



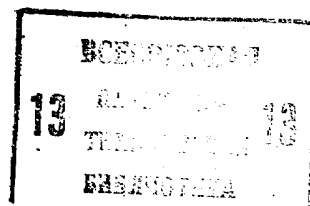
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1164196** **A**

4(51) В 66 С 1/66

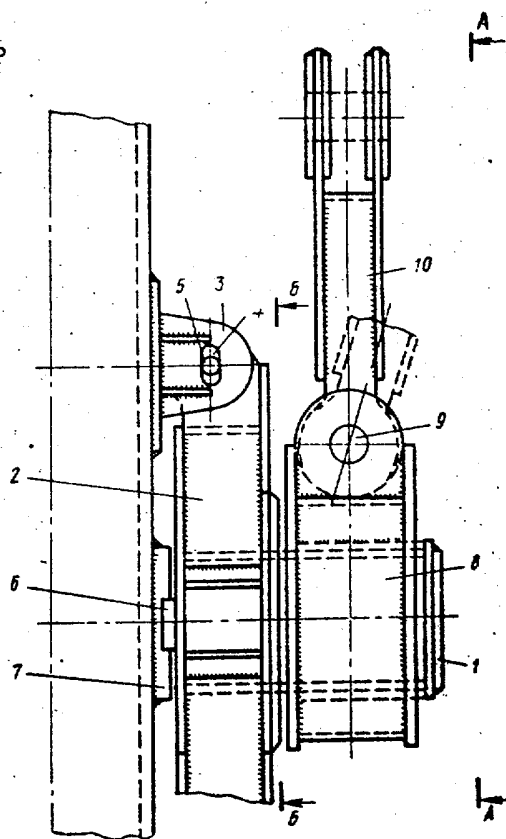
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(61) 631094
(21) 3602377/29-11
(22) 27.04.83
(46) 30.06.85. Бюл. № 24
(72) В.А.Воронов, Э.Я.Гордон
и А.Л.Сукишвили
(71) Государственный институт по
проектированию технологии монтажа
предприятий нефтеперерабатывающей и
нефтехимической промышленности "Гип-
ронефтеспецмонтаж"
(53) 621.86.061(088.8)
(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 631094, кл. В 66 С 1/66, 1977.

(54)(57) ГРУЗОЗАХВАТНОЕ УСТРОЙСТВО
ДЛЯ ПОДЪЕМА И МОНТАЖА КРУПНОГАБАРИТ-
НЫХ ТОНКОСТЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ по
авт.св. № 631094, отличающе-
еся тем, что, с целью повышения
надежности работы, оно снабжено жест-
ко закрепленным в центральной части
торца каждой цапфы упором цилиндри-
ческой формы, а отверстия крестовины
выполнены овальной формы.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1164196** **A**

Грузозахватное устройство для подъема и монтажа крупногабаритных тонкостенных конструкций.

Изобретение относится к грузозахватным устройствам, предназначенным преимущественно для монтажа крупногабаритных конструкций.

По основному авт.св. № 631094 известно грузозахватное устройство для крупногабаритных тонкостенных конструкций, содержащее цапфы с фланцами в форме крестовин, на концах плеч которых установлены замки, присоединяемые к поднимаемой конструкции, при этом в замках и плечах крестовины выполнены отверстия для их соединения между собой и шарнирно присоединенные к цапфам грузовые серьги [1].

Недостатком этого устройства является возможность концентрированных нагрузок на конструкцию из-за неравномерной передачи ее веса на элементы устройства.

Цель изобретения - повышение надежности работы устройства.

Цель достигается тем, что грузозахватное устройство для подъема и монтажа крупногабаритных тонкостенных конструкций, содержащее цапфы с фланцами в форме крестовин, на концах плеч которых установлены замки, присоединяемые к поднимаемой конструкции, при этом в замках и плечах крестовины выполнены отверстия для их соединения между собой, и шарнирно присоединенные к цапфам грузовые серьги, снабжено жестко закрепленным в центральной части торца каждой цапфы упором цилиндрической формы, а отверстия крестовины выполнены овальной формы.

На фиг.1 схематически показано предлагаемое устройство, общий вид; на фиг.2 - вид А-А на фиг.1; на фиг.3 - разрез Б-Б на фиг.1.

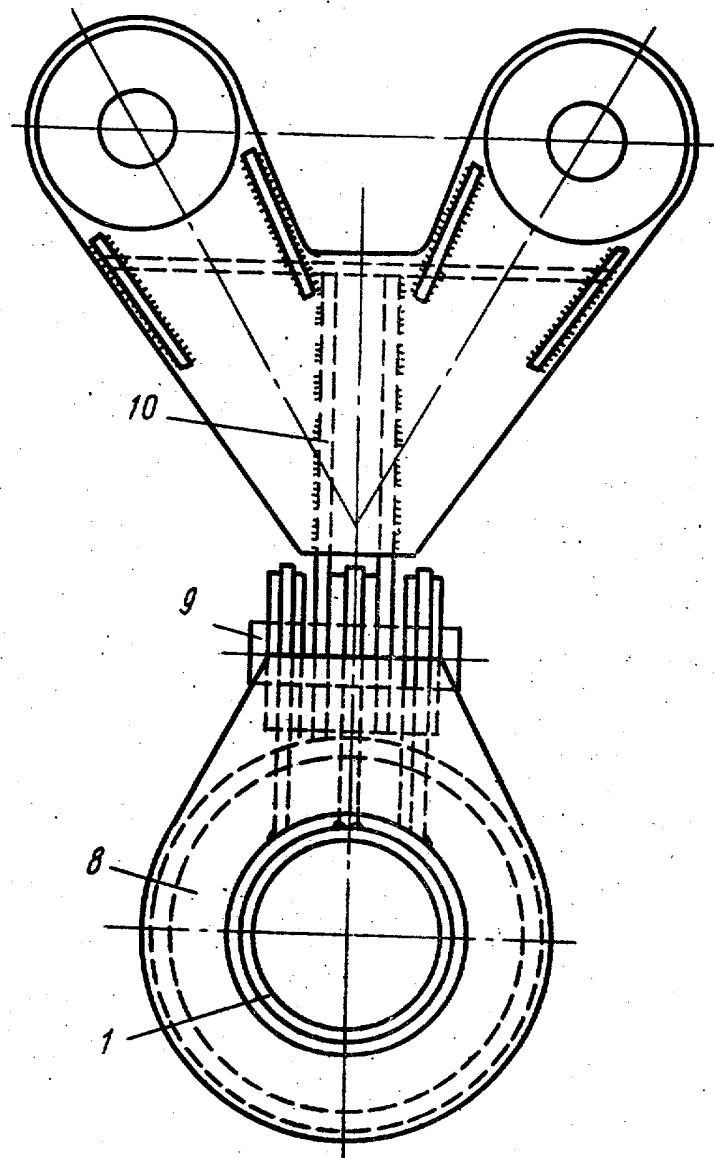
Устройство содержит цапфу, выполненную в виде трубчатой оси 1, жест-

ко закрепленной в центре фланца, выполненного в виде крестовины 2. Каждое плечо крестовины 2 выполнено с отверстием, которое при креплении устройства к корпусу совмещается с соответствующей проушиной 3, имеющей овальное отверстие 4 и предварительно закрепленное на поднимаемой конструкции, и в это отверстие вставляется ось 5, образуя шарнирный замок. На конце оси со стороны монтируемой конструкции закреплен упор 6 цилиндрической формы, который вставляется в отверстие кольцевой шайбы 7, закрепленной на конструкции. С другой стороны трубчатой оси 1 смонтирована кольцевая втулка 8, соединенная цилиндрической осью 9 с грузовой серьгой 10, которая крепится к грузоподъемному механизму при помощи пальцев (не показано).

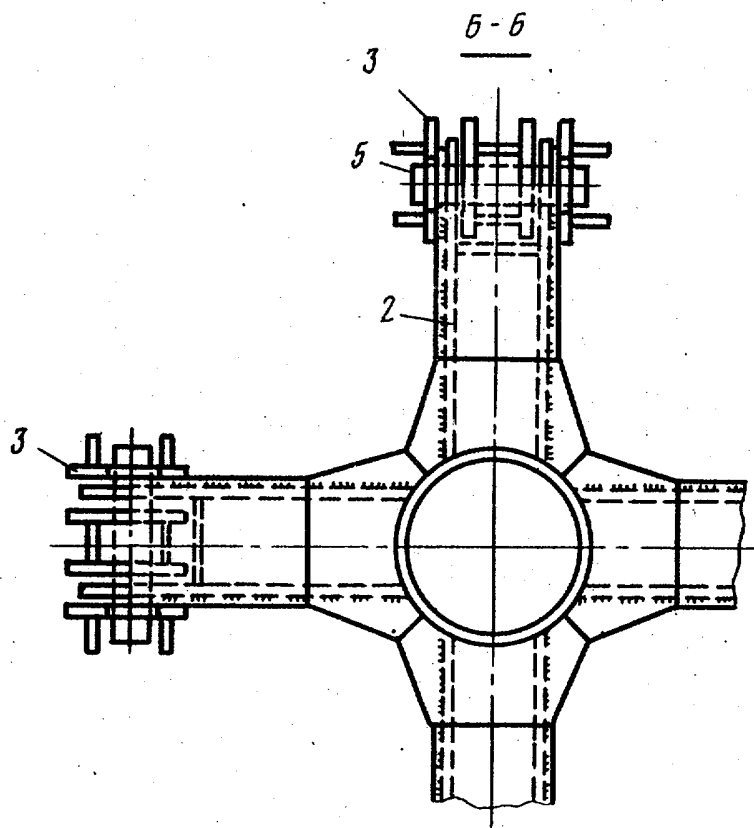
Устройство работает следующим образом.

Кольцевую шайбу 7 и проушины 3 устанавливают на монтируемой конструкции (аппарате), фланец прикрепляют к проушинам 3 с помощью осей 5, одновременно упор 6 вставляют в отверстие кольцевой шайбы 7. Грузовую серьгу 10 соединяют с грузоподъемным механизмом, производят подъем монтируемой конструкции в проектное положение. При этом кольцевая втулка 8 поворачивается вокруг трубчатой оси 1, а грузовая серьга 10 поворачивается вокруг цилиндрической оси 9 при изменении угла наклона грузовых каналов грузоподъемного механизма, обеспечивая свободу поворота монтируемой конструкции.

Изобретение позволяет повысить надежность работы устройства за счет равномерного распределения усилий на его элементы и элементы поднимаемой конструкции.

A - A

Фиг. 2



Фиг. 3

Составитель Ю. Козлов
 Редактор С. Тимохина Техред М. Надь Корректор М. Пожо

Заказ 4149/20 Тираж 804 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4