



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217572580 U

(45) 授权公告日 2022.10.14

(21) 申请号 202221263757.6

(22) 申请日 2022.05.24

(73) 专利权人 唐山博聚威信电子设备有限公司

地址 064100 河北省唐山市玉田县河北玉田经济开发区

(72) 发明人 赵秀娟

(74) 专利代理机构 北京欣鼎专利代理事务所

(普通合伙) 11834

专利代理师 王阳虹

(51) Int.Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

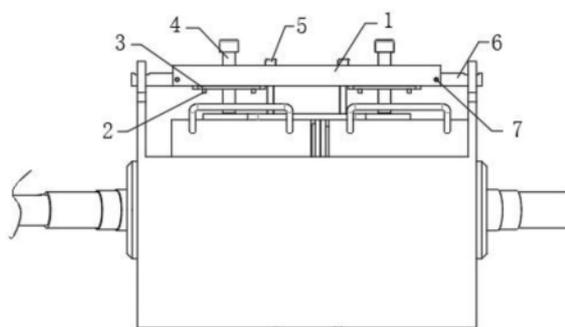
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种倒边机导罐新型压板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种倒边机导罐新型压板,包括压板,所述压板上开设有呈对称设置的螺母槽,每个所述螺母槽内均设置有螺母,所述压板一侧设置有两个螺母盖板,每个所述螺母盖板上均开设有通孔;所述压板上设置有两个转动组件,每个所述转动组件均包括设置在所述压板上的顶紧螺栓,所述压板一侧设置有顶板,所述顶板和所述顶紧螺栓转动连接。本实用新型顶板随着顶紧螺栓的转动,就会将导桶内的导罐顶住,此时整个压板承受顶紧螺栓顶紧压板的反向力,避免了压板上的螺纹损坏后需要更换整个压板的问题,经过长时间的使用后,只需要更换螺母即可,极大的提高了压板的使用寿命,减少了设备的使用成本。



1. 一种倒边机导罐新型压板,包括压板(1),其特征在于,所述压板(1)上开设有两个呈对称设置的螺母槽(12),每个所述螺母槽(12)内均设置有螺母(11),所述压板(1)一侧设置有两个螺母盖板(3),每个所述螺母盖板(3)上均开设有通孔;

所述压板(1)上设置有两个转动组件,每个所述转动组件均包括设置在所述压板(1)上的顶紧螺栓(4),所述压板(1)一侧设置有顶板(9),所述顶板(9)和所述顶紧螺栓(4)转动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种倒边机导罐新型压板,其特征在于,所述压板(1)上滑动连接有两个呈对称设置的固定杆(5),每个所述固定杆(5)均和所述顶板(9)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种倒边机导罐新型压板,其特征在于,每个所述螺母盖板(3)均通过两个定位销(2)和所述压板(1)连接,两个所述定位销(2)呈对称设置,所述压板(1)上开设有用于连接所述定位销(2)的凹槽。

4. 根据权利要求1所述的一种倒边机导罐新型压板,其特征在于,所述压板(1)两侧均设置有弹性块(6),每个所述弹性块(6)上均开设有卡槽(8)。

5. 根据权利要求4所述的一种倒边机导罐新型压板,其特征在于,所述压板(1)上开设有用于连接所述弹性块(6)的开口,所述弹性块(6)通过插轴(7)和所述压板(1)连接。

6. 根据权利要求1所述的一种倒边机导罐新型压板,其特征在于,所述顶板(9)上开设有用于连接所述顶紧螺栓(4)的圆槽(10),所述顶板(9)的横截面呈工字型设置。

一种倒边机导罐新型压板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及倒边机导罐压板技术领域,尤其涉及一种倒边机导罐新型压板。

背景技术

[0002] 目前通常会利用压板对倒边机导罐进行挤压顶住,目前所使用的倒边机导罐压板,通常会在压板上设置螺纹,通过螺栓将导桶内的导罐顶住,由于螺栓对导桶的顶紧力全部反馈给压板,非常容易造成压板上上面螺纹的损坏,并且由于顶紧螺栓的使用频率较高,加剧了螺纹的金属疲劳损坏,损坏后必须重新更换整个压板,增加了设备使用成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中以下缺点,目前所使用的倒边机导罐压板,通常会在压板上设置螺纹,通过螺栓将导桶内的导罐顶住,由于螺栓对导桶的顶紧力全部反馈给压板,非常容易造成压板上上面螺纹的损坏,并且由于顶紧螺栓的使用频率较高,加剧了螺纹的金属疲劳损坏,损坏后必须重新更换整个压板,增加了设备使用成本,而提出的一种倒边机导罐新型压板。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种倒边机导罐新型压板,包括压板,所述压板上开设有两个呈对称设置的螺母槽,每个所述螺母槽内均设置有螺母,所述压板一侧设置有两个螺母盖板,每个所述螺母盖板上均开设有通孔;

[0006] 所述压板上设置有两个转动组件,每个所述转动组件均包括设置在所述压板上的顶紧螺栓,所述压板一侧设置有顶板,所述顶板和所述顶紧螺栓转动连接。

[0007] 优选的,所述压板上滑动连接有两个呈对称设置的固定杆,每个所述固定杆均和所述顶板固定连接。

[0008] 优选的,每个所述螺母盖板均通过两个定位销和所述压板连接,两个所述定位销呈对称设置,所述压板上开设有用以连接所述定位销的凹槽。

[0009] 优选的,所述压板两侧均设置有弹性块,每个所述弹性块上均开设有卡槽。

[0010] 优选的,所述压板上开设有用以连接所述弹性块的开口,所述弹性块通过插轴和所述压板连接。

[0011] 优选的,所述顶板上开设有用以连接所述顶紧螺栓的圆槽,所述顶板的横截面呈工字型设置。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 螺母设置在压板的螺母槽内,并且使螺母盖板的表面与压板的表面贴合,可以防止螺母从螺母槽内脱离,顶紧螺栓转动的过程中,顶紧螺栓的一端和顶板上的圆槽接触,顶板随着顶紧螺栓的转动,就会将导桶内的导罐顶住,此时整个压板承受顶紧螺栓顶紧压板的反向力,避免了压板上的螺纹损坏后需要更换整个压板的问题,经过长时间的使用后,只需要更换螺母即可,极大的提高了压板的使用寿命,减少了设备的使用成本。

附图说明

- [0014] 图1为本实用新型提出的一种倒边机导罐新型压板的正面结构示意图；
- [0015] 图2为压板的正面立体结构示意图；
- [0016] 图3为压板的俯视平面结构示意图。
- [0017] 图中：1压板、2定位销、3螺母盖板、4顶紧螺栓、5固定杆、6弹性块、7插轴、8卡槽、9顶板、10圆槽、11螺母、12螺母槽。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0019] 本实用新型中所引用的如“上”、“下”、“左”、“右”、“中间”及“一”等的用语，亦仅为便于叙述的明了，而非用以限定本实用新型可实施的范围，其相对关系的改变或调整，在无实质变更技术内容下，当亦视为本实用新型可实施的范畴。

[0020] 参照图1-3，一种倒边机导罐新型压板，包括压板1，压板1上开设有两个呈对称设置的螺母槽12，每个螺母槽12内均设置有螺母11，压板1一侧设置有两个螺母盖板3，每个螺母盖板3上均开设有通孔，压板1上设置有两个转动组件，每个转动组件均包括设置在压板1上的顶紧螺栓4，压板1一侧设置有顶板9，顶板9和顶紧螺栓4转动连接。

[0021] 压板1上滑动连接有两个呈对称设置的固定杆5，每个固定杆5均和顶板9固定连接，通过两个固定杆5可以限制顶板9的移动轨迹，可以防止顶板9竖向移动的过程中发生偏移，有利于更好的对导桶内的导罐进行顶紧，每个螺母盖板3均通过两个定位销2和压板1连接，两个定位销2呈对称设置，压板1上开设有用于连接定位销2的凹槽，将定位销2穿过螺母盖板3，并且与压板1上的凹槽进行卡接，螺母盖板3的表面与压板1的表面贴合，可以防止螺母11从螺母槽12内脱离。

[0022] 压板1两侧均设置有弹性块6，每个弹性块6上均开设有卡槽8，将压板1两侧的弹性块6，分别和倒边机导罐进行连接，弹性块6上的卡槽8与其对应处进行卡接，可以对压板1进行稳定的安装，有利于更好的对导桶内的导罐进行顶紧，压板1上开设有用于连接弹性块6的开口，弹性块6通过插轴7和压板1连接，通过将弹性块6的一端与压板1上的开口连接，之后将插轴7的一端穿过压板1，并且与开口内部的弹性块6进行卡接，从而可以对弹性块6进行稳定的安装，同理当弹性块6由于长时间的使用而发生损坏时，可以快速便捷的对其进行更换，顶板9上开设有用于连接顶紧螺栓4的圆槽10，顶板9的横截面呈工字型设置，顶紧螺栓4转动的过程中，顶紧螺栓4的一端和顶板9上的圆槽10接触，顶紧螺栓4转动的过程中会和圆槽10发生相对转动，工字型的顶板9，可以更好的对导桶内的导罐进行顶紧。

[0023] 本实用新型中，首先将压板1两侧的弹性块6，分别和倒边机导罐进行连接，弹性块6上的卡槽8与其对应处进行卡接，螺母11设置在压板1的螺母槽12内，并且将定位销2穿过螺母盖板3，并且与压板1上的凹槽进行卡接，螺母盖板3的表面与压板1的表面贴合，可以防止螺母11从螺母槽12内脱离，再将顶紧螺栓4的一端与螺母11进行螺纹连接，顶紧螺栓4转动的过程中，顶紧螺栓4的一端和顶板9上的圆槽10接触，顶紧螺栓4转动的过程中会和圆槽10发生相对转动，顶板9随着顶紧螺栓4的转动，就会将导桶内的导罐顶住，此时整个压板1

承受顶紧螺栓4顶紧压板1的反向力,避免了压板1上的螺纹损坏后需要更换整个压板1的问题,经过长时间的使用后,只需要更换螺母11即可,极大的提高了压板1的使用寿命,减少了设备的使用成本。

[0024] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

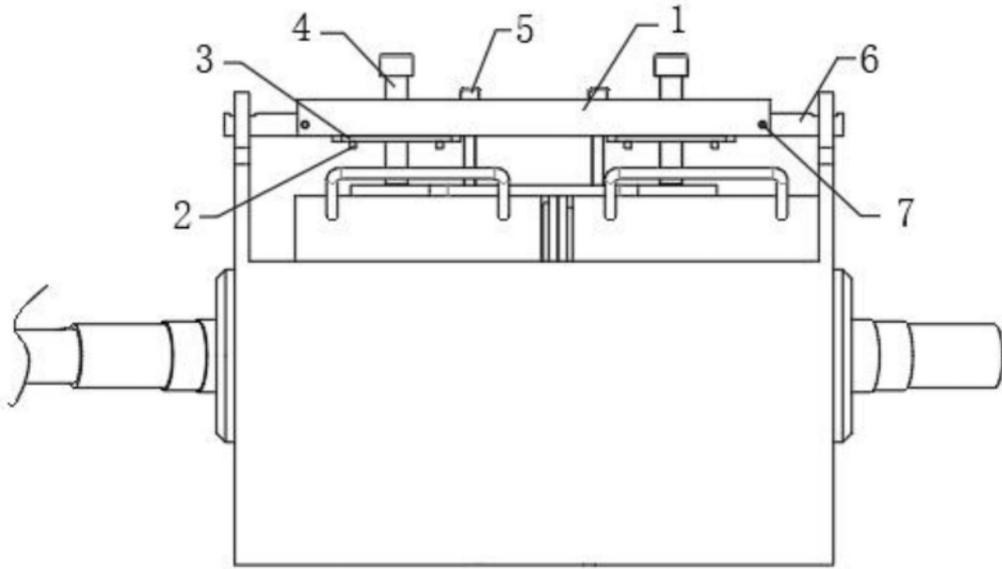


图1

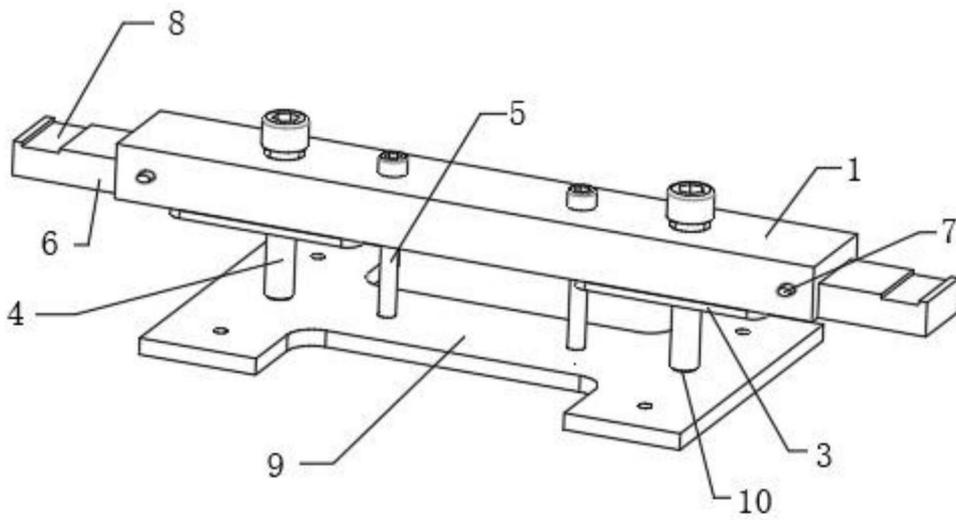


图2

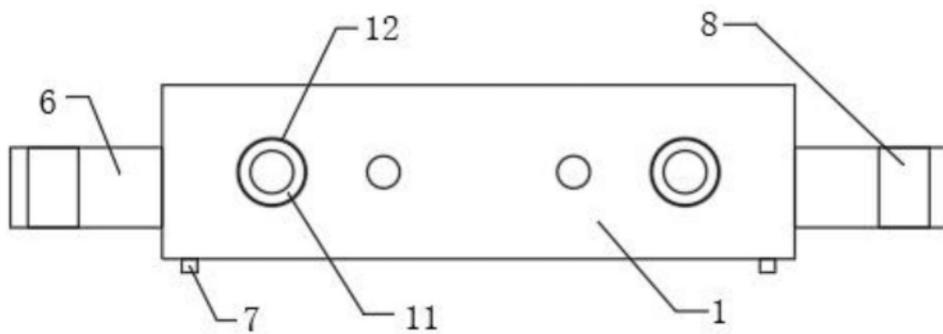


图3