



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 112293177 A

(43)申请公布日 2021.02.02

(21)申请号 201910733321.5

(22)申请日 2019.07.31

(71)申请人 黑龙江大丰收农业科技产品经营有
限公司

地址 151100 黑龙江省绥化市肇东市城区
铁五街无纺路

申请人 肇东市庆辉生物科技有限公司

(72)发明人 盖福学 赵辉 汪君利

(51)Int.Cl.

A01G 22/20(2018.01)

A01G 22/22(2018.01)

A01G 24/20(2018.01)

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

麻膜育秧方法

(57)摘要

本发明涉及一种麻膜育秧方法,包括如下步骤:步骤1:在育秧苗床上方铺设带孔的塑料底膜;步骤2:在塑料底膜上方铺设育秧麻膜;步骤3:在育秧麻膜上铺设水稻育秧培养土;步骤4:在水稻育秧培养土上进行育秧,形成麻膜育秧区块;步骤5:育秧完成后,对麻膜育秧区块进行切割,切割成若干个麻膜育秧子块,每个麻膜育秧子块可卷起,用于插秧机作业。

1. 一种麻膜育秧方法,其特征在于,包括如下步骤:

步骤1:在育秧苗床上方铺设带孔的塑料底膜;

步骤2:在塑料底膜上方铺设育秧麻膜;

步骤3:在育秧麻膜上铺设水稻育秧培养土;

步骤4:在水稻育秧培养土上进行育秧,形成麻膜育秧区块;

步骤5:育秧完成后,对麻膜育秧区块进行切割,切割成若干个麻膜育秧子块,每个麻膜育秧子块可卷起,用于插秧机作业。

2. 根据权利要求1所述的方法,其特征在于:步骤2中,所述育秧麻膜所含成分及所占重量份数为,苧麻90~95,玉米淀粉5~10。

3. 根据权利要求2所述的方法,其特征在于:所述育秧麻膜中含有保水剂,保水剂所占重量份数为0.01~0.05。

4. 根据权利要求1所述的方法,其特征在于:步骤5中,每个麻膜育秧子块的底部为塑料底膜;插秧时,掀去塑料底膜。

5. 根据权利要求1所述的方法,其特征在于:步骤5中,通过切割机对麻膜育秧区块进行切割;每个麻膜育秧子块的形状与插秧机作业要求相匹配。

6. 根据权利要求1所述的方法,其特征在于:步骤1中,塑料底膜上孔的直径为2~4mm,孔间距为5~7mm。

7. 根据权利要求1所述的方法,其特征在于:步骤3中,水稻育秧培养土的铺设厚度为1.5~2cm。

8. 根据权利要求1所述的方法,其特征在于:步骤4中,育秧播种时,每平方米播种量为450克~600克,播种后覆土厚度为0.5~1.5cm。

9. 根据权利要求1至8任何一项所述的方法,其特征在于:所述育秧为水稻育秧或玉米育秧。

麻膜育秧方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种麻膜育秧方法。

背景技术

[0002] 现有水稻育秧大都采用秧盘育秧,存在的不足之处在于:根系盘根性差、难起秧、易散秧、运输不便、成本高。

发明内容

[0003] 本发明目的在于提供一种麻膜育秧方法,有效改善根系盘根性,方便运输,降低成本。

[0004] 实现本发明目的的技术方案:

[0005] 一种麻膜育秧方法,其特征在于,包括如下步骤:

[0006] 步骤1:在育秧苗床上方铺设带孔的塑料底膜;

[0007] 步骤2:在塑料底膜上方铺设育秧麻膜;

[0008] 步骤3:在育秧麻膜上铺设水稻育秧培养土;

[0009] 步骤4:在水稻育秧培养土上进行育秧,形成麻膜育秧区块;

[0010] 步骤5:育秧完成后,对麻膜育秧区块进行切割,切割成若干个麻膜育秧子块,每个麻膜育秧子块可卷起,用于插秧机作业。

[0011] 进一步地,步骤2中,所述育秧麻膜所含成分及所占重量份数为,苎麻90~95,玉米淀粉5~10。

[0012] 进一步地,所述育秧麻膜中含有保水剂,保水剂所占重量份数为0.01~0.05。

[0013] 进一步地,步骤5中,每个麻膜育秧子块的底部为塑料底膜;插秧时,掀去塑料底膜。

[0014] 进一步地,步骤5中,通过切割机对麻膜育秧区块进行切割;每个麻膜育秧子块的形状与插秧机作业要求相匹配。

[0015] 进一步地,步骤1中,塑料底膜上孔的直径为2~4mm,孔间距为5~7mm。

[0016] 进一步地,步骤3中,水稻育秧培养土的铺设厚度为1.5~2cm。

[0017] 进一步地,步骤4中,育秧播种时,每平方米播种量为450克~600克,播种后覆土厚度为0.5~1.5cm。

[0018] 进一步地,所述育秧为水稻育秧或玉米育秧。

[0019] 本发明具有的有益效果:

[0020] 本发明利用麻膜进行育秧,育秧完成后,对麻膜育秧区块进行切割,切割成若干个麻膜育秧子块,每个麻膜育秧子块可用于插秧机作业。本发明利用麻膜育秧,由于麻膜具有植物纤维,可有效防止土壤中的水、肥流失,保证秧苗的营养,确保秧苗整齐生长,保持良好的盘根性,易于起秧,不散秧。本发明每个麻膜育秧子块可卷起,方便运输,可直接用于现有插秧机作业,不需秧盘,有效节省了成本,并且有效提高了插秧作业效率。

[0021] 本发明育秧麻膜所含成分及所占重量份数为,苕麻90~95,玉米淀粉5~10;所述育秧麻膜中含有保水剂,保水剂所占重量份数为0.01~0.05。本发明通过上述育秧麻膜构成,进一步保证了育秧麻膜的育秧效果,保证秧苗盘根性,易起秧、不散秧。

[0022] 本发明塑料底膜上孔的直径为2~4mm,孔间距为5~7mm。本发明通过对打孔塑料底膜的设置,防止秧苗扎根到苗床上,影响起秧,同时,打孔可以保证育秧时的透气性和对养分、水分的吸收。

[0023] 本发明麻膜育秧与现有塑料秧盘育秧相比,还具有以下优势:

[0024] 育秧方面。一是减少浇水次数,本发明麻膜育秧3~5天浇一次水,塑料秧盘几乎天天浇水,二是麻膜育秧的育苗土温度比塑料盘土温度高1.5-2度;三是水稻育苗期,麻膜育秧与塑料秧盘育秧比提前7-10天。麻膜育秧可以比塑料盘育秧延迟10天播种,避开4月1日至4月10日之间的低温霜冻,使整个水稻育苗期处在最佳的气候条件。

[0025] 节省成本方面。一是麻膜育秧省工:两个人就可以,塑料育秧要八个人合作才能完成,360m²的大棚,2000盘,人工费省240元左右。二是麻膜育秧省时:360m²,2000盘的育苗棚,两个人半天即可完成,塑料秧盘至少一天,节省人工费240元左右。三是用麻膜育秧比塑料盘育秧期短7-10天,管理及人工费用上省300元左右;四是麻膜上符有益菌和丰富的营养成分,直接被稻苗吸收利用,节省化肥20~30%;五是麻膜育秧提高机械插秧效率,塑料育苗易散盘,而麻膜育秧无散秧不用补苗。一台插秧机一天比塑料秧盘苗多插3至5亩地。六是节省补苗费用每亩13元以上。

[0026] 环保方面。本发明麻膜材料为无污染,无残留,25~45天可完全降解,杜绝水稻废弃塑料盘污染,利于生态环保。

具体实施方式

[0027] 麻膜育秧方法包括如下步骤:

[0028] 步骤1:在育秧苗床上方铺设带孔的塑料底膜。

[0029] 育秧床面必须整平、压实,高低不平会造成种子下部旱、涝不均,影响出苗且易得病。

[0030] 塑料底膜上孔的直径为2~4mm,孔间距为5~7mm。塑料底膜的厚度为1毫米,幅宽可以为3.2米、3.6米、4米。

[0031] 步骤2:在塑料底膜上方铺设育秧麻膜。

[0032] 所述育秧麻膜所含成分及所占重量份数为,苕麻90~95,玉米淀粉5~10。所述育秧麻膜中含有保水剂,保水剂所占重量份数为0.01~0.05。实施时,各成分的重量份数为,苕麻92,玉米淀粉6,保水剂0.03,保水剂采用聚谷氨酸。

[0033] 育秧麻膜的幅宽可以为0.9米、1.8米、2米、3米。本实施例中,采用3米。

[0034] 步骤3:在育秧麻膜上铺设水稻育秧培养土。

[0035] 水稻育秧培养土的铺设厚度为1.5~2cm。本实施例中,采用1.8cm。培养土应符合技术标准,生土应加腐熟土或发酵好的有机肥土25%至30%,壮秧剂按说明正常加即可。

[0036] 步骤4:在水稻育秧培养土上进行育秧,形成麻膜育秧区块,所述育秧为水稻育秧或玉米育秧。

[0037] 育秧播种时,每平方米播种量为450克~600克,播种后覆土厚度为0.5~1.5cm。本

实施例中,覆土厚度为0.8cm。

[0038] 步骤5:育秧完成后,对麻膜育秧区块进行切割,切割成若干个麻膜育秧子块,每个麻膜育秧子块可卷起(像毯子一样卷起),用于插秧机作业。

[0039] 通过切割机对麻膜育秧区块进行切割。每个麻膜育秧子块的形状与插秧机作业要求相配合。每个麻膜育秧子块的底部为塑料底膜;当插秧作业时,掀去塑料底膜,然后将麻膜育秧子块放入插秧机内进行插秧作业。