

30 sierpnia 1929 r.

URZĄD PATENTOWY

Do 6 m 11/14



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 10312.

Kl. 8 k 2.

Towarzystwo Schlösserowskiej Przędzalni Bawełny i Tkalni
w Ozorkowie Spółka Akcyjna
(Ozorków, Polska).

Sposób wykańczania cienkich tkanin bawełnianych, np. opalu i batystu, przez nadawanie im właściwości opalizowania i jedwabistego dotyku oraz połysku.

Zgłoszono 9 sierpnia 1928 r.

Udzielono 19 kwietnia 1929 r.

Jak wiadomo cienkie tkaniny bawełniane, jak np. opal i batyst, tkane z przędzy, wykonane z najlepszej bawełny (egipskiej) muszą posiadać pewną sztywność, a równocześnie połysk opalizujący i jedwabistość w dotyku.

O ile przy towarach grubszych nadanie tkaninom tych właściwości nie przedstawia większych trudności, wobec możliwości posługiwania się sposobami mechanicznymi, o tyle dobre wykończenie wspomnianych tkanin cienkich jest utrudnione, gdyż o nadawaniu tym tkaninom wspomnianych właściwości zapomocą maszyn ze względu na delikatność tych tkanin, nie może być mowy.

Sposób według niniejszego wynalazku, przy pomocy którego cienkie tkaniny bawełniane, jak np. opal i batyst, otrzymują pożądaną sztywność, a równocześnie połysk mieniający się (opalizujący) i jedwabistość w dotyku, polega na traktowaniu tych tkanin odpowiednimi odczynnikami chemicznymi w odpowiednich warunkach i odpowiedniej kolejności.

Tkaninę po opaleniu i odszlichtowaniu przepuszcza się przez ług sodowy o mocy około 20° Bé w temperaturze około 10°C, a następnie poddaje bieleniu zapomocą dwutlenku sodowego (Na_2O_2) z domieszką szkła wodnego (jedenokrzemianu sodowego) i siarczanu magnezu. Po bieleniu na-

napawa się tkaninę ługiem sodowym o dużej mocy (do 50° Bé) przy temperaturze niskiej (około 3°C). Bezpośrednio po napawaniu tkaninę nawija się na wałki i pozostawia się ją w tym stanie około dwóch godzin.

W celu równomiernego przepojenia tkaniny należy dodać do roztworu ługu sodowego około 0,2% kwasu karbolowego. Następnie rozwija się tkaninę z wałków i przemywa dokładnie roztworem kwasu np. siarkowego, a następnie wodą, aż do usunięcia nadmiaru ługu sodowego i po wysuszeniu prasuje.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wykańczania cienkich tkanin bawełnianych, jak np. opalu i batystu, przez nadawanie im właściwości opalizowania i jedwabistego dotyku oraz poły-

sku, znamienny tem, że tkaninę po opaleniu i odszlchtowaniu przeprowadza się przez ług sodowy o mocy około 20° Bé w temperaturze około +10°C, a następnie bieli się zapomocą mieszaniny, składającej się z dwutlenku sodowego, jednokrzemianu sodowego i siarczanu magnezu, poczem bezpośrednio nawiniętą na wałkach tkaninę napawa się w niskiej temperaturze (około +3°C) ługiem sodowym o dużej mocy (do 50° Bé) zawierającym domieszkę około 0,2% kwasu karbolowego, pozostawiając tkaninę w tym stanie około dwóch godzin, a następnie dobrze przemywa i prasuje.

Towarzystwo Schlösserowskiej
Przędzalni Bawełny i Tkalni
w Ozorkowie Spółka Akcyjna.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.