



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202963427 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 05

(21) 申请号 201220694531. 1

(22) 申请日 2012. 12. 14

(73) 专利权人 嘉善鑫海精密铸件有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县陶庄镇汾湖综合工业园

(72) 发明人 吴金海 黄正彪 郑思辉 沈永君

(74) 专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有限公司 31227

代理人 周兵

(51) Int. Cl.

B22D 31/00 (2006. 01)

B22C 9/04 (2006. 01)

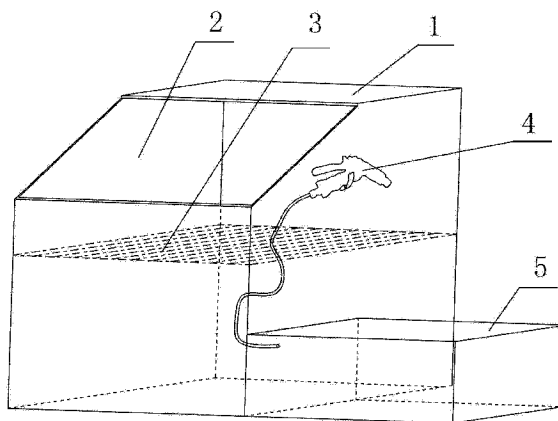
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

蜡屑清洗装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种清洗装置,特别是一种蜡模加工行业使用的蜡屑清洗装置。该装置包括一本体,呈一中空矩形箱体,于中空矩形箱体的前侧中端斜向上切削至上侧中端而形成一斜面开口;在所述中空矩形箱体的内部中端铺设一层用于放置模具的板型金属网框;在所述本体外侧装设一气压源,并连接一喷气枪。待清洗的模具送入清洗装置的板型金属网框上后,经过板型金属网框上端的喷洗管喷淋冲洗,将模具上的蜡屑出入清洗装置中,然后用喷气枪对着模具上的蜡屑吹气将蜡屑冲入装置内。通过喷水 and 吹气的双重冲刷,本装置提高模具的清洗效率和清洗质量,同时蜡屑全部被清洗进入清洗装置箱体内,避免模具的蜡屑飘散而损害清洗者健康,改善了工作环境。



1. 一种蜡屑清洗装置,其特征在于:包括

一本体(1),呈一中空矩形箱体,于中空矩形箱体的前侧中端斜向上切削至上侧中端而形成一斜面开口(2);在所述中空矩形箱体的内部中端铺设一层用于放置模具的板型金属网框(3);在所述本体(1)外侧装设一气压源(5),并连接一喷气枪(4)。

2. 根据权利要求1所述的蜡屑清洗装置,其特征在于:在所述中空矩形箱体内,所述板型金属网框(3)上端还设有至少一对喷洗管组,该喷洗管组正对放置在所述板型金属网框(3)上的模具。

3. 根据权利要求1或2所述的蜡屑清洗装置,其特征在于:在所述中空矩形箱体内部还设有一出水口,出水口上设有出水阀。

蜡屑清洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种清洗装置,特别是一种蜡模加工行业使用的蜡屑清洗装置。

背景技术

[0002] 模具零件在加工完成后,需要对零件进行清洗,以去除零件表面的残余蜡切屑。目前,一般采用的办法是用喷洗管对零件进行清洗,因清洗过程中漫天飞舞的蜡屑对身体有害,清洗者常因吸入过量蜡屑而产生身体不适,甚至中毒现象,而有损身体健康,而显其缺点。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对上述现有技术的不足和缺陷,提供一种可以提高模具的清洗效率和清洗质量且可以避免模具的蜡屑飘散而损害清洗者健康的蜡屑清洗装置。

[0004] 本实用新型的目的由如下技术方案实现。

[0005] 一种蜡屑清洗装置,其特征在于:包括

[0006] 一本体,呈一中空矩形箱体,于中空矩形箱体的前侧中端斜向上切削至上侧中端而形成一斜面开口;在所述中空矩形箱体的内部中端铺设一层用于放置模具的板型金属网框;在所述本体外侧装设一气压源,并连接一喷气枪。

[0007] 进一步,在所述中空矩形箱体内,所述板型金属网框上端还设有至少一对喷洗管组,该喷洗管组正对放置在所述板型金属网框上的模具。

[0008] 进一步,在所述中空矩形箱体内部还设有一出水口,出水口上设有出水阀。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型所述的蜡屑清洗装置具有如下优势:待清洗的模具送入清洗装置的板型金属网框上后,经过板型金属网框上端的喷洗管喷淋冲洗,将模具上的蜡屑出入清洗装置中,然后用喷气枪对着模具上的蜡屑吹气将蜡屑冲入装置内。通过喷水和吹气的双重冲刷,本装置提高模具的清洗效率和清洗质量,同时蜡屑全部被清洗进入清洗装置箱体内,避免模具的蜡屑飘散而损害清洗者健康,改善了工作环境。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型蜡屑清洗装置的结构示意图。

[0011] 图中:1、本体,2、斜面开口,3、板型金属网框,4、喷气枪,5、气压源。

具体实施方式

[0012] 以下结合附图进一步详细说明本实用新型的结构。

[0013] 如图1所示的蜡屑清洗装置,包括一本体1,呈一中空矩形箱体,于中空矩形箱体前侧中端斜向上切削至上侧中端而形成一斜面开口2;在所述中空矩形箱体的内部中端铺设一层用于放置模具的板型金属网框3;在所述本体1外侧装设一气压源5,并连接一喷气枪4。在所述中空矩形箱体内,所述板型金属网框3上端还设有至少一对喷洗管组,该喷

洗管组正对放置在所述板型金属网框 3 上的模具。待清洗的模具送入清洗装置的板型金属网框 3 上后,经过板型金属网框 3 上端的喷洗管喷淋冲洗,将模具上的蜡屑出入清洗装置中,然后用喷气枪对着模具上的蜡屑吹气将蜡屑冲入装置内。通过喷水和吹气的双重冲刷,本装置提高模具的清洗效率和清洗质量,同时蜡屑全部被清洗进入清洗装置箱体内部,避免模具的蜡屑飘散而损害清洗者健康,改善了工作环境。

[0014] 在所述中空矩形箱体内部还设有一出水口,出水口上设有出水阀。清洗完毕后,打开出水阀,将清洗后的污水排放出去,便于清洗装置的清洗。

[0015] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征及其优点。本行业的技术人士应该了解,本实用新型不受上述实施条例的限制,上述实施条例和说明书中描述的只是用于说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型原理和范围的前提下,本实用新型还可有各种变化和改进,这些变化和改进都属于要求保护的本实用新型范围内。

[0016] 本实用新型要求保护范围同所附的权利要求书及其它等效物界定。

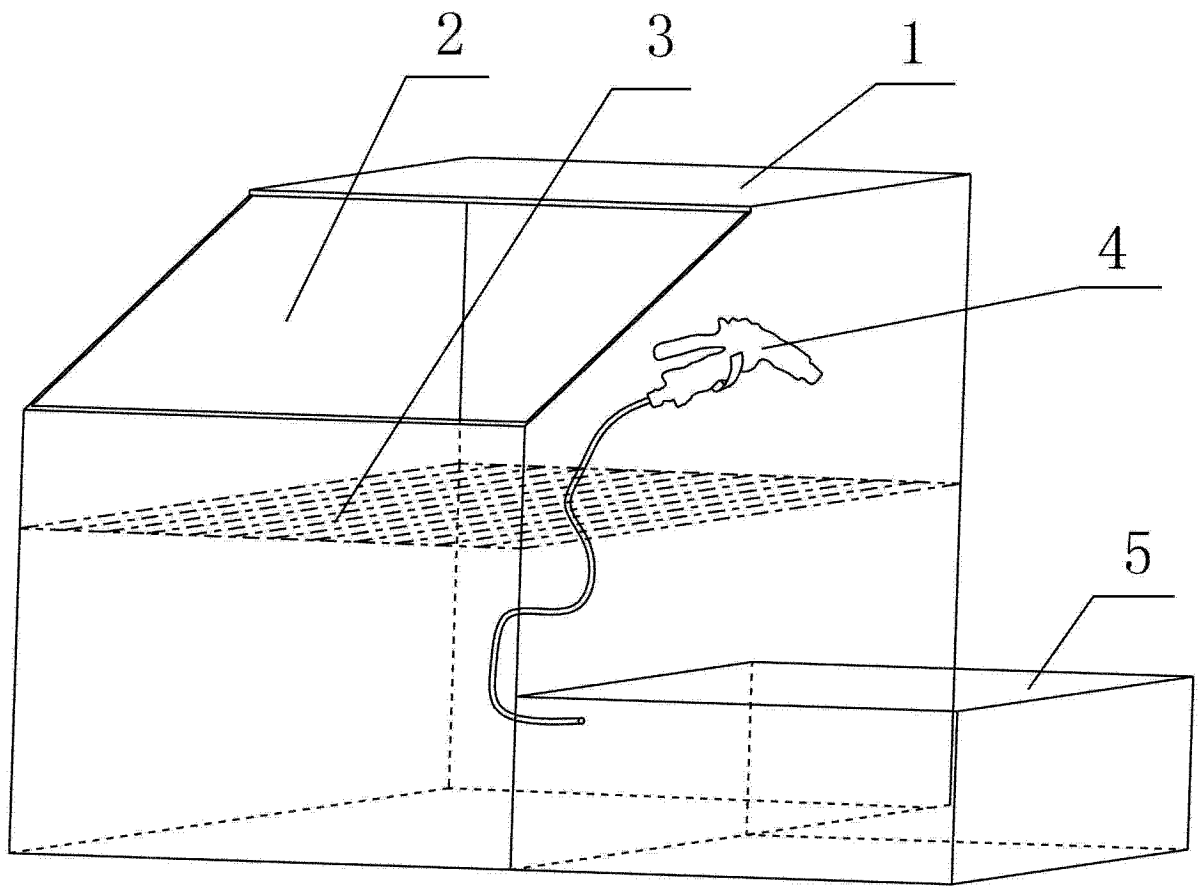


图 1