



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203542704 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320805839. 3

(22) 申请日 2013. 12. 10

(73) 专利权人 山东诚信彩印包装有限公司

地址 272000 山东省济宁市市中区车站西路
61 号

(72) 发明人 周红

(74) 专利代理机构 济南舜源专利事务所有限公
司 37205

代理人 秦雯

(51) Int. Cl.

B26D 7/26 (2006. 01)

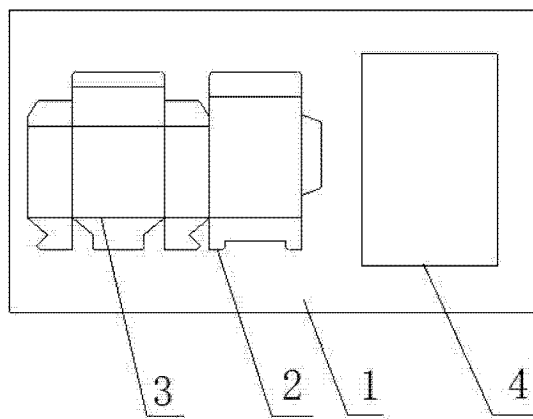
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种模切版

(57) 摘要

一种模切版,包括底版,在底版的一侧固定由压线刀和模切刀组成的刀模版,在底版的另一侧固定止偏压线刀,所述止偏压线刀与压线刀高度相同。本实用新型通过底版上设置与压线刀等高的止偏压线刀,保证了压架在压下时整个处于一个等高平面上,从而有效防止了压架偏压的产生,本模切版具有结构简单、加工便利、实施效果好之优点,有效延长了模切机的使用寿命。



1. 一种模切版,包括底版,其特征在于:在底版的一侧固定由压线刀和模切刀组成的刀模版,在底版的另一侧固定止偏压线刀,所述止偏压线刀与压线刀高度相同。
2. 按照权利要求 1 所述的模切版,其特征在于:所述止偏压线刀高出底版 3-5mm。

一种模切版

[0001] 技术领域

[0002] 本实用新型涉及包装技术领域,尤其是涉及一种使用在模切机上、用于制盒加工用途的模切版。

[0003] 背景技术

[0004] 模切工艺是包装印刷中一道重要工序,是指首先通过模切刀根据产品设计要求的图样组合成模切版,然后将该模切版上到模切机上,通过模切机将印品或者纸板轧切成一定形状。按照模切、压印方式的不同,模切机可分为圆压圆式、圆压平式和平压平式,平压平式模切机最常用,该机模切版装在机身上,机身另外一方设有压架,工作时,压架施加压力,版台上的压线刀和模切刀在压力作用下对位于两者之间的印品进行裁切、压痕处理,得到需要的边缘轮廓和弯折所需的压痕线。

[0005] 该模切版包括底版和刀模版,在底版上根据设计需要固定压线刀和模切刀组成刀模版。使用中存在这样一个问题,当印刷品的面积小于模切机设计面积、尤其是印刷品面积过小时,由于压架面积不变,压架的一部分在模切中处于不受力的悬空状态,最终压架会出现侧偏现象。

[0006] 发明内容

[0007] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的缺点,提供一种模切版,当模切机模切面积过大时,为了防止压架的一侧长期处于悬空现象、进而影响压架的平行性而设计,采用的技术方案是:一种模切版,包括底版,其特征在于:在底版的一侧固定由压线刀和模切刀组成的刀模版,在底版的另一侧固定止偏压线刀。

[0008] 本实用新型的技术方案还有:所述止偏压线刀与压线刀高度相同。

[0009] 本实用新型的技术方案还有:所述止偏压线刀高出底版 3-5mm。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型通过底版上设置与压线刀等高的止偏压线刀,保证了压架在压下时整个处于一个等高平面上,从而有效防止了压架偏压的产生,本模切版具有结构简单、加工便利、实施效果好之优点,有效延长了模切机的使用寿命。

[0011] 附图说明

[0012] 附图 1 是本实用新型结构示意图,其中 1 是底版,2 是压线刀,3 是模切刀,4 是止偏压线刀。

[0013] 具体实施方式

[0014] 下面结合附图,对本实用新型的具体实施方式进行说明。本实用新型公开了一种模切版,该种模切版适于使用于模切面积大、而印刷品面积小的场合下,为了防止偏压现象,本模切版在刀模版的另一侧固定了止偏压线刀 4,止偏压线刀 4 的名称来源于其功能,该止偏压线刀 4 的材质与压线刀 2 完全相同,安装后压线刀 2 与止偏压线刀 4 高度相同,一般是高出底版 3-5mm。压线刀 2 用于裁切加工,如加工包装盒外轮廓线或者其中部分需要裁切的部位,而模切刀 3 主要用于压痕处理用。

[0015] 当然,上述说明并非对本实用新型的限制,本实用新型也不仅限于上述举例,本技术领域的普通技术人员在本实用新型的实质范围内所做出的变化、改型、添加或替换,也属

于本实用新型的保护范围。本实用新型通过底版上设置与压线刀等高的止偏压线刀,保证了压架在压下时整个处于一个等高平面上,从而有效防止了压架偏压的产生,本模切版具有结构简单、加工便利、实施效果好之优点,有效延长了模切机的使用寿命。

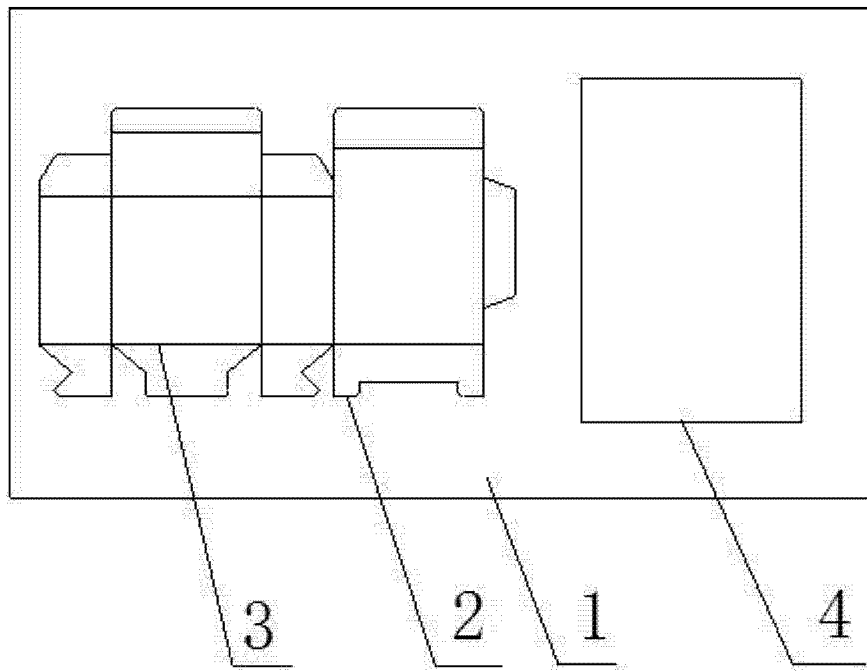


图 1