



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210557654 U

(45)授权公告日 2020.05.19

(21)申请号 201921081129.4

(22)申请日 2019.07.11

(73)专利权人 湖北丰日电源有限公司

地址 437500 湖北省咸宁市崇阳县经济开发  
区

(72)发明人 许明生 黄忠良

(74)专利代理机构 咸宁鸿信专利代理事务所  
(普通合伙) 42249

代理人 汪彩彩 阳会用

(51) Int. Cl.

B65G 47/24(2006.01)

B65G 15/30(2006.01)

H01M 10/04(2006.01)

H01M 6/00(2006.01)

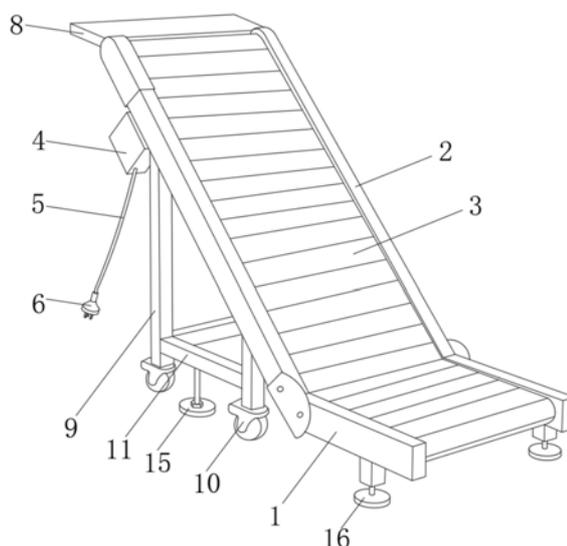
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种动力电池加工用上料机

(57)摘要

本实用新型公开的一种动力电池加工用上料机,包括底部固定板和斜升固定板,所述底部固定板位于斜升固定板的下方位置,所述底部固定板和斜升固定板的内侧活动安装有上料输送带,所述斜升固定板的下表面固定安装有马达箱,所述马达箱的下表面活动安装有电源线,所述电源线远离马达箱的一端设置有电源插头,所述斜升固定板的后表面活动安装有活动连接轴,所述活动连接轴的外表面设置有导向板。本实用新型所述的一种动力电池加工用上料机,能够对输送后的材料排出角度进行调整改变,方便对接不同的设备进行使用,能够在上料机通过滚轮移动的同时,对上料机进行支撑固定,方便不同场合下的使用。



1. 一种动力电池加工用上料机,其特征在于:包括底部固定板(1)和斜升固定板(2),所述底部固定板(1)位于斜升固定板(2)的下方位置,所述底部固定板(1)和斜升固定板(2)的内侧活动安装有上料输送带(3),所述斜升固定板(2)的下表面固定安装有马达箱(4),所述马达箱(4)的下表面活动安装有电源线(5),所述电源线(5)远离马达箱(4)的一端设置有电源插头(6),所述斜升固定板(2)的后表面活动安装有活动连接轴(7),所述活动连接轴(7)的外表面设置有导向板(8),所述斜升固定板(2)的下表面位于马达箱(4)的下方位置固定安装有支撑架(9),所述支撑架(9)的下表面四角位置均活动安装有移动滚轮(10),所述支撑架(9)的内侧固定安装有支撑杆(11),所述支撑杆(11)的内侧开设有螺纹孔(12),所述支撑杆(11)的下表面活动安装有螺纹升降杆(13),所述螺纹升降杆(13)的下端外表面固定安装有六角底座(14),所述六角底座(14)的下表面固定安装有升降脚垫(15),所述底部固定板(1)的下表面固定安装有定位脚垫(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种动力电池加工用上料机,其特征在于:所述底部固定板(1)与斜升固定板(2)固定连接,所述斜升固定板(2)呈六十度斜角安装。

3. 根据权利要求1所述的一种动力电池加工用上料机,其特征在于:所述电源插头(6)通过电源线(5)与马达箱(4)活动连接,所述电源线(5)的长度为两米。

4. 根据权利要求1所述的一种动力电池加工用上料机,其特征在于:所述导向板(8)通过活动连接轴(7)与斜升固定板(2)活动连接,所述导向板(8)能够通过活动连接轴(7)的转动在斜升固定板(2)的后方上下调节。

5. 根据权利要求1所述的一种动力电池加工用上料机,其特征在于:四个所述螺纹升降杆(13)与螺纹孔(12)配合连接,所述螺纹升降杆(13)能够在螺纹孔(12)的内侧螺纹升降调节。

6. 根据权利要求1所述的一种动力电池加工用上料机,其特征在于:所述移动滚轮(10)呈平行放置安装,所述定位脚垫(16)的高度略低于移动滚轮(10)的高度。

## 一种动力电池加工用上料机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及上料机领域,特别涉及一种动力电池加工用上料机。

### 背景技术

[0002] 动力电池加工用上料机是动力电池生产时,对动力电池以及材料进行上料输送使用的上料机,广泛应用于动力电池的生产加工场合,具有较好的使用效果,随着社会不断的发展,人们对动力电池加工用上料机的需求逐渐增高,但现有的动力电池加工用上料机无法满足人们的需求,因此需要更方便使用的动力电池加工用上料机;在动力电池加工用上料机使用时,材料上料输送后,无法对输送排出的角度进行调整改变,不方便对接设备进行使用,同时,不能够对上料机进行移动或者锁紧定位,不方便不同场合下的使用。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种动力电池加工用上料机,可以有效解决背景技术中无法对输送的角度进行调整改变,不能够对上料机进行移动或者锁紧定位的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种动力电池加工用上料机,包括底部固定板和斜升固定板,所述底部固定板位于斜升固定板的下方位置,所述底部固定板和斜升固定板的内侧活动安装有上料输送带,所述斜升固定板的下表面固定安装有马达箱,所述马达箱的下表面活动安装有电源线,所述电源线远离马达箱的一端设置有电源插头,所述斜升固定板的后表面活动安装有活动连接轴,所述活动连接轴的外表面设置有导向板,所述斜升固定板的下表面位于马达箱的下方位置固定安装有支撑架,所述支撑架的下表面四角位置均活动安装有移动滚轮,所述支撑架的内侧固定安装有支撑杆,所述支撑杆的内侧开设有螺纹孔,所述支撑杆的下表面活动安装有螺纹升降杆,所述螺纹升降杆的下端外表面固定安装有六角底座,所述六角底座的下表面固定安装有升降脚垫,所述底部固定板的下表面固定安装有定位脚垫。

[0006] 优选的,所述底部固定板与斜升固定板固定连接,所述斜升固定板呈六十度斜角安装。

[0007] 优选的,所述电源插头通过电源线与马达箱活动连接,所述电源线的长度为两米。

[0008] 优选的,所述导向板通过活动连接轴与斜升固定板活动连接,所述导向板能够通过活动连接轴的转动在斜升固定板的后方上下调节。

[0009] 优选的,四个所述螺纹升降杆与螺纹孔配合连接,所述螺纹升降杆能够在螺纹孔的内侧螺纹升降调节。

[0010] 优选的,所述移动滚轮呈平行放置安装,所述定位脚垫的高度略低于移动滚轮的高度。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:该动力电池加工用上料机,通过设置的活动连接轴和导向板,能够对输送后的材料排出角度进行调整改变,方便对接不同的设备进行使用,通过设置的支撑杆、螺纹孔、螺纹升降杆和六角底座,能够在上料机通过

滚轮移动的同时,对上料机进行支撑固定,方便不同场合下的使用。

### 附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种动力电池加工用上料机的整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型一种动力电池加工用上料机的斜升固定板和导向板的局部结构图;

[0014] 图3为本实用新型一种动力电池加工用上料机的支撑杆的内部结构图。

[0015] 图中:1、底部固定板;2、斜升固定板;3、上料输送带;4、马达箱;5、电源线;6、电源插头;7、活动连接轴;8、导向板;9、支撑架;10、移动滚轮;11、支撑杆;12、螺纹孔;13、螺纹升降杆;14、六角底座;15、升降脚垫;16、定位脚垫。

### 具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0017] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0019] 如图1-3所示,一种动力电池加工用上料机,包括底部固定板1和斜升固定板2,所述底部固定板1位于斜升固定板2的下方位置,所述底部固定板1和斜升固定板2的内侧活动安装有上料输送带3,所述斜升固定板2的下表面固定安装有马达箱4,所述马达箱4的下表面活动安装有电源线5,所述电源线5远离马达箱4的一端设置有电源插头6,所述斜升固定板2的后表面活动安装有活动连接轴7,所述活动连接轴7的外表面设置有导向板8,所述斜升固定板2的下表面位于马达箱4的下方位置固定安装有支撑架9,所述支撑架9的下表面四角位置均活动安装有移动滚轮10,所述支撑架9的内侧固定安装有支撑杆11,所述支撑杆11的内侧开设有螺纹孔12,所述支撑杆11的下表面活动安装有螺纹升降杆13,所述螺纹升降杆13的下端外表面固定安装有六角底座14,所述六角底座14的下表面固定安装有升降脚垫15,所述底部固定板1的下表面固定安装有定位脚垫16;

[0020] 所述底部固定板1与斜升固定板2固定连接,所述斜升固定板2呈六十度斜角安装;所述电源插头6通过电源线5与马达箱4活动连接,所述电源线5的长度为两米;所述导向板8通过活动连接轴7与斜升固定板2活动连接,所述导向板8能够通过活动连接轴7的转动在斜升固定板2的后方上下调节;四个所述螺纹升降杆13与螺纹孔12配合连接,所述螺纹升降杆13能够在螺纹孔12的内侧螺纹升降调节;所述移动滚轮10呈平行放置安装,所述定位脚垫

16的高度略低于移动滚轮10的高度。

[0021] 需要说明的是,本实用新型为一种动力电池加工用上料机,底部固定板1与斜升固定板2构成了上料机的主体结构,电源线5和电源插头6用于为马达箱4接通电源,马达箱4通电后带动上料输送带3循环运行,再将需要上料的材料放置在上料输送带3的上方,通过上料输送带3对材料进行上料输送,支撑架9用于对上料机进行支撑,移动滚轮10能够通过转动对上料机进行移动,上料机移动后需要定位时,可转动六角底座14,带动螺纹升降杆13在支撑杆11内部的螺纹孔12中进行螺纹升降调节,从而使升降脚垫15定制地面,并使移动滚轮10离地,再配合定位脚垫16对上料机进行支撑固定,在材料通过上料输送带3上料输送后,材料通过导向板8排出上料机,同时可转动导向板8,使导向板8通过活动连接轴7的转动在斜升固定板2的后方上下调节,调整排料的方向。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

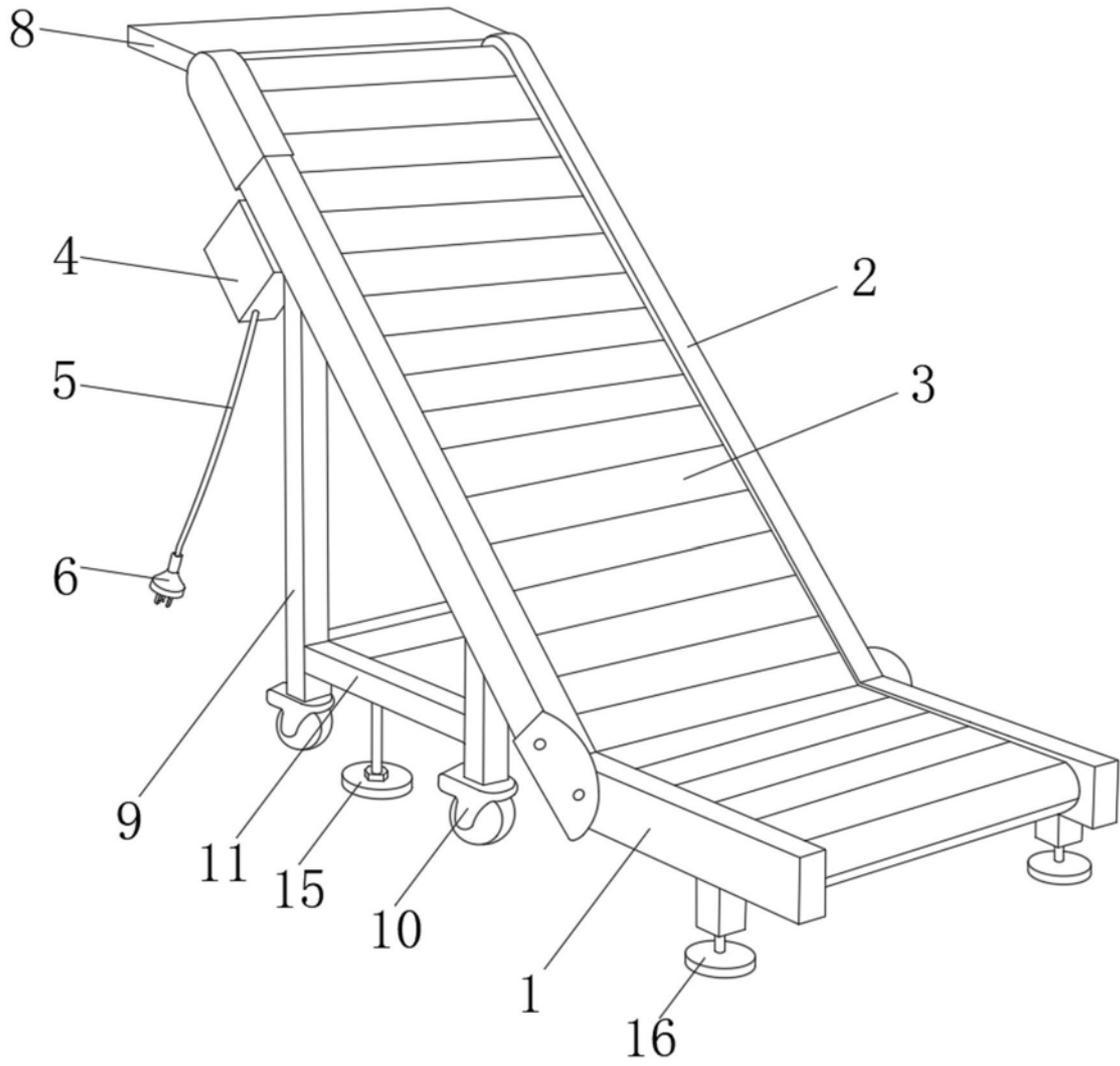


图1

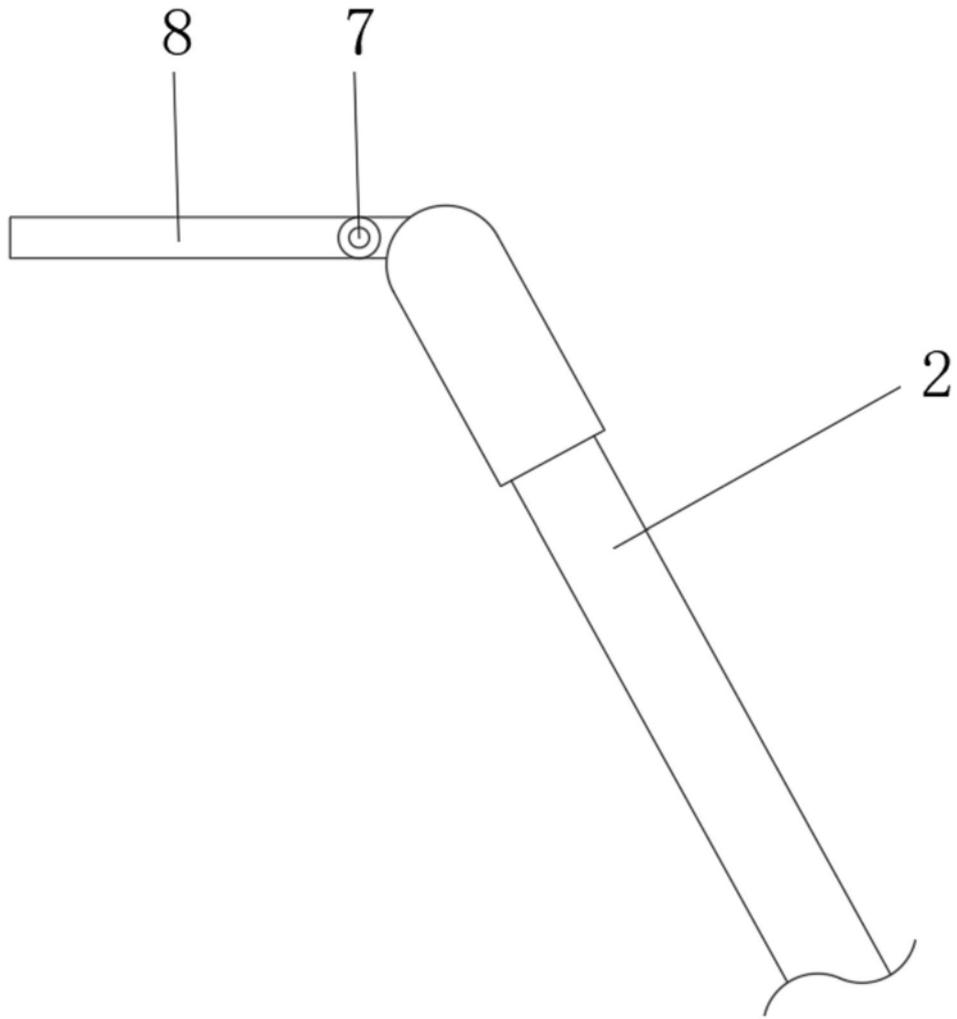


图2

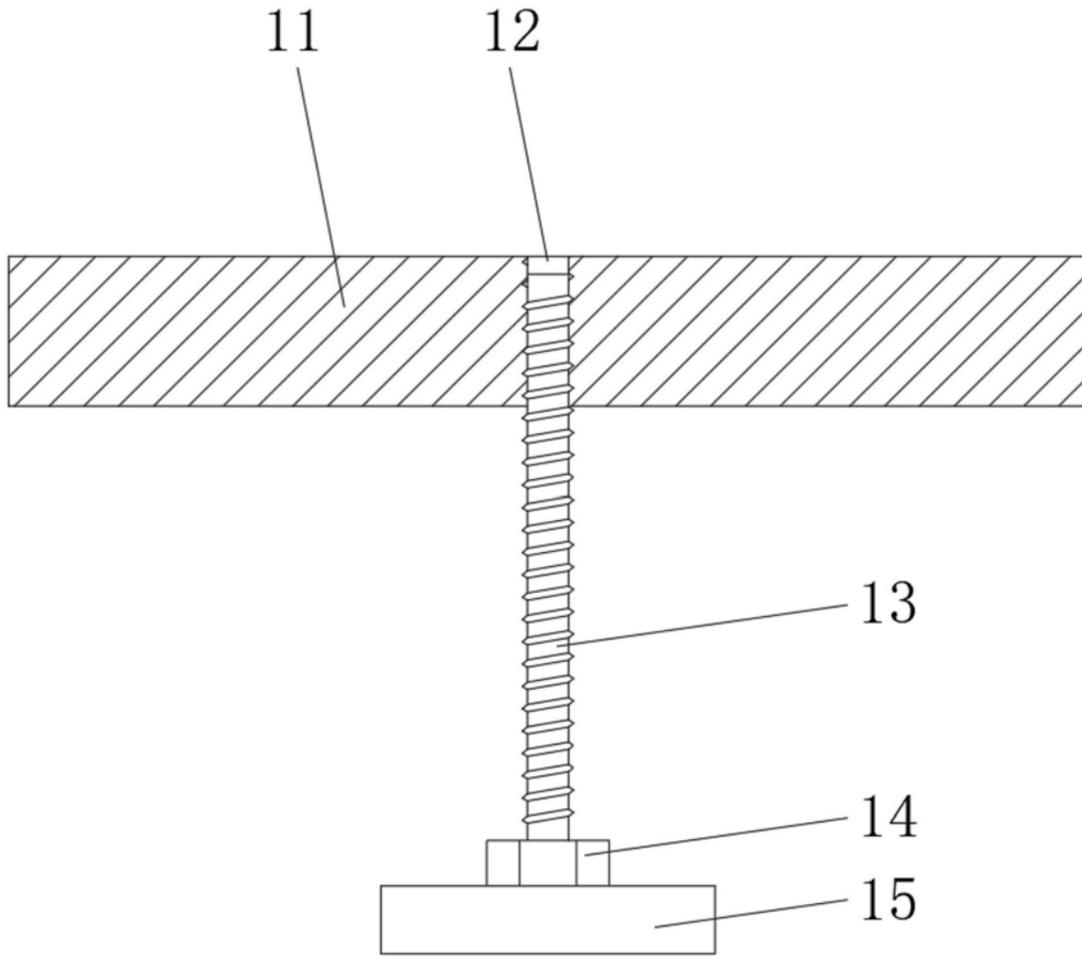


图3