



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204464887 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201520218297. 9

(22) 申请日 2015. 04. 13

(73) 专利权人 国网山东章丘市供电公司

地址 250200 山东省济南市章丘市新政务区
政富街 603 号

(72) 发明人 李天佳 李坤宇 张博琳 李先一
李晓新 张翼 姜姝涵

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

H02G 1/14(2006. 01)

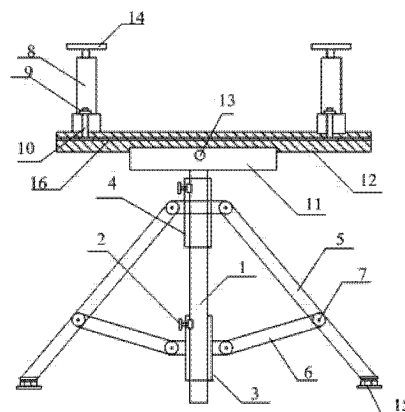
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种便携式电缆头制作固定支架

(57) 摘要

本实用新型提供一种便携式电缆头制作固定支架,包括升降柱,锁死装置,上套管,下套管,斜支脚,拉杆,转轴,夹紧装置,紧固螺母,螺栓,旋转架,工作台,定位开关,夹紧手轮,调平螺柱和T型槽,所述的升降柱通过锁死装置固定在上套管和下套管之间;所述的斜支脚通过转轴与上套管相连,所述的斜支脚具体采用四个;所述的拉杆通过转轴连接在下套管与斜支脚之间;所述的夹紧装置通过紧固螺母和螺栓固定在工作台上端面的T型槽,所述的夹紧装置具体采用两个。本实用新型通过夹紧装置,旋转架,调平螺柱的设置,有利于提高电缆头制作的质量和效率,结构简单,调整方便,扩大了使用范围,便与市场推广和应用。



1. 一种便携式电缆头制作固定支架,其特征在于,该便携式电缆头制作固定支架包括升降柱(1),锁死装置(2),上套管(3),下套管(4),斜支脚(5),拉杆(6),转轴(7),夹紧装置(8),紧固螺母(9),螺栓(10),旋转架(11),工作台(12),定位开关(13),夹紧手轮(14),调平螺柱(15)和T型槽(16),所述的升降柱(1)通过锁死装置(2)固定在上套管(3)和下套管(4)之间;所述的斜支脚(5)通过转轴(7)与上套管(3)相连,所述的斜支脚(5)具体采用四个;所述的拉杆(6)通过转轴(7)连接在下套管(4)与斜支脚(5)之间;所述的夹紧装置(8)通过紧固螺母(9)和螺栓(10)固定在工作台(12)上端面的T型槽(16),所述的夹紧装置(8)具体采用两个;所述的旋转架(11)装在工作台(12)和升降柱(1)之间;所述的定位开关(13)设置在旋转架(11)的外侧;所述的夹紧手轮(14)安装在夹紧装置8的上部;所述的调平螺柱(15)安装在斜支脚(5)的下端。

2. 如权利要求1所述的便携式电缆头制作固定支架,其特征在于,所述的夹紧装置(8)包括螺纹杆(81),螺纹孔(82),上卡爪(83),连板(84),支架(85),下卡爪(86),固定槽(87),螺栓孔(88)和底座(89),所述的螺纹杆(81)通过螺纹孔(82)安装在支架(85)的上部;所述的上卡爪(83)焊接在连板(84)的下部;所述的连板(84)安装在螺纹杆(81)的下端;所述的下卡爪(86)安装在支架(85)下部的固定槽(87)内部;所述的螺栓孔(88)设置在底座(89)的两侧。

3. 如权利要求2所述的便携式电缆头制作固定支架,其特征在于,所述的下卡爪(86)具体采用开口为1厘米-6厘米的Y型钢钢块。

4. 如权利要求2所述的便携式电缆头制作固定支架,其特征在于,所述的固定槽(87)具体采用宽度为1厘米-2厘米,槽深为3-9厘米的U型凹槽。

5. 如权利要求1所述的便携式电缆头制作固定支架,其特征在于,所述的调平螺柱(15)采用直径为1厘米-2.5厘米的不锈钢螺柱。

6. 如权利要求1所述的便携式电缆头制作固定支架,其特征在于,所述的T型槽(16)具体采用槽宽为30毫米-36毫米,槽深为11毫米-18毫米的T型槽。

7. 如权利要求1所述的便携式电缆头制作固定支架,其特征在于,所述的旋转架(11)具体采用旋转360度的圆柱滚珠转盘。

一种便携式电缆头制作固定支架

技术领域

[0001] 本实用新型属于电缆头制作设备领域,尤其涉及一种便携式电缆头制作固定支架。

背景技术

[0002] 目前在电力行业中,输电线路经常需要维护,而故障电缆的现场处理中最常规的工作之一就是电缆头的现场制作,在制作过程中对电缆头的固定精度要求高,制作过程中不确定的外力因素将严重影响电缆头的制作质量而埋下事故隐患,若电缆头固定不牢靠,制作过程中滑脱电缆的护铠很容易严重划伤施工人员,带来安全隐患;此外,由于输电线路沿线地理环境复杂,在现场制作电缆头时架设不易,也容易导致电缆头固定不稳,影响其制作质量。

[0003] 中国专利公开号为 CN 203774701 U,发明创造的名称为一种便携式电缆头固定制作平台,该申请案公开了一种便携式电缆头固定制作平台,具有伞式支架,伞式支架的主轴为高度可调式伸缩杆,主轴顶端装有电缆头固定制作台,制作台上表面上开有一条导向槽,导向槽的左右两端各开有一个腰形孔,制作台的台面上装有滑动全向可调式钳口夹紧装置,所述滑动全向可调式钳口夹紧装置是由左、右两组对称的活动抱钳组成,每组活动抱钳分为上、下两个活动卡钳,四个活动卡钳相对的一侧均设计有弧形钳口,四个弧形钳口组成一个完整的抱钳钳口;所述下活动卡钳的下端加工有凸台,与制作台上表面的导向槽导向连接;每组活动抱钳的上、下两个活动卡钳是通过一根导向杆和一根紧固螺杆连接,导向杆装于上、下活动卡钳上相贯通的导向通孔中,导向杆上部固定在上活动卡钳上,下端穿过制作台的腰形孔向下延伸;紧固螺杆装于上、下活动卡钳上相贯通的紧固通孔中,紧固螺杆的上端穿出上活动卡钳并装有碟形螺母,下端穿过制作台的腰形孔并装有紧固螺母。目前采用的该类电缆头固定制作支架存在着结构复杂,调整不便,使用范围小,固定稳定性差的问题。

[0004] 因此,发明一种便携式电缆头制作固定支架显得非常必要。

实用新型内容

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种便携式电缆头制作固定支架,以解决该类电缆头固定制作支架存在着结构复杂,调整不便,使用范围小,固定稳定性差的问题。一种便携式电缆头制作固定支架,包括升降柱,锁死装置,上套管,下套管,斜支脚,拉杆,转轴,夹紧装置,紧固螺母,螺栓,旋转架,工作台,定位开关,夹紧手轮,调平螺柱和 T 型槽,所述的升降柱通过锁死装置固定在上套管和下套管之间;所述的斜支脚通过转轴与上套管相连,所述的斜支脚具体采用四个;所述的拉杆通过转轴连接在下套管与斜支脚之间;所述的夹紧装置通过紧固螺母和螺栓固定在工作台上端面的 T 型槽,所述的夹紧装置具体采用两个;所述的旋转架安装在工作台和升降柱之间;所述的定位开关设置在旋转架的外侧;所述的夹紧手轮安装在夹紧装置的上部;所述的调平螺柱安装在斜支脚的下端。

[0006] 所述的夹紧装置包括螺纹杆, 螺纹孔, 上卡爪, 连板, 支架, 下卡爪, 固定槽, 螺栓孔和底座, 所述的螺纹杆通过螺纹孔安装在支架的上部; 所述的上卡爪焊接在连板的下部; 所述的连板安装在螺纹杆的下端; 所述的下卡爪安装在支架下部的固定槽内部; 所述的螺栓孔设置在底座的两侧。

[0007] 所述的下卡爪具体采用开口为 1 厘米-6 厘米的 Y 型钢钢块, 结构简单, 固定牢固, 便于更换, 扩大使用范围。

[0008] 所述的固定槽具体采用宽度为 1 厘米-2 厘米, 槽深为 3-9 厘米的 U 型凹槽, 有利于固定下卡爪, 便于根据需要更换下卡爪, 适应于不同直径电缆的制作需要。

[0009] 所述的调平螺柱采用直径为 1 厘米-2.5 厘米的不锈钢螺柱, 有利于条调平工作台, 结构简单, 调整方便, 提高了电缆头的支座制作质量。

[0010] 所述的 T 型槽具体采用槽宽为 30 毫米-36 毫米, 槽深为 11 毫米-18 毫米的 T 型槽, 有利于固定夹紧装置, 便于调整夹紧装置之间的距离, 提高工作效率, 扩大使用范围。

[0011] 所述的旋转架具体采用旋转 360 度的圆柱滚珠转盘, 有利于轻松旋转工作台, 以满足多方位的使用, 结构简单, 使用方便, 节省人力。

[0012] 与现有技术相比, 本实用新型具有如下有益效果: 由于本实用新型的一种便携式电缆头制作固定支架广泛应用于电缆头制作设备领域。同时, 本实用新型的有益效果为:

[0013] 1. 本实用新型夹紧装置的设置, 结构简单, 操作方便, 提高生产效率和制作电缆头质量。

[0014] 2. 本实用新型的调平螺柱的设置, 有利于条调平工作台, 结构简单, 调整方便, 提高了电缆头的支座制作质量。

[0015] 3. 本实用新型的旋转架的设置, 有利于轻松旋转工作, 以满足多方位的使用, 结构简单, 使用方便, 节省人力。

附图说明

[0016] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0017] 图 2 是本实用新型的夹紧装置结构示意图。

具体实施方式

[0018] 以下结合附图对本实用新型做进一步描述:

[0019] 图中:

[0020] 1-升降柱, 2-锁死装置, 3-上套管, 4-下套管, 5-斜支脚, 6-拉杆, 7-转轴, 8-夹紧装置, 81-螺纹杆, 82-螺纹孔, 83-上卡爪, 84-连板, 85-支架, 86-下卡爪, 87-固定槽, 88-螺栓孔, 89-底座, 9-紧固螺母, 10-螺栓, 11-旋转架, 12-工作台, 13-定位开关, 14-夹紧手轮, 15-调平螺柱, 16-T 型槽。

[0021] 实施例:

[0022] 如附图 1 和附图 2 所示

[0023] 本实用新型提供一种便携式电缆头制作固定支架, 包括升降柱 1, 锁死装置 2, 上套管 3, 下套管 4, 斜支脚 5, 拉杆 6, 转轴 7, 夹紧装置 8, 紧固螺母 9, 螺栓 10, 旋转架 11, 工作台 12, 定位开关 13, 夹紧手轮 14, 调平螺柱 15 和 T 型槽 16, 所述的升降柱 1 通过锁死装置 2

固定在上套管 3 和下套管 4 之间 ;所述的斜支脚 5 通过转轴 7 与上套管 3 相连,所述的斜支脚 5 具体采用四个 ;所述的拉杆 6 通过转轴 7 连接在下套管 4 与斜支脚 5 之间 ;所述的夹紧装置 8 通过紧固螺母 9 和螺栓 10 固定在工作台 12 上端面的 T 型槽 16,所述的夹紧装置 8 具体采用两个 ;所述的旋转架 11 安装在工作台 12 和升降柱 1 之间 ;所述的定位开关 13 设置在旋转架 11 的外侧 ;所述的夹紧手轮 14 安装在夹紧装置 8 的上部 ;所述的调平螺柱 15 安装在斜支脚 5 的下端。

[0024] 所述的夹紧装置 8 包括螺纹杆 81,螺纹孔 82,上卡爪 83,连板 84,支架 85,下卡爪 86,固定槽 87,螺栓孔 88 和底座 89,所述的螺纹杆 81 通过螺纹孔 82 安装在支架 85 的上部 ;所述的上卡爪 83 焊接在连板 84 的下部 ;所述的连板 84 安装在螺纹杆 81 的下端 ;所述的下卡爪 86 安装在支架 85 下部的固定槽 87 内部 ;所述的螺栓孔 88 设置在底座 89 的两侧。

[0025] 所述的下卡爪 86 具体采用开口为 1 厘米 -6 厘米的 Y 型钢钢块,结构简单,固定牢固,便于更换,扩大使用范围。

[0026] 所述的固定槽 87 具体采用宽度为 1 厘米 -2 厘米,槽深为 3-9 厘米的 U 型凹槽,有利于固定下卡爪 86,便于根据需要更换下卡爪 86,适应于不同直径电缆的制作需要。

[0027] 所述的调平螺柱 15 采用直径为 1 厘米 -2.5 厘米的不锈钢螺柱,有利于条调平工作台 12,结构简单,调整方便,提高了电缆头的支座制作质量。

[0028] 所述的 T 型槽 16 具体采用槽宽为 30 毫米 -36 毫米,槽深为 11 毫米 -18 毫米的 T 型槽,有利于固定夹紧装置 8,便于调整夹紧装置 8 之间的距离,提高工作效率,扩大使用范围。

[0029] 所述的旋转架 11 具体采用旋转 360 度的圆柱滚珠转盘,有利于轻松旋转工作台 12,以满足多方位的使用,结构简单,使用方便,节省人力。

[0030] 工作原理

[0031] 本实用新型通过调节夹紧手柄 14 夹紧电缆,采用旋转架 11 便于旋转工作台 12,扩大了使用范围,节省劳动力,升降柱 1 改变工作台 12 的高度,通过调平螺柱 15 使工作台 12 放置牢稳,提高了制作质量。

[0032] 利用本实用新型所述的技术方案,或本领域的技术人员在本实用新型技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本实用新型的保护范围。

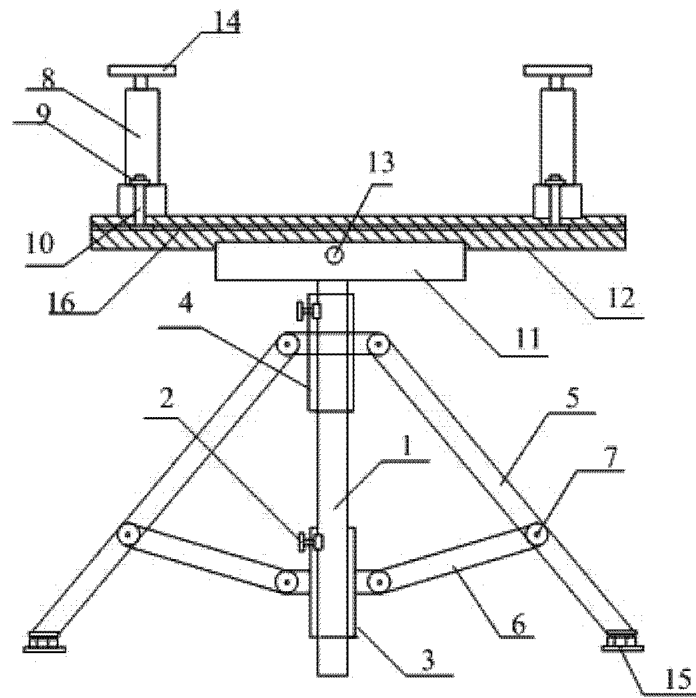


图 1

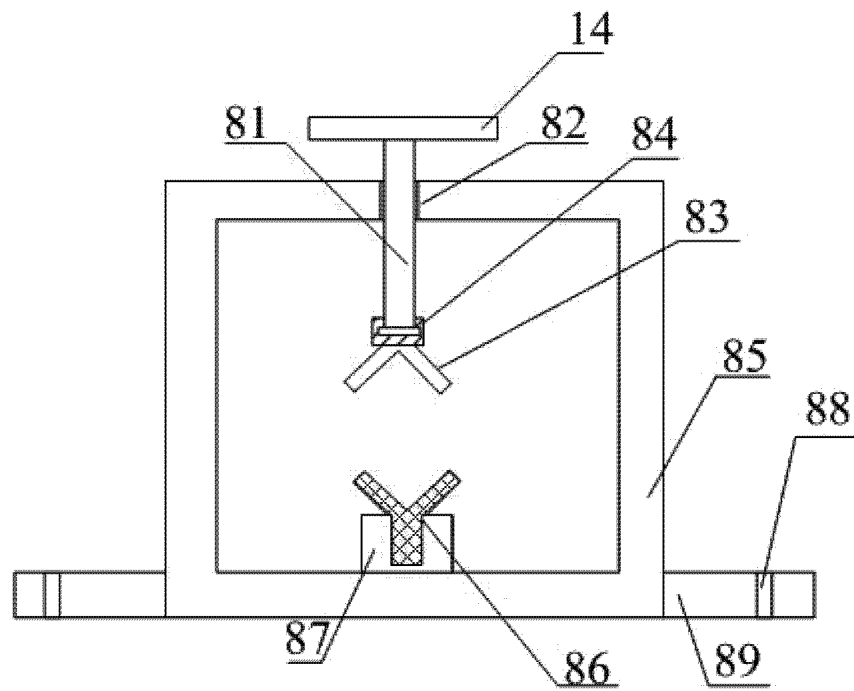


图 2