



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202021790 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 02

(21) 申请号 201120127847. 8

(22) 申请日 2011. 04. 16

(73) 专利权人 山东滨澳电线电缆有限公司

地址 256600 山东省滨州市滨城区滨北街道
办事处梧桐大道 99 号

(72) 发明人 董桂光

(51) Int. Cl.

B29C 47/08 (2006. 01)

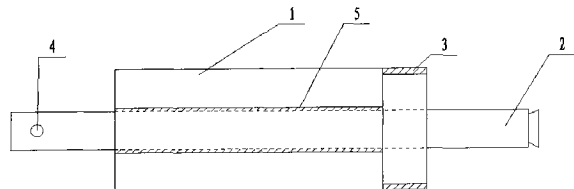
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

电缆线挤塑机螺杆顶出装置

(57) 摘要

本实用新型涉及电缆线生产领域中的一种辅助设备,具体是涉及电缆线挤塑机螺杆顶出装置。技术内容:包括一根短管体,在短管体设置螺纹,螺纹与螺杆转动配合,短管体的前端设置大孔径内螺纹,螺杆的末端设置径向孔。有益效果:结构合理,制作简单,操作方便快捷,省时省力,操作人员只要将大孔径内螺纹与挤塑机的螺膛尾部连接,在螺杆末端的径向孔内插入短杆,转动短杆,螺杆前进,将螺膛内的螺杆顶出,清理后再插入螺膛即可。



1. 电缆线挤塑机螺杆顶出装置,包括一根短管体,其特征在于:在短管体设置螺纹,螺纹与螺杆转动配合,短管体的前端设置大孔径内螺纹,螺杆的末端设置径向孔。
2. 根据权利要求1所述的电缆线挤塑机螺杆顶出装置,其特征在于:短管体内设置轴承,轴承与螺杆转动配合。
3. 根据权利要求1或2所述的电缆线挤塑机螺杆顶出装置,其特征在于:所述的螺杆是分节设置的。

电缆线挤塑机螺杆顶出装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电缆线生产领域中的一种辅助设备,具体是涉及电缆线挤塑机螺杆顶出装置。

背景技术

[0002] 在挤塑机停机后,螺膛内的螺杆上留存有大量的原料,在每次开机时,需要用新原料把留存在螺膛内的旧原料顶出来,再进行正式生产,此方法不仅浪费了原料,同时也费时费力。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术存在的不足,提供一种制作简单、且省时省力且不浪费原料的电缆线挤塑机螺杆顶出装置。

[0004] 技术内容

[0005] 包括一根短管体,在短管体设置螺纹,螺纹与螺杆转动配合,短管体的前端设置大孔径内螺纹,螺杆的末端设置径向孔。

[0006] 上述技术方案还可以是:短管体内设置轴承,轴承与螺杆转动配合。

[0007] 上述技术方案还可以是:所述的螺杆是分节设置的。

[0008] 有益效果:结构合理,制作简单,操作方便快捷,省时省力,操作人员只要将大孔径内螺纹与挤塑机的螺膛尾部连接,在螺杆末端的径向孔内插入短杆,转动短杆,螺杆前进,将螺膛内的螺杆顶出,清理后再插入螺膛即可。

附图说明

[0009] 附图是本实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 实施例 1:

[0011] 参照附图,本实施例主要包括一根短管体 1,在短管体 1 设置螺纹 5,螺纹 5 与螺杆 2 转动配合,短管体 1 的前端设置大孔径内螺纹 3,螺杆 2 的末端设置径向孔 4。

[0012] 操作人员只要将大孔径内螺纹 3 与挤塑机的螺膛尾部连接,在螺杆末端的径向孔 4 内插入短杆,转动短杆,螺杆 2 前进,将螺膛内的螺杆顶出,清理后再插入螺膛即可。

[0013] 实施例 2:

[0014] 在实施例结构的基础上,将短管体内设置轴承,轴承与螺杆转动配合,螺杆根据实际情况设置由 3 节螺杆连接而成。

