

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **4175**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(21) Numer zgłoszenia: **1334**

(22) Data zgłoszenia: **20.06.2002**

(54)

Opakowanie

(30) Pierwszeństwo:

20.12.2001 (GB) 3000257

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

Mars U.K. Limited, Slough, (GB)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

27.02.2004 WUP 02/2004

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Soulard Slyvein, Slough, (GB)

PL 4175

T-58938/GR

Nr Rp. 4175
Klasa 09-03

Mars U.K.Limited
Wielka Brytania

Twórca wzoru przemysłowego : Slyvein Soulard

Opakowanie

Prawo z rejestracji wzoru trwa od dnia : 20 czerwca 2002r

Pierwszeństwo : 20 grudnia 2001r(Wielka Brytania)

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

- 1/Pierwsza odmiana, fig.1, fig.11, fig.12, fig.13, fig.14
- 2/Druga odmiana , fig.2, fig.15, fig.16, fig.17
- 3/Trzecia odmiana, fig.3
- 4/Czwarta odmiana, fig.4
- 5/Piąta odmiana, fig.5
- 6/Szósta odmiana, fig.6
- 7/Siódma odmiana, fig.7
- 8/Ósma odmiana, fig.8
- 9/Dziewiąta odmiana, fig.9
- 10/Dziesiąta odmiana, fig.10

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest opakowanie przeznaczone na słodycze.

Nowość i oryginalność wzoru przejawia się w kształcie opakowania .

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig.1 przedstawia opakowanie w widoku perspektywicznym, fig.2-następne opakowanie w widoku perspektywicznym, fig.3- kolejne opakowanie w widoku z góry, fig.4- następne opakowanie w widoku z góry, fig.5- jeszcze następne opakowanie w widoku z góry, fig.6- kolejne opakowanie w widoku z góry, fig.7- następne opakowanie w widoku z góry, fig.8- kolejne opakowanie w widoku z góry, fig.9- następne opakowanie w widoku z góry, fig.10- kolejne opakowanie w widoku z góry, fig.11- opakowanie z fig.1 w stanie rozłożonym, fig.12- opakowanie z fig.1 w widoku z góry, fig.13- opakowanie z fig.1 w widoku z boku, fig.14- opakowanie z fig.1 w widoku z drugiego boku, fig.15- opakowanie z fig.2 w widoku z dołu, fig.16- opakowanie z fig.2 w widoku z boku, a fig.17- opakowanie z fig.2 w widoku z góry.

Opakowanie według wzoru przemysłowego, posiada następujące cechy istotne: obejmuje część dolną i część górną, każda w kształcie bryły mającej trzy faliste ściany boczne i podstawy o zarysie trójkąta równobocznego z falistymi bokami, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.1, fig.11, fig.12, fig.13, fig.14.

Następne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne : obejmuje część dolną usytuowaną na tacce oraz część górną, każda w kształcie bryły,

której podstawa ma zarys sześciokąta z falistymi bokami, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.2, fig.15, fig.16, fig.17.

Następne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne: zarys ściany górnej ma kształt czworoboku, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.3.

Kolejne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne: zarys ściany górnej ma kształt czworoboku, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.4.

Jeszcze kolejne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne: zarys ściany górnej ma kształt trójkąta, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.5.

Następne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne: zarys ściany górnej ma kształt ośmioboku, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.6.

Jeszcze kolejne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne: zarys ściany górnej ma kształt siedmioboku, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.7.

Jeszcze następne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne: zarys ściany górnej ma kształt sześcioboku, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.8.

Kolejne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne : zarys ściany górnej ma

kształt sześcioboku, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.9.

Następne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne : zarys ściany górnej ma kształt dwunastoboku, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.10.

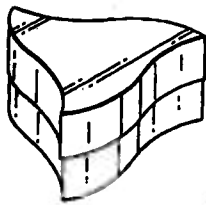


Fig. 1

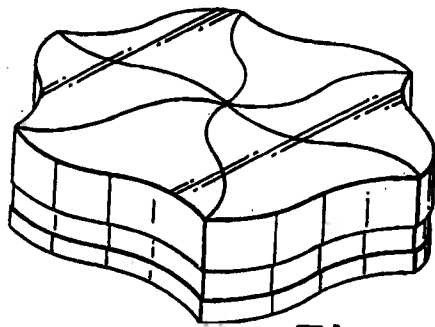


Fig. 2

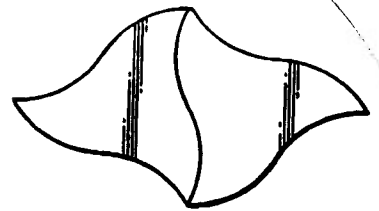


Fig. 3

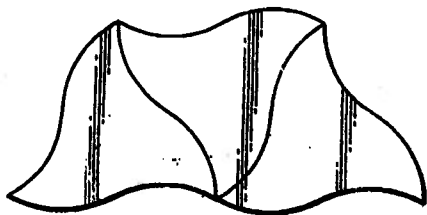


Fig. 4

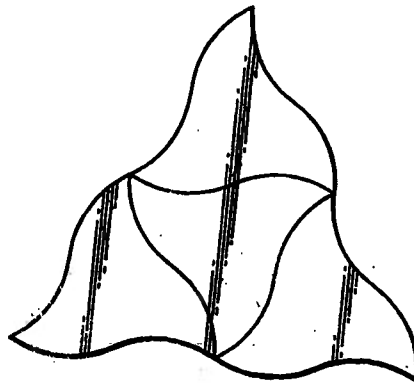


Fig. 5

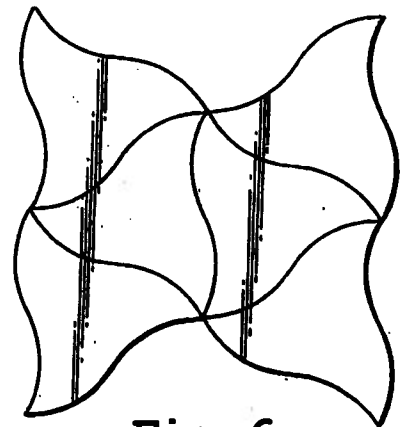


Fig. 6

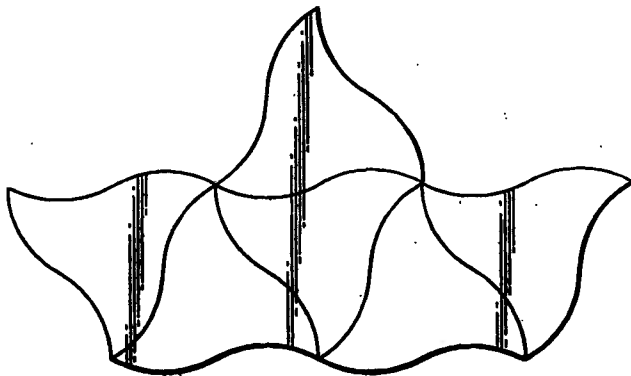


Fig. 7

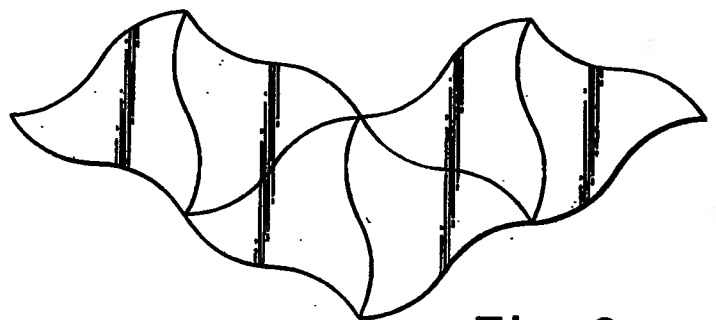


Fig. 8

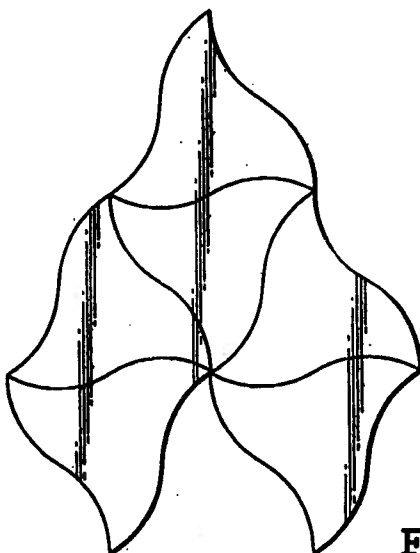


Fig. 9

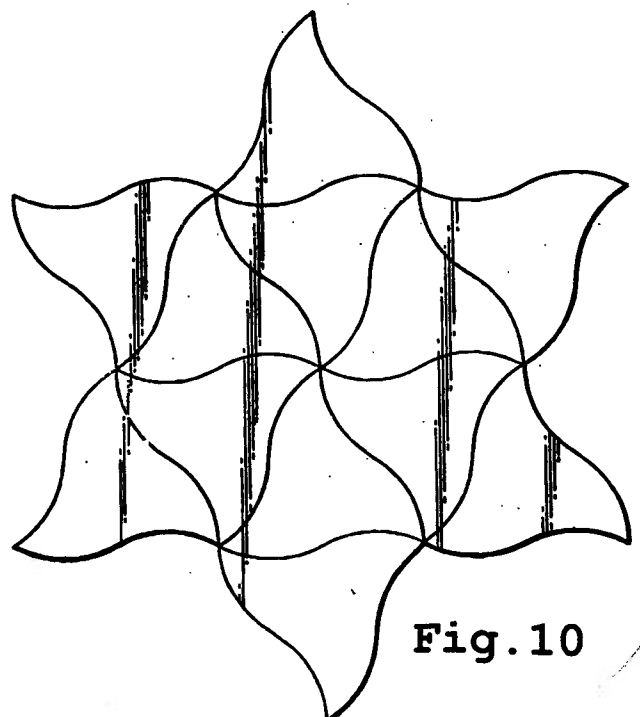


Fig. 10

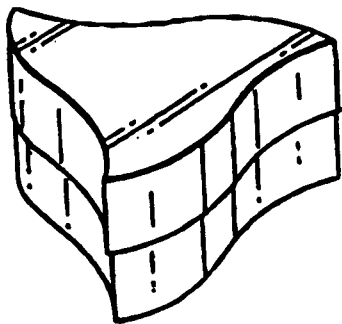


FIG. 1

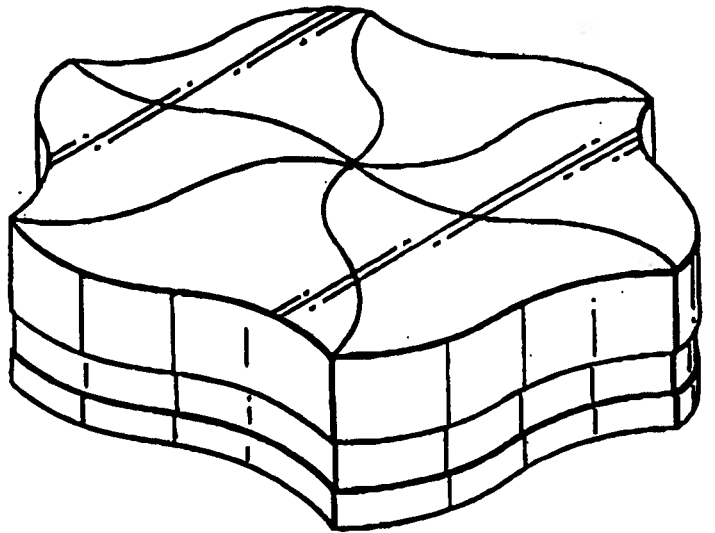


FIG. 2

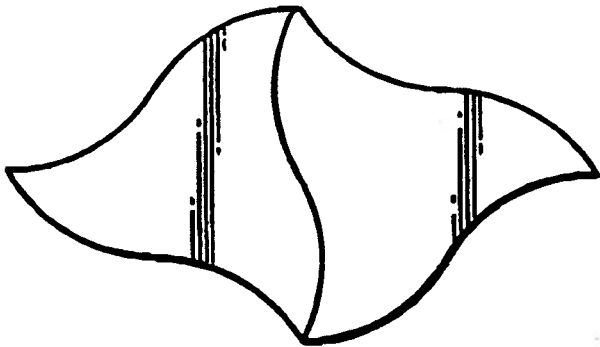


FIG. 3

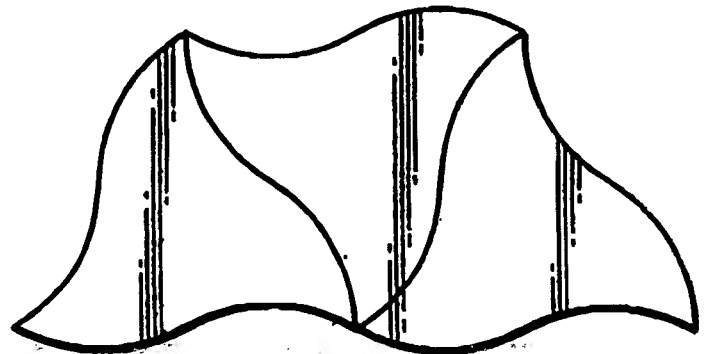


FIG. 4

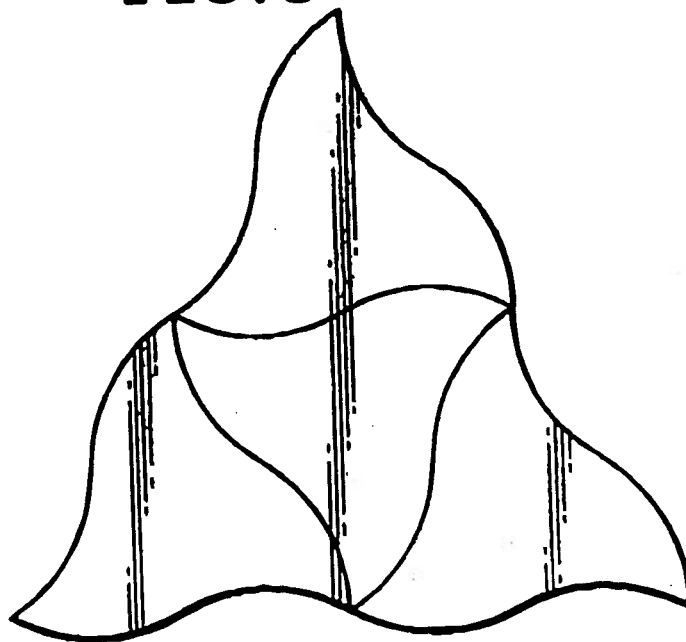


FIG. 5

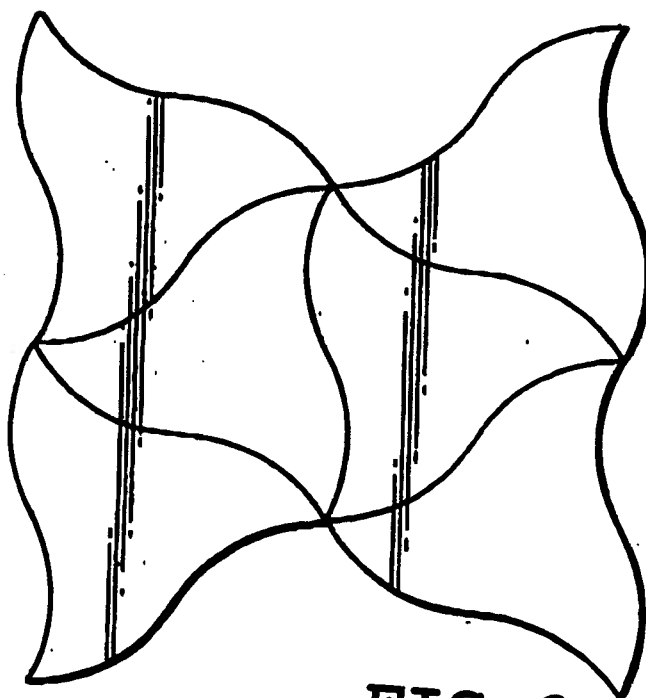


FIG. 6

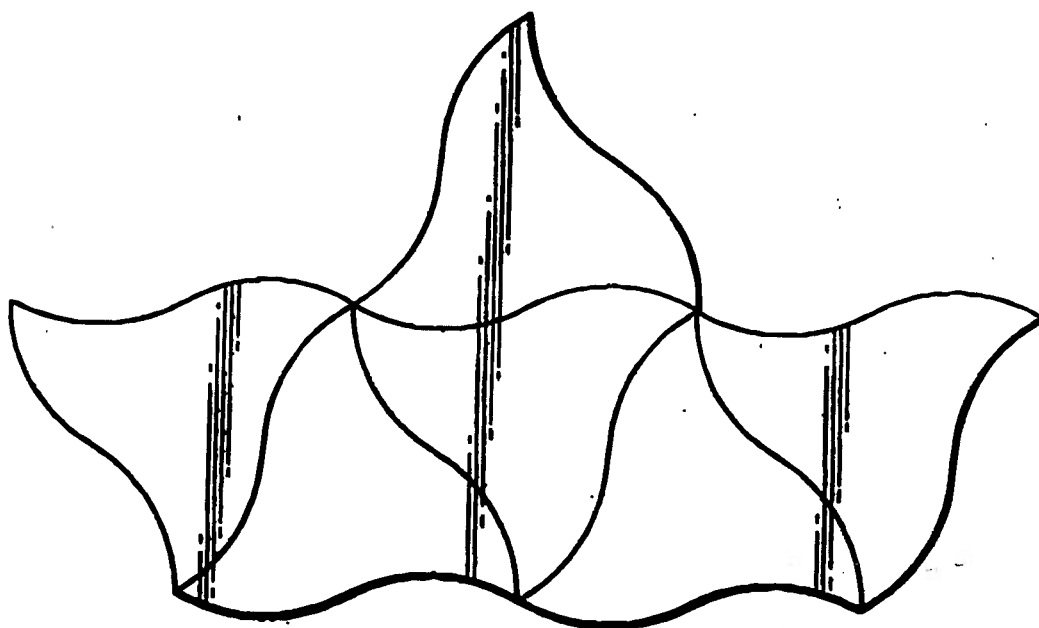


FIG. 7

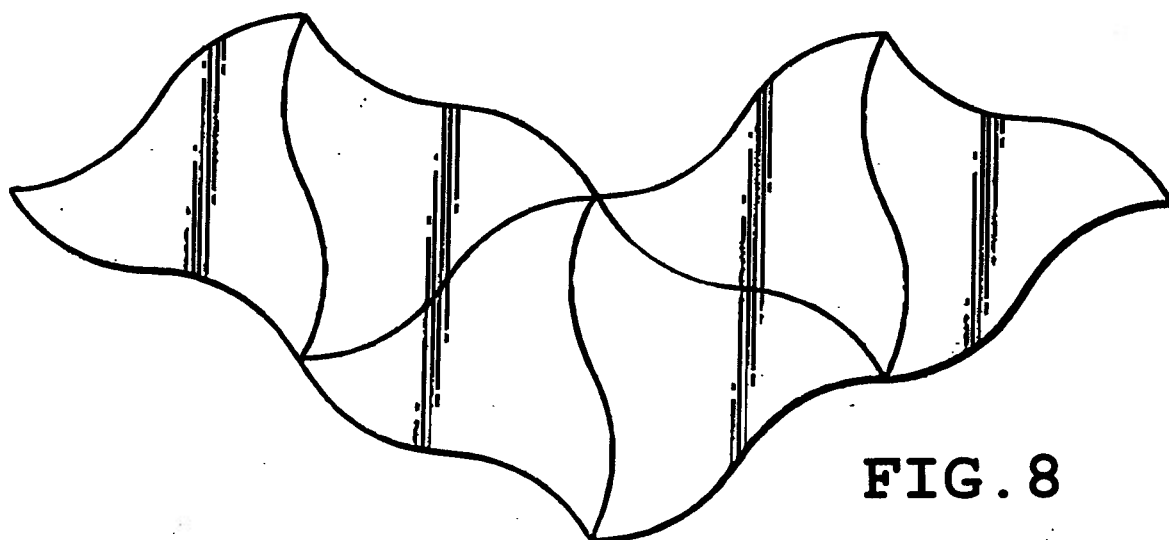


FIG. 8

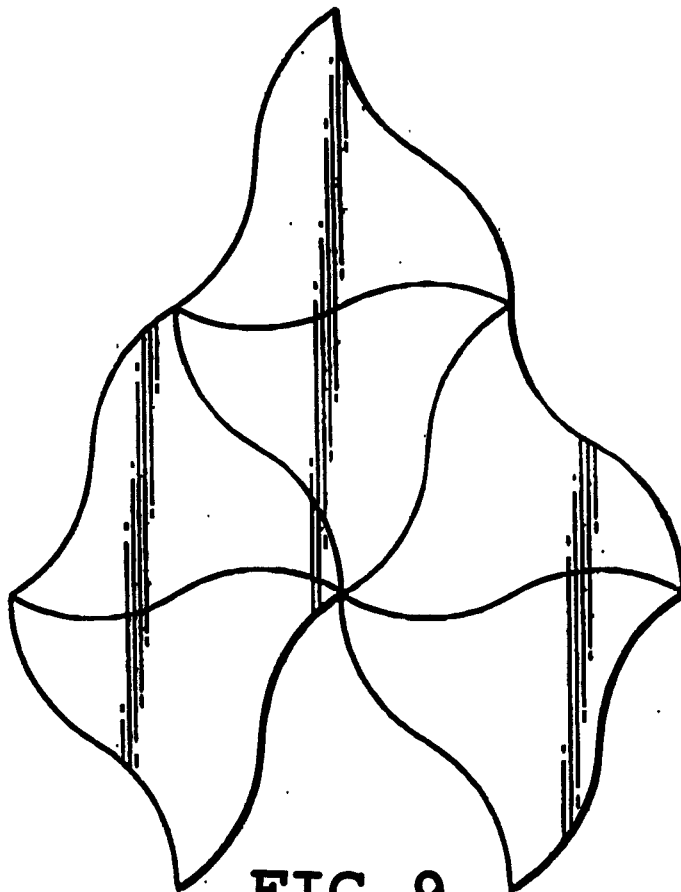


FIG. 9

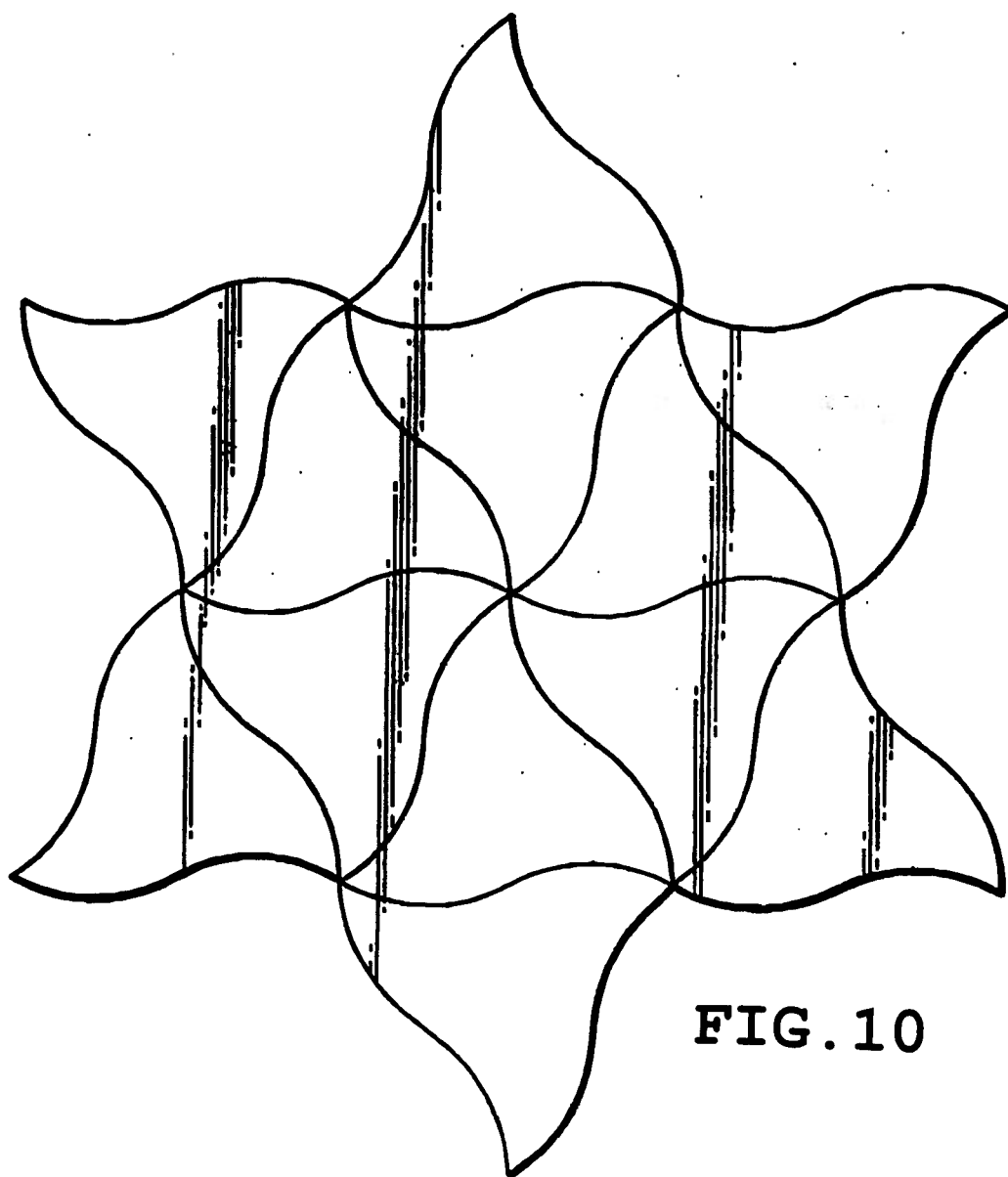


FIG. 10

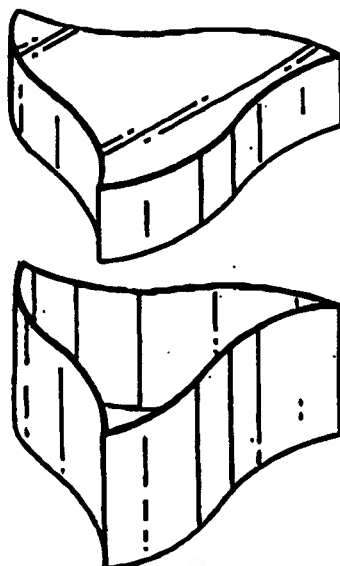


FIG. 11

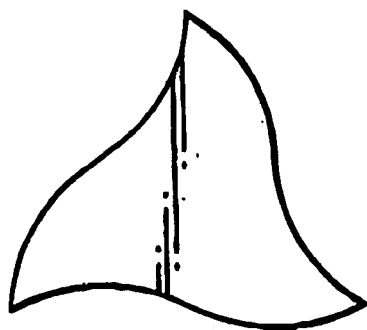


FIG. 12

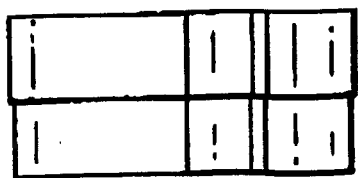


FIG. 13

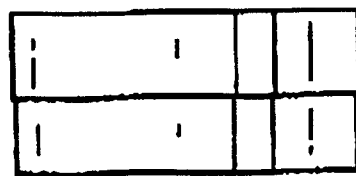


FIG. 14

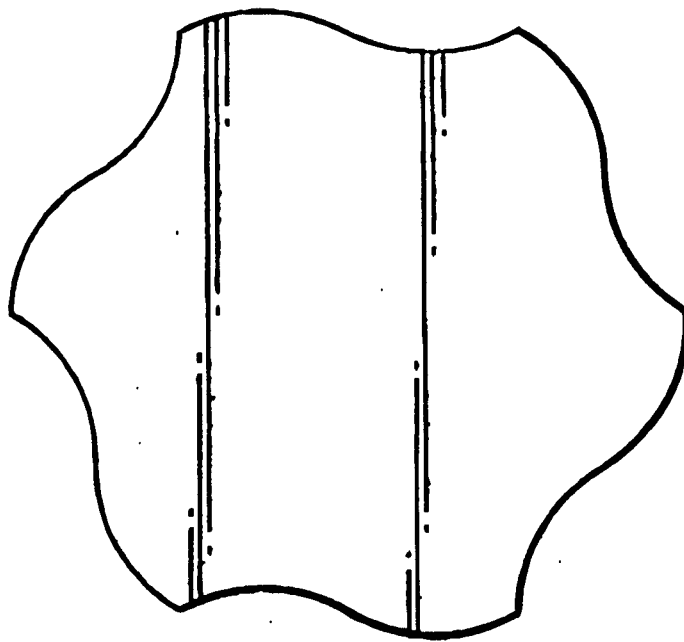


FIG. 15

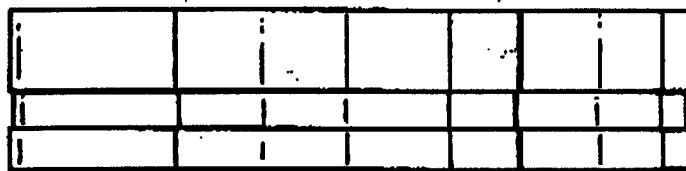


FIG. 16

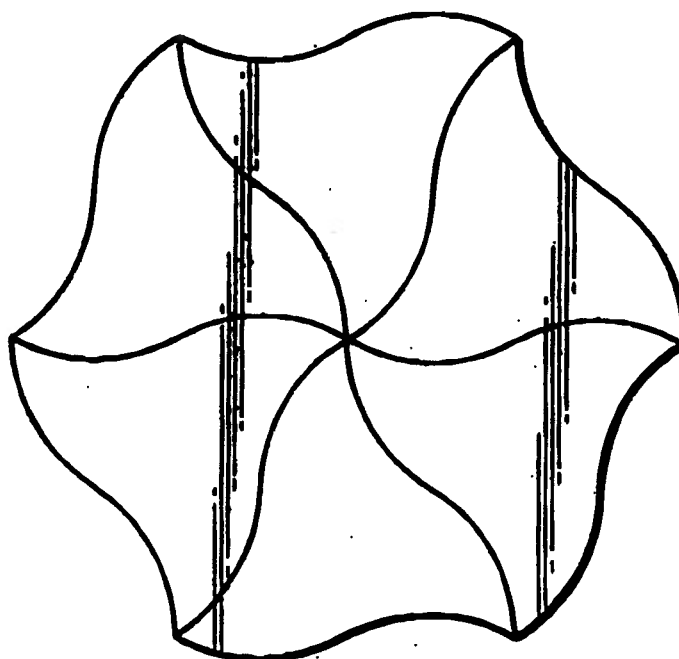


FIG. 17