(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219768885 U
(45)授权公告日 2023.09.29

(21)申请号 202321109919.5

(22)申请日 2023.05.10

(73)专利权人 晋江汇发鞋材有限公司
地址 362200 福建省泉州市晋江市陈埭镇庵上村27号

(72)发明人 解树杰 李小女

(51)Int.Cl.
B29C 37/02(2006.01)
A43D 8/38(2006.01)
B26F 1/38(2006.01)
B26D 7/18(2006.01)
B29L 31/50(2006.01)

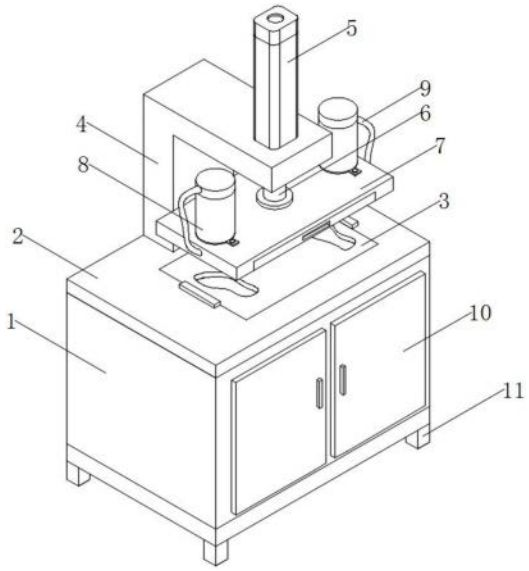
权利要求书2页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种橡胶鞋底加工用毛边清除设备

(57)摘要

本实用新型涉及橡胶鞋底加工技术领域，具体涉及一种橡胶鞋底加工用毛边清除设备，包括工作台，为橡胶鞋底加工用毛边清除设备的固定操作板，其上端嵌入安装有模切刀座，限位柱，其均固定安装在模切刀座的下端四个角处。本实用新型克服了现有技术的不足，通过设置有拆装板、模切刀座、限位柱和限位孔，使得当需要加工的下一批橡胶鞋底的尺码不同时，可以将原来的拆装板从模切板的下端中部进行抽出，并将合适尺寸的拆装板重新装回到模切板处，再利用第二固定块将模切刀座进行提起，更换至合适尺寸的凹槽进行安装，并利用限位柱与限位孔进行插入限位，使得本装置方便对各种不同尺寸的橡胶鞋底进行毛边切除加工，提高本设备对橡胶鞋底的加工范围。



CN 219768885 U

1.一种橡胶鞋底加工用毛边清除设备,其特征在于,包括:

工作台(2),为橡胶鞋底加工用毛边清除设备的固定操作板,其上端嵌入安装有模切刀座(3);

限位柱(20),其均固定安装在所述模切刀座(3)的下端四个角处;

安装槽(22),其开设在所述工作台(2)的上端表面,所述安装槽(22)的内径大小与模切刀座(3)的外径大小相契合;

限位孔(23),其均开设在所述安装槽(22)的四个夹角处,所述限位孔(23)与限位柱(20)为嵌入连接;

模切板(7),其设置在所述模切刀座(3)的正上方;

拆装板(12),其嵌入安装在所述模切板(7)的内部下端;

吸尘器(8),其均固定安装在所述模切板(7)的上端,且两个吸尘器(8)为相对设置;

导尘管(9),其安装在所述吸尘器(8)的侧面;

管口(18),其均开设在所述模切板(7)的侧面,所述管口(18)与模切板(7)的内部为互通设置,所述管口(18)与导尘管(9)远离吸尘器(8)的一端相连接。

2.根据权利要求1所述的橡胶鞋底加工用毛边清除设备,其特征在于,所述拆装板(12)还包括:

模刀(13),其均安装在所述拆装板(12)下端;

防护网(14),其均安装在所述模刀(13)的周围;

第一固定块(16),其均固定安装在所述模切板(7)的内侧中部,所述第一固定块(16)的面积小于防护网(14)的面积,所述第一固定块(16)的面积小于模刀(13)的面积。

3.根据权利要求1所述的橡胶鞋底加工用毛边清除设备,其特征在于,所述拆装板(12)还包括:

对接槽(15),其均开设在所述拆装板(12)的侧面,所述对接槽(15)处的孔洞与管口(18)的位置相对齐;

对接条(17),其均固定安装在所述模切板(7)的内壁,所述对接条(17)与对接槽(15)为嵌入连接。

4.根据权利要求1所述的橡胶鞋底加工用毛边清除设备,其特征在于,所述模切刀座(3)还包括:

凹槽(19),其均开设在所述模切刀座(3)的上端表面;

第二固定块(21),其均固定安装在所述模切刀座(3)的上端边部。

5.根据权利要求1所述的橡胶鞋底加工用毛边清除设备,其特征在于,所述工作台(2)还包括:

主体箱(1),其固定安装在所述工作台(2)的下端;

支撑脚(11),其均固定安装在所述主体箱(1)的下端四个角处;

柜门(10),其均通过铰链安装在所述主体箱(1)的前侧。

6.根据权利要求1所述的橡胶鞋底加工用毛边清除设备,其特征在于,所述工作台(2)还包括:

支撑架(4),其固定安装在所述工作台(2)的上端后侧,所述支撑架(4)呈“L”型;

液压缸(5),其固定安装在所述支撑架(4)的上端前侧;

活塞杆(6),其伸缩安装在所述液压缸(5)的下端,所述活塞杆(6)与支撑架(4)为贯穿设置,所述活塞杆(6)的下端与模切板(7)的上端中部相连接。

一种橡胶鞋底加工用毛边清除设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶鞋底加工技术领域，具体为一种橡胶鞋底加工用毛边清除设备。

背景技术

[0002] 橡胶鞋底是指由橡胶制作的鞋底，橡胶鞋底材料大概可分为天然橡胶或人工合成橡胶。天然橡胶的优点就在于它非常的柔软，弹性极佳，能适和于各种运动，起到减震的作用，在对其进行制作时，需要用到毛边清除设备对橡胶鞋底的边部进行清除加工，使其表面更光滑。

[0003] 根据中国专利:CN217885254U一种橡胶鞋底加工用毛边清除装置，包括底座、支撑臂、连接板、模切板、模切刀座和液压缸;所述支撑臂安装在底座上，所述液压缸安装在支撑臂上，所述连接板安装在支撑臂的输出轴，所述模切板可拆卸安装在连接板上，所述模切刀座安装在底座上，所述模切刀座上安装有导柱。该橡胶鞋底加工用毛边清除装置，将鞋底放置在模切刀座的凹槽内，而鞋底侧面的毛边从凹槽内伸出，利用液压缸推动模切板下移并与模切刀座重合，使得模切板沿着凹槽将鞋底侧面的毛边切除，如此省时省力，且提高工作效率，基于上述公开专利及结合现有技术发现，现有些橡胶鞋底加工用毛边清除设备在对橡胶鞋底进行毛边切除时，不方便根据不同尺码的橡胶鞋底进行毛边切除加工，使得不方便设备对不同尺码的橡胶鞋底进行毛边切除工作，降低了设备在加工过程中的局限性，且将模切板处的模刀对橡胶鞋底的毛边切除后，毛边会落在凹槽的内部，为了防止橡胶毛边屑在凹槽内，需要工作人员时常对凹槽内的橡胶毛边屑进行清理工作，增加了人员在工作时的劳动强度。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种橡胶鞋底加工用毛边清除设备，旨在解决现有技术中，不方便根据不同尺码的橡胶鞋底进行毛边切除加工，使得不方便设备对不同尺码的橡胶鞋底进行毛边切除工作，降低了设备在加工过程中的局限性的问题。

[0005] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了如下的技术方案：

[0006] 一种橡胶鞋底加工用毛边清除设备，包括工作台，为橡胶鞋底加工用毛边清除设备的固定操作板，其上端嵌入安装有模切刀座；

[0007] 限位柱，其均固定安装在所述模切刀座的下端四个角处；

[0008] 安装槽，其开设在所述工作台的上端表面，所述安装槽的内径大小与模切刀座的外径大小相契合；

[0009] 限位孔，其均开设在所述安装槽的四个夹角处，所述限位孔与限位柱为嵌入连接；

[0010] 模切板，其设置在所述模切刀座的正上方；

[0011] 拆装板，其嵌入安装在所述模切板的内部下端；

[0012] 吸尘器，其均固定安装在所述模切板的上端，且两个吸尘器为相对设置；

[0013] 导尘管，其安装在所述吸尘器的侧面；

[0014] 管口，其均开设在所述模切板的的侧面，所述管口与模切板的内部为互通设置，所述管口与导尘管远离吸尘器的一端相连接。

[0015] 优选的，拆装板还包括：

[0016] 模刀，其均安装在所述拆装板下端；

[0017] 防护网，其均安装在所述模刀的周围；

[0018] 第一固定块，其均固定安装在所述模切板的内侧中部，所述第一固定块的面积小于防护网的面积，所述第一固定块的面积小于模刀的面积，所述第一固定块与模刀之间为接触设置。

[0019] 优选的，拆装板还包括：

[0020] 对接槽，其均开设在所述拆装板的侧面，所述对接槽处的孔洞与管口的位置相对齐；

[0021] 对接条，其均固定安装在所述模切板的内壁，所述对接条与对接槽为嵌入连接。

[0022] 优选的，模切刀座还包括：

[0023] 凹槽，其均开设在所述模切刀座的上端表面；

[0024] 第二固定块，其均固定安装在所述模切刀座的上端边部。

[0025] 优选的，工作台还包括：

[0026] 主体箱，其固定安装在所述工作台的下端；

[0027] 支撑脚，其均固定安装在所述主体箱的下端四个角处；

[0028] 柜门，其均通过铰链安装在所述主体箱的前侧。

[0029] 优选的，工作台还包括：

[0030] 支撑架，其固定安装在所述工作台的上端后侧，所述支撑架呈“L”型；

[0031] 液压缸，其固定安装在所述支撑架的上端前侧；

[0032] 活塞杆，其伸缩安装在所述液压缸的下端，所述活塞杆与支撑架为贯穿设置，所述活塞杆的下端与模切板的上端中部相连接。

[0033] 本实用新型实施例提供了一种橡胶鞋底加工用毛边清除设备，具备以下有益效果：

[0034] 1、通过设置有拆装板、模切刀座、限位柱和限位孔，使得当需要加工的下一批橡胶鞋底的尺码不同时，可以将原来的拆装板从模切板的下端中部进行抽出，并将合适尺寸的拆装板重新装回到模切板处，再利用第二固定块将模切刀座进行提起，更换至合适尺寸的凹槽进行安装，并利用限位柱与限位孔进行插入限位，使得本装置方便对各种不同尺寸的橡胶鞋底进行毛边切除加工，提高本设备对橡胶鞋底的加工范围。

[0035] 2、通过设置有吸尘器、导尘管和管口，使得拆装板处的模刀对下端的橡胶鞋底进行毛边切除过程中，吸尘器也会进行工作，产生的吸力会通过导尘管传输到管口，并进入到模切板的内部，当防护网与橡胶毛边屑相对时，吸力会将橡胶毛边屑向上吸入到吸尘器的内部，避免过多的橡胶毛边屑堆积在凹槽的内部，使得不需要工作人员经常对凹槽内部的橡胶毛边屑进行清洁，降低工作人员在工作时的劳动强度。

附图说明

[0036] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。在附图中：

[0037] 图1是本实用新型整体结构示意图；

[0038] 图2是本实用新型模切板和拆装板拆分结构示意图；

[0039] 图3是本实用新型工作台和模切刀座拆分结构示意图。

[0040] 图中：1、主体箱；2、工作台；3、模切刀座；4、支撑架；5、液压缸；6、活塞杆；7、模切板；8、吸尘器；9、导尘管；10、柜门；11、支撑脚；12、拆装板；13、模刀；14、防护网；15、对接槽；16、第一固定块；17、对接条；18、管口；19、凹槽；20、限位柱；21、第二固定块；22、安装槽；23、限位孔。

具体实施方式

[0041] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明，应当理解，此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0042] 实施例：如图1所示，一种橡胶鞋底加工用毛边清除设备，包括工作台2，为橡胶鞋底加工用毛边清除设备的固定操作板，其上端嵌入安装有模切刀座3，模切板7，其设置在模切刀座3的正上方，吸尘器8，其均固定安装在模切板7的上端，导尘管9，其安装在吸尘器8的侧面，液压缸5，其固定安装在支撑架4的上端前侧；活塞杆6，其伸缩安装在液压缸5的下端，使得将橡胶鞋底放置在模切刀座3内的凹槽19内，再利用控制液压缸5对活塞杆6进行伸缩驱动，从而调节下端模切板7的高度，模切板7下移并与模切刀座3重合，使得模切板7下端安装的模刀13会沿着凹槽19将橡胶鞋底侧面的毛边切除，同时两个吸尘器8也会进行工作，产生的吸力会通过导尘管9传输模切板7内，并将凹槽19内的橡胶毛边屑进行吸入到吸尘器8内，主体箱1，其固定安装在工作台2的下端，柜门10，其均通过铰链安装在主体箱1的前侧，使得将柜门10进行打开，可以将一些辅助工具放置在主体箱1的内部。

[0043] 如图2所示，包括拆装板12，其嵌入安装在模切板7的内部下端，模刀13，其均安装在拆装板12下端；防护网14，其均安装在模刀13的周围；第一固定块16，其均固定安装在模切板7的内侧中部，对接条17，其均固定安装在模切板7的内壁，管口18，其均开设在模切板7的的侧面，凹槽19，其均开设在模切刀座3的上端表面，对接槽15，其均开设在拆装板12的侧面，使得将原来的拆装板12从模切板7的下端中部进行抽出，并将合适尺寸的拆装板12利用对接槽15对准对接条17进行嵌入组装，实现将拆装板和模刀13重新装回到模切板7处拆装板12的尺寸大小相同，只是模刀13的尺码会不同，管口18与对接槽15处孔洞先对齐。

[0044] 如图3所示，包括凹槽19，其均开设在模切刀座3的上端表面，限位柱20，其均固定安装在模切刀座3的下端四个角处，第二固定块21，其均固定安装在模切刀座3的上端边部，安装槽22，其开设在工作台2的上端表面，限位孔23，其均开设在安装槽22的四个夹角处，利用第二固定块21将模切刀座3进行提起，更换至合适尺寸的凹槽19进行安装，并利用限位柱20与限位孔23进行插入限位，使得本装置方便对各种不同尺寸的橡胶鞋底进行毛边切除加工。

[0045] 工作原理：先将橡胶鞋底放置在模切刀座3内的凹槽19内，再利用控制液压缸5对活塞杆6进行伸缩驱动，从而调节下端模切板7的高度，模切板7下移并与模切刀座3重合，使

得模切板7下端安装的模刀13会沿着凹槽19将橡胶鞋底侧面的毛边切除，同时两个吸尘器8也会进行工作，产生的吸力会通过导尘管9传输到管口18，并进入到模切板7的内部，当防护网14与橡胶毛边屑相对时，吸力会将橡胶毛边屑向上吸入到吸尘器8的内部，当需要加工的下一批橡胶鞋底的尺码不同时，可以将原来的拆装板12从模切板7的下端中部进行抽出，并将合适尺寸的拆装板12重新装回到模切板7处(拆装板12的尺寸大小相同，只是模刀13的尺码会不同)，再利用第二固定块21将模切刀座3进行提起，更换至合适尺寸的凹槽19进行安装，并利用限位柱20与限位孔23进行插入限位，使得本装置方便对各种不同尺寸的橡胶鞋底进行毛边切除加工，提高本设备对橡胶鞋底的加工范围。

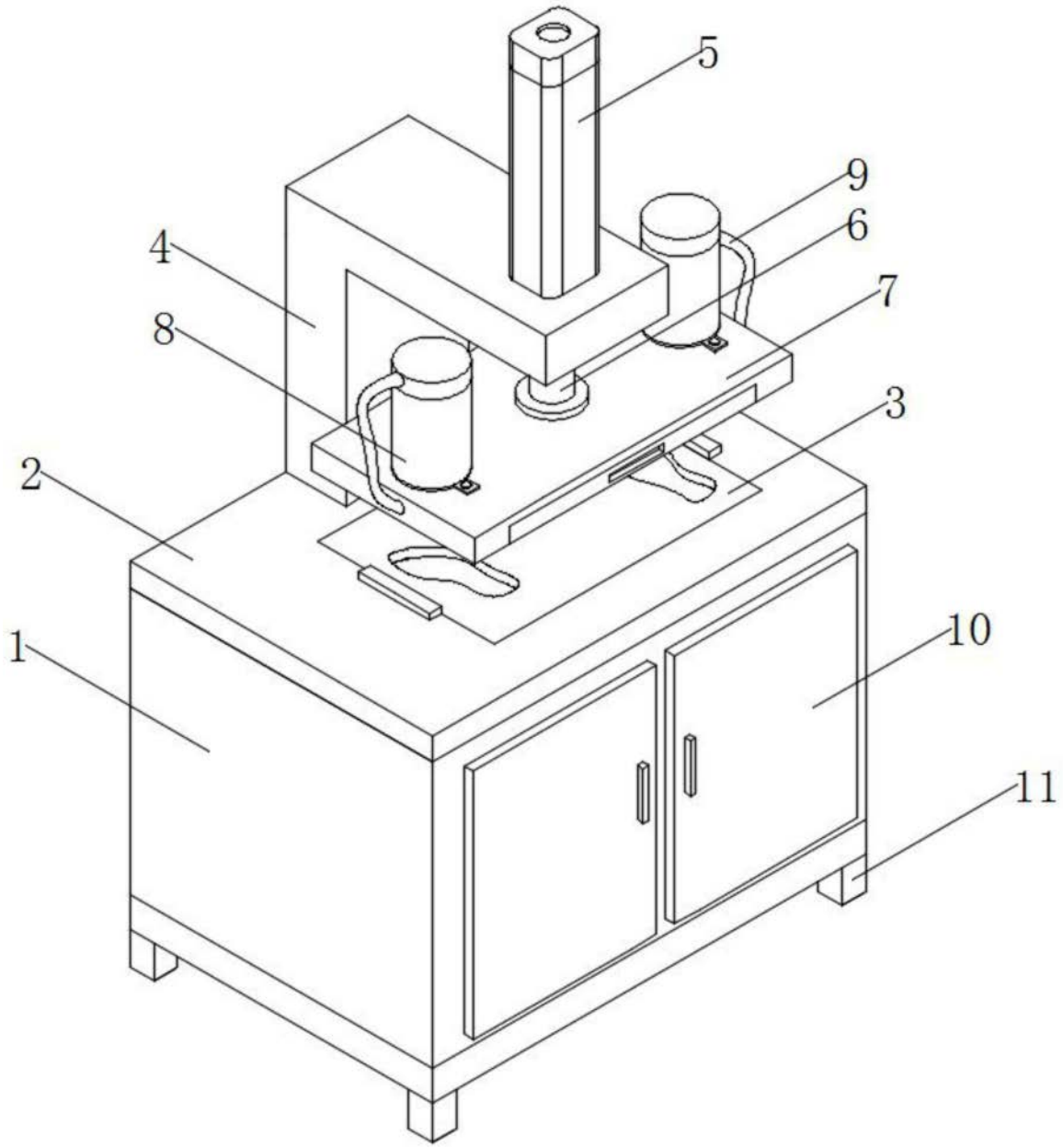


图1

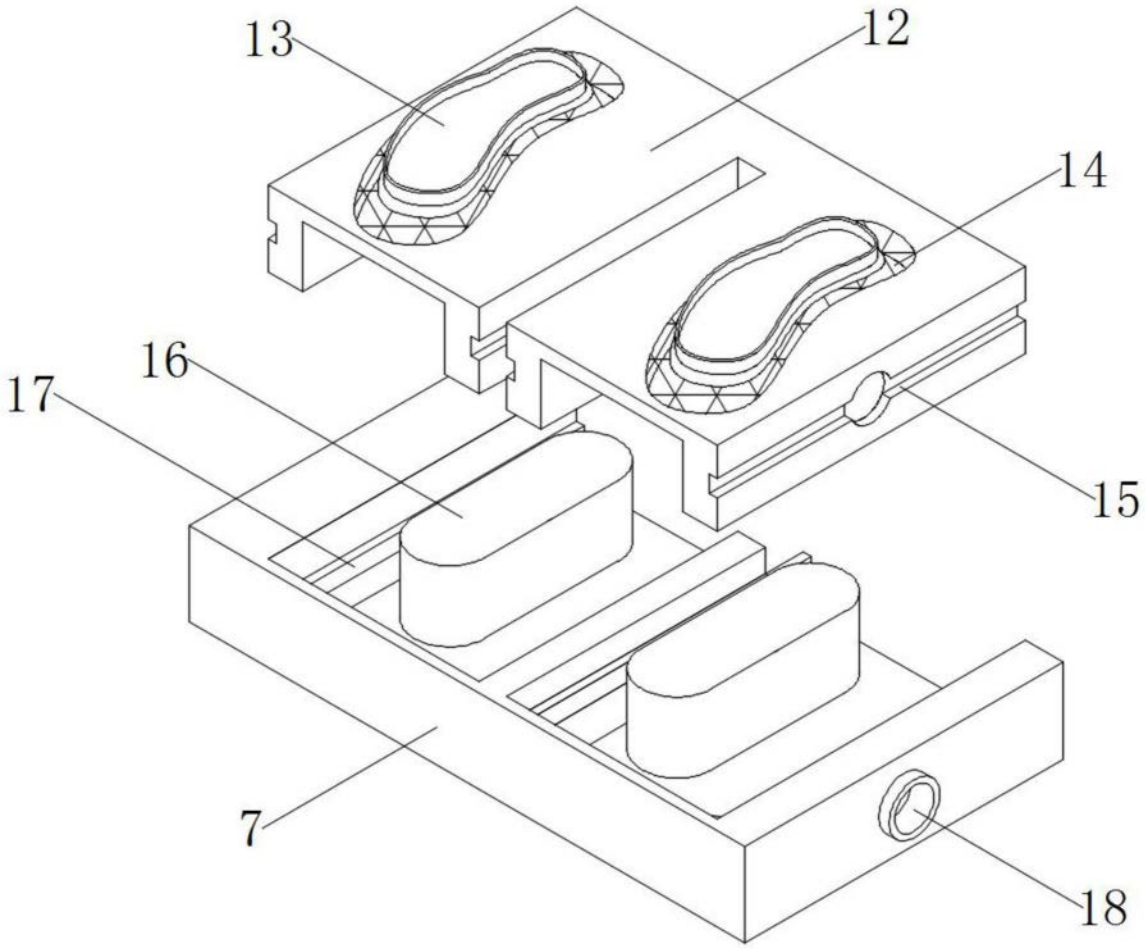


图2

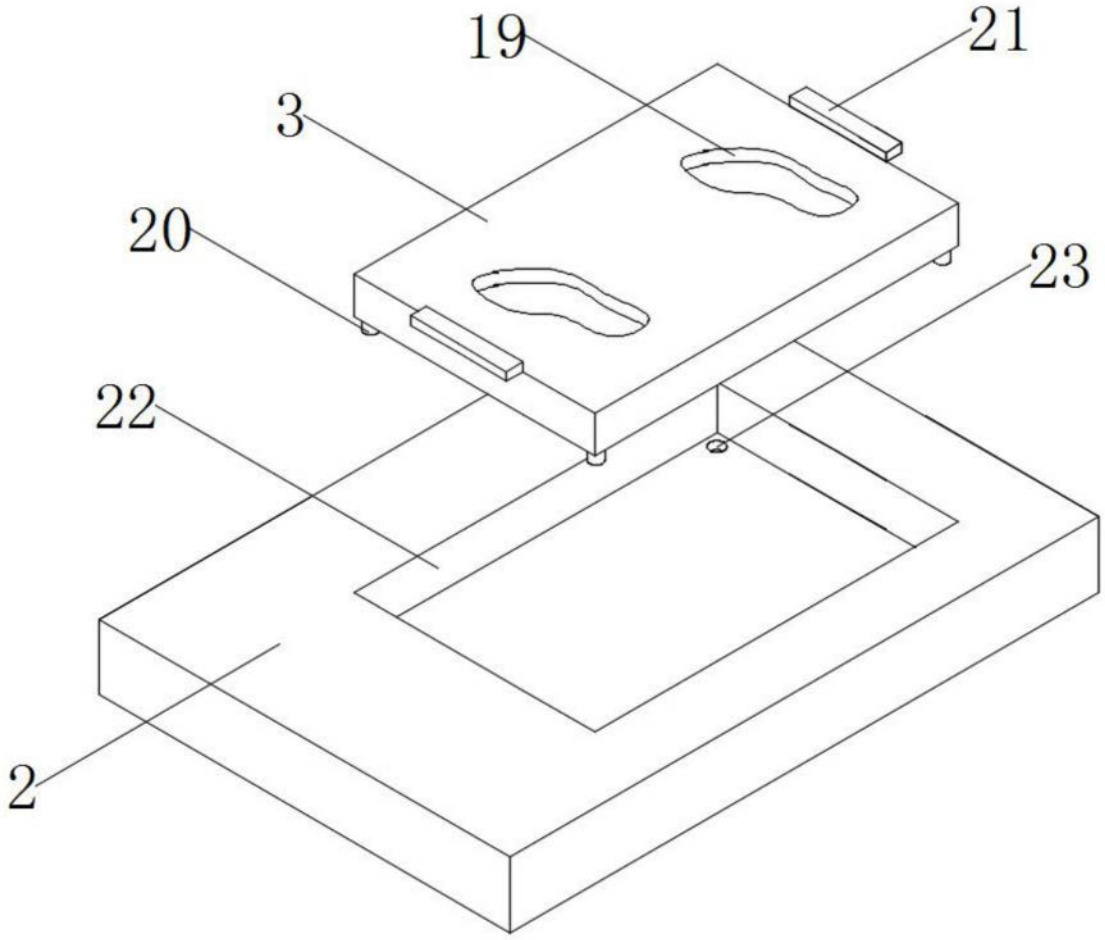


图3