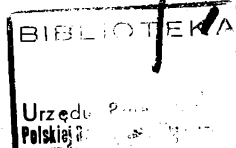


15 września 1926 r.

URZĄD PATENTOWY

C 13 / 3 / 02 ²

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 3802.

Kl. 89 d 9.

Société des Raffineries et Sucreries Say i Louis Chambon
(Paryż, Francja).

Maszyna do prasowania cukru.

Patent dodatkowy do patentu Nr 1743.

Zgłoszono 16 maja 1924 r.

Udzielono 18 grudnia 1925 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 9 marca 1940 r.

W patencie Nr 1743 opisano maszynę, obejmującą urządzenie zasilcze, tłoczące, wyrzucające i oczyszczające, rozmieszczone dookoła obrotowego stołu, zaopatrzonego w pewną ilość form.

Celem niniejszego wynalazku są pewne ulepszenia urządzenia do wyrzucania wytłoków. Nowa maszyna składa się w zasadzie z dwóch przenośników, ułożonych pod kątem prostym, z których jeden odbiera wytłoki, doprowadzane przez pierwszą płytę popychającą i podaje je drugiemu przenośnikowi, który jest zaopatrzony w płyty wyciągane samoczynnie ze zbiornika i odebrane wytłoki odnosi robotnikowi.

Rysunek przedstawia przykład wykonania

wynalazku. Fig. 1 przedstawia poziomy rzut całej maszyny, fig. 2 przedstawia widok z boku, fig. 3 przedstawia przekrój pionowy wzdłuż linii III—III fig. 1; fig. 4 — przekrój pionowy wzdłuż linii IV—IV fig. 1 w większej skali, fig. 5 — widok i przekrój pionowy wzdłuż linii V—V fig. 1.

Tak samo, jak podług głównego patentu, maszyna posiada poziomą płytę obrotową 1, zespoloną z częścią w kształcie krzyża „Malty” 80, która nadaje jej przerywany ruch obrotowy. Płyta ta posiada cztery wydrążenia 2, w których mieszczą się tłoki 3 osadzone na trzonach 4, zaopatrzonych w krawężki 6, tłoczące się w żłobku, utworzonym z dwóch części, z których jedna jest

połączona z pochwą nieruchomą 11, a druga z pochwą 12, dająca się nastawiać na wysokość.

Układ czterech organów do napełniania 15, do wytłaczania 18, wyrzucania 25 i zmywania 36, 37 jest taki sam. Skoki tłoków w górę i nadół odbywają się tak samo. Maszyna otrzymuje ruch zapomocą głównego wału 60 (fig. 3 i 5), który przez dowolne przekładnie wprawia w ruch oś 61, dzwigającą krażki 62, współdziałające z krzyżem Malty 80, oraz oś 63, dzwigającą różne żłobki, uruchamiające mechanizm podnoszenia tłoków (tłoczenie i wypychanie).

Urządzenie do odprowadzania wytłoków, będące przedmiotem niniejszego wynalazku, jest wykonane w następujący sposób:

Równolegle do podłużnej osi maszyny przebiega pierwszy przenośnik, będący taśmą bez końca 64, biegnącą wzdłuż trzeciego otworu obrotowego stołu 1. Płyta 25 przesuwą wytłoki na tę taśmę. Prostopadle do tego pierwszego przenośnika i ponad osią 63 znajduje się drugi przenośnik 65, na który wytłoki są spychane przez płyty 66. Chwilowy przesuw płyty 25 uzyskuje się w ten sposób, że oś żłobków 63 uruchamia się za pośrednictwem koła 69, ślimaka 68 osadzonego na pionowej osi 67, na której są zaklinowane tarcze 70₁, 70₁'. Z tarczą 70' i jej przeciwtarczą 70₁' współdziałają dźwignie 71, 71', które zapomocą ramienia 72 i wodzonego trzonu 73 uruchamiają płytę 25. Tak samo z tarczą 70 i 70₁ współdziałają dźwignie 74 i 74', które zapomocą ramienia 75 i wodzonych trzonów 76 uruchamiają płytę 66.

Dla zaoszczędzenia miejsca cały ten mechanizm jest zamknięty w pudle 77 i znajduje się ponad płytą 18, służącą jako podstawa dla tłoczenia.

Przenośnik 64 przechodzi przez dwa bębny 78 i 79, z których pierwszy jest swobodnie osadzony na swej osi, a drugi wy-

konywuje przerywany ruch pod działaniem krzyża Malty 80, współdziałającego z dwoma krażkami 81, osadzonemi na kole 82, które otrzymuje ruch od osi 63.

Przenośnik 65 przechodzi przez dwa bębny 83 i 84, z których pierwszy jest luźny, a drugi otrzymuje ruch obrotowy od koła 85 i ślimaka 86 na osi 63. Nad bębniem 83 znajduje się zbiornik 35, zawierający stos płyt 34, takich jak opisano w głównym patencie. Taśma bez końca 65 posiada z jednej strony występy, wchodzące w nadcięcia 87 bębna celem zwiększenia pewności napędu, a z drugiej strony zaopatrzona jest w chwytty 88, które chwytają w przejściu dolną płytę ze stosu 34 i wysuwają ją z magazynu na prowadnicę 89.

Działanie tego urządzenia jest następujące:

Po wyrzuceniu wytłoków z formy tłok 3 znajduje się w położeniu jak na fig. 5, tarcze 70', 70₁' uruchamiają płytę 25, która przesuwą wytłoki na taśmę bez końca 64, przyczem zabezpieczenie 90 uniemożliwia przesunięcie się wytłoków poza środek taśmy. Przenośnik 64 otrzymuje ruch przesuwowy pod działaniem krzyża Malty 80 i przenosi wytłoki przez płytę 66, którą uruchamiają w tej chwili tarcze 70', 70₁', wskutek czego wytłoki spadają na jedną z płyt 34, unoszonych przez taśmę 89, które je doprowadzają do robotnika.

Niniejszy wynalazek obejmuje także wszelkie odmiany, dotyczące kombinacji dwóch przenośników, znajdujących się względem siebie pod prostym kątem, przyczem pierwszy z nich odbiera wytłoki wepchnięte nań przez płytę popychającą i prowadzi je do drugiego przenośnika, który niesie płyty czerpane ze zbiornika i odbierające wytłoki wepchnięte na nie przez płyty popychające.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do prasowania cukru według patentu Nr 1743, znamienna tem, że

wytłoki doprowadza się zapomocą urządzenia, składającego się z dwóch przenośników pracujących pod prostym kątem, z których pierwszy odbiera wytłoki, doprowadzane przez pierwszą płytę popychającą, i przesuwa je do drugiego przenośnika, który jest zaopatrzony w płyty czerpiące samoczynnie ze zbiornika i przejmuje wytłoki spychane z pierwszego przenośnika przez płytę popychającą oraz oddaje je robotnikowi.

2. Maszyna do prasowania cukru według zastrz. 1, znamienna tem, że ruchy obu płyt popychających otrzymuje się zapomocą tarcz i przeciwtarcz, zaklinowanych na

wspólnej osi pionowej i umieszczonych w zamkniętem pudle znajdującem się ponad podstawą tłoczenia, przyczem pierwszy przenośnik otrzymuje ruch przerywany zapomocą występów i części w kształcie krzyża Malty, a drugi przenośnik wykonywa ruch ciągły i jest zaopatrzony w uchwyty, które wyciągają kolejne płyty, ułożone w stos w zbiorniku.

Société des Raffineries
et Sucreries Say.
Louis Chambon.
Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

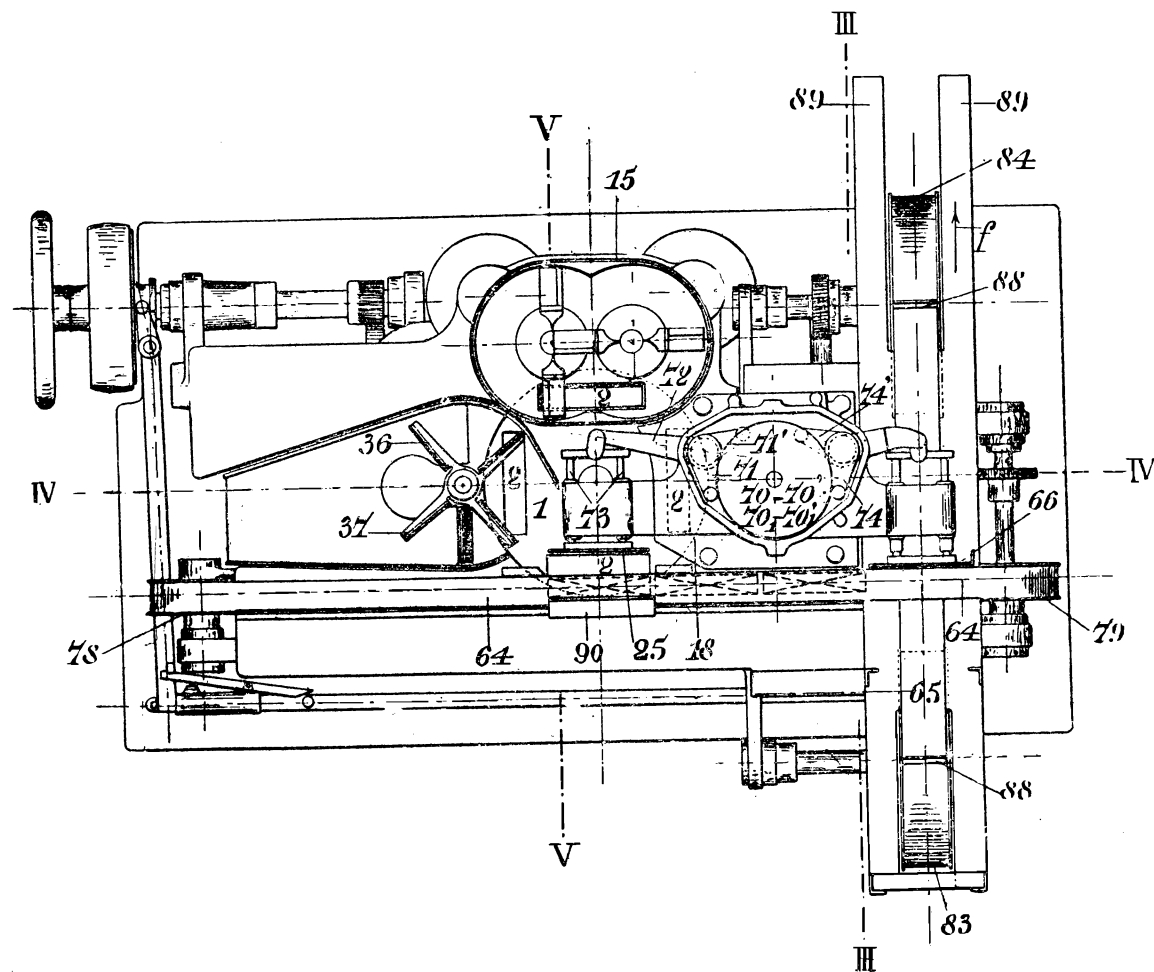


Fig. 5

