



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220902927 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 07

(21) 申请号 202322418492.3

(22) 申请日 2023.09.06

(73) 专利权人 纽牧(上海)精工科技有限公司

地址 200000 上海市青浦区香花桥街道郑
一村7号3幢R区179室

(72) 发明人 刘文翔

(74) 专利代理机构 深圳博敖专利代理事务所

(普通合伙) 44884

专利代理师 祝美娟

(51) Int.Cl.

B24B 37/00 (2012.01)

B24B 37/34 (2012.01)

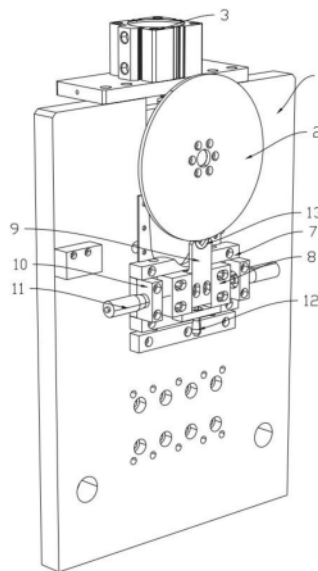
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种数控段差机

(57) 摘要

本实用新型涉及段差机领域,具体涉及一种数控段差机,包括安装板、调节组件和研磨组件,研磨组件包括研磨盘和活动气缸,安装板的上端设有安装位,研磨盘通过安装座可活动的设置在安装位上,活动气缸固定安装在安装板的顶端且与安装座进行连接,安装座的中部设有电机,电机与研磨盘进行连接,安装座的两端均设有滑轨,滑轨与安装板进行固定连接,安装座通过滑块与滑轨进行连接,安装位的下方留设有加工位,调节组件设置在安装板靠近加工位的位置,通过将研磨盘直接活动安装在安装板的顶端,当进行研磨时,所设有的双导轨以及中间下压的效果,可提供刚性强、稳定性好的优点,同时加大轮径,可达到增加寿命的效果。



1. 一种数控段差机,包括安装板、调节组件和研磨组件,其特征在于:所述研磨组件包括研磨盘和活动气缸,安装板的上端设有安装位,研磨盘通过安装座可活动的设置在安装位上,活动气缸固定安装在安装板的顶端且与安装座进行连接,安装座的中部设有电机,电机与研磨盘进行连接,安装座的两端均设有滑轨,滑轨与安装板进行固定连接,安装座通过滑块与滑轨进行连接,安装位的下方留设有加工位,调节组件设置在安装板靠近加工位的位置。

2. 根据权利要求1所述的一种数控段差机,其特征在于:所述调节组件包括固定座、滑动块和夹持块,固定座固定安装在加工位的下方,滑动块可左右活动的设置在固定座上,夹持块安装在滑动块的中部。

3. 根据权利要求2所述的一种数控段差机,其特征在于:所述固定座的两端均设有调节块,调节块远离固定座的一端均设有调节杆,调节杆的一端穿过调节块与滑动块进行连接。

4. 根据权利要求2所述的一种数控段差机,其特征在于:所述滑动块的底面设有调节旋钮,调节旋钮与夹持块的底面进行连接,夹持块远离调节旋钮的一端设有角度槽,角度槽内活动安装有V形块。

5. 根据权利要求1所述的一种数控段差机,其特征在于:所述安装板的下端分布有用于连接的安装孔。

一种数控段差机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及段差机领域,具体涉及一种数控段差机。

背景技术

[0002] 段差机,是一种用于进行刀具制备,研磨的设备,也可用于对钨钢圆棒、超硬圆棒、陶瓷、军工领域、航空航天、汽车、能源等一系列的轴类进行研磨,同时改善增强产品稳定性和工作效率是现代工业生产中必不可少的一种辅助设备。

[0003] 现有的段差机在进行研磨加工时,由于现有的段差机通常为单边出力,导致在研磨时,稳定性较差,刚性较低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是解决以上缺陷,提供一种数控段差机。

[0005] 本实用新型的目的是通过以下方式实现的:一种数控段差机,包括安装板、调节组件和研磨组件,研磨组件包括研磨盘和活动气缸,安装板的上端设有安装位,研磨盘通过安装座可活动的设置在安装位上,活动气缸固定安装在安装板的顶端且与安装座进行连接,安装座的中部设有电机,电机与研磨盘进行连接,安装座的两端均设有滑轨,滑轨与安装板进行固定连接,安装座通过滑块与滑轨进行连接,安装位的下方留设有加工位,调节组件设置在安装板靠近加工位的位置。

[0006] 上述说明中,作为进一步的方案,所述调节组件包括固定座、滑动块和夹持块,固定座固定安装有加工位的下方,滑动块可左右活动的设置在固定座上,夹持块安装在滑动块的中部。夹持块用于配合研磨盘进行研磨。

[0007] 上述说明中,作为进一步的方案,所述固定座的两端均设有调节块,调节块远离固定座的一端均设有调节杆,调节杆的一端穿过调节块与滑动块进行连接。调节杆用于提供滑动块的移动效果。

[0008] 上述说明中,作为进一步的方案,所述滑动块的底面设有调节旋钮,调节旋钮与夹持块的底面进行连接,夹持块远离调节旋钮的一端设有角度槽,角度槽内活动安装有V形块。

[0009] 上述说明中,作为进一步的方案,所述安装板的下端分布有用于连接的安装孔。安装孔用于提供安装效果。

[0010] 本实用新型所产生的有益效果如下:通过将研磨盘直接活动安装在安装板的顶端,当进行研磨时,所设有的双导轨以及中间下压的效果,可提供刚性强、稳定性好的优点,同时加大轮径,可达到增加寿命的效果。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种数控段差机的立体结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型一种数控段差机的立体结构示意图;

[0013] 图中:1-安装板,2-研磨盘,3-活动气缸,4-电机,5-滑轨,6-滑块,7-固定座,8-滑动块,9-夹持块,10-调节块,11-调节杆,12-调节旋钮,13-V形块,14-安装座。

具体实施方式

[0014] 为了便于本领域技术人员的理解,下面结合实施例与附图对本实用新型作进一步的说明,实施方式提及的内容并非对本实用新型的限定。以下结合附图对本实用新型进行详细的描述。

[0015] 请参阅图1-2,其具体实施的一种数控段差机,包括安装板1、调节组件和研磨组件,研磨组件包括研磨盘2和活动气缸3,安装板1的上端设有安装位,研磨盘2通过安装座14可活动的设置在安装位上,活动气缸3固定安装在安装板1的顶端且与安装座14进行连接,安装座14的中部设有电机4,电机4与研磨盘2进行连接,安装座14的两端均设有滑轨5,滑轨5与安装板1进行固定连接,安装座14通过滑块6与滑轨5进行连接,安装位的下方留设有加工位,调节组件设置在安装板1靠近加工位的位置。

[0016] 调节组件包括固定座7、滑动块8和夹持块9,固定座7固定安装在加工位的下方,滑动块8可左右活动的设置在固定座7上,夹持块9安装在滑动块8的中部,固定座7的两端均设有调节块10,调节块10远离固定座7的一端均设有调节杆11,调节杆11的一端穿过调节块10与滑动块8进行连接,滑动块8的底面设有调节旋钮12,调节旋钮12与夹持块9的底面进行连接,夹持块9远离调节旋钮12的一端设有角度槽,角度槽内活动安装有V形块13,安装板1的下端分布有用于连接的安装孔。

[0017] 通过将研磨盘2直接活动安装在安装板1的顶端,当进行研磨时,所设有的双导轨以及中间下压的效果,可提供刚性强、稳定性好的优点,同时加大轮径,可达到增加寿命的效果。

[0018] 以上内容是结合具体的进一步实施例对本实用新型所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可做出若干简单推演或替换,都应视为本实用新型的保护范围。

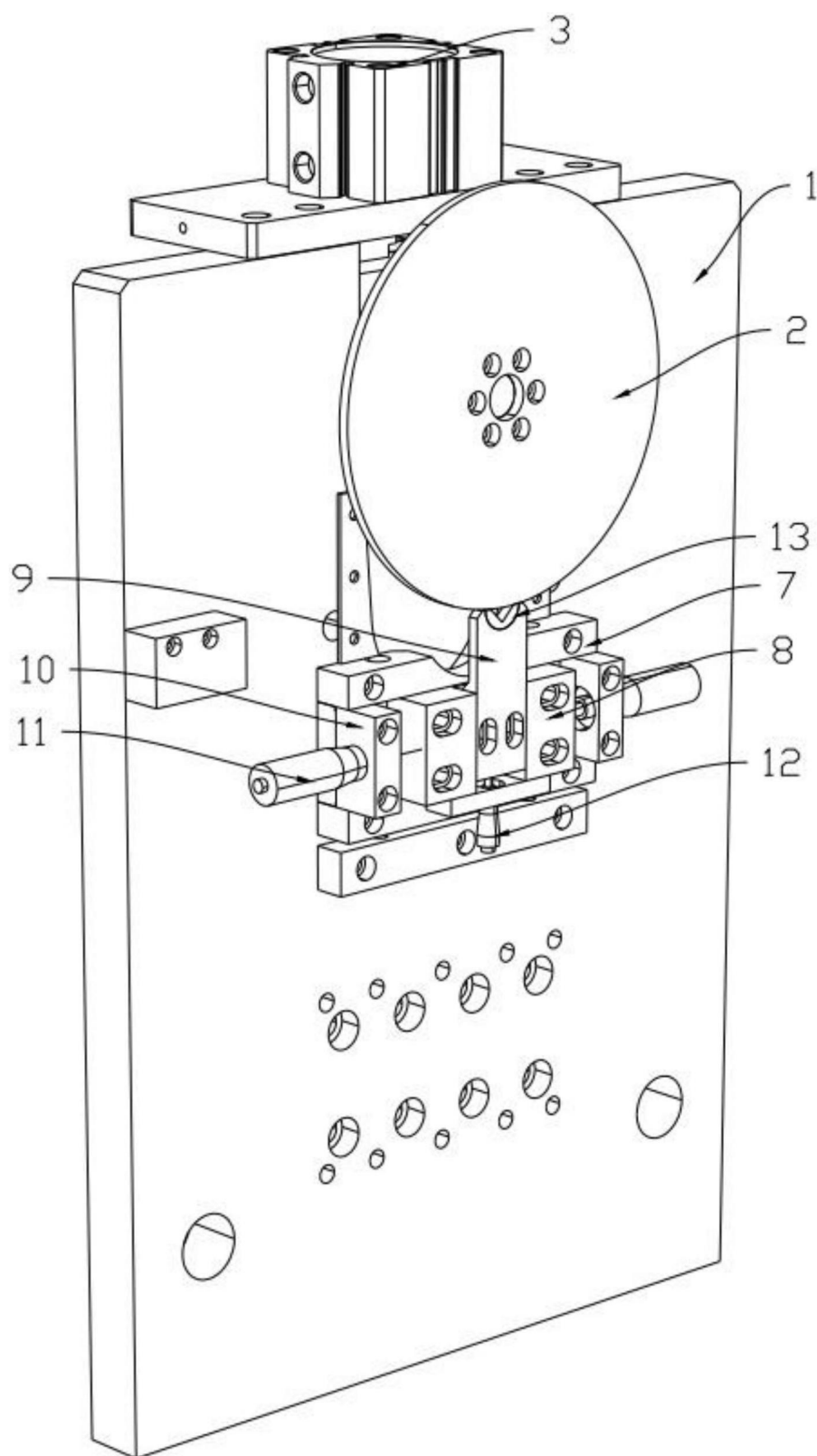


图1

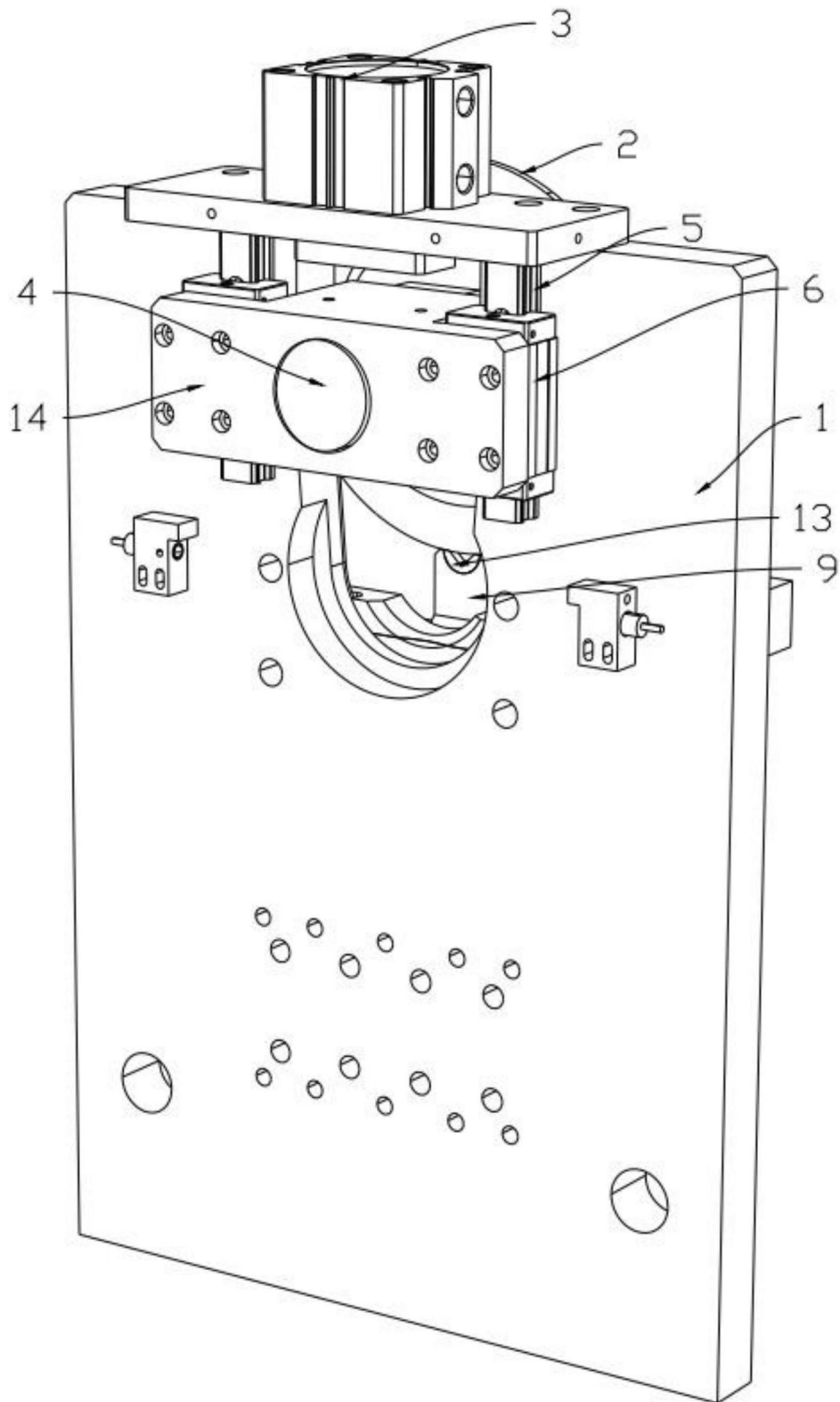


图2