



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1289417** **A1**

(51) 4 A 01 D 57/00, 57/02

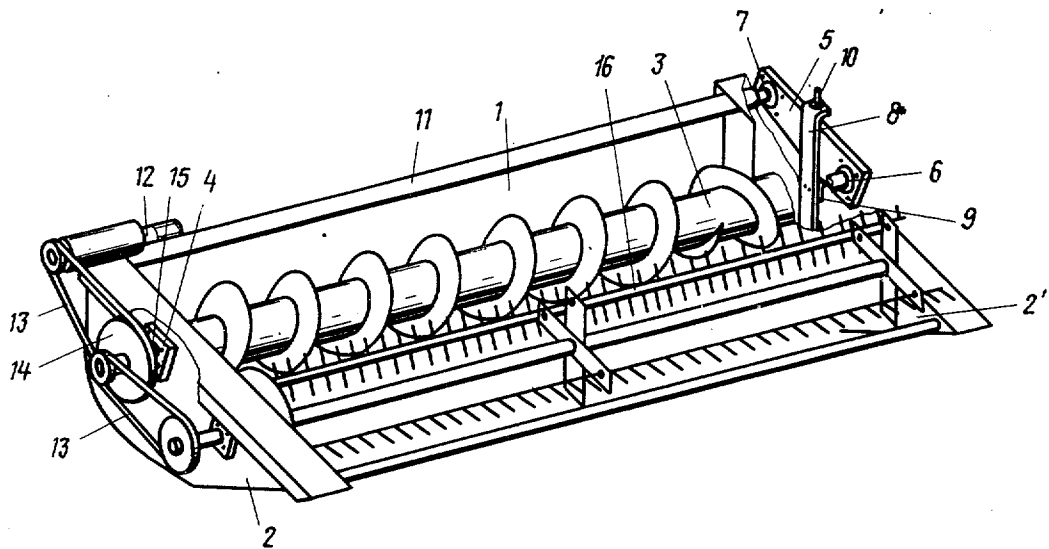
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(89) 209336 DD
(21) 7772691/30-15
(22) 29.10.82
(31) WP A 01 D/235855
(32) 17.12.81
(33) DD
(46) 15.02.87. Бюл. № 6
(71) ФЕБ Комбинат Фортшритт Ландма-
шинен (DD)
(72) Цумпе Бернд, Рейсиг Петер,
Зимен Рудольф и Унгер Геррит (DD)
(53) 631.354.02(088.8)

(54) (57) ПРИПОДНИМАЕМЫЙ ПОПЕРЕЧНЫЙ ВАЛКООБРАЗУЮЩИЙ, ИМЕЮЩИЙ ПРИВОД ШНЕК, НАПРИМЕР, ЖАТКИ, отличающийся тем, что, с целью повышения производительности, упрощения привода и уменьшения износа, на стороне привода он размещен в самоустанавливающемся подшипнике в боковой стенке, а на противоположной стороне — в подшипнике, который установлен в ограниченном посредством упора коромысле, при этом упор снабжен устройством регулирования положения оси шнека, расположенным на определенном расстоянии от нижней опоры, а на валу шнека установлен двойной шкив.



(19) **SU** (11) **1289417** **A1**

Изобретение относится к сельскохозяйственному машиностроению, в частности к валкообразующим шнекам жаток с большой шириной захвата и боковой выгрузкой растительной массы.

Известна жатка, имеющая приподнимаемый с обеих сторон поперечный транспортный шнек (см. патент США № 3733796, кл. А 01 D 57/02, (НКИ 56—220), 1973). Шнек установлен на подшипнике в расположенных сбоку коромыслах или направляющих скольжения. Привод осуществляется от промежуточного вала, расположенного вне радиуса коромысла. Передача силы осуществляется от ведущего вала через роликцепь или клиновой ремень на поперечный транспортный шнек, который из-за постоянно изменяющегося расстояния между ведущим валом и шнеком подвергается значительному износу. Кроме того, различные приводы шнека режущего аппарата и мотвила должны быть раздельно помещены в обеих боковых стенках. Такое подразделение требует увеличенного расхода энергии и площади, что приводит к расширению боковых стенок.

Недостатком данного шнека является то, что для широкозахватных жаток с боковой выгрузкой не обеспечиваются постоянные условия транспортирования массы, что может привести к ее скоплению и к перегрузке привода шнека.

Цель изобретения — повышение производительности, упрощение привода и уменьшение износа.

На чертеже схематически представлен предлагаемый шнек, вид спереди.

На корпусе жатки 1 в боковой стенке 2 шнек 3 расположен с одной стороны в самоустанавливающемся подшипнике 4, а с другой — на коромысле 5 в подшипнике 6.

Коромысло 5 расположено в подшипнике 7 качения и ограничено регулируемым упором 8, состоящим из нижней жесткой опоры 9 и верхнего устройства 10 регулирования. На поперечной опоре 11 напротив подшипника 7 расположен ведущий вал 12, который через элементы привода 13 в виде цепи или ремня передает вращение на двойной шкив 14, расположенный на валу 15 шнека 3. Через двойной шкив 14 осуществляется одновременно привод мотвила 16, что приводит к сосредоточению всех элементов привода на одной стороне корпуса жатки 1, вследствие чего уменьшается потребление энергии и увеличивается интенсивность работы жатки.

Приподнимаемый поперечный шнек работает следующим образом.

При работе жатки и вращении шнека его максимальный наклон, обусловленный плотностью хлебной массы, ограничивается упорами, расположенными внутри боковой стенки. Перестановкой верхнего упора в соответствии с видом и плотностью культуры достигается постоянное транспортирование по всей ширине шнека. Этим обеспечивается то, что при максимальном наклоне шнека угол отклонения плоскости двойного шкива от плоскости приводного шкива не превышает допустимого и не влияет на работу силовой передачи. Принятая шнеком масса транспортируется по всей ширине жатки к стороне выгрузки. При этом в направлении потока количество массы увеличивается и шнек приподнимается.

Такая же подвеска шнека возможна в варианте расположения выгрузного окна в середине корпуса жатки. При этом используется другой транспортный шнек с правой и левой спиралью без изменения привода.

Составитель Ю. Блинов

Редактор С. Лисина
Заказ 7833/2

Техред И. Верес
Тираж 653

Корректор О. Луговая
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1289417** **A1**

(51) 4 A 01 D 57/00, 57/02

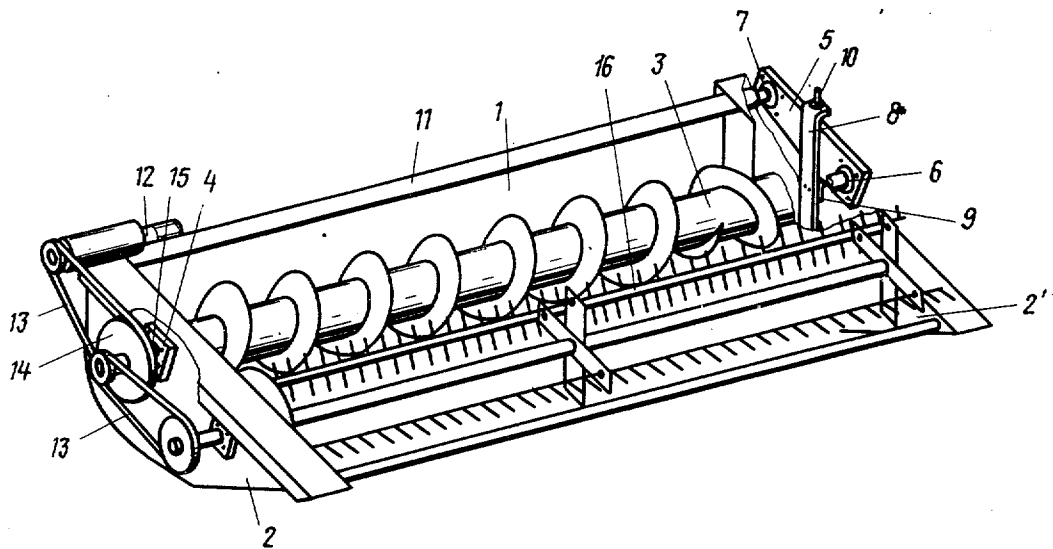
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(89) 209336 DD
(21) 7772691/30-15
(22) 29.10.82
(31) WP A 01 D/235855
(32) 17.12.81
(33) DD
(46) 15.02.87. Бюл. № 6
(71) ФЕБ Комбинат Фортшритт Ландма-
шинен (DD)
(72) Цумпе Бернд, Рейсиг Петер,
Зимен Рудольф и Унгер Геррит (DD)
(53) 631.354.02(088.8)

(54) (57) ПРИПОДНИМАЕМЫЙ ПОПЕРЕЧНЫЙ ВАЛКООБРАЗУЮЩИЙ, ИМЕЮЩИЙ ПРИВОД ШНЕК, НАПРИМЕР, ЖАТКИ, отличающийся тем, что, с целью повышения производительности, упрощения привода и уменьшения износа, на стороне привода он размещен в самоустанавливающемся подшипнике в боковой стенке, а на противоположной стороне — в подшипнике, который установлен в ограниченном посредством упора коромысле, при этом упор снабжен устройством регулирования положения оси шнека, расположенным на определенном расстоянии от нижней опоры, а на валу шнека установлен двойной шкив.



(19) **SU** (11) **1289417** **A1**