

Warszawa, 23 listopada 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



C 046 35/22<sup>2</sup>

## RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

# OPIS PATENTOWY

Nr 25426.

Abram Goldberg  
(Lublin, Polska).

Kl. 80 b, 8/15.

### Sposób wyrobu płyt do pieców piekarskich.

Zgłoszono 22 kwietnia 1936 r.

Udzielono 28 sierpnia 1937 r.

Płyty do pieców piekarskich, wyrabiane dotychczas z gliny, posiadają cały szereg wad.

Płyty piekarskie, służące do wykładania pieców piekarskich, rozpalają się pod działaniem panującego w piecu piekarskim ciepła nadzwyczaj szybko, co powoduje bardzo często przypalanie się pieczywa.

Chcąc do pewnego stopnia zmniejszyć ujemne skutki rozpalania się płyt oblewano je wodą, co jednak pociągało za sobą pękanie płyt piekarskich. Poza tym należy zaznaczyć, że płyty piekarskie, wyrabiane z gliny, są ciężkie, co wpływa w znacznym stopniu na podrożenie kosztów ich przewo-  
zu.

Po dłuższej obserwacji okazało się, że można uniknąć wszystkich tych wad, gdy do wyrobu takich płyt zastosuje się, jako

materiał podstawowy, wapień albo wapień marglisty lub margiel zmieszany w odpowiednim stosunku z gliną.

Płyty piekarskie, wykonane z wyżej wymienionych materiałów, rozżarzają się powoli nie przypalając wobec tego pieczywa, a gdy czasami nawet zachodzi konieczność oblania ich wodą absorbują ją szybko wskutek wielkiej wsiąkliwości swej i nie pękają.

Poza tym płyty piekarskie, w skład których wchodzi wapień albo wapień marglisty lub margiel, są nadzwyczaj długotrwałe.

Wyrób płyt piekarskich z powyższych materiałów odbywa się w sposób następujący.

Wapień albo wapień marglisty lub margiel miele się drobno i miesza z gliną

i wodą, przy czym wapień albo wapień marglisty lub margiel stanowi w mieszaninie tej 70 — 80%. Z rozrobionej w ten sposób masy wyrabia się płyty piekarskie w formach. Po wyjęciu płyt z form suszy się je przez pewien okres czasu, a następnie wypala w piecach.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu płyt piekarskich, zna-

mienny tym, że wapień albo wapień marglisty lub margiel miele się drobno i miesza się z gliną i wodą, po czym tak otrzymana masę kształtuje się na płyty, suszy i wypala w piecu, przy czym wapień albo wapień marglisty lub margiel stanowi 70 — 80% tej mieszaniny.

Abram Goldberg.  
Zastępca: M. Szoskin,  
adwokat.