



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204914467 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 30

(21) 申请号 201520594967. 7

(22) 申请日 2015. 08. 07

(73) 专利权人 宁波赛科效实汽配科技有限公司

地址 315700 浙江省宁波市象山县大徐镇汤家店工业区后林 168 号

(72) 发明人 白翔

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务

所 (普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B29C 45/40(2006. 01)

B29C 45/33(2006. 01)

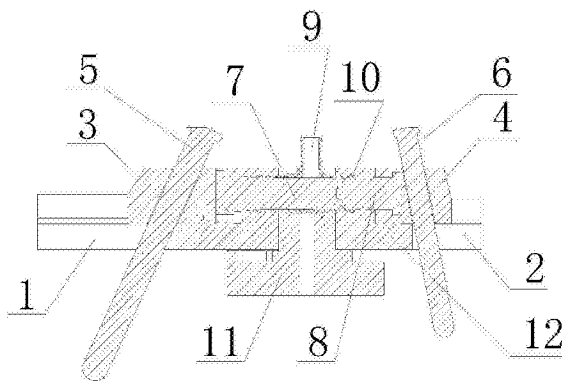
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型的四通接头成型模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型的四通接头成型模具,包括第一滑块、第二滑块、第三滑块、第四滑块、第一芯子、第二芯子、第一斜导柱、第二斜导柱、底座和支撑座。本实用新型通过利用第一斜导柱和第二斜导柱带动第二滑块和第四滑块运动,实现产品与模具强脱模方式将产品取出;本实用新型具有结构简单、性能稳定和使用寿命较长的优点。



1. 一种新型的四通接头成型模具,其特征在于:包括第一滑块、第二滑块、第三滑块、第四滑块、第一芯子、第二芯子、第一斜导柱、第二斜导柱、底座和支撑座,所述支撑座安装于所述底座上,所述第二滑块连接所述第一芯子安装于所述支撑座的一端,所述第四滑块连接所述第二芯子安装于所述支撑座的另一端,所述第一滑块与所述支撑座的一端连接,且所述第二滑块能够在所述第一滑块上滑动,所述第三滑块与所述支撑座的另一端连接,且所述第四滑块能够在所述第三滑块上滑动,所述第一斜导柱斜穿所述第一滑块与所述第二滑块设置,所述第二斜导柱斜穿所述第三滑块与所述第四滑块设置。

2. 根据权利要求1所述的一种新型的四通接头成型模具,其特征在于:所述第一芯子与所述第二芯子之间设置有产品,所述第一芯子与所述第二滑块之间和所述第二芯子与所述第三滑块之间设置有强脱位。

一种新型的四通接头成型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种四通接头成型模具,尤其涉及一种新型的四通接头成型模具。

背景技术

[0002] 现在安装在胶管的接头产品基本上都采用的是上下分模,该结构可能存在分型线错位或者锁模力不够导致毛刺产生的风险,从而带来修毛边的工作量及产品和胶管装配时所引起泄漏的风险。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种新型的四通接头成型模具。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0005] 本实用新型包括第一滑块、第二滑块、第三滑块、第四滑块、第一芯子、第二芯子、第一斜导柱、第二斜导柱、底座和支撑座,所述支撑座安装于所述底座上,所述第二滑块连接所述第一芯子安装于所述支撑座的一端,所述第四滑块连接所述第二芯子安装于所述支撑座的另一端,所述第一滑块与所述支撑座的一端连接,且所述第二滑块能够在所述第一滑块上滑动,所述第三滑块与所述支撑座的另一端连接,且所述第四滑块能够在所述第三滑块上滑动,所述第一斜导柱斜穿所述第一滑块与所述第二滑块设置,所述第二斜导柱斜穿所述第三滑块与所述第四滑块设置。

[0006] 本实用新型优选的,所述第一芯子与所述第二芯子之间设置有产品,所述第一芯子与所述第二滑块之间和所述第二芯子与所述第三滑块之间设置有强脱位。

[0007] 本实用新型的有益效果在于:

[0008] 本实用新型通过利用第一斜导柱和第二斜导柱带动第二滑块和第四滑块运动,实现产品与模具强脱模方式将产品取出;本实用新型具有结构简单、性能稳定和使用寿命较长的优点。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型所述一种新型的四通接头成型模具的结构示意图。

[0010] 图中:1-第一滑块、2-第三滑块、3-第二滑块、4-第四滑块、5-第一斜导柱、6-第二斜导柱、7-第一芯子、8-第二芯子、9-产品、10-强脱位、11-底座、12-支撑座。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0012] 如图1所示:本实用新型包括第一滑块1、第二滑块3、第三滑块2、第四滑块4、第一芯子7、第二芯子8、第一斜导柱5、第二斜导柱6、底座11和支撑座12,支撑座12安装于

底座 11 上,第二滑块 3 连接第一芯子 7 安装于支撑座 12 的一端,第四滑块 4 连接第二芯子 8 安装于支撑座 12 的另一端,第一滑块 1 与支撑座 12 的一端连接,且第二滑块 3 能够在第一滑块 1 上滑动,第三滑块 2 与支撑座 12 的另一端连接,且第四滑块 4 能够在第三滑块 2 上滑动,第一斜导柱 5 斜穿第一滑块 1 与第二滑块 3 设置,第二斜导柱 6 斜穿第三滑块 2 与第四滑块 4 设置,第一芯子 7 与第二芯子 8 之间设置有产品 9,第一芯子 7 与第二滑块 3 之间和第二芯子 8 与第三滑块 2 之间设置有强脱位 10。

[0013] 本实用新型的工作原理如下:

[0014] 如图 1 所示,本实用新型通过产品 9 与第一芯子 7 和第二芯子 8 的安装处采用强脱结构,产品 9 面部设置在第一滑块 1 和第三滑块 3 上,其运动方式为当产品 9 注塑成型后,先通过第一斜导柱 5 和第二斜导柱 6 带动装有第一芯子 7 和第二芯子 8 的第二滑块 3 和第四滑块 4 往外抽出,有效的避免了产品泄露的风险。

[0015] 本领域技术人员不脱离本实用新型的实质和精神,可以有多种变形方案实现本实用新型,以上所述仅为本实用新型较佳可行的实施例而已,并非因此局限本实用新型的权利范围,凡运用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变化,均包含于本实用新型的权利范围之内。

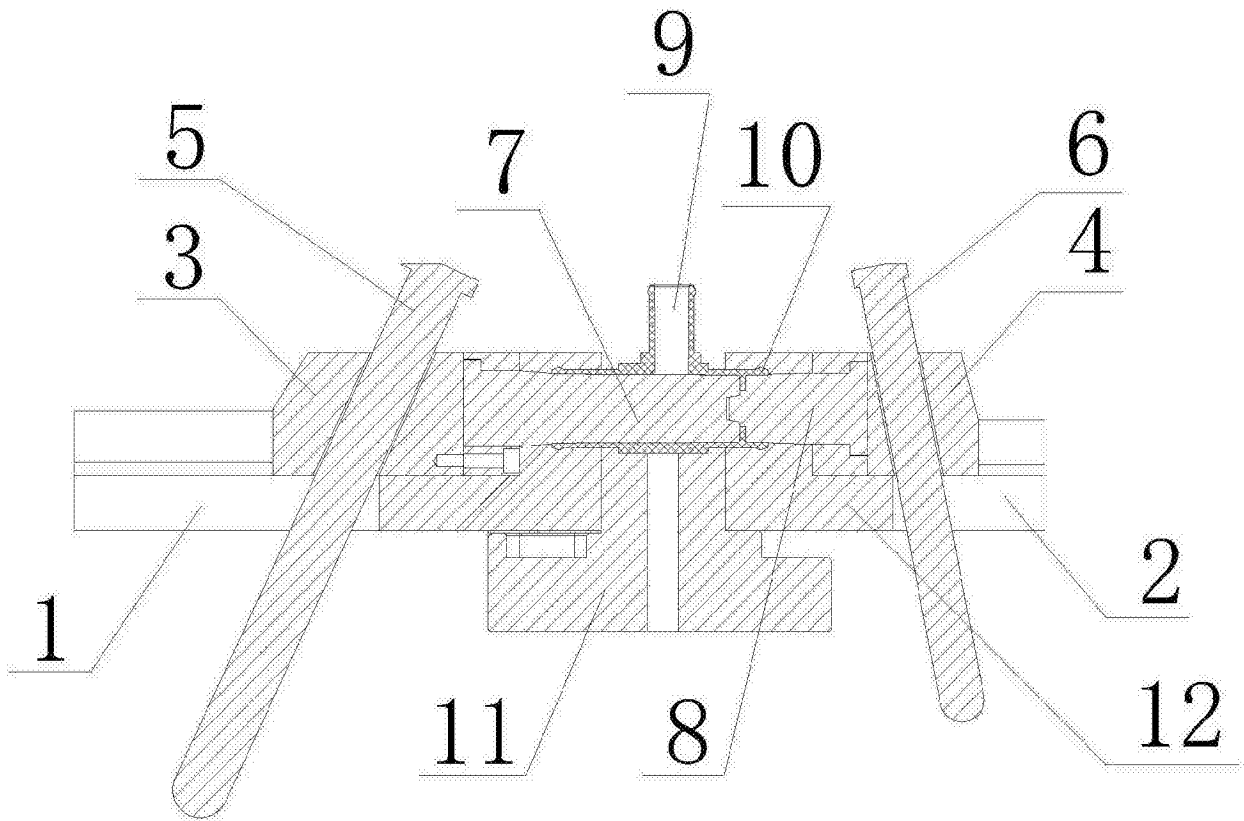


图 1