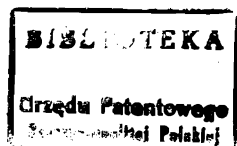


2

Warszawa, dnia 20 września 1952 r.

A62b 23/02



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34995

Kl 61 a, 29/30

Zjednoczenie Fabryk Maszyn i Sprzętu Górniczego

(Bytom, Polska)

Wkładka filtrująca maski przeciwgazowej

Udzielono z mocą od dnia 28 marca 1950 r.

Do pewnych celów szczególnych jest rzeczą korzystną nadawać wkładkom filtrującym masek przeciwgazowych odpowiedni kształt o możliwie najmniejszych wymiarach, np. o postaci pudełka do pasty do obuwia. Jednak ziarniste substancje, tworzące taką wkładkę, zwłaszcza węgiel aktywowany, nie dają się stosować w postaci dowolnie cienkich warstw, nawet w przypadku zastosowania bardzo dużej powierzchni pochłaniającej. Przy bardzo cienkich warstwach nie następuje bowiem dobre działanie wymienne między powietrzem zanieczyszczonym gazem a substancjami wiążącymi gaz.

Według wynalazku usuwa się tę niedogodność w ten sposób, że w pochłaniaczu, w postaci płaskiej puszki, układa się ziarnistą substancję filtrującą, np. węgiel aktywowany w dwóch lub kilku cienkich warstwach rozmieszczonych dookoła lub obok siebie w taki sposób, że podlegający oczyszczeniu strumień powietrza przechodzi przez warstwy kolejno, przy czym co najmniej jeden raz zmienia kierunek o 180°.

W przypadku, gdy oprócz ziarnistych warstw materiału filtrującego, stosuje się jeszcze inne podobne warstwy, wówczas zgodnie z wynalazkiem umieszcza się tę warstwę w stosunku do ziarnistych substancji tak, aby strumień oczyszczanego powietrza przepływał kolejno przez wszystkie warstwy.

Wspomnianą dodatkową warstwę filtrującą umieszcza się najlepiej dookoła osadzonego w wkładce filtrującej złącza nagwintowanego, w celu zmniejszenia grubości tej wkładki. Można oczywiście warstwę dodatkową zastąpić jedną z warstw zasadniczych wkładki z materiałów ziarnistych.

Na rysunku pokazano kilka przykładów wykonania wkładki według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia podłużny przekrój oraz widok z góry wkładki, składającej się z rozmieszczonych obok siebie warstw i ziarnistej substancji filtrującej, przez które powietrze przepływa kolejno w kierunku strzałki, fig. 2 — przekrój podłużny i widok z góry wkładki, składającej

się z podobnych warstw I rozmieszczonych współśrodkowo, fig. 3 — przekrój podłużny podobnej wkładki, zaopatrzonej w dodatkowe warstwy filtrujące II, rozmieszczone obok warstw I, przy czym również i w tym przypadku oczyszczane powietrze przepływa kolejno przez wszystkie warstwy w kierunku strzałki, fig. 4 — przekrój podłużny odmiany wkładki, której dodatkowe warstwy II są rozmieszczone pod warstwą I lub obok niej, przy czym oczywiście mogą one być również umieszczone nad warstwą I, a fig. 5 — przekrój podłużny innej odmiany wkładki, której bądź warstwy I bądź też warstwy dodatkowe II są umieszczone dokoła osadzonego w wkładce nagwintowanego złącza, służącego do łączenia pochłaniacza z maską przeciwgazową.

Zastrzeżenia patentowe

1. Wkładka filtrująca maski przeciwgazowej, znamienna tym, że posiada kilka warstw (I)

ziarnistej substancji filtrującej, np. węgla aktywowanego, rozmieszczonych tak, aby oczyszczane powietrze przepływało przez nie kolejno, zmieniając co najmniej raz kierunek pod kątem 180° (fig. 1 i 2).

2. Odmiana wkładki filtrującej według zastrz. 1, znamienna tym, że posiada dodatkowe warstwy filtrujące (II), rozmieszczone tak, aby oczyszczane powietrze przepływało kolejno przez wszystkie warstwy wkładki (fig. 3 i 4).
3. Odmiana wkładki filtrującej według zastrz. 2, znamienna tym, że dodatkowe warstwy filtrujące (II) są rozmieszczone dokoła osadzonego w wkładce nagwintowanego złącza, służącego do przymocowania pochłaniacza do maski przeciwgazowej (fig. 5).

Zjednoczenie Fabryk Maszyn

i Sprzętu Górniczego

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

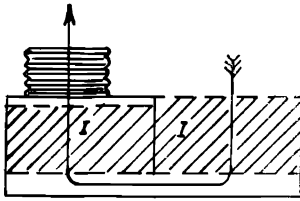


Fig. 1

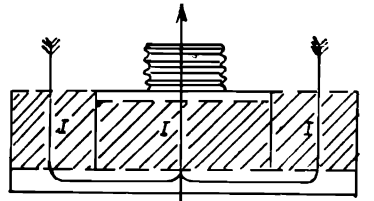


Fig. 2

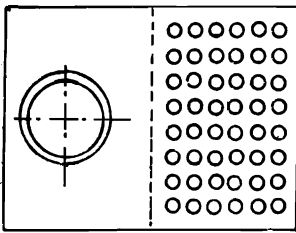


Fig. 3

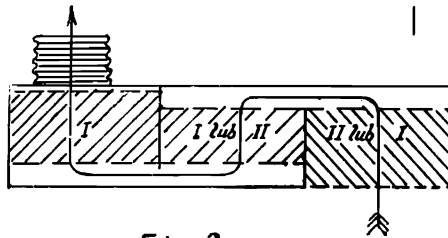


Fig. 4

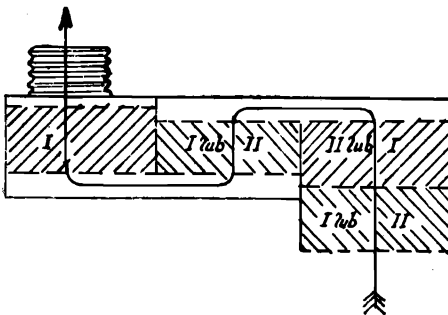


Fig. 5