

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 97894

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 21.11.75 (P. 184922)

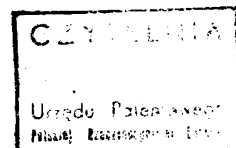
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 23.10.76

Opis patentowy opublikowano: 15.03.1979

MKP B05c 1/08

Int. Cl.² B05C 1/08



Twórca wynalazku: Tadeusz Armatys

**Uprawniony z patentu : Krakowskie Zakłady Elektroniczne „UNITRA-TELPOD”
Kraków (Polska)**

Urządzenie do wstępnego lakierowania wałeczków ceramicznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wstępnego lakierowania wałeczków ceramicznych stosowane przy produkcji rezystorów.

Znane i stosowane urządzenia składają się z koła zębatego, napędu koła rolek lakierujących oraz pieca suszarniczego. Elementem prowadzącym wałeczki ceramiczne jest koło zębate, przy czym wręby zębów stanowią gniazda do mocowania wałeczków. Poszczególne wałeczki nakładają się samoczynnie, pojedynczo na gniazda, a koło zębate obracając się powoli przemieszcza wałeczki w miejsce nakładania lakieru, suszenia a następnie wysypuje je do pojemnika.

Takie rozwiązania konstrukcyjne mają szereg wad i niedogodności do których należy niska wydajność urządzenia, spowodowana wydłużonym okresem schnięcia lakieru oraz określoną i dopuszczalną zarazem szybkością nakładania się wałeczków na gniazda.

Istotę techniczną rozwiązania według wynalazku stanowi urządzenie składające się z rolek samotocznych, rolek lakierujących, pieca tunelowego oraz kasety i podpory kasety. Kaseta stanowi pojemnik wielorzędowy z gniazdami do osadzania wałeczków o kształcie prostopadłościanu profilowanego i gabarytach nieco większych od wymiarów wałeczka. Nadmiar nasypanych wałeczków ceramicznych na złożoną kaseta z podporą jest poddawany wraz z kaseta ruchom wibracyjnym i posuwisto-zwrotnym.

Jak wykazały doświadczenia praktyczne urządzenie według wynalazku zwiększyło trzydziestokrotnie wydajność lakierowania bez zwiększenia kosztów.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia kaseta na rolce samotocznej, fig. 2 — kaseta oraz rolki lakierujące w przekroju poprzecznym, fig. 3 — kaseta w widoku z góry, a fig. 4 — kaseta z podporą w przekroju poprzecznym.

Urządzenie do wstępnego lakierowania wałeczków ceramicznych składa się z rolek samotocznych 1 przeznaczonych do transportu kasety 2 z podporą kasety 3 oraz z rolek lakierujących 4 i z pieca tunelowego.

Urządzenie pracuje w ten sposób, że po złożeniu kasety 2 z podporą kasety 3 i nasypaniu na nią nadmiaru wałeczków ceramicznych 5 całość zostaje poddana ruchom wibracyjnym i posuwisto-zwrotnym. Nadmiar

wałeczków zsypuje się do pojemnika. Następnie odkłada się podporę kasety 3, a wałeczki ceramiczne 5 osiadają w gniazdach kasety 2. Kasotę 2 osadza się na rolkach samotocznych 1 i przeprowadza przez rolki lakierujące 4 oraz piec tunelowy. Kasotę 2 stanowi pojemnik wielorzędowy z gniazdami w kształcie prostopadłościanu profilowanego, o gabarytach zapewniających swobodne osadzanie się wałeczków ceramicznych wymiarowych. Wałeczki za krótkie wpadają po zdjęciu podpory kasety 3. Kasotę 2 wraz z wałeczkami ceramicznymi 5 przeprowadza się po rolkach samotocznych 1 poprzez rolki lakierujące 4 oraz piec tunelowy.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wstępnego lakierowania wałeczków ceramicznych wyposażone w rolki samotoczne oraz rolki lakierujące, z n a m i e n n e t y m, że zawiera kasotę (2) oraz podporę kasety (3), przy czym kasotę (2) stanowi pojemnik wielorzędowy z gniazdami do osadzania wałeczków ceramicznych (5), o kształcie prostopadłościanu profilowanego i gabarytach nieco większych od wymiarów wałeczków.

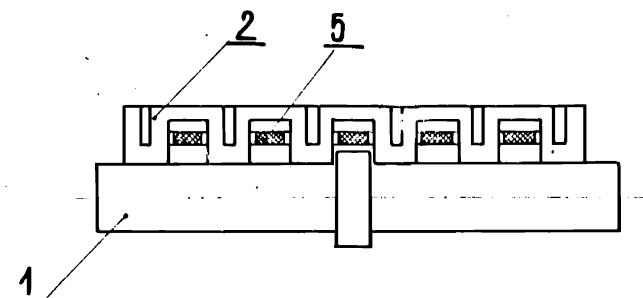


Fig. 1

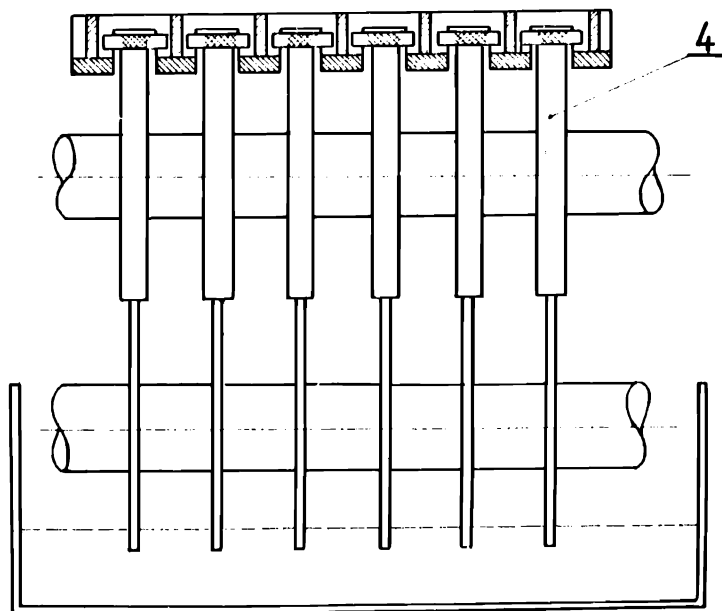


Fig. 2

97 894

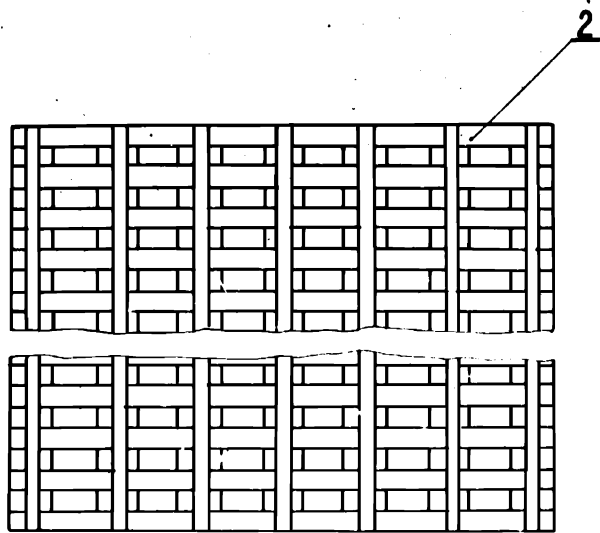


Fig. 3.

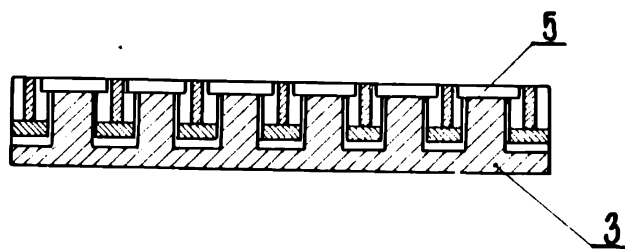


Fig. 4