

UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

9532

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁷:

B 41 F 27/06

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **1999 - 10150**

(22) Přihlášeno: **06.12.1999**

(47) Zapsáno: **07.01.2000**

(73) Majitel :

**ADAMOVSKÉ STROJÍRNY A.S., Adamov,
CZ;**

(72) Původce :

**Košťál Aleš, Adamov, CZ;
Krátký Rudolf, Blansko, CZ;
Jiša Zbyněk, Adamov, CZ;
Bezděk Josef, Blansko, CZ;**

(54) Název užitného vzoru:

**Zařízení pro ovládání upínací lišty
formového válce**

CZ 9532 U1

Zařízení pro ovládání upínací lišty formového válce

Oblast techniky

Technické řešení se týká upínací lišty pro upevnění tiskové formy na formový válec, u níž se řeší ovládání její horní přestavitelné části.

5 Dosavadní stav techniky

U známého řešení podle EP 458 323 je horní část upínací lišty pevně spojena kotvícím šroubem se spodní částí upínací lišty. Nevýhoda tohoto řešení spočívá ve vysokých nárocích na přesnost výroby a seřízení pro různé tloušťky upínaných tiskových forem.

Podstata technického řešení

- 10 Uvedené nevýhody do značné míry odstraňuje zařízení pro ovládání upínací lišty formového válce, jehož podstata spočívá v tom, že dolní upínací lišta je ve své zadní části opatřena podélným lůžkem pro uložení ovládací tyče, ke které shora přiléhá horní upínací lišta s průchozími otvory pro kotvící šrouby, jež přes otvory v dolní upínací liště procházejí do závitových otvorů v kotvících destičkách. Mezi kotvícími destičkami a dolní upínací lištou jsou sevrény pružinové podložky.
- 15

Zařízení podle technického řešení usnadňuje seřízení upínací lišty a zaručuje spolehlivé upnutí tiskových forem i při mírně odlišných tloušťkách bez nutnosti seřízení upínací lišty.

Přehled obrázků na výkrese

Na přiloženém výkrese je nakreslen příčný řez upínací lištou včetně prostředků jejího ovládání.

20 Příklad provedení technického řešení

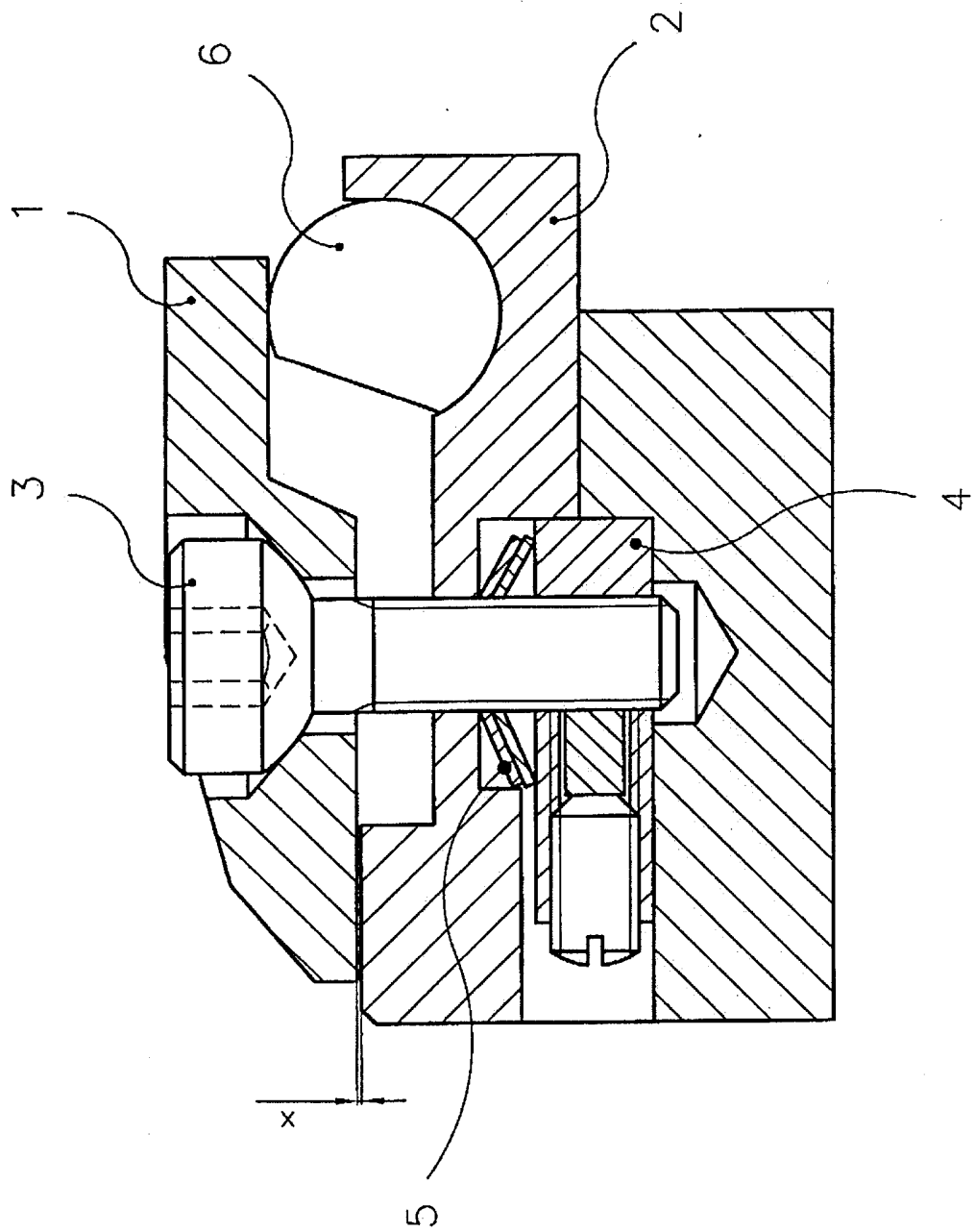
Upínací lišta sestává z horní části 1 a spodní části 2, jež jsou vzájemně spojeny kotvícím šroubem 3 zašroubovaným v kotvící destičce 4. Mezi kotvící destičku 4 a spodní částí 2 upínací lišty jsou vloženy pružinové podložky 5. Zadní částí upínací lišty mezi spodní a horní částí 2 a 1 prochází ovládací tyč 6.

- 25 Při natočení ovládací tyče 6 podle obrázku je zašroubováním kotvícího šroubu 3 definovaná mezera „x“, která je menší než tloušťka tiskové formy. Natočením ovládací tyče 6 zploštělou částí k horní části 1 upínací lišty se zvětší mezera mezi oběma částmi 1 a 2, což umožní vložení tiskové formy. Přetočením ovládací tyče 6 podle obrázku se docílí upnutí tiskové formy do upínací lišty. Protože nastavená mezera „x“ je menší než tloušťka tiskové formy, dojde
- 30 k propnutí pružinových podložek 5.

NÁROKY NA OCHRANU

1. Zařízení pro ovládání upínací lišty formového válce tiskového stroje, kde upínací lišta je tvořena dolní pevnou a horní výkyvnou částí, jež jsou spojeny šroubem, **v y z n a ě u j í c í s e**
5 **t í m**, že dolní upínací lišta (2) je ve své zadní části opatřena podélným lůžkem pro uložení ovládací tyče (6), k níž shora přiléhá horní upínací lišta (1) s průchozími otvory pro kotvící šrouby (3), které přes otvory v dolní upínací liště (2) procházejí do závitových otvorů v kotvících destičkách (4), přičemž mezi kotvícími destičkami (4) a dolní upínací lištou (2) jsou sevřeny
10 pružinové podložky (5).

1 výkres



Konec dokumentu