



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M412005U1

(45)公告日：中華民國 100 (2011) 年 09 月 21 日

(21)申請案號：100207049

(22)申請日：中華民國 100 (2011) 年 04 月 21 日

(51)Int. Cl. : **B09B3/00 (2006.01)**

(71)申請人：翔茆股份有限公司(中華民國) (TW)

臺中市西屯區工業三十九路 52 號

(72)創作人：林振吉 (TW)；甯智海 (TW)

(74)代理人：劉緒倫

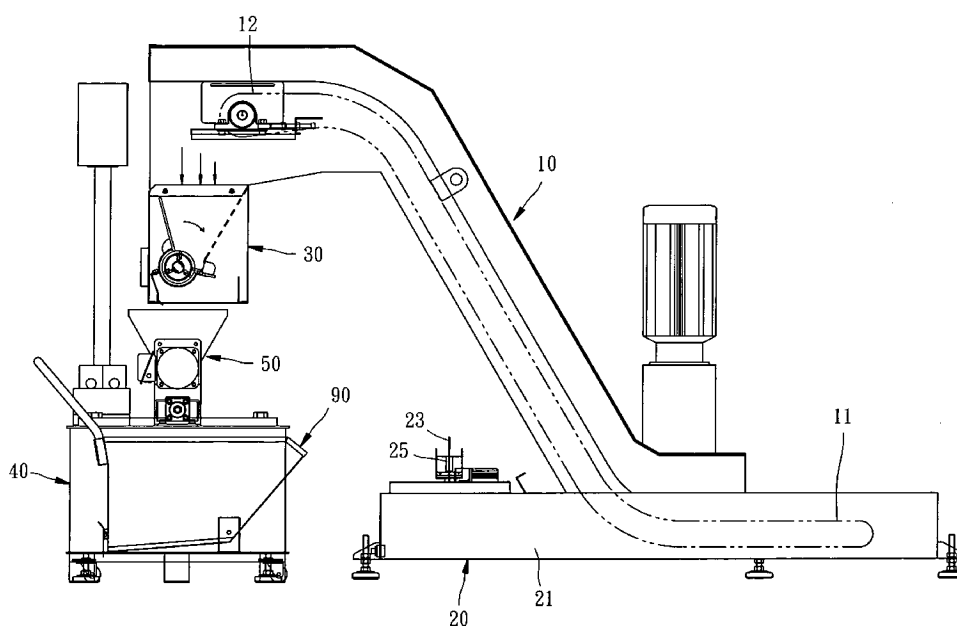
申請專利範圍項數：13 項 圖式數：9 共 18 頁

(54)名稱

加工廢料處理設備

(57)摘要

本創作係一種加工廢料處理設備，包含有一送料裝置，具有一進料段及一出料段；一碎料裝置，具有一入口對應該送料裝置之出料段，一破碎器用以將廢料變為料屑，以及一出口；一集料裝置，對應於該碎料裝置之出口下方，可將料屑往一方向移動；以及一壓料裝置，可將該集料裝置移動之料屑壓縮減小體積。



第一圖

(10) . . . 送料裝置

(11) . . . 進料段

(12) . . . 出料段

(20) . . . 污物處理
裝置

(21) . . . 儲槽

(23) . . . 轉盤

(25) . . . 刮片

(30) . . . 碎料裝置

(40) . . . 承載裝置

(50) . . . 集料裝置

(90) . . . 收料裝置

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本創作係與回收設備相關，更詳而言之，係指一種加工廢料處理設備。

【先前技術】

按，已知加工廢料處理設備，通常是簡單及分散的，較少有一貫化或者自動化的處理方式。

雖然，有一些已知的加工廢料處理設備有了連續的處理程序，但是由於其配合的裝置仍有限，且其裝置間的配合關係不夠良好，因此造成空間及用地仍過於龐大，且其廢料處理的效率仍然無法提升。

亦即，如習知加工廢料處理設備，其仍有很多可改良之處；有鑑於此，本創作人積極投入研究開發與創新改良，終於完成本創作。

【新型內容】

本創作之主要目的在於提供一種加工廢料處理設備，其可使廢料處理達到一貫作業的方式，且其配置可使減少佔用空間，另更能提升處理廢料的效率。

為達成上述目的，本創作提供了一種加工廢料處理設備，包含有一送料裝置，具有一進料段及一出料段；一碎料裝置，具有一入口對應該送料裝置之出料段，一破碎器用以將廢料變為料屑，以及一出口；一集料裝置，對應於

該碎料裝置之出口下方，可將料屑往一方向移動；以及一壓料裝置，可將該集料裝置移動之料屑壓縮減小體積。

【實施方式】

為了詳細說明本創作之結構、特徵及功效所在，茲舉以下較佳實施例並配合圖式說明如後，其中：

請參閱第一圖至第九圖，本創作一較佳實施例所提供一種加工廢料處理設備，包含有：

一送料裝置(10)，例如一輸送帶組，構成有一進料段(11)及一出料段(12)；其中，該送料裝置(10)之出料段(12)係高於該進料段(11)，且該進料段(11)可帶著加工廢料往出料段(12)運送。

一污物處理裝置(20)，具有一儲槽(21)可盛裝液體，該送料裝置(10)之至少一部分進入該污物處理裝置(20)之儲槽(21)。其中該污物處理裝置(20)還具有一轉盤(23)、兩刮片(25)以及一分離盒(27)。

一碎料裝置(30)，具有一入口(31)對應該送料裝置(10)之出料段(12)，一破碎器(33)用以將廢料變為料屑，以及一出口(35)。本實施例中，該碎料裝置(30)係裝設在該送料裝置(10)。

一承載裝置(40)，具有一承載面(41)。

一集料裝置(50)，對應於該碎料裝置(30)之出口(35)下方而裝設於該承載裝置(40)之承載面(41)，可將料屑往一方向移動；其中，該集料裝置(50)具有一容器(51)、一馬達(53)

以及一螺旋狀桿件(55)。

一壓料裝置(60)，設置於該承載裝置(40)之承載面(41)，可將集料裝置(50)移動之料屑壓縮減小體積；其中，該壓料裝置(60)具有一油壓缸(61)，該油壓缸(61)連動一壓頭(63)，該壓頭(63)可受油壓缸(61)帶動，藉以擠壓壓縮料屑成為團狀或塊狀。

一推桿組(70)，具有一推桿(73)供推移被壓縮的料屑位移；當然，該推桿組(70)也可包含於該壓料裝置(60)中。

以及一收料裝置(90)，位於該壓料裝置(60)的另一側邊，供收集所述被壓縮的料屑；於本實施例中，該收料裝置(90)係為一活動台車。

本創作加工廢料處理設備，其實施結構或使用方式及其特點，茲可說明如下：

該加工廢料處理設備可設於如工具機等加工機具一旁，加工機具之料屑對應落下至該送料裝置(10)之進料段(11)，該送料裝置(10)轉動輸送料屑至出料段(12)，接著掉入該碎料裝置(30)之入口(31)，該破碎器(33)即可將料屑加以破碎，再由該出口(35)掉出落入該集料裝置(50)，該集料裝置(50)之螺旋狀桿件(55)藉旋轉推移料屑向該壓料裝置(60)方向移動，待累積預定體積後該壓料裝置(60)以其油壓缸(61)壓擠，使料屑壓縮成一團，再以該推桿組(70)之推桿(73)將成團料屑推出掉入該收料裝置(90)；依此，連續循環作動即可達到自動化處理的運作。

此外，該污物處理裝置(20)之轉盤(23)持續轉動，該刮

片(25)可將附著於轉盤(23)的雜物污泥等刮下，並再使落入該分離盒(27)，藉以將油水分離，使儲槽(21)內較為乾淨。

藉由所述實施例，可以得知，本創作加工廢料處理設備的配置較為密集，可有效減少佔用面積及空間；此外，其較緊密的位置關係，除了可提升處理的效率之外，還可以減少能源浪費，實為一很好的改良。

本創作以上實施例的說明及舉例，其各項元件結構等各種均可相互替換搭配；此外，其各個實施例均可改為如下各種及其組合：

首先，本創作並不一定要包含前述所有全部元件，例如，該加工廢料處理設備只包含送料裝置(10)、碎料裝置(30)、集料裝置(50)及壓料裝置(60)。

或者，該碎料裝置(30)除了裝設在該送料裝置(10)之外，該碎料裝置(30)也可以改為裝設在該集料裝置(50)或壓料裝置(60)。

還是，該碎料裝置(30)不限定裝設在該送料裝置(10)，該碎料裝置(30)也可裝設在該集料裝置(50)。

綜合以上，藉由本創作以上實施例說明之後，可以了解本創作加工廢料處理設備，其確實可使廢料處理達到一貫作業的方式，且其配置可使減少佔用空間，另更能提升處理廢料的效率。

最後，本創作於前揭實施例中所揭露的構成元件，僅為舉例說明，並非用來限制本案之範圍，其他等效元件的替代或變化，亦應為本案之申請專利範圍所涵蓋。

【圖式簡單說明】

第一圖係本創作一較佳實施例之組合上視圖。

第二圖係本創作一較佳實施例之組合前視圖，其中該壓料裝置移除且部分元件為剖視示意狀態。

第三圖係本創作一較佳實施例之組合側視圖。

第四圖係本創作一較佳實施例污物處理裝置之組合前視圖。

第五圖係本創作一較佳實施例污物處理裝置之組合上視圖。

第六圖係本創作一較佳實施例碎料裝置之組合前視圖。

第七圖係本創作一較佳實施例碎料裝置之組合上視圖。

第八圖係本創作一較佳實施例之部分組合上視圖。

第九圖係本創作一較佳實施例之部分組合前視圖。

【主要元件符號說明】

送料裝置(10)

進料段(11)

污物處理裝置(20)

儲槽(21)

刮片(25)

碎料裝置(30)

入口(31)

出口(35)

承載裝置(40)

承載面(41)

集料裝置(50)

容器(51)

螺旋狀桿件(55)

壓料裝置(60)

油壓缸(61)

推桿組(70)

推桿(73)

收料裝置(90)

出料段(12)

轉盤(23)

分離盒(27)

破碎器(33)

馬達(53)

壓頭(63)

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：100207049

※申請日：100. 4. 21

※IPC 分類：B09B 3/00 (2006.01)

一、新型名稱：(中文/英文)

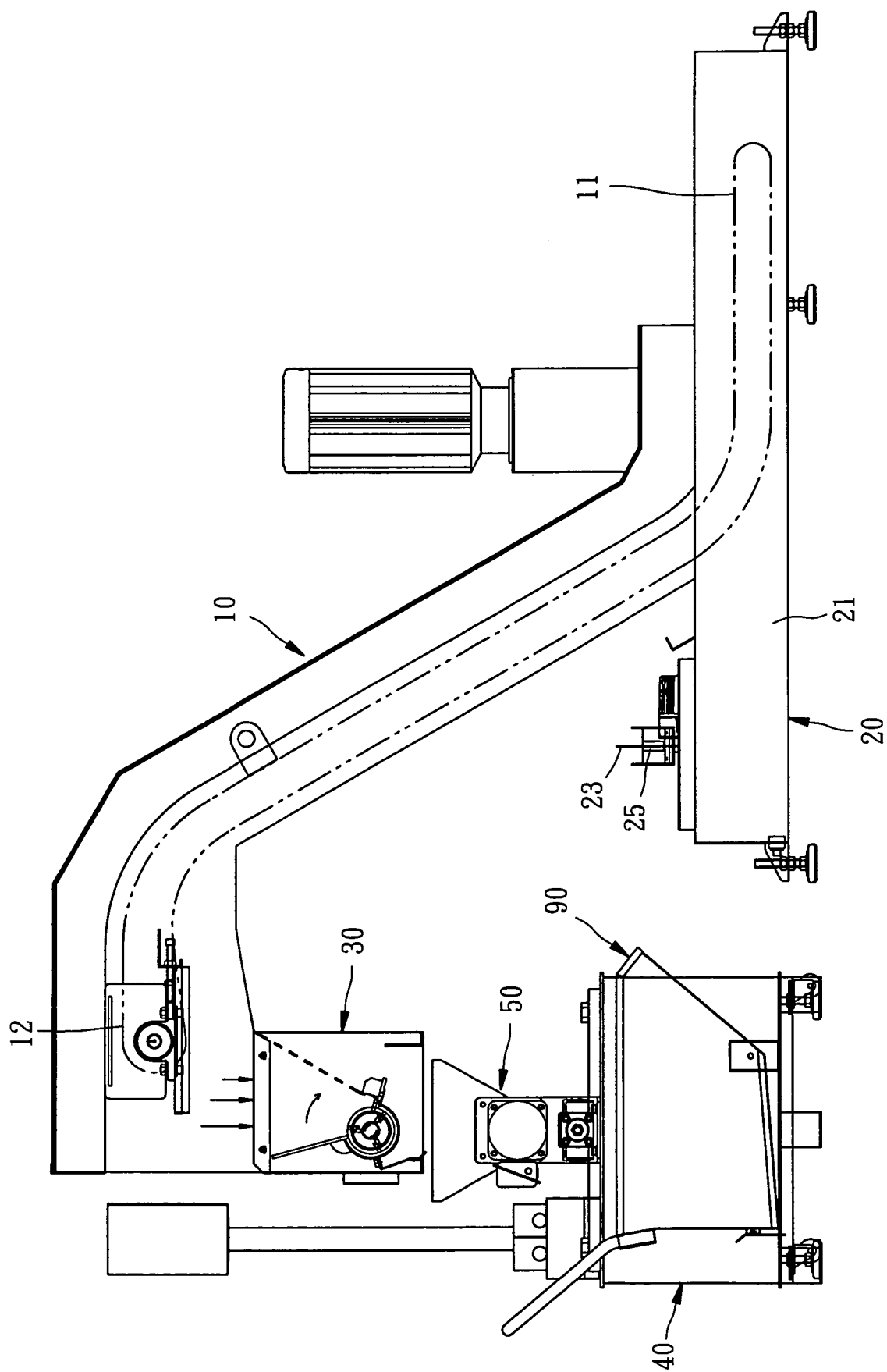
加工廢料處理設備

二、中文新型摘要：

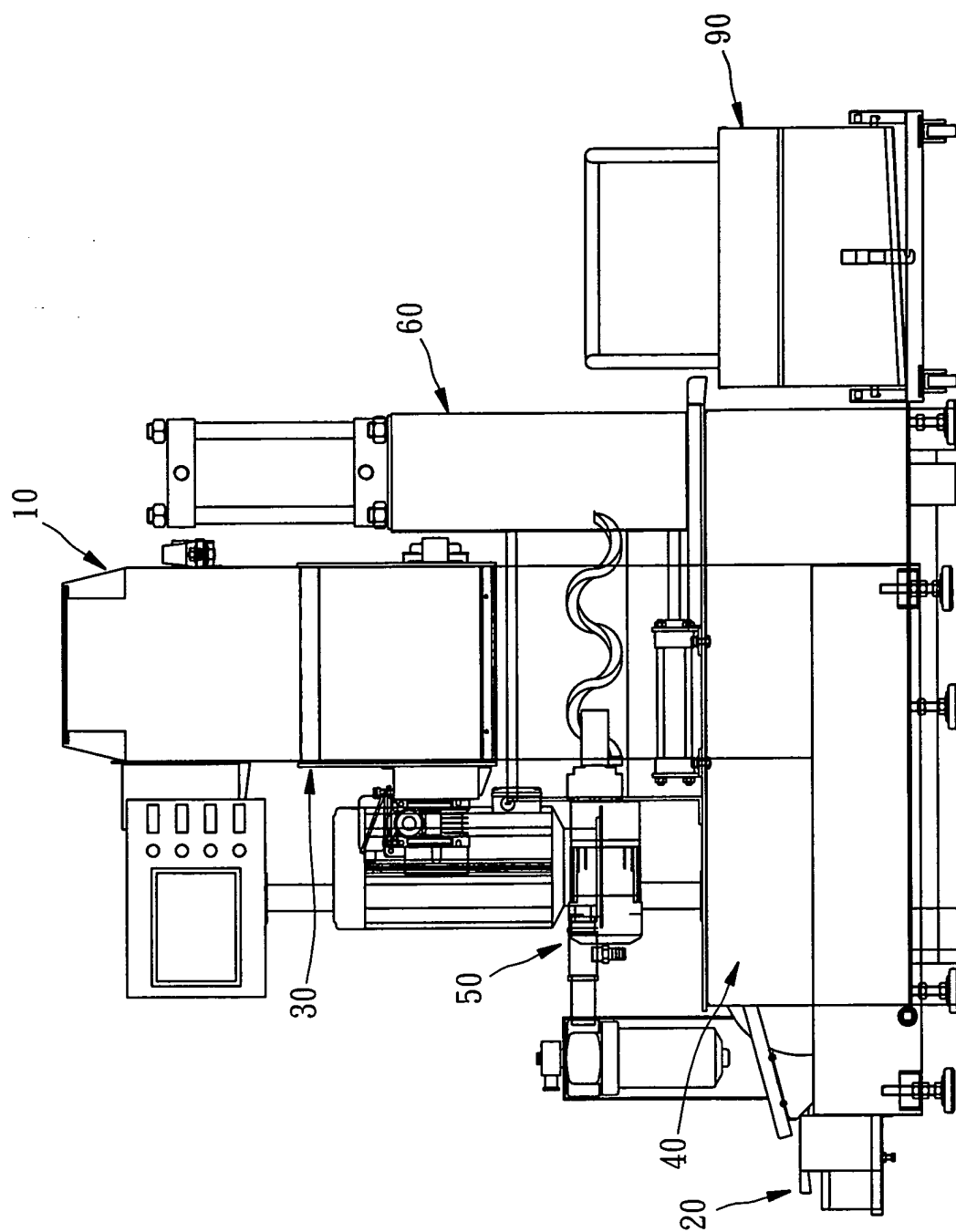
本創作係一種加工廢料處理設備，包含有一送料裝置，具有一進料段及一出料段；一碎料裝置，具有一入口對應該送料裝置之出料段，一破碎器用以將廢料變為料屑，以及一出口；一集料裝置，對應於該碎料裝置之出口下方，可將料屑往一方向移動；以及一壓料裝置，可將該集料裝置移動之料屑壓縮減小體積。

三、英文新型摘要：

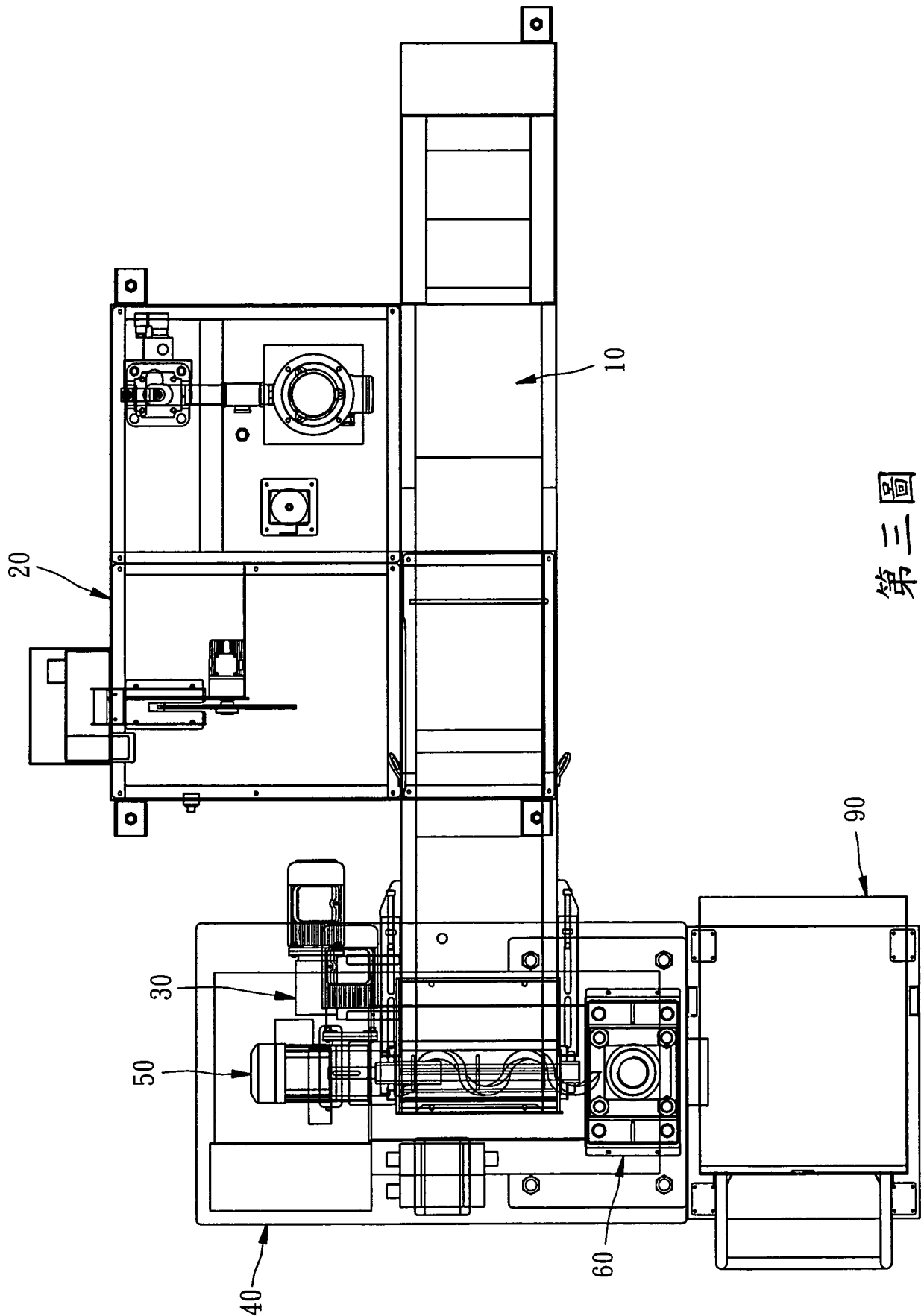
七、圖式：



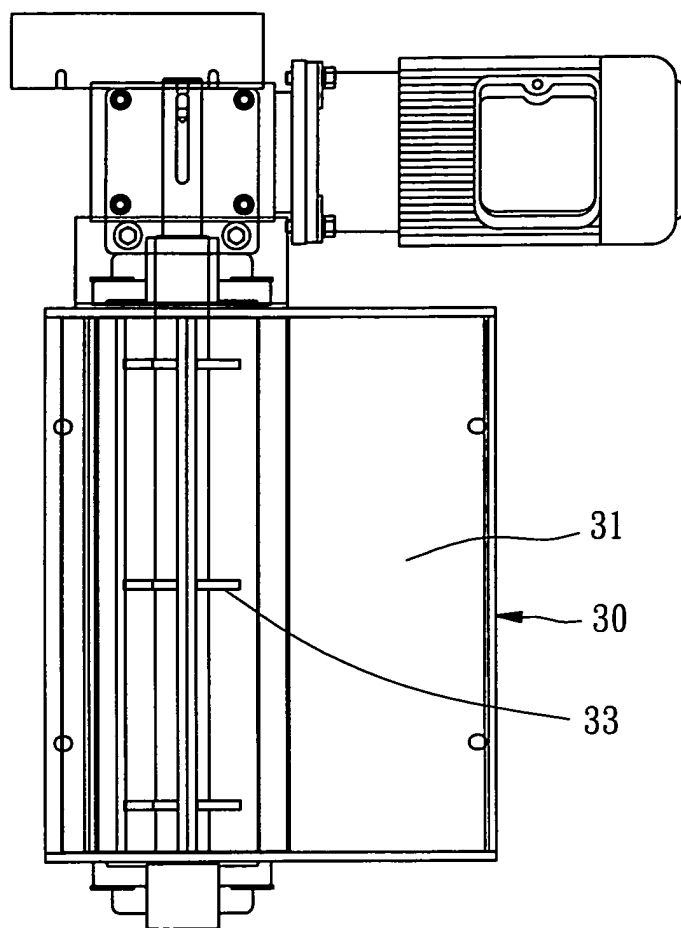
第一圖



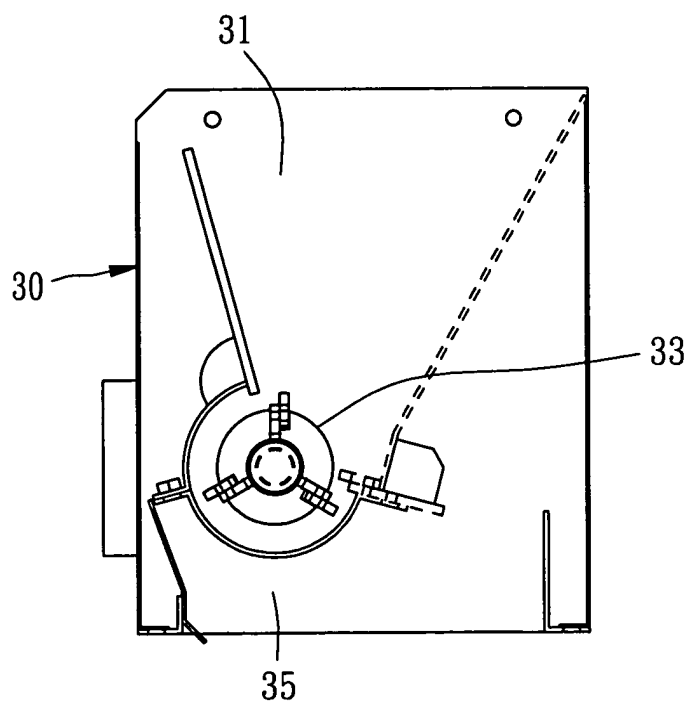
第二圖



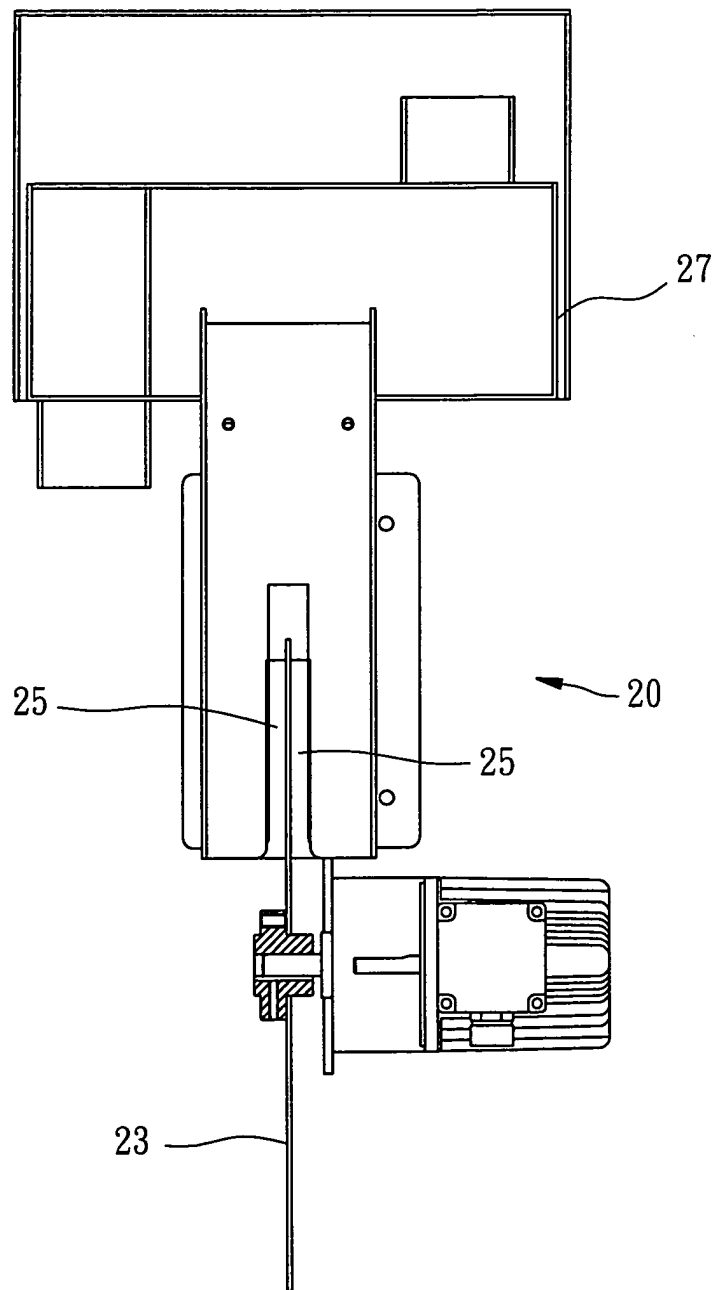
第三圖



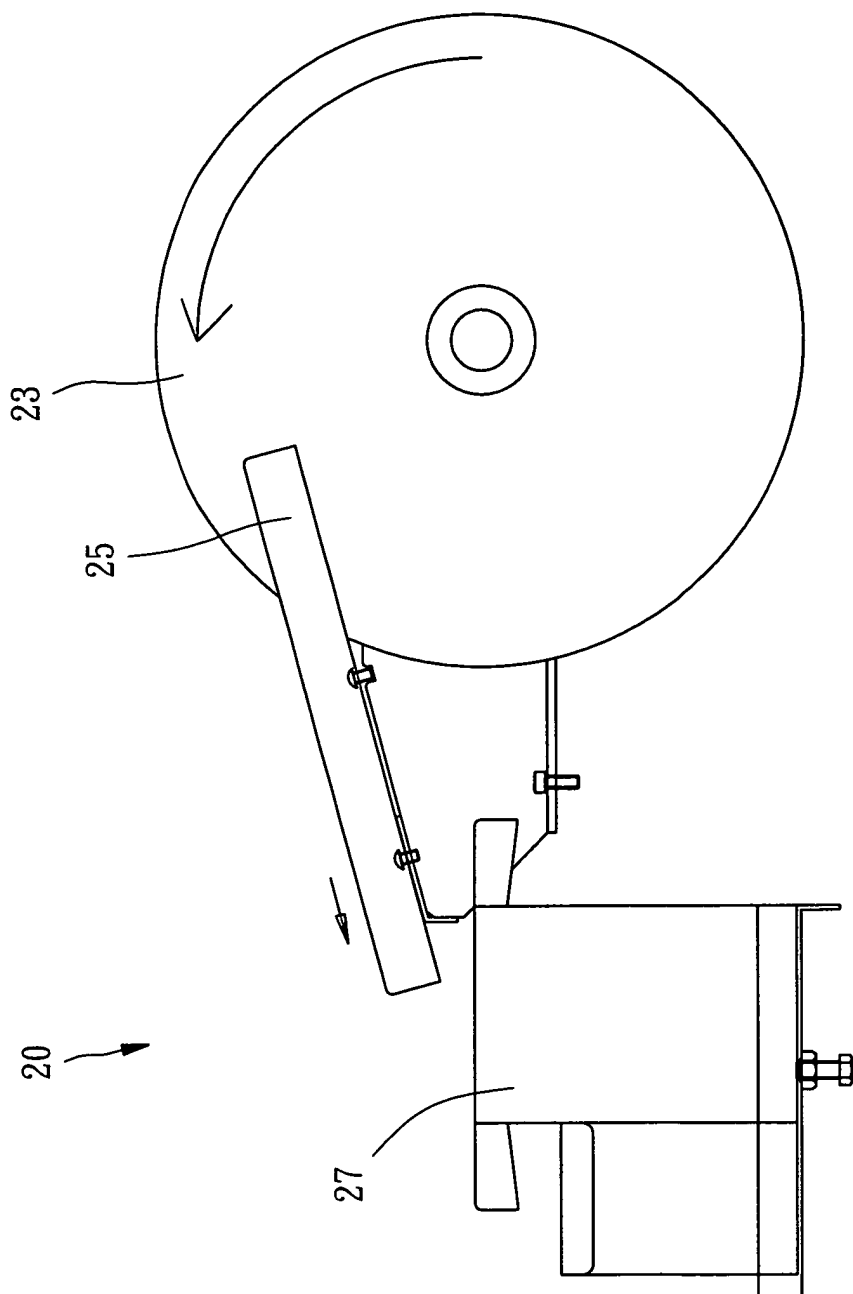
第四圖



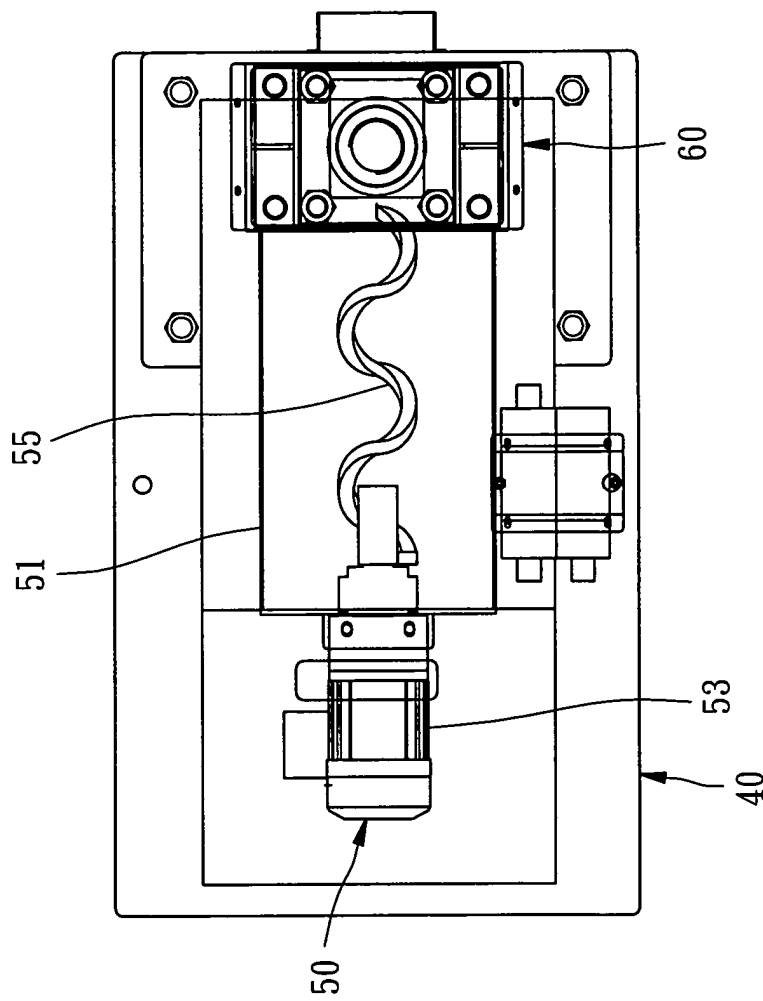
第五圖



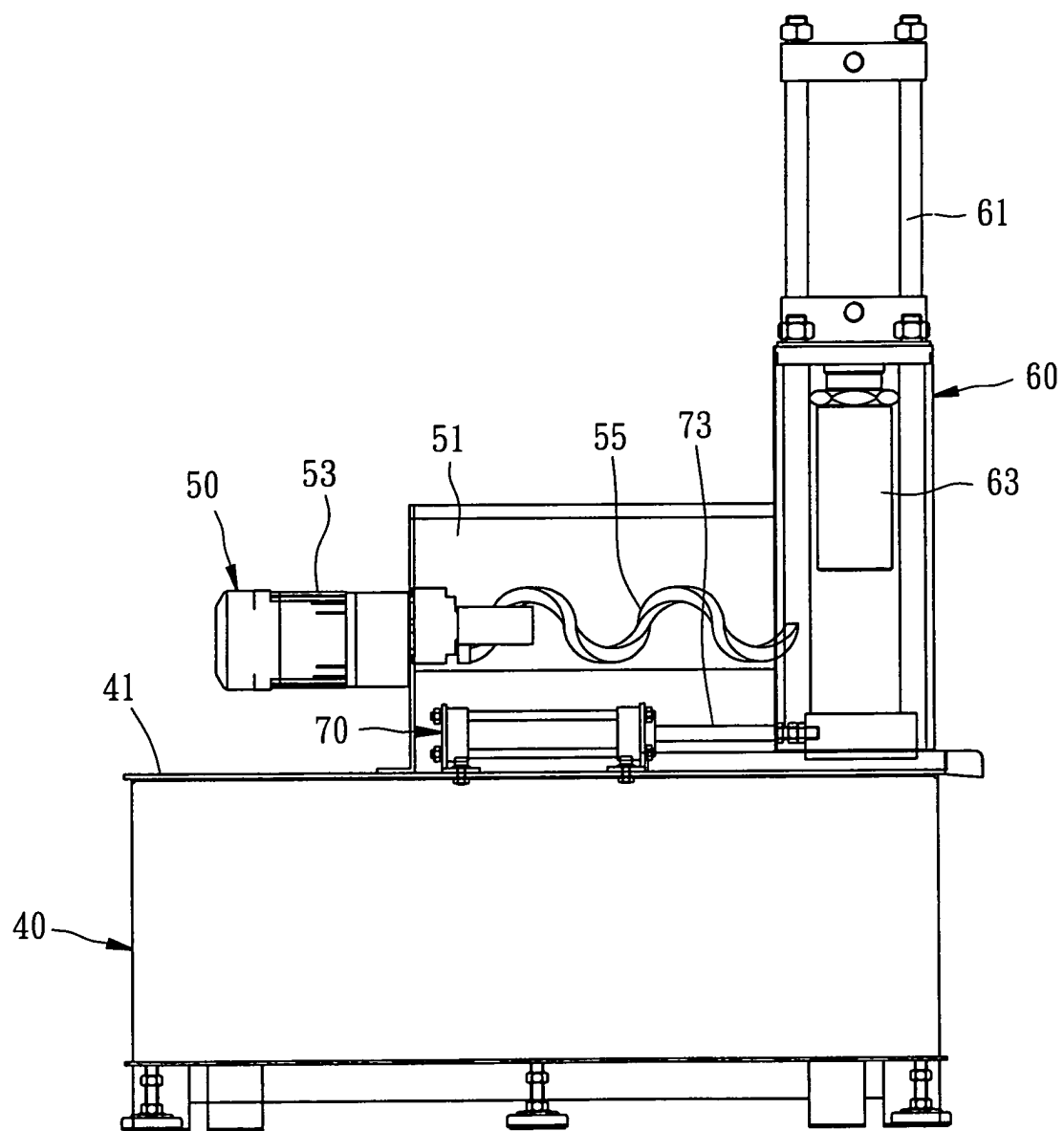
第六圖



第七圖



第八圖



第九圖

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(一)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

送料裝置(10)

進料段(11)

出料段(12)

污物處理裝置(20)

儲槽(21)

轉盤(23)

刮片(25)

碎料裝置(30)

承載裝置(40)

集料裝置(50)

收料裝置(90)

六、申請專利範圍：

1.一種加工廢料處理設備，包含有：

一送料裝置，具有一進料段及一出料段；

一碎料裝置，具有一入口對應該送料裝置之出料段，
一破碎器用以將廢料變為料屑，以及一出口；

一集料裝置，對應於該碎料裝置之出口下方，可將料屑往一方向移動，以及

一壓料裝置，可將該集料裝置移動之料屑壓縮減小體積。

2.依據申請專利範圍第1項所述之加工廢料處理設備，其中該送料裝置係為一輸送帶組。

3.依據申請專利範圍第1項所述之加工廢料處理設備，其中該送料裝置之出料段係高於該進料段。

4.依據申請專利範圍第1項所述之加工廢料處理設備，其中該集料裝置具有一螺旋狀桿件。

5.依據申請專利範圍第1項所述之加工廢料處理設備，其中該壓料裝置具有一油壓缸連動一壓頭。

6.依據申請專利範圍第1項所述之加工廢料處理設備，其中該壓料裝置更具有一推桿組供推移被壓縮的料屑位移。

7.依據申請專利範圍第1項所述之加工廢料處理設備，其更包含有一承載裝置，供該集料裝置之設置。

8.依據申請專利範圍第1項所述之加工廢料處理設備，其更包含有一承載裝置，供該壓料裝置之設置。

9.依據申請專利範圍第 7 或 8 項所述之加工廢料處理設備，其中該承載裝置具有一承載面。

10.依據申請專利範圍第 1 項所述之加工廢料處理設備，其更包含有一污物處理裝置，具有一儲槽，該送料裝置之至少一部分進入該污物處理裝置之儲槽。

11.依據申請專利範圍第 10 項所述之加工廢料處理設備，其中該污物處理裝置具有一轉盤，一刮片可刮刷該轉盤。

12.依據申請專利範圍第 11 項所述之加工廢料處理設備，其中該污物處理裝置具有一分離盒供盛接該刮片刮下物件。

13.依據申請專利範圍第 1 項所述之加工廢料處理設備，其更包含有一收料裝置。