



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204148385 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 11

(21) 申请号 201420560905. X

(22) 申请日 2014. 09. 26

(73) 专利权人 黄山三佳谊华精密机械有限公司
地址 245000 安徽省黄山市休宁县海阳镇玉
宁街 228 号

(72) 发明人 储杰 陈韬 吴建峰

(74) 专利代理机构 深圳市百瑞专利商标事务所
(普通合伙) 44240
代理人 杨大庆 叶绿林

(51) Int. Cl.
B21D 39/08(2006. 01)

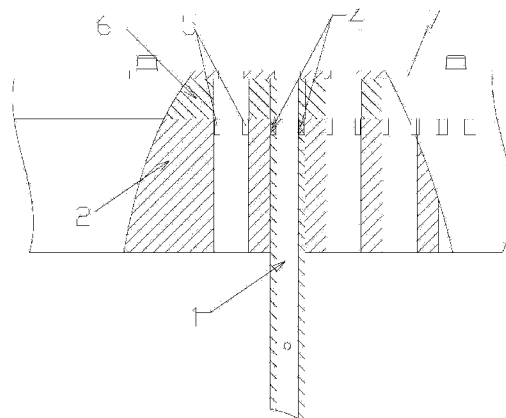
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种胀管机夹爪安装结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种胀管机夹爪安装结构,包括一组夹爪,夹爪固定板,所述夹爪与夹爪固定板配合的固定端设置有环形凹槽,还设置穿过环形凹槽并与环形凹槽间隙配合的限位条;所述夹爪固定板上设置有与限位条相适配的安装孔,限位条的一端伸出夹爪固定板。所述安装孔为设置在夹爪固定板上端面的U型槽结构,所述夹爪固定板上还连接设置有压板。本实用新型结构简单,拆装方便,可实现夹爪的快速更换,提高生产效率,可广泛应用于胀管机领域。



1. 一种胀管机夹爪安装结构,包括一组夹爪(1),夹爪固定板(2),其特征在于:所述夹爪(1)与夹爪固定板(2)配合的固定端设置有环形凹槽(3),还设置穿过环形凹槽(3)并与环形凹槽(3)间隙配合的限位条(4);所述夹爪固定板(2)上设置有与限位条(4)相适配的安装孔(5),限位条(4)的一端伸出夹爪固定板(2)。

2. 如权利要求1所述的胀管机夹爪安装结构,其特征在于:所述安装孔(5)为设置在夹爪固定板(2)上端面的U型槽结构,所述夹爪固定板(2)上还连接设置有压板(6),压板(6)上设置有与夹爪(1)相适配的孔。

3. 如权利要求2所述的胀管机夹爪安装结构,其特征在于:所述压板(6)上与夹爪(1)相适配的孔为通孔,在压板(6)上还设置有限位板(7)。

4. 如权利要求1至3任意一项所述的胀管机夹爪安装结构,其特征在于:所述限位条(4)的端头设置有防止限位条全部塞入安装孔内的限位块(41)。

5. 如权利要求1所述的胀管机夹爪安装结构,其特征在于:所述限位条(4)在夹爪(1)的两侧各设置有一个。

一种胀管机夹爪安装结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胀管机领域,尤其是涉及一种胀管机夹爪安装结构。

背景技术

[0002] 现有无收缩胀管机中,由于上端夹爪在工作状态下极易磨损,所以需要经常对其进行更换。在以前夹爪的安装、固定为螺纹连接方式,由于夹爪排列紧密,相互间的空间非常小,手无法伸入将单个夹爪旋出取下,需要借助专用工具才能将夹爪取出更换。这在拆装更换时很不方便,严重影响生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种胀管机夹爪安装结构,解决现有胀管机夹爪安装更换费时费力的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种胀管机夹爪安装结构,包括一组夹爪,夹爪固定板,所述夹爪与夹爪固定板配合的固定端设置有环形凹槽,还设置穿过环形凹槽并与环形凹槽间隙配合的限位条;所述夹爪固定板上设置有与限位条相适配的安装孔,限位条的一端伸出夹爪固定板。

[0005] 为方便安装,所述安装孔为设置在夹爪固定板上端面的U型槽结构,所述夹爪固定板上还连接设置有压板。

[0006] 为防止限位条塞入夹爪固定板内不易取出,所述限位条的端头设置有防止限位条全部塞入安装孔内的限位块。

[0007] 本实用新型的有益效果:通过在夹爪上设置环形凹槽,与设置在夹爪固定板上的限位条配合实现夹爪的安装固定,拆卸时,只需抽出限位条,夹爪就会自动掉落,拆卸方便。安装时,只需将夹爪从下方或者上方装入,再插上限位条即可实现固定。所述限位板及压板的配合结构,即能保证夹爪从下往上装时装配到位,又能将限位板取出,从上面将夹爪装入,使夹爪的装配方式更加灵活,满足不能现场环境的装配要求。

[0008] 以下将结合附图和实施例,对本实用新型进行较为详细的说明。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的局部剖视图。

[0010] 图2为本实用新型的俯视图。

[0011] 图3为本实用新型中夹爪的主视图。

具体实施方式

[0012] 实施例,如图1至3所示,一种胀管机夹爪安装结构,包括一组夹爪1,夹爪固定板2,所述夹爪1与夹爪固定板2配合的固定端设置有环形凹槽3,所述夹爪固定板2内还设置穿过环形凹槽3并与环形凹槽3间隙配合的限位条4,所述限位条4在夹爪1的两侧各设置

有一个。所述夹爪固定板 2 上设置有与限位条 4 相适配的安装孔 5, 限位条 4 的一端伸出夹爪固定板 2。所述限位条 4 的端头设置有防止限位条全部塞入安装孔内的限位块 41, 方便限位条的抽取。

[0013] 优选的, 所述安装孔 5 为设置在夹爪固定板 2 上端面的 U 型槽结构, 所述夹爪固定板 2 上还螺栓连接有压板 6, 压板 6 上螺栓连接有与夹爪 1 相适配的孔。所述压板 6 上与夹爪 1 相适配的孔为通孔, 在压板 6 上还设置有限位板 7。该结构使的限位条 4 的安装更方便, 同时, 开槽工艺更简单, 更方便加工。所述限位板 7 保证夹爪 1 装配到位。限位板 7 取出, 还可以从上方将夹爪 1 放入, 更换更方便。

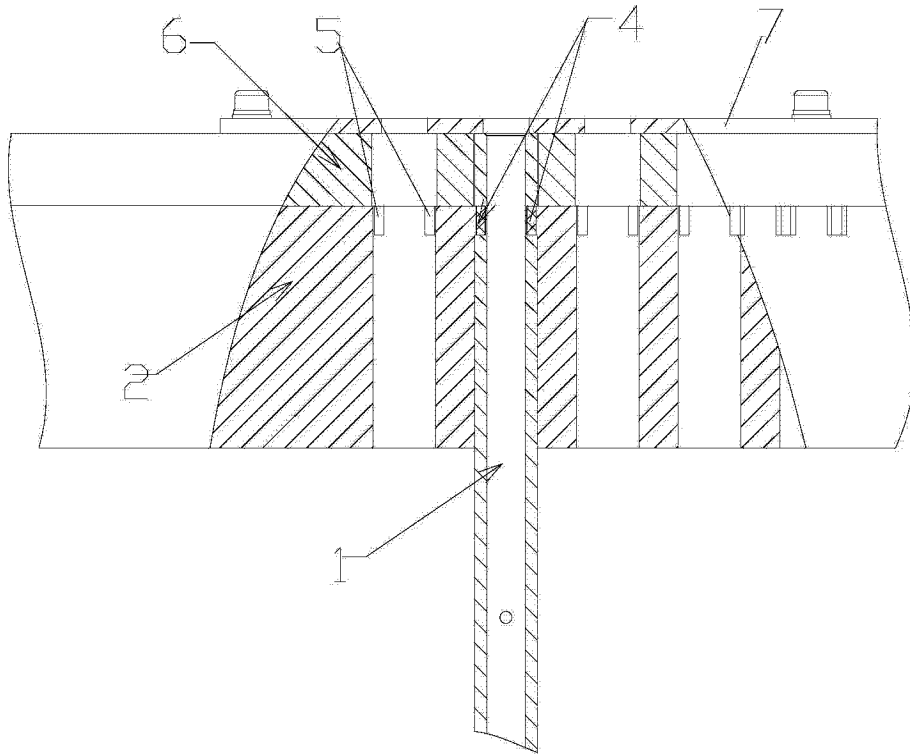


图 1

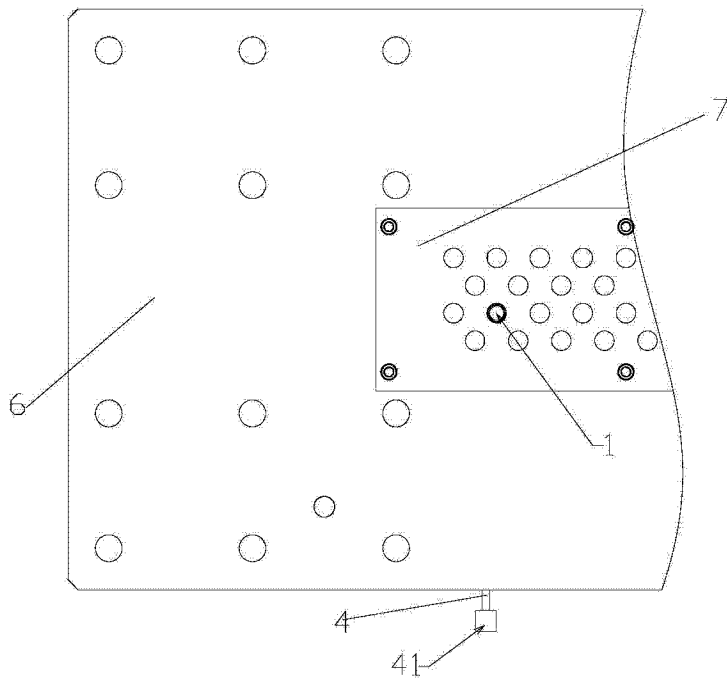


图 2

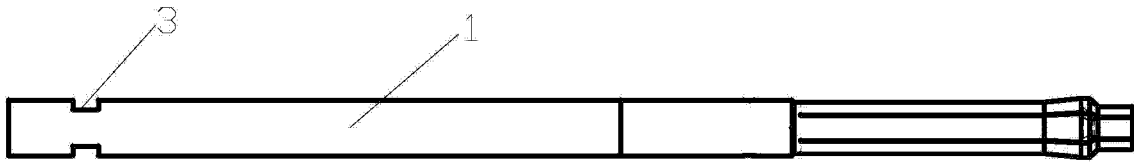


图 3