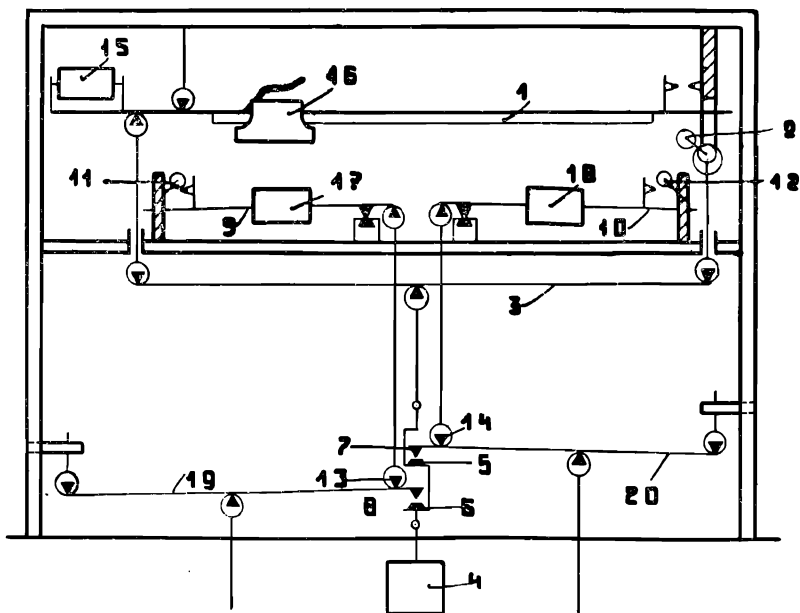


FIG. 5

