



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 282 452**

51 Int. Cl.:
B65D 5/38 (2006.01)
B65D 75/38 (2006.01)
B65D 50/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Número de solicitud europea: **02760979 .1**
86 Fecha de presentación : **06.09.2002**
87 Número de publicación de la solicitud: **1534597**
87 Fecha de publicación de la solicitud: **01.06.2005**

54 Título: **Envase a prueba de niños con sección de bandeja deslizable.**

30 Prioridad: **30.05.2002 SE 0201610**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
16.10.2007

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
16.10.2007

73 Titular/es: **Stora Enso Activation AB.**
P.O. Box 70395
107 24 Stockholm, SE

72 Inventor/es: **Ehrlund, Ake**

74 Agente: **Elzaburu Márquez, Alberto**

ES 2 282 452 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase a prueba de niños con sección de bandeja deslizable.

Campo técnico

La presente invención se refiere a un envase que comprende un manguito con una forma esencialmente paralelepípedica, así como una pieza de inserción que puede ser insertada en el manguito y retirada del mismo en una dirección de deslizamiento a través de una abertura existente en el manguito, de tal modo que el manguito comprende cuatro paredes longitudinales que son esencialmente paralelas a la dirección de deslizamiento.

Antecedentes

En los envases con contenidos peligrosos, especialmente los envases de preparaciones farmacéuticas, es deseable evitar que los niños pequeños, cuando se dé el caso de que consigan acceder al envase, logren acceder a su contenido. En el campo del envasado se han venido proponiendo diversas soluciones para resolver este problema.

El documento EP 1 002 744 A1 describe un envase de cartón con un sistema de bloqueo para niños, que tiene una caja exterior y una parte deslizante interior. La parte deslizante se ve impedida de retirarse fuera de la caja a menos que se haya desactivado un sistema de bloqueo mediante la pulsación de un botón de liberación. El sistema de bloqueo funciona en virtud de una lengüeta u orejeta existente en la parte deslizante, que entra en contacto con un hombro existente en el interior de la caja. El hombro se forma en virtud de un forro interior de cartón, pegado a una capa exterior y que está provisto de un recorte. Una desventaja de esta construcción es que, para que el sistema de bloqueo funcione, éste se basa en que el hombro tenga la altura suficiente, en virtud del espesor del forro interior de cartón. La función de bloqueo se hace, de esta forma, dependiente de la selección de un material lo suficientemente grueso para la caja. Un material que sea demasiado delgado puede tener como resultado que se ponga en peligro la seguridad del bloqueo. Es más, es probable que la construcción lleve a que el hombro se vea reducido por desgaste con el uso repetido, y que su función quede perjudicada tras un cierto número de aperturas del envase.

El documento de Patente PCT/SE01/02496 describe un envase provisto de una disposición de bloqueo para evitar que los niños pequeños abran el envase y consigan acceder a su contenido. El envase comprende un manguito dentro del cual puede ser insertada una parte de inserción. La parte de inserción está provista de una orejeta de bloqueo que, por contacto con una orejeta de tope diseñada en el interior del manguito, impide que la parte de inserción sea retirada o extraída fuera del manguito. Al objeto de hacer que la orejeta de tope se encuentre situada en el camino de la orejeta de bloqueo, en el sentido de la extracción o retirada hacia fuera de la parte de inserción, la orejeta de tope está provista de una parte sobresaliente que, al apoyarse contra una de las paredes del manguito, provoca que la orejeta de tope quede situada en un cierto ángulo con respecto a la pared, de tal modo que sobresale dentro del camino de la orejeta de bloqueo. Con el fin de extraer la pieza de inserción, es necesario que el usuario manipule o haga maniobrar la orejeta de bloqueo de manera que ésta se mueva de tal modo que quede situada fuera del área de la orejeta

de tope en el sentido de la extracción o retirada hacia fuera.

Un problema de la solución del documento PCT/SE01/024496 es que la parte sobresaliente existente en la orejeta de tope lleva implica dificultades en la fabricación del envase. En el caso habitual de que el manguito sea fabricado a partir de una pieza previa o de partida de cartón, la parte sobresaliente se fabrica al ser punzada y estampada la pieza previa, de tal modo que se forma en la pieza previa una porción con forma de cuenco. Esto ha de tener lugar antes de que el manguito sea pegado consigo mismo. Durante el pegado, las superficies provistas de pegamento son presionadas una contra otra en un procedimiento automatizado. A este respecto, se ha de tener especial cuidado con la parte sobresaliente producida por punzado, de tal modo que ésta última no resulte aplanada. Tanto la orejeta de tope como las superficies que se pegan son producidas en el borde de la pieza previa de cartón, lo que significa que la orejeta de tope está situada en proximidad inmediata con las superficies que se pegan. A este respecto, la etapa de unión por presión del procedimiento de pegado se hace aún más difícil.

El envase del documento PCT/SE01/02496 comprende una orejeta de bloqueo que se produce por doblamiento de la pieza previa de inserción. En la posición insertada de la parte de inserción en el manguito, la orejeta de bloqueo se extiende por dentro del envase, esencialmente desde la pared inferior hasta la pared superior del mismo. La orejeta de bloqueo se hace maniobrar por medio de una orejeta de maniobra situada en el lado superior del envase, donde la orejeta de bloqueo presenta un extremo libre.

Un problema de esta solución es que, en el caso de que el envase se haya diseñado de forma que sea relativamente alto, es decir, la distancia entre la pared inferior y la pared superior sea grande, la orejeta de bloqueo es larga. Ésta tiene entonces una resistencia inferior, debido a que presenta una gran longitud de pandeo. Existe entonces un elevado riesgo de que, en lugar de ser doblada de la forma pretendida cuando tiene lugar la maniobra, la orejeta de bloqueo se deformará por pandeo. Otro problema es que la orejeta de bloqueo es relativamente voluminosa, lo que hace necesario que el envase se haga más grande de lo que su contenido requiere.

Un problema adicional con el diseño de la orejeta de bloqueo de acuerdo con el documento PCT/SE01/02496 es el siguiente. La orejeta de bloqueo se ha dispuesto de tal modo que se extiende desde el fondo del envase y a través del mismo, formando un cierto ángulo con sus paredes. El ángulo es necesario debido a que la realización de las maniobras con la orejeta de bloqueo se produce desde el lado superior del envase y, cuando se hace maniobrar la orejeta de bloqueo, ésta se hace pivotar alrededor de su fijación a la parte de inserción, de tal modo que el ángulo se modifica. En el caso de que el envase se haya diseñado de modo que sea relativamente alto, el ángulo de la orejeta de bloqueo hace necesario que el envase sea también lo suficientemente ancho. Esto impone límites a las posibilidades de diseño del envase. El problema es aún más evidente en el caso de que se utilicen dos orejetas de bloqueo de la manera que se propone en el documento PCT/SE01/02496. Las orejetas de bloqueo se encuentran entonces situadas lado con lado en la dirección transversal del envase y, cuando se ha de

fabricar un envase alto, se requiere una gran anchura con el fin de proporcionar acomodo a las dos orejetas de bloqueo, largas y en ángulo, y conseguir para ellas el suficiente espacio de movimiento.

Sumario

Un propósito de la presente invención es producir un envase que se oponga al acceso por parte de los niños a su contenido y que evite los problemas anteriormente descritos.

Constituye un propósito concreto de la presente invención producir un envase que se oponga al acceso por parte de los niños a su contenido y cuya fabricación se vea simplificada en relación con la técnica anterior.

Es un propósito concreto de la presente invención producir un envase que se oponga al acceso por parte de los niños a su contenido y cuyo pegado, en la fabricación del mismo, se vea simplificado en relación con la técnica anterior.

Constituye, además, un propósito particular de la presente invención producir un envase que se oponga al acceso por parte de los niños a su contenido, de manera que esta función de oposición no se vea perjudicada en el caso de una apertura repetida del envase.

Es, por lo demás, un propósito concreto de la presente invención producir un envase que se oponga al acceso por parte de los niños a su contenido y en el que se proporcione una gran flexibilidad por lo que respecta al diseño del envase, sin que se vea perjudicada su función de oposición al acceso por parte de los niños.

Estos propósitos se consiguen por medio de un envase del tipo al que se ha hecho referencia en la introducción, el cual está caracterizado por que el manguito está provisto de una primera lengüeta u orejeta de tope que se extiende desde una primera hasta una segunda paredes longitudinales, de tal modo que la orejeta está parcialmente separada de la primera pared longitudinal y de la segunda pared longitudinal, por que la pieza de inserción tiene un primer borde de bloqueo, de manera que se impide que la pieza de inserción, al producirse el contacto del primer borde de bloqueo con la primera orejeta de tope, se mueva fuera del manguito, y por que el primer borde de bloqueo puede, por deformación elástica de una parte de la pieza de inserción por medio de maniobras por parte de un usuario, ser desplazado de tal manera que se haga posible su movimiento más allá de la primera orejeta de tope.

La orejeta de tope dispuesta de acuerdo con la invención tiene como resultado que ésta se encuentra situada dentro de las paredes del manguito, en la dirección de deslizamiento de la pieza de inserción, sin que se haya de disponer una parte sobresaliente especial en la orejeta de tope con el fin de que ésta última quede situada a una cierta distancia de las paredes del manguito. Puesto que se suprime, de este modo, el requisito de una parte sobresaliente, es posible simplificar también la fabricación del manguito.

Una realización preferida de la invención está caracterizada, además, por que las paredes longitudinales del manguito comprenden una pared superior, una pared inferior, una primera pared lateral y una segunda pared lateral, las cuales, en el estado insertado de la pieza de inserción, se encuentran situadas esencialmente paralelas y próximas a la pared interior y a la primera pared lateral, respectivamente, del manguito, de tal modo que el primer borde de bloqueo está for-

mado en la primera parte lateral, por que la primera pared longitudinal y la segunda pared longitudinal entre las que se extiende la primera orejeta de tope, son, respectivamente, la primera pared lateral y la pared superior, por que la primera pared lateral está provista de un primer orificio, a través del cual pueden tener lugar dichas maniobras, produciéndose la deformación elástica, al menos parcialmente, en la primera parte lateral, de tal manera que al menos una parte de la misma se desplaza en alejamiento de la primera pared lateral. En virtud de la realización preferida, los medios situados en la pieza de inserción y que actúan para llevar a cabo la función de bloqueo, se han diseñado en la parte lateral de la pieza de inserción, de tal modo que se obtiene una construcción o estructura robusta, en particular en el caso de que la parte lateral se extienda a lo largo de una parte importante de la parte de fondo y esté unida a la misma a lo largo de una parte importante de su longitud. El hecho de que la parte lateral está situada, en el estado insertado de la pieza de inserción, esencialmente paralela y próxima a la primera pared lateral del manguito, significa que los medios situados en la pieza de inserción y que actúan para llevar a efecto la función de bloqueo, no ocupan una magnitud apreciablemente grande de espacio en el envase.

Otra ventaja de la realización preferida es que la parte lateral de la pieza de inserción, con los medios situados en la pieza de inserción y que actúan para llevar a efecto la función de bloqueo, está orientada paralela al lado del envase, lo que significa que el envase puede ser confeccionado con paredes laterales altas, sin que se tengan que tomar en consideración sus otras dimensiones.

La realización preferida de la invención está también caracterizada por que el manguito está fabricado a partir de una pieza previa o de partida de cartón, por que la primera pared lateral comprende al menos partes de dos porciones de cartón de la pieza previa de cartón, de tal modo que una de las porciones de cartón, en la pared lateral, está situada dentro de la otra porción de cartón, por que el primer orificio está constituido por un orificio interno practicado en la porción interna de cartón, y por un orificio externo, practicado en la porción externa de cartón, y por que existe una pestaña pivotante dispuesta en la porción interna de cartón, de tal manera que la pestaña, en una posición cerrada, en el plano de la primera pared lateral, se extiende, al menos parcialmente, fuera del área de extensión del orificio externo. Esto significa que la pestaña puede, por medio de una presión con un dedo, ejercida desde el exterior del envase, hacerse pivotar hacia dentro de modo que, por contacto con la parte lateral de la pieza de inserción, guíe ésta última en alejamiento de la pared lateral. La solución de acuerdo con la realización preferida implica, de manera adicional, que la pestaña no puede hacerse pivotar hacia fuera porque es más grande que el orificio externo.

Descripción de las figuras

La invención se describirá en detalle en lo que sigue con referencia a los dibujos, en los cuales:

- la Figura 1 muestra una vista en perspectiva de un envase de acuerdo con una realización preferida de la invención,
- la Figura 2 muestra otra vista en perspectiva del envase de la Figura 1,
- la Figura 3 muestra una pieza previa o de par-

tida de fabricación para una parte del envase que se muestra en la Figura 1,

- la Figura 4 muestra una vista en perspectiva de una parte del envase que ha sido fabricada a partir de la pieza previa de fabricación mostrada en la Figura 3, y en ella se han trazado con líneas discontinuas ciertas partes ocultas,

- la Figura 5 muestra en perspectiva una parte recortada y separada de la parte de la Figura 4,

- la Figura 6 muestra una vista en perspectiva de una parte del envase que se muestra en la Figura 1,

- la Figura 7 muestra una pieza previa de fabricación para la parte mostrada en la Figura 6,

- la Figura 8 muestra un corte transversal de una parte del envase que se muestra en las Figuras 1 y 2,

- la Figura 9 muestra una pieza previa de fabricación para una parte de un envase de acuerdo con una realización alternativa de la invención,

- la Figura 10 muestra en perspectiva una parte recortada y separada de una parte del envase que ha sido fabricada a partir de la pieza previa de fabricación de la Figura 9, y

- la Figura 11 ilustra un corte transversal de una parte de un envase que comprende una parte de envase que ha sido fabricada a partir de la pieza previa de fabricación mostrada en la Figura 9.

Descripción detallada

La Figura 1 muestra un envase 1 de acuerdo con una realización preferida de la invención. El envase comprende un manguito 2 de forma esencialmente paralelepípedica, así como una pieza de inserción 3, destinada a albergar el contenido del envase. El manguito 2 y la pieza de inserción 3 se fabrican, preferiblemente, doblando y pegando piezas previas confeccionadas de material de cartón (véase más adelante). La pieza de inserción 3 puede ser insertada en el manguito 2 y extraída o retirada del mismo en una dirección de deslizamiento S, indicada mediante una doble flecha en la Figura 1, a través de una abertura 4 existente en el manguito 2. La Figura 1 muestra el envase 1 en el estado completamente insertado de la pieza de inserción. La Figura 2 muestra el envase 1 en un estado parcialmente extraído de la pieza de inserción 3, de tal modo que es posible el acceso al contenido del envase.

El manguito 2 comprende cuatro paredes longitudinales que son esencialmente paralelas a la dirección de deslizamiento S. Las paredes longitudinales consisten en una pared superior 2a, una pared inferior 2b, una primera pared lateral 2c y una segunda pared lateral 2d, de tal manera que la pared superior 2a y la primera pared lateral 2c son visibles en las Figuras 1 y 2.

En la abertura 4, las paredes laterales 2c y 2d tienen, cada una de ellas, entalladuras o muescas de agarre 5, por cada una de las cuales puede agarrarse la pieza de inserción 3 con un dedo con el fin de que sea extraída. La anchura del envase está concebida, preferiblemente, de tal manera que la pieza de inserción 3 pueda ser asida únicamente por personas que tienen manos suficientemente grandes para ello. Esto significa que los niños pequeños no pueden alcanzar a lo ancho del envase mediante un agarre con pulgar/dedo índice con el fin de extraer al exterior la pieza de inserción 3.

En uno de sus extremos, la pieza de inserción 3 tiene, preferiblemente, una parte 6 en forma de viga que se produce doblando una pieza de partida o pre-

via de inserción (véase más adelante). La viga tiene tal rigidez, que resulta imposible o extremadamente difícil para un niño deformar el extremo de la pieza de inserción y alcanzar, de esta forma, el contenido del envase.

En la abertura 4, el manguito 2 tiene, preferiblemente, dos lengüetas u orejetas que están dobladas hacia dentro de forma esencialmente paralela a la pared superior 2a y a la pared inferior 2b, respectivamente (véase más adelante). Esto significa que un borde superior y un borde inferior, situados en la abertura 4, están reforzados, lo que hace imposible o difícil para los niños abrir por desgarro el manguito 2 por estos bordes con el fin de llegar hasta el contenido del envase.

La Figura 3 muestra una pieza previa de manguito 2' hecha de cartón, la cual se conforma hasta constituir el manguito 2 por doblamiento y pegado. Como puede observarse en la Figura 3, la pieza previa de manguito 2' comprende las dos orejetas 21, 22, las cuales, tal y como se ha mencionado en lo anterior, refuerzan la abertura 4 del manguito al estar dobladas hacia dentro esencialmente en paralelo con la pared superior 2a y con la pared inferior 2b, respectivamente.

La pieza previa de manguito 2' comprende una primera porción 2a', destinada a formar la pared superior 2a del manguito, y una segunda porción 2b', destinada a formar la pared inferior 2b del manguito. Una tercera porción 2c' y una cuarta porción 2c'' están destinadas a formar la primera pared lateral 2c del manguito, de tal manera que la cuarta porción 2c'' está destinada a ser situada dentro de la tercera porción 2c'. De una forma correspondiente, una quinta porción 2d' y una sexta porción 2d'' están destinadas a formar la segunda pared lateral 2d del manguito.

Una séptima porción 7a' y una octava porción 7b' están destinadas a formar una primera lengüeta u orejeta de tope 7a y una segunda lengüeta u orejeta de tope 7b, respectivamente, que actúan para llevar a efecto el bloqueo de la pieza de inserción 3 en el manguito 2, el cual se describe con mayor detalle más adelante. Como puede observarse en la Figura 3, las porciones 7a', 7b' que han de formar orejetas de tope tienen una forma esencialmente triangular, de tal modo que una de las puntas o vértices del triángulo está situado en un borde longitudinal libre existente en la cuarta porción 2c'' y en la sexta porción 2d'', respectivamente. La séptima porción 7a' y la octava porción 7b' sobresalen por fuera del borde longitudinal libre de la cuarta porción 2c'' y de la sexta porción 2c'', respectivamente, y están destinadas a ser dobladas por respectivas líneas 7a'', 7b'', dentro de dichos bordes libres.

Alternativamente, las porciones que están destinadas a formar orejetas de tope pueden tener una forma distinta de la triangular, por ejemplo, rectangular.

Una vez que se ha doblado la pieza previa de manguito, la cuarta porción 2c'' y la sexta porción 2d'' se doblan de tal manera que sus bordes longitudinales libres se colocan en la unión entre la pared superior 2a, y la primera pared lateral 2c y la segunda pared lateral 2d, respectivamente, del manguito. La séptima porción 7a' y la octava porción 7b' se doblan a continuación de tal modo que queden situadas formando un cierto ángulo con la pared superior 2a y con la primera pared lateral 2c y la segunda pared lateral 2d, respectivamente, del manguito; aquéllas forman entonces la primera orejeta de tope 7a y, respectiva-

mente, la segunda orejeta de tope 7b. Cada orejeta de tope está unida, por tanto, a la pared lateral respectiva y forma un cierto ángulo con respecto a la misma al apoyarse contra la pared superior.

La Figura 4 muestra el manguito, doblado hasta unirse consigo mismo y pegado, en el que ciertas partes ocultas se han trazado en líneas discontinuas. La primera orejeta de tope 7a y la segunda orejeta de tope 7b se encuentran situadas en el interior del manguito, en vértices respectivos formados por la pared superior 2a, y la primera pared lateral 2c y la segunda pared lateral 2d, respectivamente. La primera orejeta de tope 7a y la segunda orejeta de tope 7b están también situadas a una cierta distancia de la pared posterior o trasera 2e del manguito 2.

La Figura 5 muestra, en aras de la claridad, una parte del manguito 2 recortada y separada, en perspectiva y en cierto ángulo desde abajo. La segunda orejeta de tope 7b se extiende desde el interior de la segunda pared lateral 2d hasta el interior de la pared superior 2a. La orejeta de tope 7b se extiende, en consecuencia, formando un cierto ángulo con las paredes 2a y 2d del manguito, de tal manera que al menos una parte de éste se encuentra situada en una parte del área para el movimiento de la pieza de inserción 3 en la dirección de deslizamiento S. Como se describe con mayor detalle más adelante, la orejeta de tope 7b actúa por contacto con la pieza de inserción 3 con el fin de impedir que ésta última sea retirada hasta extraerla del manguito 2. El hecho de que la orejeta de tope 7b se extiende dentro de las paredes del manguito y está separada de éstas, garantiza que su funcionamiento no es sensible al desgaste del mismo tras un uso repetido. Se consigue, además, una solución en la que la orejeta de tope se separa de las paredes del manguito sin necesidad de unos medios, tales como una parte sobresaliente, destinados específicamente para este propósito.

Como puede observarse en la Figura 5, la orejeta de tope 7b está también dispuesta formando un cierto ángulo con respecto a la dirección de deslizamiento S de la pieza de inserción 3, de tal manera que la parte de la orejeta de tope situada más cerca de la abertura 4 del manguito, queda colocada más cerca de las paredes 2a, 2d del manguito que las otras partes de la orejeta de tope. En virtud de ello, cuando la pieza de inserción se inserta en el manguito, las partes de la pieza de inserción 3 destinadas al bloqueo, que se describen con mayor detalle más adelante, pueden, por deformación elástica al contacto con la orejeta de tope 7b, sobrepasar ésta última y "efectuar un salto elástico" de retroceso tras haberla sobrepasado. Este diseño de la orejeta de tope 7b implica también que es muy resistente y puede soportar grandes fuerzas cuando se realizan tentativas de extraerla sin efectuar una maniobra de desbloqueo, tal y como se describe más adelante.

La Figura 6 muestra la pieza de inserción 3, y la Figura 7 muestra una pieza de partida o previa 3' para la fabricación de una pieza de inserción por medio de su doblamiento y, cuando es apropiado, su pegado. La pieza previa de inserción comprende porciones 6' para realizar la viga anteriormente mencionada.

La pieza de inserción 3 comprende una parte de fondo 3a, una primera parte lateral 3b y una segunda parte lateral 3c. En el estado insertado de la pieza de inserción, las partes laterales 3b, 3c se encuentran colocadas esencialmente paralelas y próximas a

las paredes laterales 2c, 2d del manguito 2. Las partes laterales 3b, 3c se extienden esencialmente en la dirección de deslizamiento S, destinadas a ser insertadas en el manguito 2. Éstas se encuentran unidas a la parte de fondo 3a y están orientadas esencialmente en ángulos rectos con la misma.

Cada parte lateral 3b, 3c tiene una entalladura o muesca 8a, 8b. En las muescas se han formado un primer borde de bloqueo 9a y un segundo borde de bloqueo 9b, respectivamente. En el estado insertado de la pieza de inserción, los bordes de bloqueo 9a, 9b se encuentran situados ligeramente más cerca de la pared trasera 2e del manguito que las orejetas de tope 7a, 7b y, si se realizan tentativas de extraer la pieza de inserción fuera del manguito, esto se ve impedido por razón de que las partes laterales 3b, 3c entran en contacto, en el área de los bordes de bloqueo 9a, 9b, con la primera orejeta de tope 7a y con la segunda orejeta de tope 7b, respectivamente.

Como puede observarse en la Figura 3, la pieza previa de manguito 2' tiene unos orificios 10a', 10b', a los que se hace referencia en lo que sigue como orificios externos 10a', 10b', y situados en la tercera porción 2c' y en la quinta porción 2d', así como unos orificios 10a'', 10b'', a los que se hace referencia en lo que sigue como orificios internos 10a'', 10b'', y situados en la cuarta porción 2c'' y en la sexta porción 2d''. Los orificios internos 10a'', 10b'' están, cada uno de ellos, cubiertos por una pestaña 101 que, en un borde esencialmente rectilíneo del respectivo orificio interno, está unida a la pieza previa de manguito de tal manera que la pestaña es pivotante en torno al borde rectilíneo.

En el estado terminado del manguito 3, la primera pared lateral 2c y la segunda pared lateral 2d comprenden partes de la tercera y la cuarta porciones 2c', 2c'', y de la quinta y la sexta porciones 2d', 2d'', respectivamente. A este respecto, la tercera porción 2c' y la quinta porción 2d' se encuentran situadas por fuera de la cuarta porción 2c'' y de la sexta porción 2d'', respectivamente. Las pestañas 101 y los orificios externos 10a', 10b' están adaptados, en términos de tamaño, de manera que las pestañas 101 se extiendan por fuera del área del respectivo orificio externo 10a', 10b', de tal modo que sean pivotantes únicamente hacia dentro del envase. Se impide entonces que las pestañas sean desplazadas al exterior del envase y, de esta forma, resulten dañadas.

Como puede observarse en las Figuras 1, 2 y 4, los orificios internos 10a'', 10b'' y los orificios externos 10a', 10b' forman, en el manguito doblado y terminado 2, un primer orificio 10a y un segundo orificio 10b, situados en la primera pared lateral 2c y en la segunda pared lateral 2d, respectivamente. El envase está concebido de tal modo que un usuario puede asir a su través el envase por medio de un agarre de pulgar/dedo índice. El usuario puede entonces presionar con un dedo en cada uno de los orificios 10a, 10b con el fin de desplazar las pestañas 101 hacia dentro y, en el interior del manguito, presionar las partes laterales 3b, 3c de la pieza de inserción de tal modo que éstas, al menos en el área de los bordes de bloqueo, sean deformadas elásticamente de manera que se inclinen hacia el interior del manguito 2, lo que puede observarse en la Figura 8 (en la que tan solo se ha mostrado una de las partes laterales, la 3c). Los bordes de bloqueo 9a, 9b son desplazados a continuación en alejamiento de las paredes laterales 2c, 2d del manguito. De esta for-

ma, los bordes de bloqueo 9a, 9b quedan extendidos, según se observa en la dirección de deslizamiento S de la pieza de inserción 3, fuera del área de extensión de las orejetas de tope 7a, 7b, y la pieza de inserción puede, por medio de un agarre de pulgar/dedo índice por las muescas de agarre 5 (anteriormente descritas con referencia a las Figuras 1 y 2), con la otra mano del usuario, ser retirada o extraída del manguito.

En una realización alternativa, los orificios externos pueden estar cubiertos, cada uno de ellos, por una cubierta que está unida a la pared lateral por medio de una perforación. Es entonces posible, una vez que la cubierta ha sido total o parcialmente retirada, ver si el envase está roto o si se ha hecho un intento para lograr acceder a su contenido.

En otra realización alternativa, el envase puede haberse diseñado sin que se hayan dispuesto en la pieza de inserción pestañas en los orificios para efectuar maniobras con las partes para bloqueo.

La anchura del envase se ha concebido, preferiblemente, de tal modo que las personas con manos pequeñas, por ejemplo, los niños, no pueden alcanzar al través del envase con el pulgar y el dedo índice con el fin de efectuar maniobras en el bloqueo con los bordes de bloqueo 9a, 9b. La apertura del envase requiere, por tanto, el uso de dos manos del tamaño de las de un adulto normal.

El diseño de las partes destinadas al bloqueo en las partes laterales longitudinales de la pieza de inserción da lugar a una construcción o estructura robusta que presenta una gran cantidad de material por detrás del borde de bloqueo, y, por tanto, un riesgo reducido de que la pieza de inserción sea extraída por la fuerza, por ejemplo, por un niño. Como alternativa, sin embargo, puede hacerse también uso de orejetas de bloqueo especiales que están dobladas hacia arriba desde la parte de fondo 3a de la pieza de inserción 3 u otra parte de la pieza de inserción, y que, por contacto con las orejetas de tope 7a, 7b, impiden que la pieza de inserción sea extraída fuera del manguito 2.

Se ha descrito en lo anterior un envase con dos disposiciones de bloqueo, cada una de las cuales incluye sus propios borde de bloqueo y orejeta de tope. De forma alternativa, un envase puede ser dotado de tan sólo un borde de bloqueo y una orejeta de tope.

La Figura 9 muestra una pieza previa de manguito 2' para un manguito destinado a un envase de acuerdo con una realización alternativa de la presente invención. La pieza previa de manguito 2' comprende una primera porción 2a', destinada a formar la pared superior 2a del manguito (compárese con la Figura 4), y una segunda porción 2b', destinada a formar la pared inferior 2b del manguito. Una tercera porción 2c' y una cuarta porción 2c'' están destinadas a formar la primera pared lateral 2c del manguito, de tal modo que la cuarta porción 2c'' está destinada a ser situada en el interior de la tercera porción 2c'. De una forma

correspondiente, una quinta porción 2d' y una sexta porción 2d'' están destinadas a formar la segunda pared lateral 2d del manguito.

Una séptima porción 7a' y una octava porción 7b' están destinadas a formar una primera orejeta de tope 7a y una segunda orejeta de tope 7b, respectivamente, las cuales actúan para llevar a efecto el bloqueo de la pieza de inserción 3 en el manguito 2, lo que se describe con mayor detalle más adelante. Como puede observarse en la Figura 3, las porciones 7a', 7b' que han de formar orejetas de tope tienen una forma esencialmente triangular, de tal modo que una de las puntas o vértices del triángulo está situado en una línea respectiva 23, 24 en torno a la cual están destinadas a doblarse, respectivamente, la cuarta porción 2c'' y la sexta porción 2d''. En cada una de la séptima porción 7a' y la octava porción 7b', la pieza previa de manguito 2' está provista de una hendidura o corte pasante 25, 26. Cuando la cuarta porción 2c'' y la sexta porción 2d'' son dobladas, la séptima porción 7a' y la octava porción 7b' se doblan en torno a las líneas 27, 28 en el sentido opuesto, de tal modo que, cuando el manguito se dobla hasta juntarse consigo mismo y se pega, se forman respectivas orejetas de tope que consisten en dos planos situados en la unión de la pared superior con las respectivas paredes laterales.

La Figura 10 muestra una parte recortada y separada del manguito terminado 2, y una, 7b, de las orejetas de tope de acuerdo con la realización alternativa de la invención. La Figura 11 muestra el modo como, como consecuencia de la presión con los dedos por parte de un usuario, las partes laterales 3b, 3c del manguito (la Figura 11 muestra únicamente la segunda parte lateral 3c) son, al menos en el área de los bordes de bloqueo, deformadas elásticamente de tal manera que quedan inclinadas hacia dentro del manguito 2. Esto da lugar a que los bordes de bloqueo 9a, 9b sean desplazados en alejamiento de las paredes laterales 2c, 2d del manguito. De esta forma, los bordes de bloqueo 9a, 9b llegan a extenderse, vistos según la dirección de deslizamiento S de la pieza de inserción, fuera del área de la extensión de las orejetas de tope 7a, 7b, y la pieza inserción puede, por medio de un agarre de pulgar/dedo índice por las muescas de agarre 5 (que se ha descrito anteriormente con referencia a las Figuras 1 y 2) con la otra mano del usuario, ser extraída fuera del manguito.

En una realización especial, las orejetas de tope se extienden desde las paredes laterales del manguito hasta la pared inferior. Las partes situadas en la pieza de inserción para el bloqueo de la pieza de inserción en el interior del manguito, se han dispuesto, entonces, en la parte inferior de la pieza de inserción, por ejemplo, con la forma de bordes de bloqueo situados en un borde libre de la pieza de inserción, cerca de la pared inferior del manguito.

REIVINDICACIONES

1. Un envase que comprende un manguito (2) de forma esencialmente paralelepípedica, así como una pieza de inserción (3), que puede ser insertada en el manguito (2) y extraída del mismo según una dirección de deslizamiento (S), a través de una abertura (4) existente en el manguito (2), de tal modo que el manguito (2) comprende cuatro paredes longitudinales (2a, 2b, 2c, 2d) que son esencialmente paralelas a la dirección de deslizamiento (S), **caracterizado** porque el manguito está provisto de una primera lengüeta u orejeta de tope (7a), que se extiende desde una primera (2c) hasta una segunda (2a) de las paredes longitudinales, de manera que la orejeta está parcialmente separada, según un corte transversal perpendicular a la dirección de deslizamiento (S), de la primera pared longitudinal (2c) y de la segunda pared longitudinal (2a), por que la pieza de inserción tiene un primer borde de bloqueo (9a), de tal modo que se impide que la pieza de inserción, con el contacto del primer borde de bloqueo con la primera orejeta de tope (7a), se mueva fuera del manguito, y por que el primer borde de bloqueo (9a) puede, por deformación elástica de una parte de la pieza de inserción (3) por medio de la realización de maniobras por parte de un usuario, ser movido de tal manera que se haga posible su desplazamiento hasta sobrepasar la primera orejeta de tope (7a).

2. Un envase de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado** porque las paredes longitudinales del manguito comprenden una pared superior (2a), una pared inferior (2b), una primera pared lateral (2c) y una segunda pared lateral (2d), por que la pieza de inserción comprende una parte de fondo (3a) y una primera parte lateral (3b), las cuales, en el estado insertado de la pieza de inserción, se encuentran situadas esencialmente paralelas y próximas a la pared inferior (2b) y a la primera pared lateral (2c), respectivamente, del manguito, de tal modo que el primer borde de bloqueo (9a) está formado en la primera parte lateral, por que la primera pared longitudinal y la segunda pared longitudinal entre las que se extiende la primera orejeta de tope (7a) son, respectivamente, la primera pared lateral (2c) y la pared superior (2a), por que la primera pared lateral (2c) está provista de un primer orificio (10a), a través del cual pueden tener lugar dichas ma-

niobras, de tal manera que la deformación elástica se produce al menos parcialmente en la primera parte lateral (3b), de modo que al menos una parte de la misma se desplace alejándose de la primera pared lateral (2c).

3. Un envase de acuerdo con la reivindicación 2, **caracterizado** porque el manguito (3) está fabricado a partir de una pieza de partida o previa (3') de cartón, por que la primera pared lateral (2c) comprende al menos partes de dos porciones de cartón (2c', 2c'') de la pieza previa de cartón, de tal modo que una de las porciones de cartón (2c''), ubicada en la pared lateral (2c), está situada dentro de la otra porción de cartón, por que el primer orificio (10a) está formado por un orificio interno (10a'') situado en la porción interna (2c'') de cartón, y por un orificio externo (10a') situado en la porción externa (2c') de cartón, y por que una pestaña pivotante (101) está dispuesta en la porción interior (2c'') de cartón, de tal modo que la pestaña (101), en una posición cerrada, en el plano de la primera pared lateral (2c), se extiende al menos parcialmente fuera del área de extensión del orificio externo (10a').

4. Un envase de acuerdo con la reivindicación 2 ó la reivindicación 3, **caracterizado** porque el manguito está provisto de una segunda lengüeta u orejeta de tope (7b), que se extiende desde la segunda pared lateral (2d) hasta la pared superior (2a), de tal modo que la orejeta está separada, al menos parcialmente, de la segunda pared lateral y de la pared superior, por que un segundo borde de bloqueo está formado en una segunda parte lateral (3c) de la pieza de inserción (3), de manera que dicha segunda parte lateral está situada, en el estado insertado de la pieza de inserción, esencialmente paralela y próxima a la segunda pared lateral (2d) del manguito (2), de tal modo que se impide que la pieza de inserción (3), con el contacto del segundo borde de bloqueo (9b) con la segunda orejeta de tope (7b), se desplace fuera del manguito (2), por que el segundo borde de bloqueo (9b) puede ser desplazado de tal modo que se haga posible su movimiento hasta sobrepasar la segunda orejeta de tope (7b), movimiento que tiene lugar haciendo maniobrar la segunda parte lateral (3b), a través de un segundo orificio (10b) situado en la segunda pared lateral (2d), de tal modo que al menos una parte de la misma se desplace alejándose de la segunda pared lateral (2d).

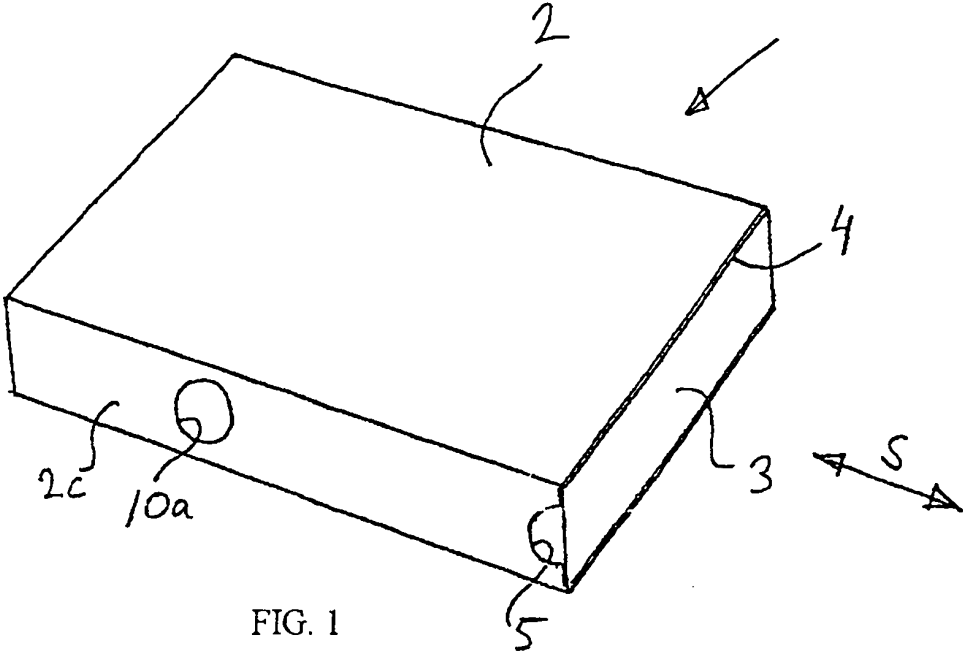


FIG. 1

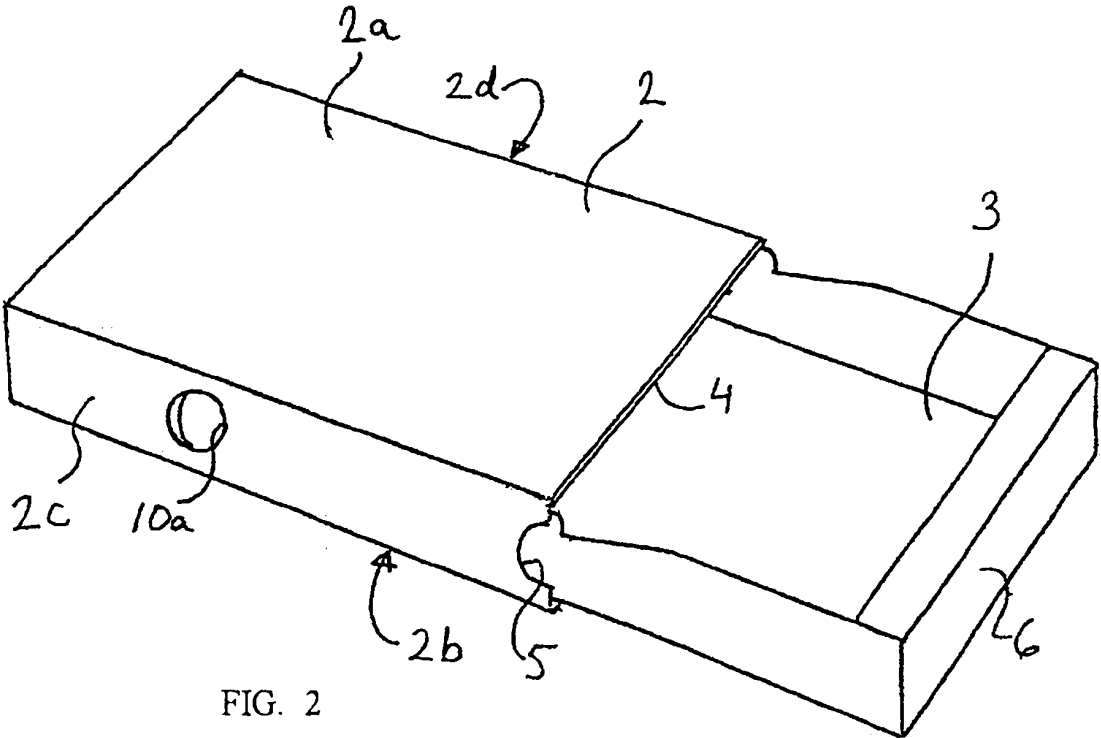
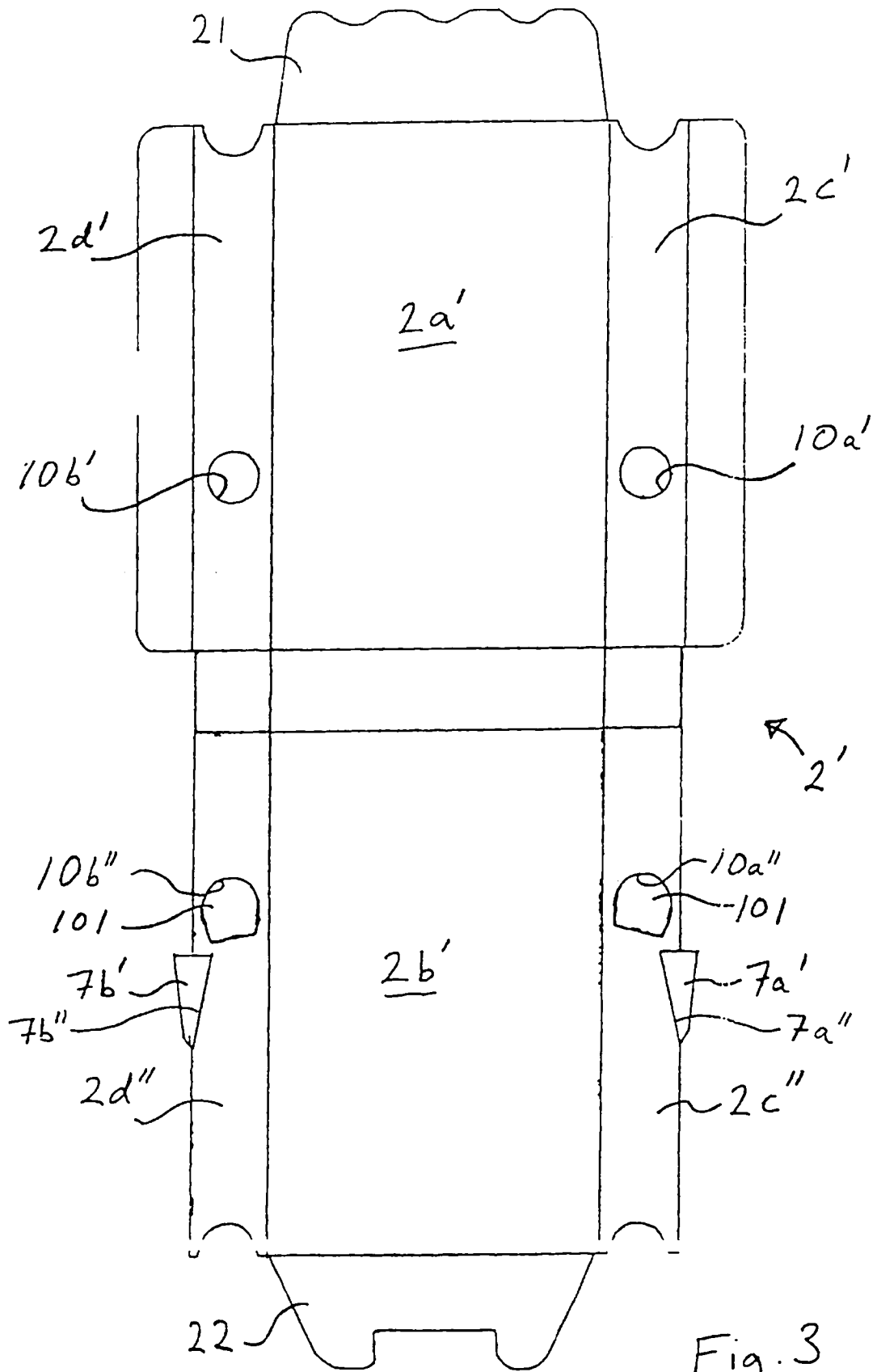
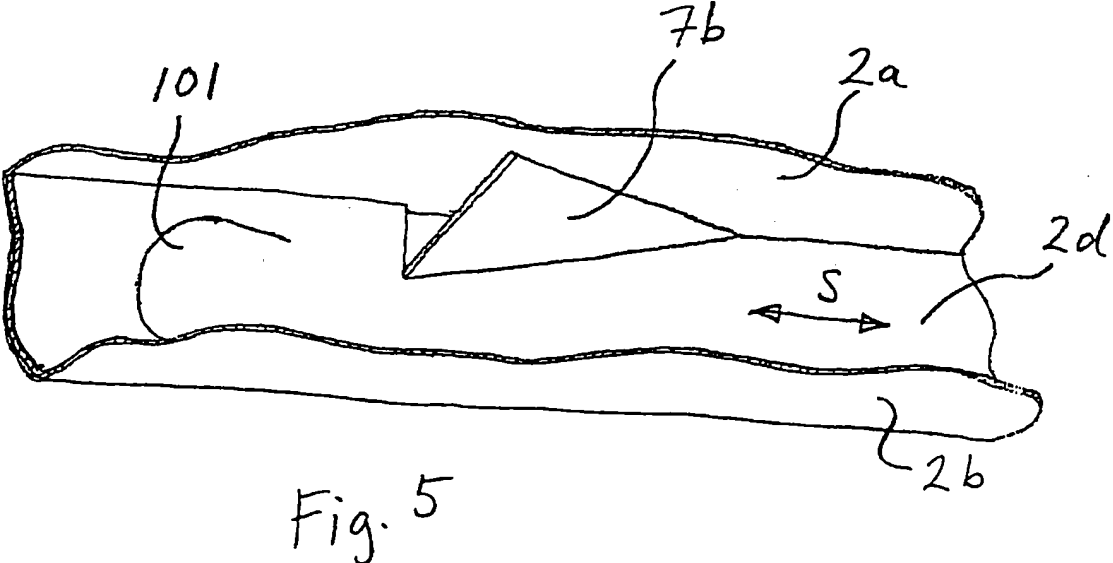
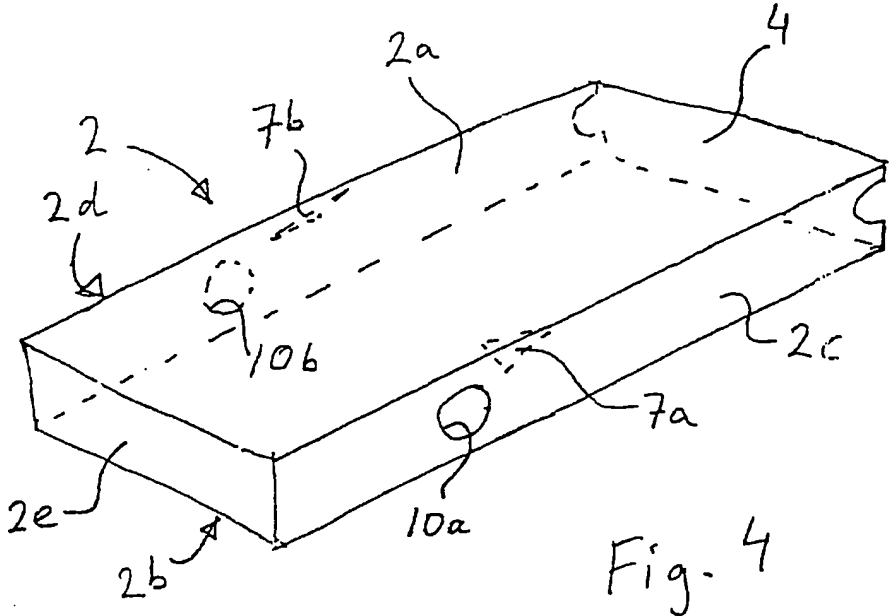
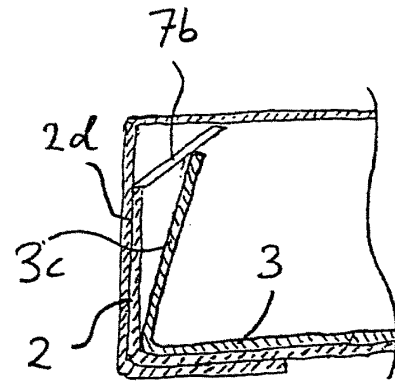
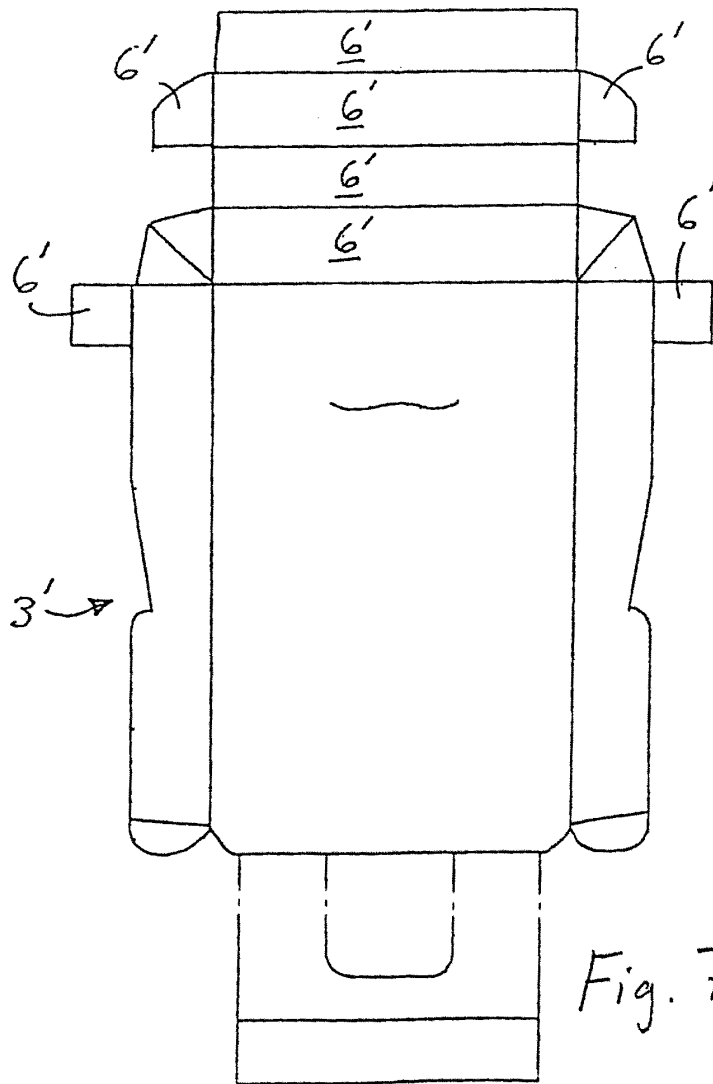
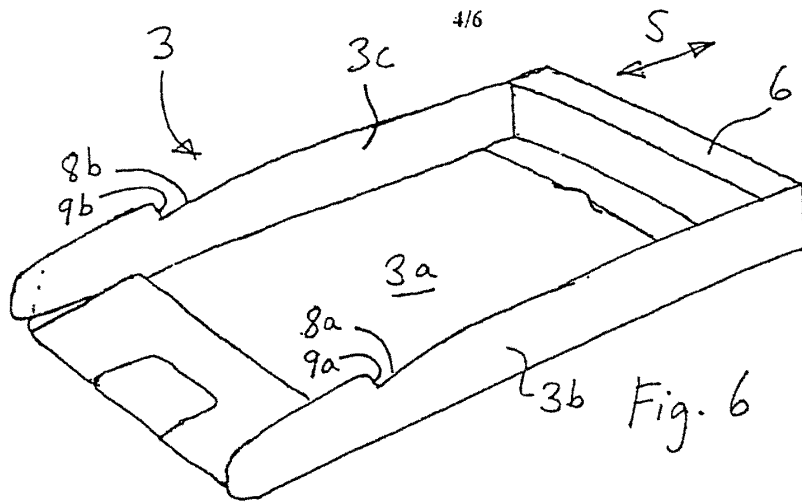


FIG. 2







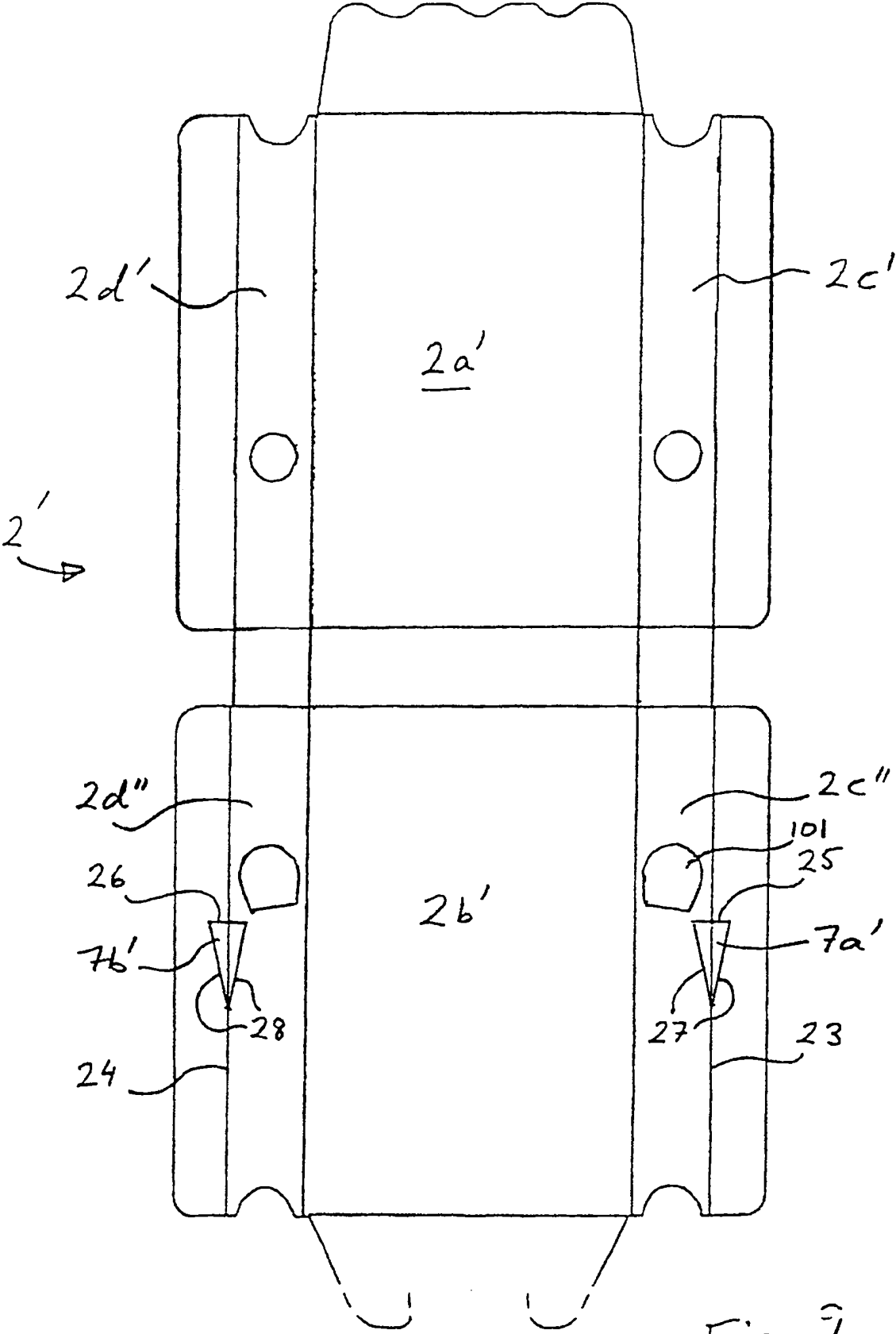


Fig. 7

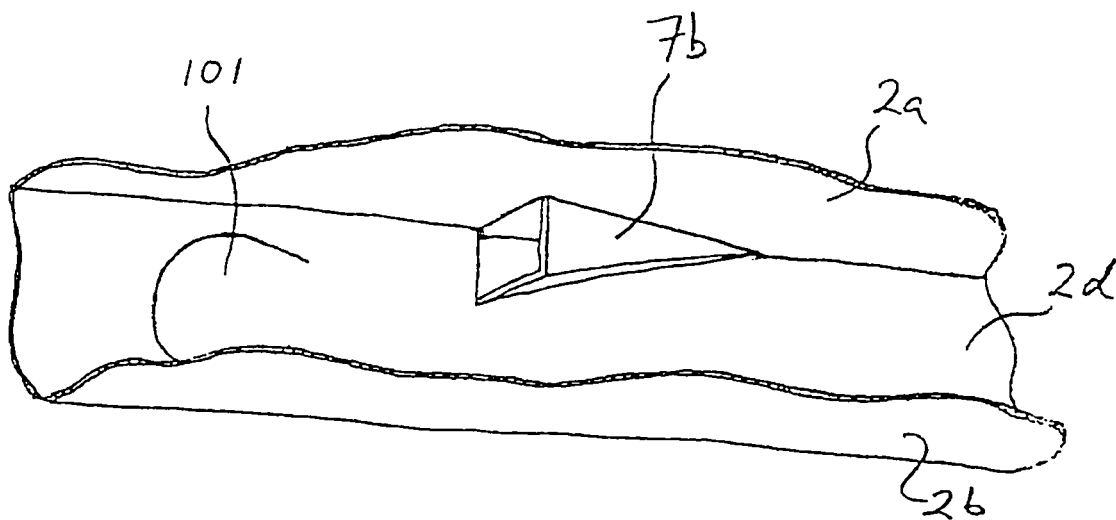


Fig. 10

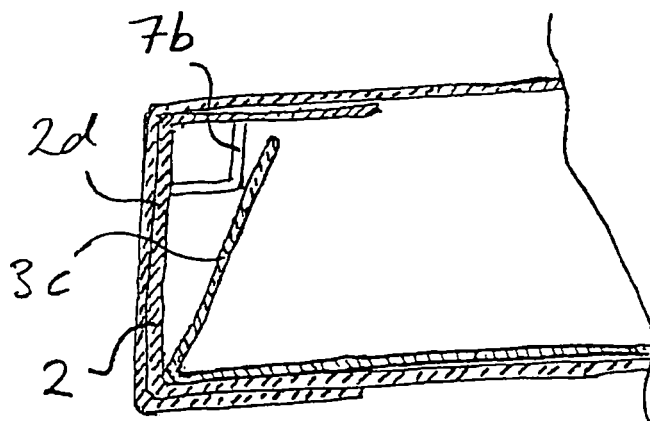


Fig. 11