



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202883602 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 17

(21) 申请号 201220478880. X

(22) 申请日 2012. 09. 19

(73) 专利权人 江苏大众电器有限公司

地址 225300 江苏省泰州市海陵区海陵工业
园区凤凰东路 2-102 号

(72) 发明人 夏振宇

(51) Int. Cl.

F16B 15/00 (2006. 01)

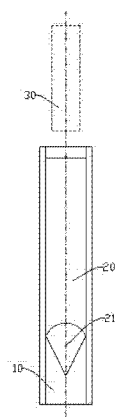
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

子母式防裂钉

(57) 摘要

本实用新型公开了一种子母式防裂钉,包括钉身,所述钉身外部设有套管,且套管的长度大于钉身的长度。本实用新型所具有的优点是:钉在韧性较小的木质材料上时,该木质材料裂开的几率较小。



1. 子母式防裂钉,包括钉身(20),其特征在于:所述钉身(20)外部设有套管(10),且套管(10)的长度大于钉身(20)的长度。
2. 根据权利要求1所述的子母式防裂钉,其特征在于:所述钉身(20)包括有钉尖(21)。
3. 根据权利要求1所述的子母式防裂钉,其特征在于:所述钉身(20)下端为平面状。

子母式防裂钉

技术领域

[0001] 本发明涉及金属制品技术领域,尤其是涉及一种子母式防裂钉。

背景技术

[0002] 将钉子钉在韧性较小的木质材料上时,该木质材料极易裂开。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种子母式防裂钉,它具有钉在韧性较小的木质材料上时,该木质材料裂开的几率较小的特点。

[0004] 为了实现上述目的,本发明所采用的技术方案是:子母式防裂钉,包括钉身,所述钉身外部设有套管,且套管的长度大于钉身的长度。

[0005] 所述钉身包括有钉尖。

[0006] 所述钉身下端为平面状。

[0007] 采用上述结构后,本发明和现有技术相比所具有的优点是:钉在韧性较小的木质材料上时,该木质材料裂开的几率较小。本发明的子母式防裂钉的钉身的外部设有套管。在使用时,先使用锤子压砸套管,使套管的端部先行进入木质材料中。由于套管的内部中空,故而木质材料受到的挤压力能够双向分散,进而木质材料裂开的几率较小。接着,在金属柱的辅助下,再行压砸钉身。此时,木质材料受到的挤压力被套管壁所隔离,进而不会引起木质材料的裂开。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明:

[0009] 图1是本发明的实施例1的主视剖视图;

[0010] 图2是本发明的实施例2的主视剖视图。

[0011] 图中:10、套管;20、钉身,21、钉尖;30、金属柱。

具体实施方式

[0012] 以下所述仅为本发明的较佳实施例,并不因此而限定本发明的保护范围。

[0013] 实施例1,见图1所示:子母式防裂钉,包括钉身20,钉身20下端包括有钉尖21。同时,钉身20外部设有套管10,且套管10的长度大于钉身20的长度。这样,先后压砸套管10和钉身20,从而能够有效引导木质材料受到的挤压力的方向,进而能够降低木质材料裂开的几率。当然,由于钉身20位于套管10的内部,则压砸钉身20时,可以将一段直径小于套管10内径的金属柱30从套管10的上端插入套管10内,进而通过压砸该金属柱30对钉身20实施压砸。

[0014] 实施例2,见图2所示:与实施例1的区别仅在于:钉身20下端为平面状。即,钉身20的下端不具有钉尖21。这样,便于制备直径较小的钉身20。

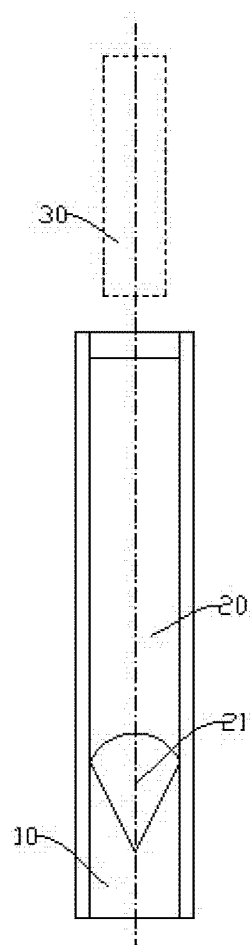


图 1

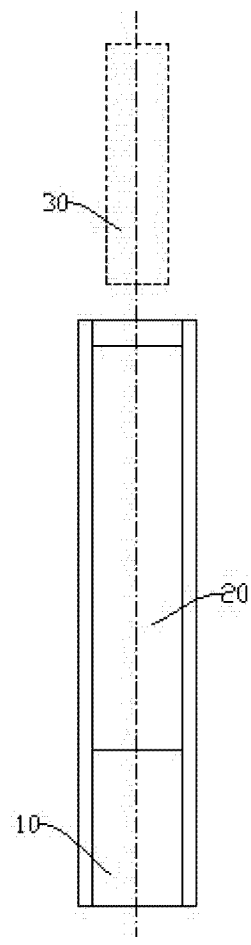


图 2