



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210759234 U

(45)授权公告日 2020.06.16

(21)申请号 201921216646.8

(22)申请日 2019.07.30

(73)专利权人 徐州恩佳包装科技有限公司

地址 221000 江苏省徐州市经济技术开发区徐海路109号太阳能灯具制造1号楼1-101

(72)发明人 刘文若

(74)专利代理机构 苏州创策知识产权代理有限公司 32322

代理人 杨阳

(51)Int.Cl.

B29C 63/02(2006.01)

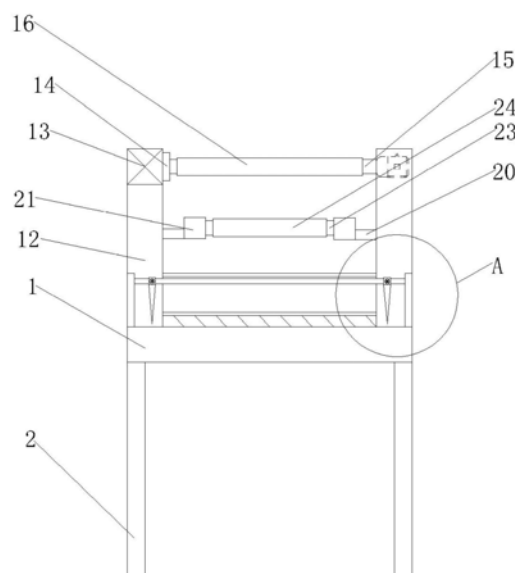
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54)实用新型名称

一种便于控制尺寸的覆膜机

(57)摘要

本实用新型公开了一种便于控制尺寸的覆膜机,包括加工座,所述工作台的底端四角设置有支脚,且工作台的顶端后侧设置有置物板,所述工作台的顶端前侧设置有支撑架,且支撑架之间设置有滑轨杆,同时滑轨杆上设置有滑块,所述滑块的前端设置有切割刀具,且切割刀具的前端设置有第一螺钉,所述工作台的顶端设置有加工座,且加工座的顶端设置有控制面板,所述加工座设置在支撑架的后端,且加工座设置在置物板的前端,所述加工座内端的左端顶部设置有第二轴承,且第二轴承的内端设置有转轴,同时转轴的外侧设置有废膜筒,所述加工座内端的底部右侧设置有滑动槽,且滑动槽上设置有压辊。该便于控制尺寸的覆膜机,设置有切割刀具,便于控制覆膜的尺寸。



1. 一种便于控制尺寸的覆膜机,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的底端四角设置有支脚(2),且工作台(1)的顶端后侧设置有置物板(3),所述工作台(1)的顶端前侧设置有支撑架(7),且支撑架(7)之间设置有滑轨杆(8),同时滑轨杆(8)上设置有滑块(9),所述滑块(9)的前端设置有切割刀具(10),且切割刀具(10)的前端设置有第一螺钉(11),所述工作台(1)的顶端设置有加工座(12),且加工座(12)的顶端设置有控制面板(13),所述加工座(12)设置在支撑架(7)的后端,且加工座(12)设置在置物板(3)的前端,所述加工座(12)内端的左端顶部设置有第二轴承(14),且第二轴承(14)的内端设置有转轴(15),同时转轴(15)的外侧设置有废膜筒(16),所述加工座(12)内端的底部右侧设置有滑动槽(17),且滑动槽(17)上设置有压辊(18),所述加工座(12)内端的中部开设有第一滑槽(19),且第一滑槽(19)上设置有支架(20),所述支架(20)的外侧设置有固定座(21),且固定座(21)的后端设置有第二螺钉(22),所述固定座(21)的内端设置有限位轴(23),且限位轴(23)上设置有覆膜筒(24),所述加工座(12)内端的底部左侧开设有第二滑槽(25),且第二滑槽(25)的内部设置有第一轴承(4),所述第一轴承(4)之间设置有滚轴筒(26),且第一轴承(4)的顶端设置有电动伸缩杆(5),所述电动伸缩杆(5)的顶端设置有电动伸缩缸(6),且电动伸缩杆(5)和电动伸缩缸(6)设置在加工座(12)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种便于控制尺寸的覆膜机,其特征在于:所述第一轴承(4)、电动伸缩杆(5)、电动伸缩缸(6)和滚轴筒(26)构成伸缩机构。

3. 根据权利要求1所述的一种便于控制尺寸的覆膜机,其特征在于:所述滑块(9)和滑轨杆(8)的连接方式为滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种便于控制尺寸的覆膜机,其特征在于:所述第一螺钉(11)和滑块(9)的连接方式为螺纹连接。

5. 根据权利要求1所述的一种便于控制尺寸的覆膜机,其特征在于:所述转轴(15)通过第二轴承(14)和加工座(12)的连接关系为转动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种便于控制尺寸的覆膜机,其特征在于:所述支架(20)和固定座(21)的连接方式为滑动连接。

一种便于控制尺寸的覆膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及覆膜机技术领域,具体为一种便于控制尺寸的覆膜机。

背景技术

[0002] 覆膜机是一种用于纸类、板材、裱膜的专用设备,经橡皮滚筒和加热滚筒加压后合在一起,形成纸塑合一的产品。

[0003] 现有的覆膜机在对制作蛋糕盒的纸壳覆膜结束后,由于膜与纸壳的尺寸不同,因此在覆膜结束后还需要工作人员花费时间对纸壳进行二次加工,将多余的膜裁剪掉,这样不仅浪费时间,而且容易对制作蛋糕盒的纸壳造成损坏,因此我们需要一种便于控制尺寸的覆膜机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便于控制尺寸的覆膜机,以解决上述背景技术中提出的现有对制作蛋糕盒的纸壳覆膜结束后由于尺寸问题,需要对产品进行裁剪,不仅浪费时间,而且容易造成产品损坏的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于控制尺寸的覆膜机,包括工作台,所述工作台的底端四角设置有支脚,且工作台的顶端后侧设置有置物板,所述工作台的顶端前侧设置有支撑架,且支撑架之间设置有滑轨杆,同时滑轨杆上设置有滑块,所述滑块的前端设置有切割刀具,且切割刀具的前端设置有第一螺钉,所述工作台的顶端设置有加工座,且加工座的顶端设置有控制面板,所述加工座设置在支撑架的后端,且加工座设置在置物板的前端,所述加工座内端的左端顶部设置有第二轴承,且第二轴承的内端设置有转轴,同时转轴的外侧设置有废膜筒,所述加工座内端的底部右侧设置有滑动槽,且滑动槽上设置有压辊,所述加工座内端的中部开设有第一滑槽,且第一滑槽上设置有支架,所述支架的外侧设置有固定座,且固定座的后端设置有第二螺钉,所述固定座的内端设置有限位轴,且限位轴上设置有覆膜筒,所述加工座内端的底部左侧开设有第二滑槽,且第二滑槽的内部设置有第一轴承,所述第一轴承之间设置有滚轴筒,且第一轴承的顶端设置有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的顶端设置有电动伸缩缸,且电动伸缩杆和电动伸缩缸设置在加工座的内部。

[0006] 优选的,所述第一轴承、电动伸缩杆、电动伸缩缸和滚轴筒构成伸缩机构。

[0007] 优选的,所述滑块和滑轨杆的连接方式为滑动连接。

[0008] 优选的,所述第一螺钉和滑块的连接方式为螺纹连接。

[0009] 优选的,所述转轴通过第二轴承和加工座的连接关系为转动连接。

[0010] 优选的,所述支架和固定座的连接方式为滑动连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该便于控制尺寸的覆膜机,

[0012] (1) 设置有支撑架、滑轨杆、滑块、切割刀具和第一螺钉,由于滑轨杆设置在支撑架之间,滑块滑动在滑轨杆上,通过第一螺钉将切割刀具固定在滑块的前端,通过滑块在滑轨

杆上左右移动,控制切割刀具的位置,控制切割的大小,便于控制覆膜的尺寸;

[0013] (2)设置有废膜筒、压辊、覆膜筒和滚轴筒,电机工作通过第二轴承带动转轴转动,使得废膜筒转动对使用后的废膜纸进行收集,防止工作台被废膜纸堆积起来变得杂乱,覆膜筒上设置有覆膜,压辊对制作蛋糕盒的硬纸壳进行压平,防止硬纸壳移动过程中变得褶皱,滚轴筒将膜压平到硬纸壳的表面,便于对制作蛋糕盒的硬纸壳表面进行覆膜。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型侧视结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型正视剖面结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型俯视结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型图1中A处放大结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型图2中B处放大结构示意图;

[0019] 图6为本实用新型图2中C处放大结构示意图。

[0020] 图中:1、工作台,2、支脚,3、置物板,4、第一轴承,5、电动伸缩杆,6、电动伸缩缸,7、支撑架,8、滑轨杆,9、滑块,10、切割刀具,11、第一螺钉,12、加工座,13、控制面板,14、第二轴承,15、转轴,16、废膜筒,17、滑动槽,18、压辊,19、第一滑槽,20、支架,21、固定座,22、第二螺钉,23、限位轴,24、覆膜筒,25、第二滑槽,26、滚轴筒。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-6,本实用新型提供一种技术方案:一种便于控制尺寸的覆膜机,根据图1、图2、图3、图4和图6所示,工作台1的底端四角设置有支脚2,且工作台1的顶端后侧设置有置物板3,工作台1的顶端前侧设置有支撑架7,且支撑架7之间设置有滑轨杆8,同时滑轨杆8上设置有滑块9,滑块9和滑轨杆8的连接方式为滑动连接,通过滑块9在滑轨杆8上移动,对切割刀具10的位置进行调节,便于将制作蛋糕盒的纸壳上多余的膜裁切掉,滑块9的前端设置有切割刀具10,且切割刀具10的前端设置有第一螺钉11,第一螺钉11和滑块9的连接方式为螺纹连接,便于将移动位置后的滑块9进行固定。

[0023] 根据图1、图2、图3和图5所示,工作台1的顶端设置有加工座12,且加工座12的顶端设置有控制面板13,加工座12设置在支撑架7的后端,且加工座12设置在置物板3的前端,加工座12内端的顶部设置有第二轴承14,且第二轴承14的内端设置有转轴15,同时转轴15的外侧设置有废膜筒16,转轴15通过第二轴承14和加工座12的连接关系为转动连接,加工座12内部设置有电机,通过第二轴承14使得转轴15转动,废膜筒15设置在转轴15外侧,便于对废膜纸进行收集,加工座12内端的底部右侧设置有滑动槽17,且滑动槽17上设置有压辊18,加工座12内端的中部开设有第一滑槽19,且第一滑槽19上设置有支架20,支架20的外侧设置有固定座21,且固定座21的后端设置有第二螺钉22,支架20和固定座21的连接方式为滑动连接,控制固定座21在支架20上左右移动,当固定座21之间距离足够大时,将覆膜筒24安

装到限位轴23上,通过第二螺钉22将固定座21的位置进行固定,便于对覆膜筒24进行安装固定,固定座21的内端设置有限位轴23,且限位轴23上设置有覆膜筒24,加工座12内端的底部左侧开设有第二滑槽25,且第二滑槽25的内部设置有第一轴承4,第一轴承4之间设置有滚轴筒26,且第一轴承4的顶端设置有电动伸缩杆5,电动伸缩杆5的顶端设置有电动伸缩缸6,且电动伸缩杆5和电动伸缩缸6设置在加工座12的内部,第一轴承4、电动伸缩杆5、电动伸缩缸6和滚轴筒26构成伸缩机构,通过电动伸缩缸6使得电动伸缩杆5进行伸缩运动,带动第一轴承4上下移动,使得滚轴筒26上下移动,当需要将纸壳移动到滚轴筒26下方和覆膜纸进行贴合时,将滚轴筒26上移,当需要将覆膜和纸壳进行压平时,将滚轴筒26下移,便于对滚轴筒26的位置进行上下移动。

[0024] 工作原理:在使用该便于控制尺寸的覆膜机时,首先将需要覆膜的制作蛋糕盒的纸壳平整放置在置物板3上,连接电源,工作人员对控制面板13进行操作,通过电动伸缩缸6使得电动伸缩杆5收缩,带动第一轴承4上移,使得设置在第一轴承4上的滚轴筒26通过第二滑槽25上移,将制作蛋糕盒的硬纸壳的前端移动到滚轴筒26下方的空隙,通过固定座21在支架20上左右移动,使得设置在固定座21内端的限位轴23拉开距离,等到距离足够大时,将覆膜筒24放置到限位轴23上,通过第二螺钉22螺纹连接到固定座21上,对固定座21的位置进行固定,这时候对覆膜纸进行处理,将覆膜纸端口的膜以及膜纸分开,将膜和纸壳的端口对齐贴好,然后将膜纸的端口贴在废膜筒16上,通过控制面板13使得驱动电机工作,驱动电机使得转轴15转动,废膜筒16设置在转轴15的外侧,废膜筒16将对使用过的废膜纸卷起,对其进行收集,防止工作台杂乱,将压辊18从滑动槽17上取下,放置到滑动槽17底部对纸壳进行压平,防止纸壳在覆膜移动过程中出现褶皱,再次对控制面板13进行操纵,通过电动伸缩缸6使得电动伸缩杆5伸长,带动第一轴承4下移,使得设置在第一轴承4上的滚轴筒26通过第二滑槽25下移,通过第一螺钉11将切割刀具10固定在滑块9的前端,通过滑块9在滑轨杆8上左右移动,调节切割的尺寸,工作人员手持纸壳的端口向前移动,滚轴筒26转动对纸壳和膜进行压平,切割刀具10对纸壳上多余的覆膜进行裁切,这就完成整个工作,且本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0025] 术语“中心”、“纵向”、“横向”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为便于描述本实用新型的简化描述,而不是指示或暗指所指的装置或元件必须具有特定的方位、为特定的方位构造和操作,因而不能理解为对本实用新型保护内容的限制。

[0026] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

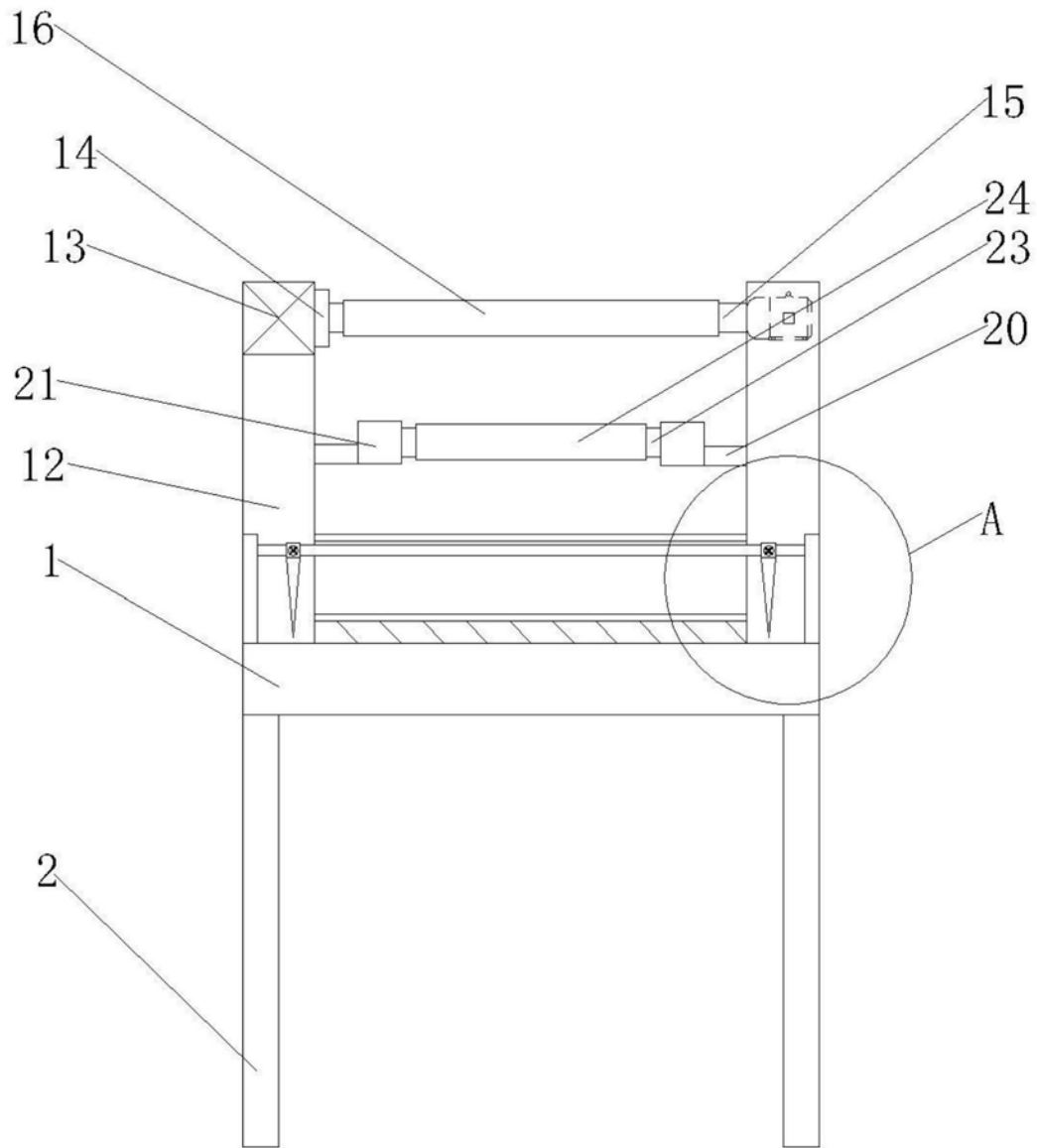


图1

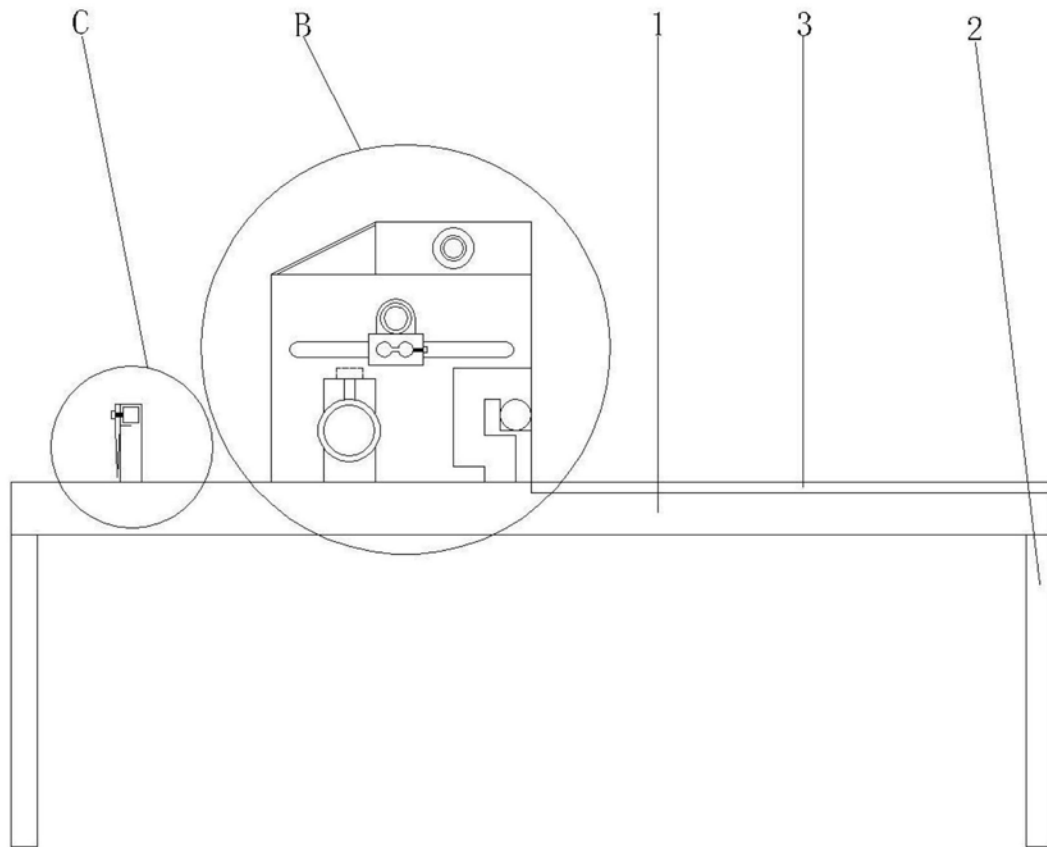


图2

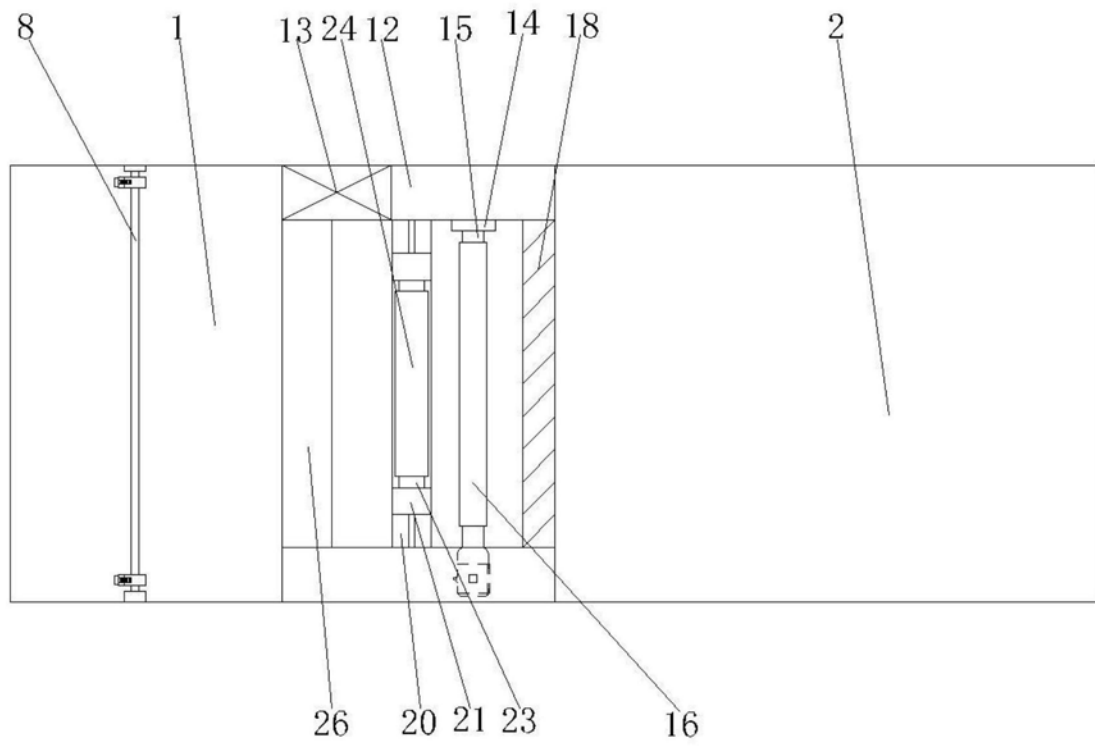


图3

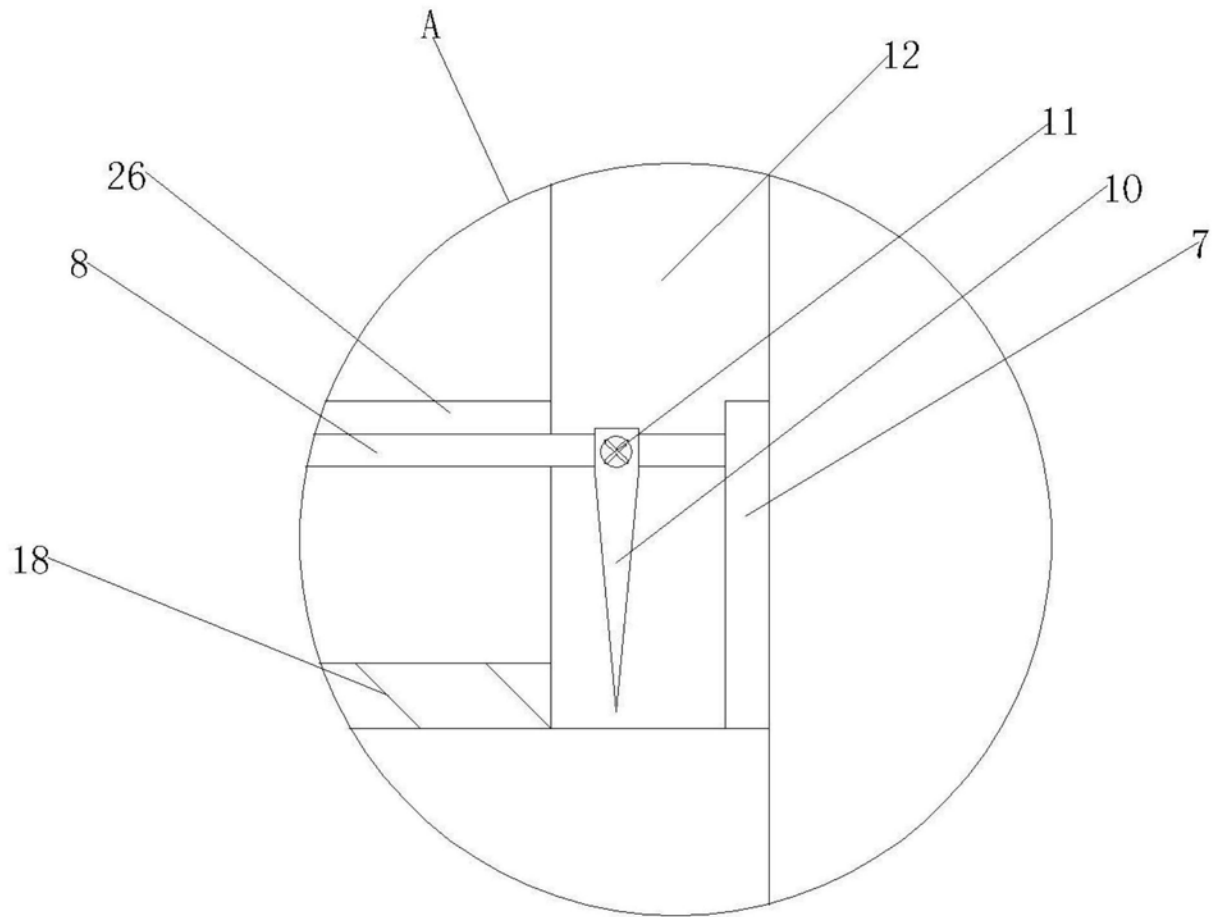


图4

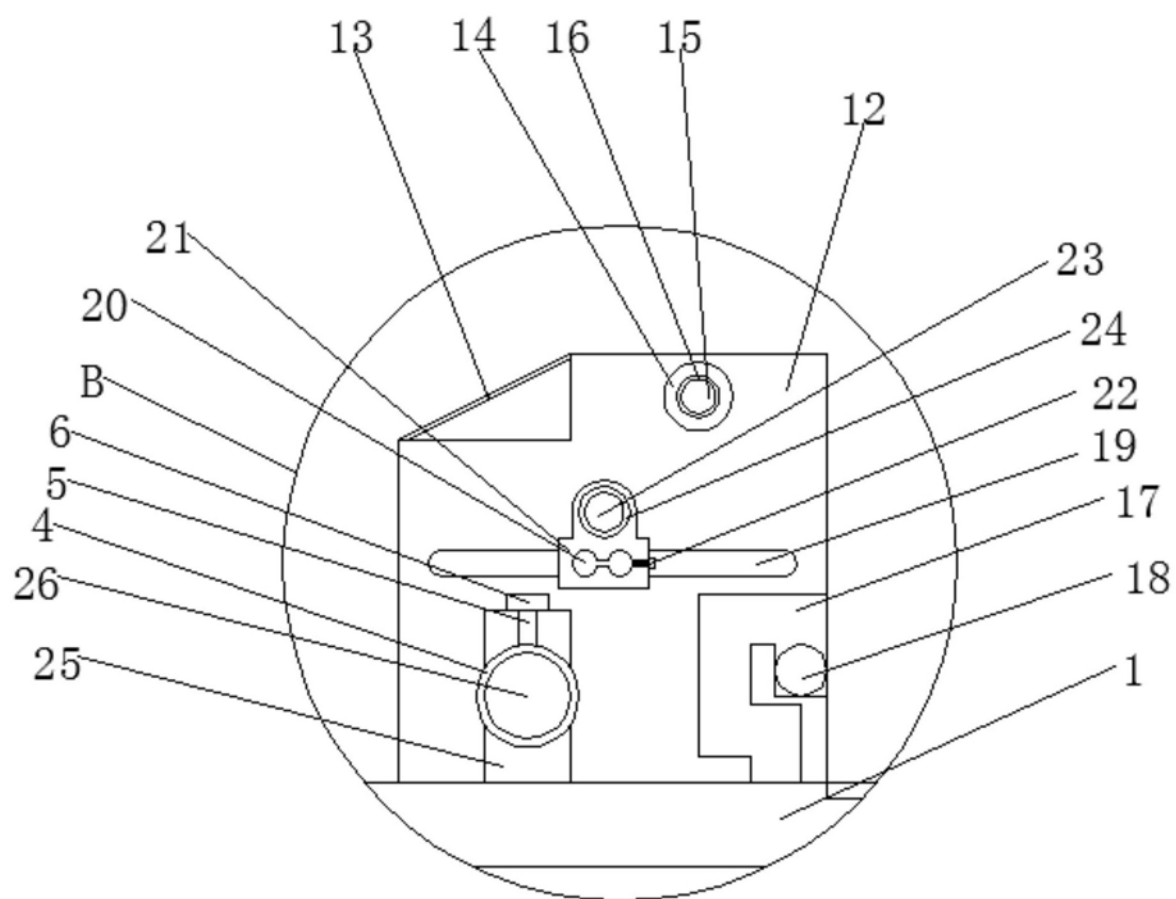


图5

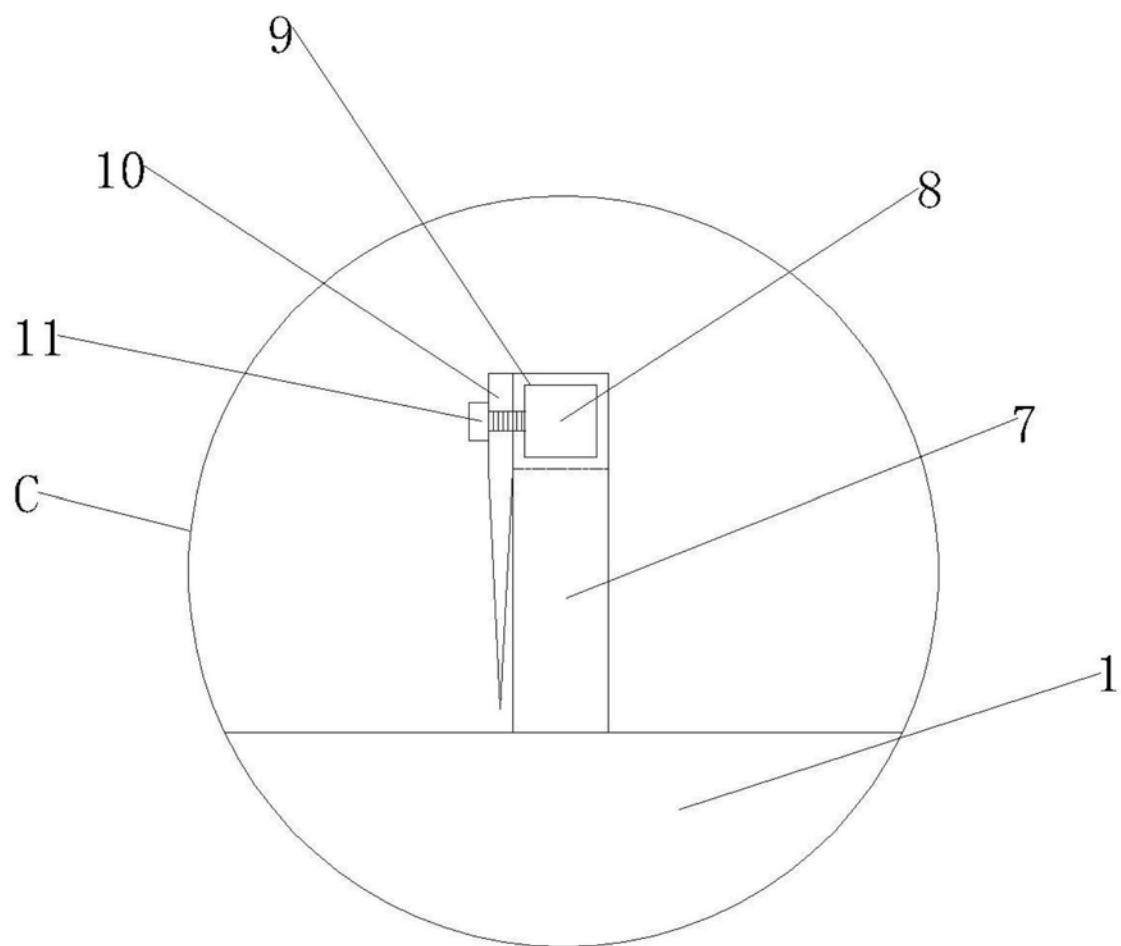


图6