



(21) 申请号 202220958852.1

(22) 申请日 2022.04.25

(73) 专利权人 河南凯丰包装制品有限公司

地址 466000 河南省周口市川汇区大庆路
北段6号

(72) 发明人 刘雨 徐北辰

(74) 专利代理机构 郑州超仁邦专利代理事务所
(普通合伙) 41202

专利代理师 许艳敏

(51) Int.Cl.

B67B 3/12 (2006.01)

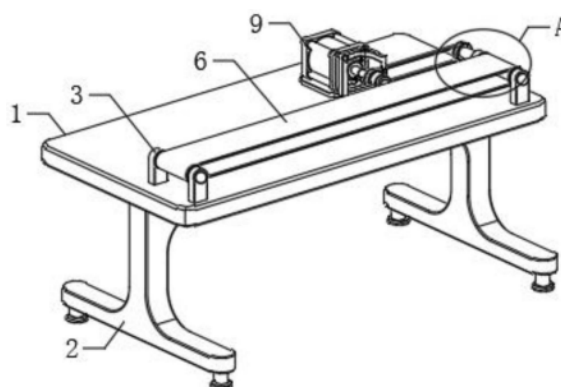
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种包装瓶生产用加盖装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装瓶生产用加盖装置,包括操作台,所述操作台的上端设置有加盖机构,所述加盖机构包括固定设置在操作台上端的固定架,所述固定架的内侧活动设置有转动轴,所述转动轴的外侧靠近固定架的前侧固定设置有控制板,所述控制板的前端通过转轴活动设置有控制杆,所述控制杆的外侧通过转轴活动设置有调节杆,所述调节杆的一端固定设置有连接杆,所述连接杆的下端固定设置有连接架。本实用新型所述的一种包装瓶生产用加盖装置,通过启动电机使得控制板带动控制杆反复摆动从而使得调节杆带动连接杆反复摆动并且使得连接架带动下压器反复上下移动达到自动连续进行加盖工作,从而提高工人的加盖效率。



1. 一种包装瓶生产用加盖装置,包括操作台(1),其特征在于:所述操作台(1)的上端设置有加盖机构(9),所述加盖机构(9)包括固定设置在操作台(1)上端的固定架(91),所述固定架(91)的内侧活动设置有转动轴(92),所述转动轴(92)的外侧靠近固定架(91)的前侧固定设置有控制板(93),所述控制板(93)的前端通过转轴活动设置有控制杆(94),所述控制杆(94)的外侧通过转轴活动设置有调节杆(95),所述调节杆(95)的一端固定设置有连接杆(96),所述连接杆(96)的下端固定设置有连接架(97),所述连接架(97)的内侧通过转轴活动设置有下压器(98)。

2. 根据权利要求1所述的一种包装瓶生产用加盖装置,其特征在于:所述固定架(91)的一端固定设置有支撑架(99),所述支撑架(99)的内侧活动设置有活动轴(910),所述操作台(1)的上端靠近固定架(91)的后侧固定设置有电机(911)。

3. 根据权利要求2所述的一种包装瓶生产用加盖装置,其特征在于:所述转动轴(92)的外侧靠近固定架(91)的后侧固定设置有二号卡槽(912),所述转动轴(92)的后端安装在电机(911)的前端处。

4. 根据权利要求3所述的一种包装瓶生产用加盖装置,其特征在于:所述连接杆(96)的形状为L字形,所述支撑架(99)的形状为L字形,所述活动轴(910)延伸至调节杆(95)的内部,所述活动轴(910)与调节杆(95)之间活动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种包装瓶生产用加盖装置,其特征在于:所述操作台(1)的下端固定设置有支撑腿(2),所述操作台(1)的上端靠近固定架(91)的前侧固定设置有轴承(3),所述轴承(3)的内侧活动设置有传动轴(4),所述传动轴(4)的外侧靠近轴承(3)的前侧固定设置有传动卡槽(5),所述传动卡槽(5)的外侧传动设置有传送带(6),所述传动轴(4)的外侧靠近轴承(3)的后侧固定设置有一号卡槽(7)。

6. 根据权利要求5所述的一种包装瓶生产用加盖装置,其特征在于:所述一号卡槽(7)的外侧传动设置有皮带(8),所述二号卡槽(912)的外侧与皮带(8)的内侧靠近一号卡槽(7)的一侧传动连接,所述支撑腿(2)的数量有两组,两组所述支撑腿(2)之间呈中心对称关系,所述轴承(3)的数量有四组,四组所述轴承(3)之间呈中心对称关系。

一种包装瓶生产用加盖装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装瓶生产装置技术领域,特别涉及一种包装瓶生产用加盖装置。

背景技术

[0002] 包装瓶是包装行业中包装容器的一种类型,一般指口部比腹部窄小、颈长的容器。一般包装瓶容量由100毫升至数公升不等。包装瓶子多数由陶瓷、玻璃、塑料或金属等不容易渗漏的物料制造;传统的包装瓶生产用加盖装置有一些缺点,当对玻璃瓶进行加盖时,由于传统的包装瓶生产用加盖装置需要摆放一个玻璃瓶,然后按压一个瓶盖,再摆放另一个玻璃瓶,再进行按压瓶盖,从而导致需要工人反复进行摆放与取回玻璃瓶的操作,故而导致工人的加盖工作的工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种包装瓶生产用加盖装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种包装瓶生产用加盖装置,包括操作台,所述操作台的上端设置有加盖机构,所述加盖机构包括固定设置在操作台上端的固定架,所述固定架的内侧活动设置有转动轴,所述转动轴的外侧靠近固定架的前侧固定设置有控制板,所述控制板的前端通过转轴活动设置有控制杆,所述控制杆的外侧通过转轴活动设置有调节杆,所述调节杆的一端固定设置有连接杆,所述连接杆的下端固定设置有连接架,所述连接架的内侧通过转轴活动设置有下压器。

[0006] 优选的,所述固定架的一端固定设置有支撑架,所述支撑架的内侧活动设置有活动轴,所述操作台的上端靠近固定架的后侧固定设置有电机。

[0007] 优选的,所述转动轴的外侧靠近固定架的后侧固定设置有二号卡槽,所述转动轴的后端安装在电机的前端处。

[0008] 优选的,所述连接杆的形状为L字形,所述支撑架的形状为L字形,所述活动轴延伸至调节杆的内部,所述活动轴与调节杆之间活动连接。

[0009] 优选的,所述操作台的下端固定设置有支撑腿,所述操作台的上端靠近固定架的前侧固定设置有轴承,所述轴承的内侧活动设置有传动轴,所述传动轴的外侧靠近轴承的前侧固定设置有传动卡槽,所述传动卡槽的外侧传动设置有传送带,所述传动轴的外侧靠近轴承的后侧固定设置有一号卡槽。

[0010] 优选的,所述一号卡槽的外侧传动设置有皮带,所述二号卡槽的外侧与皮带的内侧靠近一号卡槽的一侧传动连接,所述支撑腿的数量有两组,两组所述支撑腿之间呈中心对称关系,所述轴承的数量有四组,四组所述轴承之间呈中心对称关系。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 1、通过启动电机使得控制板带动控制杆反复摆动从而使得调节杆带动连接杆反复摆动并且使得连接架带动下压器反复上下移动,可以达到自动连续进行加盖工作,从而提高工人的加盖效率。

[0013] 2、通过两组支撑腿的作用,可以达到便于支撑操作台的目的,其次通过传送带的作用,可以达到便于移动玻璃瓶的目的。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种包装瓶生产用加盖装置的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种包装瓶生产用加盖装置的加盖机构结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型一种包装瓶生产用加盖装置的加盖机构局部结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型一种包装瓶生产用加盖装置的A部放大结构示意图。

[0018] 图中:1、操作台;2、支撑腿;3、轴承;4、传动轴;5、传动卡槽;6、传送带;7、一号卡槽;8、皮带;9、加盖机构;91、固定架;92、转动轴;93、控制板;94、控制杆;95、调节杆;96、连接杆;97、连接架;98、下压器;99、支撑架;910、活动轴;911、电机;912、二号卡槽。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0020] 如图1-4所示,一种包装瓶生产用加盖装置,包括操作台1,操作台1的上端设置有加盖机构9,加盖机构9包括固定设置在操作台1上端的固定架91,固定架91的内侧活动设置有转动轴92,转动轴92的外侧靠近固定架91的前侧固定设置有控制板93,控制板93的前端通过转轴活动设置有控制杆94,控制杆94的外侧通过转轴活动设置有调节杆95,调节杆95的一端固定设置有连接杆96,连接杆96的下端固定设置有连接架97,连接架97的内侧通过转轴活动设置有下压器98。

[0021] 本实施例中,固定架91的一端固定设置有支撑架99,支撑架99的内侧活动设置有活动轴910,操作台1的上端靠近固定架91的后侧固定设置有电机911,转动轴92的外侧靠近固定架91的后侧固定设置有二号卡槽912,转动轴92的后端安装在电机911的前端处,连接杆96的形状为L字形,支撑架99的形状为L字形,活动轴910延伸至调节杆95的内部,活动轴910与调节杆95之间活动连接。

[0022] 具体的,首先启动电机911,使得电机911带动转动轴92在固定架91的内侧中旋转,同时转动轴92带动控制板93旋转,并且使得控制板93带动控制杆94反复摆动,从而使得控制杆94拉动调节杆95反复以活动轴910为轴进行摆动,同时调节杆95带动连接杆96反复摆动,并且使得连接杆96带动连接架97反复向下移动,当连接架97向下移动时,从而使得传送带6带动一组玻璃瓶移动到下压器98的下端,这时使得连接架97带动下压器98对玻璃瓶进行加盖工作,当连接架97再次向上移动时,使得传送带6带动加盖完成的玻璃瓶盖继续移动,从而未加工的玻璃瓶移动到下压器98的下端,这时可以进行下一玻璃瓶加盖工作,通过启动电机911使得控制板93带动控制杆94反复摆动从而使得调节杆95带动连接杆96反复摆动并且使得连接架97带动下压器98反复上下移动,可以达到自动连续进行加盖工作,从而提高工人的加盖效率。

[0023] 本实施例中,操作台1的下端固定设置有支撑腿2,操作台1的上端靠近固定架91的前侧固定设置有轴承3,轴承3的内侧活动设置有传动轴4,传动轴4的外侧靠近轴承3的前侧固定设置有传动卡槽5,传动卡槽5的外侧传动设置有传送带6,传动轴4的外侧靠近轴承3的后侧固定设置有一号卡槽7,一号卡槽7的外侧传动设置有皮带8,二号卡槽912的外侧与皮带8的内侧靠近一号卡槽7的一侧传动连接,支撑腿2的数量有两组,两组支撑腿2之间呈中心对称关系,轴承3的数量有四组,四组轴承3之间呈中心对称关系。

[0024] 具体的,通过两组支撑腿2的作用,可以达到便于支撑操作台1的目的,其次通过传送带6的作用,可以达到便于移动玻璃瓶的目的。

[0025] 工作原理:

[0026] 使用时,首先将玻璃瓶依次摆放到传送带6的上端,然后再启动电机(型号为:Y2-90L-2)911,使得电机911带动转动轴92在固定架91的内侧中旋转,从而使得转动轴92带动二号卡槽912旋转,并且使得二号卡槽912通过皮带8带动一号卡槽7旋转,从而使得一号卡槽7带动传动轴4在轴承3的内侧中旋转,而且传动轴4通过传动卡槽5带动传送带6移动,从而使得传送带6带动玻璃瓶移动,同时转动轴92带动控制板93旋转,并且使得控制板93带动控制杆94反复摆动,从而使得控制杆94拉动调节杆95反复以活动轴910为轴进行摆动,同时调节杆95带动连接杆96反复摆动,并且使得连接杆96带动连接架97反复向下移动,当连接架97向下移动时,从而使得传送带6带动一组玻璃瓶移动到下压器98的下端,这时使得连接架97带动下压器98对玻璃瓶进行加盖工作,当连接架97再次向上移动时,使得传送带6带动加盖完成的玻璃瓶盖继续移动,从而未加工的玻璃瓶移动到下压器98的下端,这时可以进行下一玻璃瓶加盖工作,通过启动电机911使得控制板93带动控制杆94反复摆动从而使得调节杆95带动连接杆96反复摆动并且使得连接架97带动下压器98反复上下移动,可以达到自动连续进行加盖工作,从而提高工人的加盖效率。

[0027] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

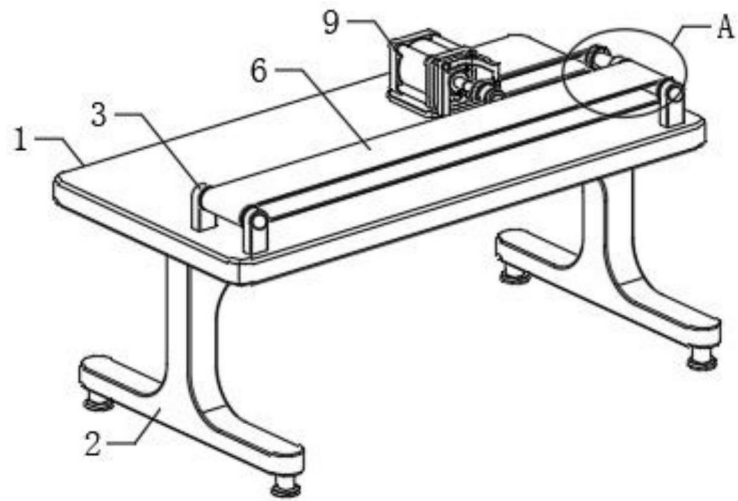


图1

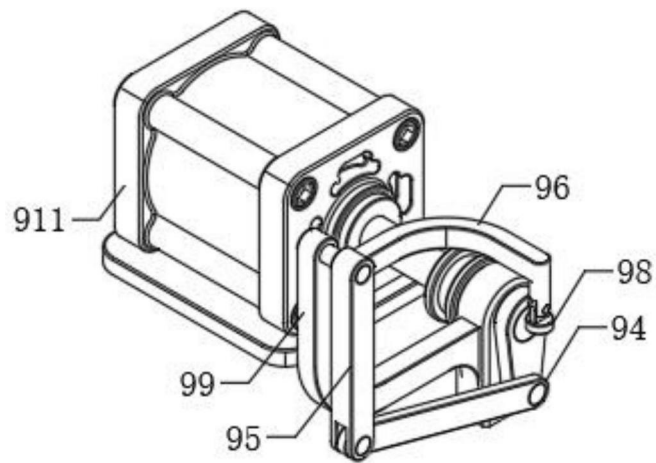


图2

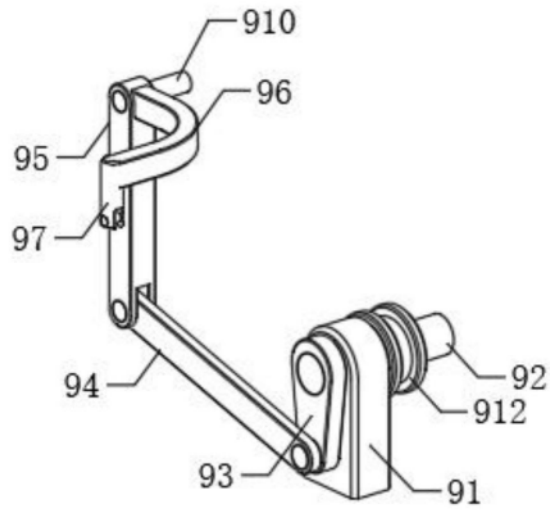


图3

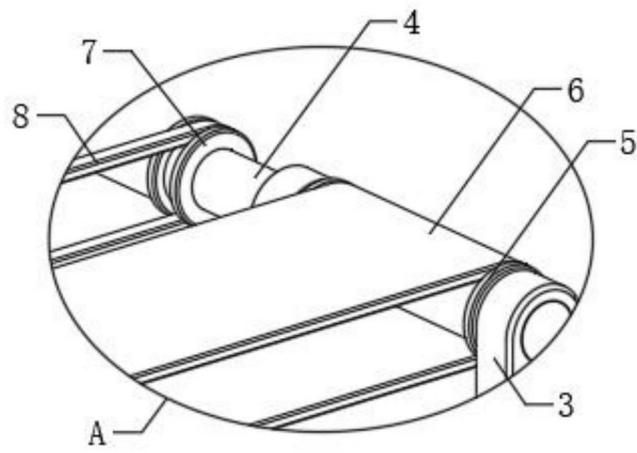


图4