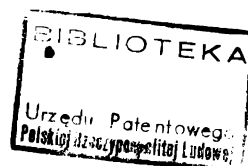


31 marca 1927 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY *CO4b 7/44*

Nr 5366.

Kl. 80 b 3.

Société Anonyme des Chaux & Ciments de Lafarge et du Teil
(Viviers, Francja).

Urządzenie do wyrobu cementu lanego.

Zgłoszono 19 września 1924 r.

Udzielono 13 lipca 1926 r.

Pierwszeństwo: 29 września 1923 r. (Francja).

W patencie Nr 5365 podany jest sposób wyrobu cementu lanego w piecu płomienym, opalany zapomocą wdmuchiwania paliwa gazowego, płynnego lub sproszkowanego.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest urządzenie, umożliwiające podniesienie tej fabrykacji do maksymalnej wydajności. Znamieniem dla wynalazku niniejszego jest to, że przyrządem do zasilania w sposób ciągły właściwego pieca do stapiania jest również piec o działaniu ciągłym, opalany produktami spalania, pochodzącymi z pieca głównego, wskutek czego spełnia on w stosunku do tego ostatniego rolę przyrządu ładującego i wykorzystującego ciepło gazów wylotowych. Te dwa piece połączone będą działać w warunkach najbardziej dogodnych, jeżeli wlot gazów do pieca wtór-

nego jest w ten sposób regulowany, że w tym piecu rozpoczynają się reakcje chemiczne i przygotowuje się w ten sposób działanie pieca, będącego w tym wypadku właściwym laboratorium. Wskazaniem jest stosowanie pieca obrotowego, przyłączonego do pieca płomienno.

Na załączonym rysunku przedstawione jest schematycznie urządzenie według wynalazku niniejszego.

1 oznacza piec płomienno z ogniskiem 2 i wzniesionem nad nim sklepieniem 3; 4 przedstawia jedną lub kilka dysz do wdmuchiwania paliwa gazowego, płynnego lub sproszkowanego, ułożonych w ten sposób, by przepuszczać całkowicie lub częściowo powietrze spalinowe. Otwór spustowy 5, zastosowany na odpowiedniej wysokości, służy do spuszczenia cementu stopionego.

Przez otwory 6 i drzwi 7 kontroluje się przebieg operacji i reguluje się proces spalania. 8 oznacza piec obrotowy o odpowiedniej długości, lekko pochylony w stronę pieca płomiennego i osadzony na kółkach 9 i wprowadzany w ruch pierścieniami zębatymi 10 i kołem zębatym 11. Samoczynny aparat rozdzielczy zasila piec regularnie i w sposób ciągły surowcami w odpowiednich ilościach i o odpowiednim składzie. Omurowanie 13 z materiału ogniotrwałego wznosi się nad przewodem 14 i tworzy głowicę pieca 8, przez którą gazy spalone przenikają do wzmiankowanego pieca, następnie do komory 15 pod działaniem ciągu kominą 16, który je wyprowadza nazewnątrz. Zależnie od potrzeby, część ciepłych gazów może być odgałęziona przewodem 17 zapomocą zasuw 18 w celu nagrzewania powietrza spalowego w nieprzedstawionych przyrządach do wyzyskania ciepła gazów wylotowych. Na tylnej części głowicy 13 pieca obrotowego 8 znajdują się obserwacyjne otwory 19 i drzwi 20, przez które, w razie potrzeby, jest doprowadzane zimne powietrze lub poruszany zostaje wytwarzający się zlep. Proces wypiekania w piecu z trzonem reguluje się jednocześnie zapomocą zasuw 21; podawanie materiałów skutecznia przyrząd 12, a paliwa—dysze 4, ewentualnie przez zasuwę 18, jak również i przez drzwi 20. Oczywiście, głowica 13 pieca 8 może być osadzona na kółkach nad otworem 14, co ułatwia przystęp do pieca w razie wstrzymania ruchu lub naprawy.

Zasadnicze korzyści, jakie przedstawia to urządzenie, polegają na tem, że można osiągnąć w każdej chwili zasilanie ciągłe pieca do wypalania produktami, które zo-

stały w piecu obrotowym przygotowane w ten sposób, by uniknąć zlepiania się tych ostatnich, dzięki czemu wypalanie w ognisku komory 1 jest natychmiastowe, i w miarę postępowania cement jest wrzucany do ogniska.

Dzięki temu wydajność zespołu dwóch pieców jest stosunkowo bardzo wysoka, wstrzymywanie ruchu wskutek właściwego stapiania są zupełnie usunięte, a praca robotnika ogranicza się tylko do najprostszych działań.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wyrobu cementu lane-go, a szczególnie cementu zawierającego alun, znamienne tem, że piec płomienny, w którym zachodzą reakcje, połączony jest z drugim piecem, działającym bez przerwy i zasilającym pierwszy piec, opalany produktami wylotowymi pieca głównego i będącym w stosunku do tego ostatniego jednocześnie przyrządem ładującym i wykorzystującym ciepło gazów wylotowych przy ewentualnem zapoczątkowaniu reakcji.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że piec dodatkowy, odgrywający rolę przyrządu zasilającego i wykorzystującego ciepło gazów wylotowych pieca głównego jest typu pieca obrotowego o ogrzewaniu ciągłym.

Société Anonyme
des Chaux & Ciments
de Lafarge et du Teil.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

