



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211717004 U

(45) 授权公告日 2020.10.20

(21) 申请号 201922155804.X

(22) 申请日 2019.12.05

(73) 专利权人 浙江卡莎罗新型装饰材料有限公司

地址 313200 浙江省湖州市德清县乾元镇
金火村

(72) 发明人 鲁昌龙

(74) 专利代理机构 杭州赛科专利代理事务所
(普通合伙) 33230

代理人 陈俊波

(51) Int.Cl.

F26B 9/06 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

F26B 25/06 (2006.01)

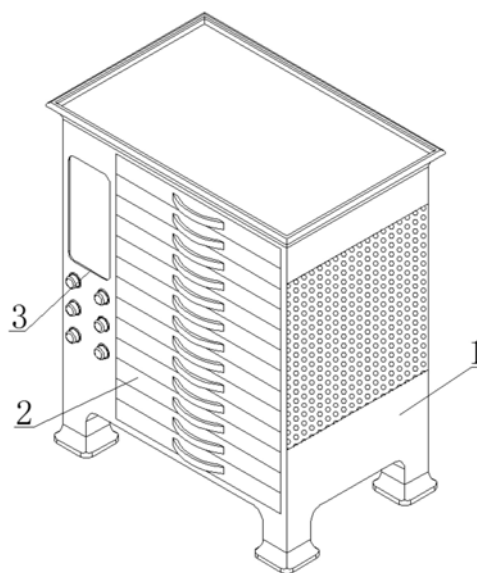
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种马赛克瓷砖用生产加工用烘干装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种马赛克瓷砖用生产加工用烘干装置,包括烘干箱、烘干抽屉和控制箱,所述烘干箱一侧设有控制箱,且烘干箱正面由上到下设有若干烘干抽屉,所述烘干腔内部两侧由上到下均匀的设有若干对限位板,且烘干箱内侧除设有透气孔的一侧其余面均设有均匀的散热孔,本实用新型解决现在马赛克瓷砖的生产过程中对马赛克瓷砖进行干燥的方式多采用风干,这种干燥方式会使得瓷砖干燥较慢,且干燥效果不好,进而影响马赛克瓷砖生产的效率的问题,通过对干燥设备的结构进行改进,使得干燥设备适用于对马赛克瓷砖进行干燥,能够加快对马赛克瓷砖的干燥速度,进而提高马赛克瓷砖的生产效率。



1. 一种马赛克瓷砖用生产加工用烘干装置, 包括烘干箱(1)、烘干抽屉(2)和控制箱(3), 其特征在于: 所述烘干箱(1)一侧设有控制箱(3), 且烘干箱(1)正面由上到下设有若干烘干抽屉(2), 所述烘干箱(1)内侧设有烘干腔(10), 所述烘干腔(10)内部两侧由上到下均匀的设有若干对限位板(13), 且烘干箱(1)内侧除设有透气孔(12)的一侧其余面均设有均匀的散热孔(14), 所述烘干抽屉(2)正面设有前挡板(21), 且前挡板(21)正面中部设有把手(22), 所述烘干抽屉(2)除前挡板外其余面均设有均匀的通孔(23), 所述烘干抽屉(2)底面两侧对齐限位板(13)的位置设有限位卡槽(24), 所述限位卡槽(24)与限位板(13)相匹配。

2. 根据权利要求1所述的一种马赛克瓷砖用生产加工用烘干装置, 其特征在于, 烘干箱(1)正面开口, 所述烘干箱(1)底面四个边角处设有支脚(11)。

3. 根据权利要求2所述的一种马赛克瓷砖用生产加工用烘干装置, 其特征在于, 所述烘干箱(1)未设有控制箱(3)的一侧设有上部设有密集的透气孔(12), 所述透气孔(12)与烘干箱(1)相通。

4. 根据权利要求3所述的一种马赛克瓷砖用生产加工用烘干装置, 其特征在于, 所述若干烘干抽屉(2)对应限位板(13)安装在烘干腔(10)内部, 且所有烘干抽屉(2)的前挡板(21)组合在一起的与烘干腔(10)正面开口相匹配。

5. 根据权利要求4所述的一种马赛克瓷砖用生产加工用烘干装置, 其特征在于, 所述控制箱(3)正面上部分设有显示屏(32), 所述显示屏(32)正下方设有调控旋钮(31)。

6. 根据权利要求5所述的一种马赛克瓷砖用生产加工用烘干装置, 其特征在于, 所述烘干箱(1)与控制箱(3)之间采用焊接的方式进行连接。

一种马赛克瓷砖用生产加工用烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓷砖生产设备技术领域,具体为一种马赛克瓷砖用生产加工用烘干装置。

背景技术

[0002] 马赛克瓷砖是铺设卫生间墙面、地面的材料,早在20世纪 80年代初就开始使用,时至今日马赛克瓷砖卷土重来,以多姿多彩的形态重新成为装饰材料的宠儿,备受前卫、时尚家庭的青睐,马赛克瓷砖在生产加工的过程中将马赛克瓷砖放入模具时候会进行贴膜或者贴网,然后在对马赛克瓷砖进行干燥即可包装销售,但是现在的马赛克瓷砖的干燥方式存在以下问题:现在在马赛克瓷砖的生产过程中对马赛克瓷砖进行干燥的方式多采用风干,这种干燥方式会使得瓷砖干燥较慢,且干燥效果不好,进而影响马赛克瓷砖生产的效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种马赛克瓷砖用生产加工用烘干装置,旨在改善现在在马赛克瓷砖的生产过程中对马赛克瓷砖进行干燥的方式多采用风干,这种干燥方式会使得瓷砖干燥较慢,且干燥效果不好,进而影响马赛克瓷砖生产的效率的问题。

[0004] 本实用新型是这样实现的:

[0005] 一种马赛克瓷砖用生产加工用烘干装置,包括烘干箱、烘干抽屉和控制箱,烘干箱一侧设有控制箱,且烘干箱正面由上到下设有若干烘干抽屉,烘干腔内部两侧由上到下均匀的设有若干对限位板,且烘干箱内侧除设有透气孔的一侧其余面均设有均匀的散热孔,烘干抽屉正面设有前挡板,且前挡板正面中部设有把手,烘干抽屉除前挡板外其余面均设有均匀的通孔,烘干抽屉底面两侧对齐限位板的位置设有限位卡槽,限位卡槽与限位板相匹配。

[0006] 进一步的,烘干箱内侧设有烘干腔,且烘干箱正面开口,烘干箱底面四个边角处设有支脚;烘干腔便于放置需要烘干的马赛克瓷砖,进而方便将马赛克瓷砖进行快速的烘干,支脚便于对整个烘干设备进行稳定的支撑,方便烘干设备能够稳定的工作。

[0007] 进一步的,烘干箱未设有控制箱的一侧设有上部设有密集的透气孔,透气孔与烘干箱相通;透气孔便于烘干箱内部透气,同时也避免对马赛克瓷砖进行烘干时过多的水蒸气停留在箱体内部,导致箱体内部空气过于潮湿,进而影响对马赛克瓷砖的烘干。

[0008] 进一步的,若干烘干抽屉对应限位板安装在烘干腔内部,且所有烘干抽屉的前挡板组合在一起的与烘干腔正面开口相匹配;这种结构便于对烘干箱前端开口处设有封口,避免大量的热量散出烘干箱。

[0009] 进一步的,控制箱正面上部分设有显示屏,显示屏正下方设有调控旋钮;显示屏便于显示烘干腔内部的烘干情况,调控旋钮便于调节烘干腔内部的温度,便于根据需要的烘干温度设定,避免由于温度的问题导致马赛克瓷砖质量受到影响。

[0010] 进一步的,烘干箱与控制箱之间采用焊接的方式进行连接;这种结构便于烘干箱和控制箱的使用,同时也便于整个烘干设备的整体美观性。

[0011] 使用前先将烘干抽屉全部取出,然后在烘干抽屉内部放入已经贴网或者贴纸的马赛克瓷砖,之后将烘干抽屉的限位卡槽对齐限位板插进烘干箱,在烘干抽屉全部安装在烘干腔内部后通过控制箱将烘干设备打开,使得烘干腔内壁开始发热,并且烘干腔内壁所散发的热量通过散热孔进入烘干腔,热量在烘干腔内部进行流动,从而达到对马赛克瓷砖进行干燥的目的,便于提高马赛克瓷砖干燥的效率,同时也可以根据所需要的温度通过调控旋钮改变烘干腔内部的温度,并且能够通过显示屏实时了解内部烘干情况,便于及时将马赛克瓷砖取出。

[0012] 进一步的,烘干箱与控制箱之间采用焊接的方式进行连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型通过对干燥设备的结构进行改进,使得干燥设备适用于对马赛克瓷砖进行干燥,能够加快对马赛克瓷砖的干燥速度,进而提高马赛克瓷砖的生产效率,避免由于风干的方法导致马赛克瓷砖的风干慢,且风干效果不佳,从而影响马赛克瓷砖的质量。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将对实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0015] 图1是本实用新型烘干设备在前部俯视角下的结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型烘干设备在前部仰视角下的结构示意图;

[0017] 图3是本实用新型烘干设备在去除烘干抽屉时在前部俯视角下的结构示意图;

[0018] 图4是本实用新型烘干设备在去除烘干抽屉时在主视角下的结构示意图;

[0019] 图5是本实用新型烘干抽屉在前部俯视角下的结构示意图;

[0020] 图6是本实用新型烘干抽屉在后部仰视角下的结构示意图;

[0021] 图中:1-烘干箱;10-烘干腔;11-支脚;12-透气孔;13- 限位板;14-散热孔;2-烘干抽屉;21-前挡板;22-把手;23- 通孔;24-限位卡槽;3-控制箱;31-调控旋钮;32-显示屏。

具体实施方式

[0022] 为使本实用新型实施方式的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施方式中的附图,对本实用新型实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施方式是本实用新型一部分实施方式,而不是全部的实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施方式的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅表示本实用新型的选定实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 实施例:参照图1和图2所示:一种马赛克瓷砖用生产加工用烘干装置,包括烘干箱

1、烘干抽屉2和控制箱3;烘干箱1 一侧设有控制箱3,且烘干箱1正面由上到下设有若干烘干抽屉2;烘干箱1便于对马赛克瓷砖进行快速的烘干,同时烘干箱1也方便烘干抽屉2进行开合,方便对马赛克瓷砖的放置,控制箱3便于对整个烘干设备进行控制,方便调控烘干设备内部的温度,从而方便对马赛克瓷砖进行快速的烘干,烘干抽屉2便于将需要烘干的马赛克瓷砖放置在烘干抽屉2中,进而方便对马赛克瓷砖进行烘干,同时也方便对马赛克瓷砖进行装入和取出,便于快速的对马赛克瓷砖进行烘干;这种结构使得干燥设备适用于对马赛克瓷砖进行干燥,能够加快对马赛克瓷砖的干燥速度,进而提高马赛克瓷砖的生产效率,避免由于风干的方法导致马赛克瓷砖的风干慢,且风干效果不佳,从而影响马赛克瓷砖的质量。

[0024] 参照图3和图4所示:烘干箱1内侧设有烘干腔10,且烘干箱1正面开口,烘干箱1底面四个边角处设有支脚11;烘干腔10便于放置需要烘干的马赛克瓷砖,进而方便将马赛克瓷砖进行快速的烘干,支脚11便于对整个烘干设备进行稳定的支撑,方便烘干设备能够稳定的工作;烘干箱1未设有控制箱3的一侧设有上部设有密集的透气孔12,且透气孔12与烘干箱1相通;透气孔12便于烘干箱1内部透气,同时也避免对马赛克瓷砖进行烘干时过多的水蒸气停留在箱体内部,导致箱体内部空气过于潮湿,进而影响对马赛克瓷砖的烘干;烘干腔10内部两侧由上到下均匀的设有若干对限位板13,且烘干箱1内侧除设有透气孔12的一侧其余面均设有均匀的散热孔14;限位板13便于与烘干抽屉2配合使用,进而方便将需要烘干的马赛克瓷砖放在烘干腔10内,散热孔14便于烘干设备内部散发的热量散入烘干腔10内部,进而方便对烘干抽屉2内部的马赛克瓷砖进行烘干;烘干箱1与控制箱3之间采用焊接的方式进行连接;这种结构便于烘干箱1和控制箱3的使用,同时也便于整个烘干设备的整体美观性。

[0025] 参照图5和图6所示:烘干抽屉2正面设有前挡板21,且前挡板21正面中部设有把手22;前挡板21便于将便于多个烘干抽屉2 将烘干箱1正面开口封堵,避免里面过多的热量散出,把手22便于对烘干抽屉2进行拉出,方便烘干抽屉2的使用,同时也方便将马赛克瓷砖放置在烘干腔10内进行烘干;烘干抽屉2除前挡板外其余面均设有均匀的通孔23,烘干抽屉2底面两侧对齐限位板13的位置设有限位卡槽24;通孔23便于烘干腔10内部的热量能够流动,进而方便对马赛克瓷砖进行快速的烘干,方便提高马赛克瓷砖的生产效率,限位卡槽24便于烘干抽屉2配合限位板13,方便烘干抽屉2能够稳定的安装在限位板13上;若干烘干抽屉2对应限位板13安装在烘干腔10内部,且所有烘干抽屉2的前挡板21组合在一起的与烘干腔10正面开口相匹配;这种结构便于对烘干箱1前端开口处设有封口,避免大量的热量散出烘干箱1;控制箱3正面上部分设有显示屏 32,显示屏32正下方设有调控旋钮31;显示屏32便于显示烘干腔 10内部的烘干情况,调控旋钮31便于调节烘干腔10内部的温度,便于根据需要的烘干温度设定,避免由于温度的问题导致马赛克瓷砖质量受到影响。

[0026] 工作原理:使用前先将烘干抽屉2全部取出,然后在烘干抽屉2 内部放入已经贴网或者贴纸的马赛克瓷砖,之后将烘干抽屉2的限位卡槽24对齐限位板13插进烘干箱1,在烘干抽屉2全部安装在烘干腔10内部后通过控制箱3将烘干设备打开,使得烘干腔10内壁开始发热,并且烘干腔10内壁所散发的热量通过散热孔14进入烘干腔 10,热量在烘干腔10内部进行流动,从而达到对马赛克瓷砖进行干燥的目的,便于提高马赛克瓷砖干燥的效率,同时也可以根据所需要的温度通过调控旋钮31改变烘干腔10内部的温度,并且能够通过显示屏

32实时了解内部烘干情况,便于及时将马赛克瓷砖取出。

[0027] 以上所述仅为本实用新型的优选实施方式而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

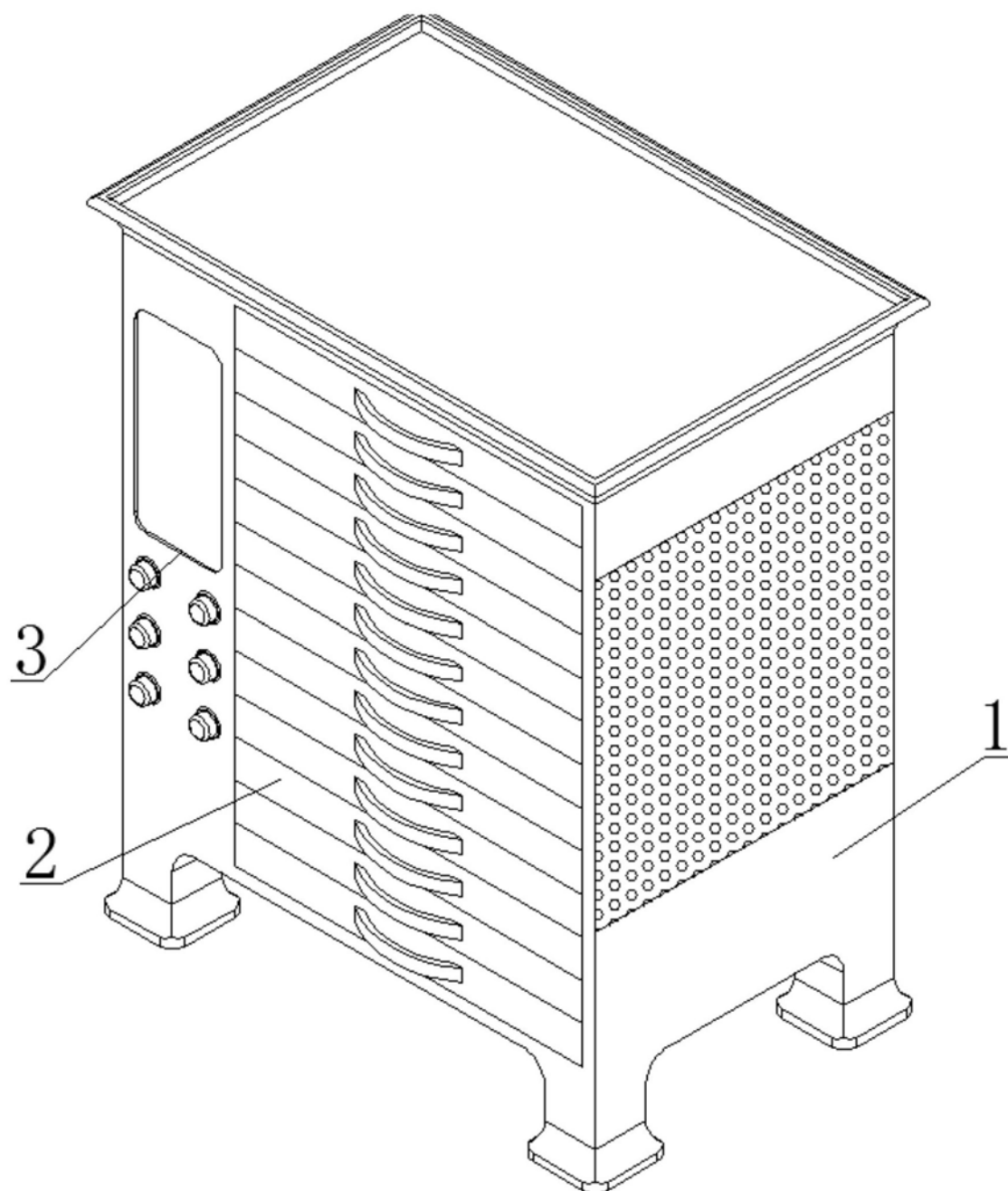


图1

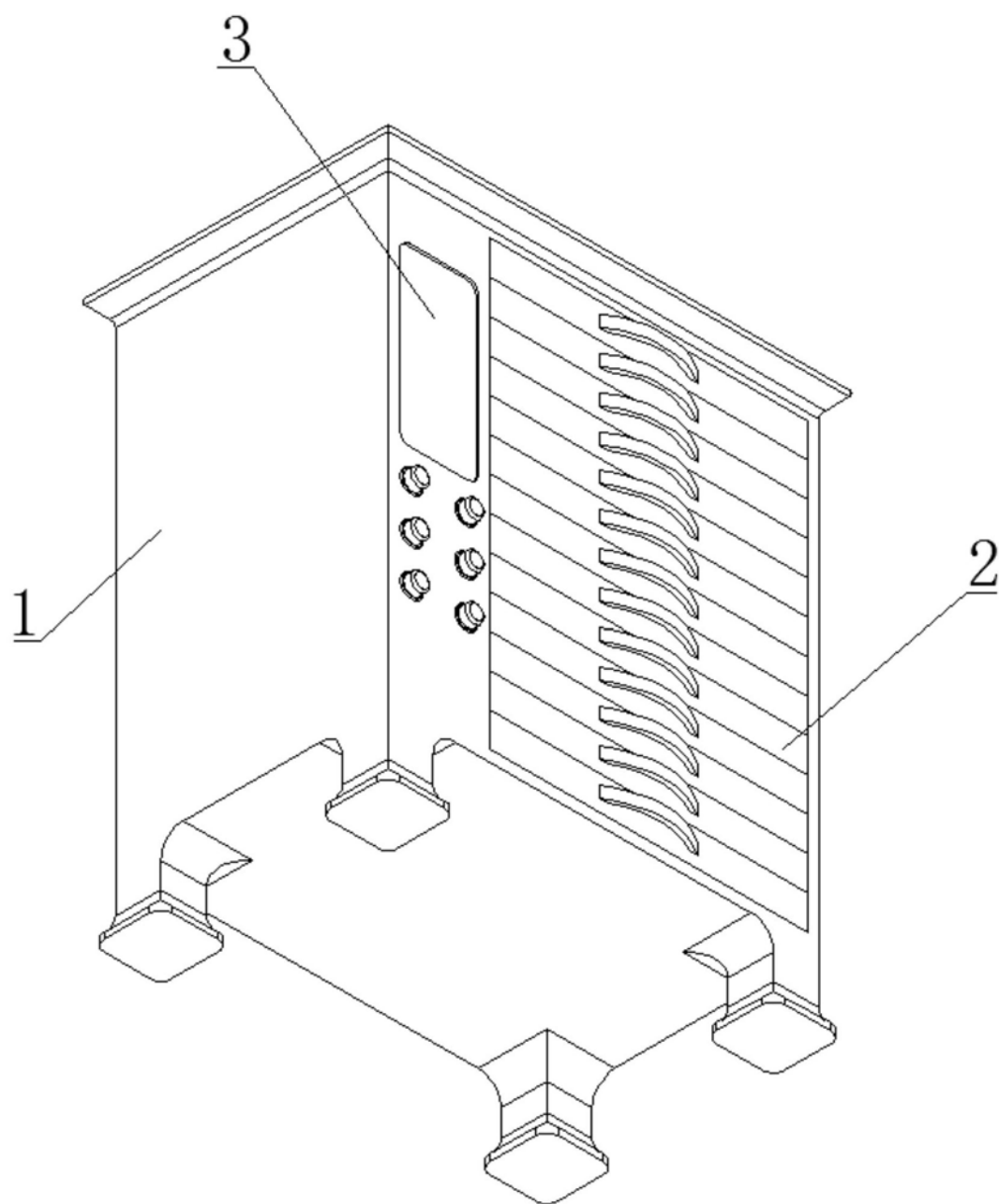


图2

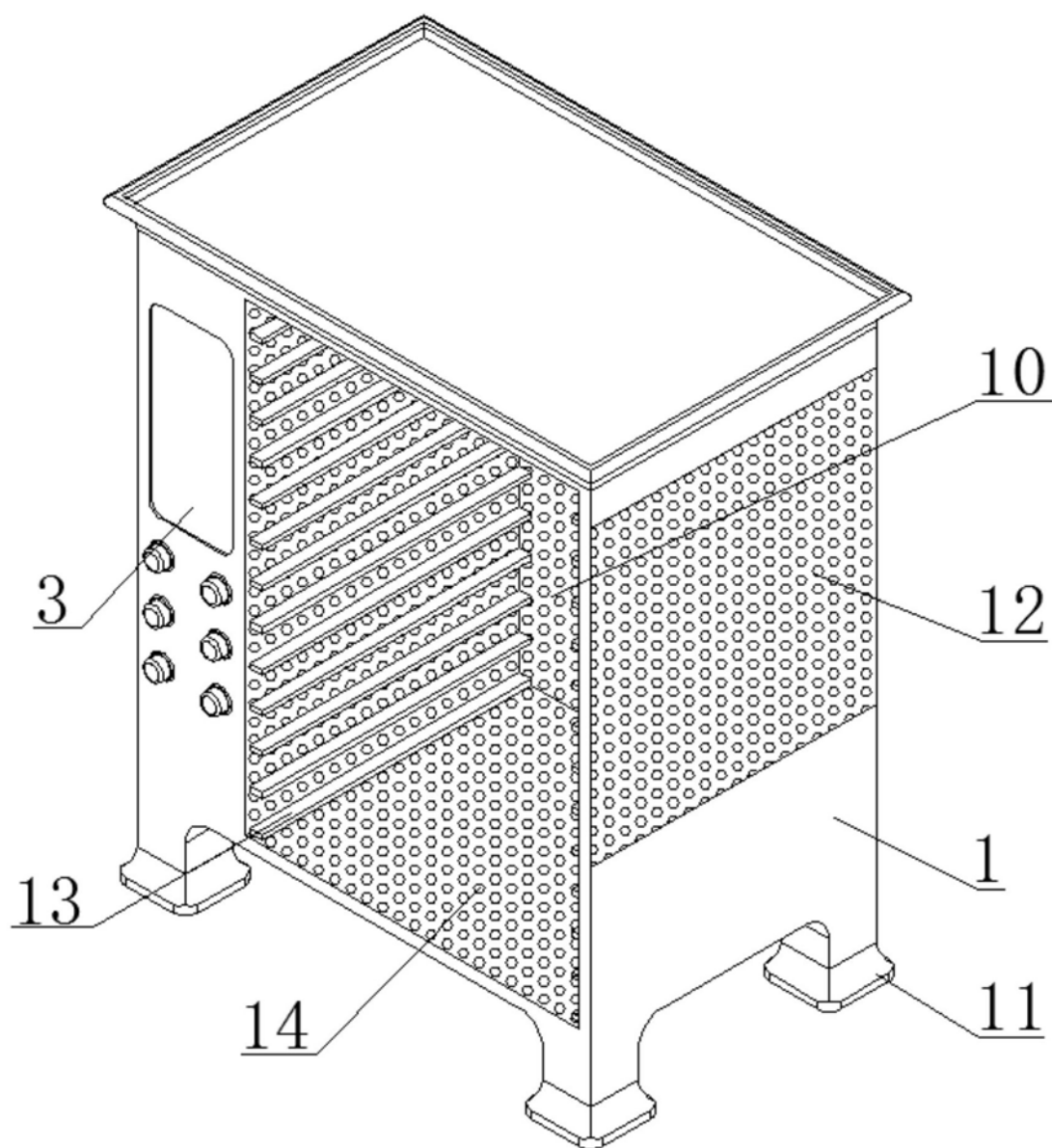


图3

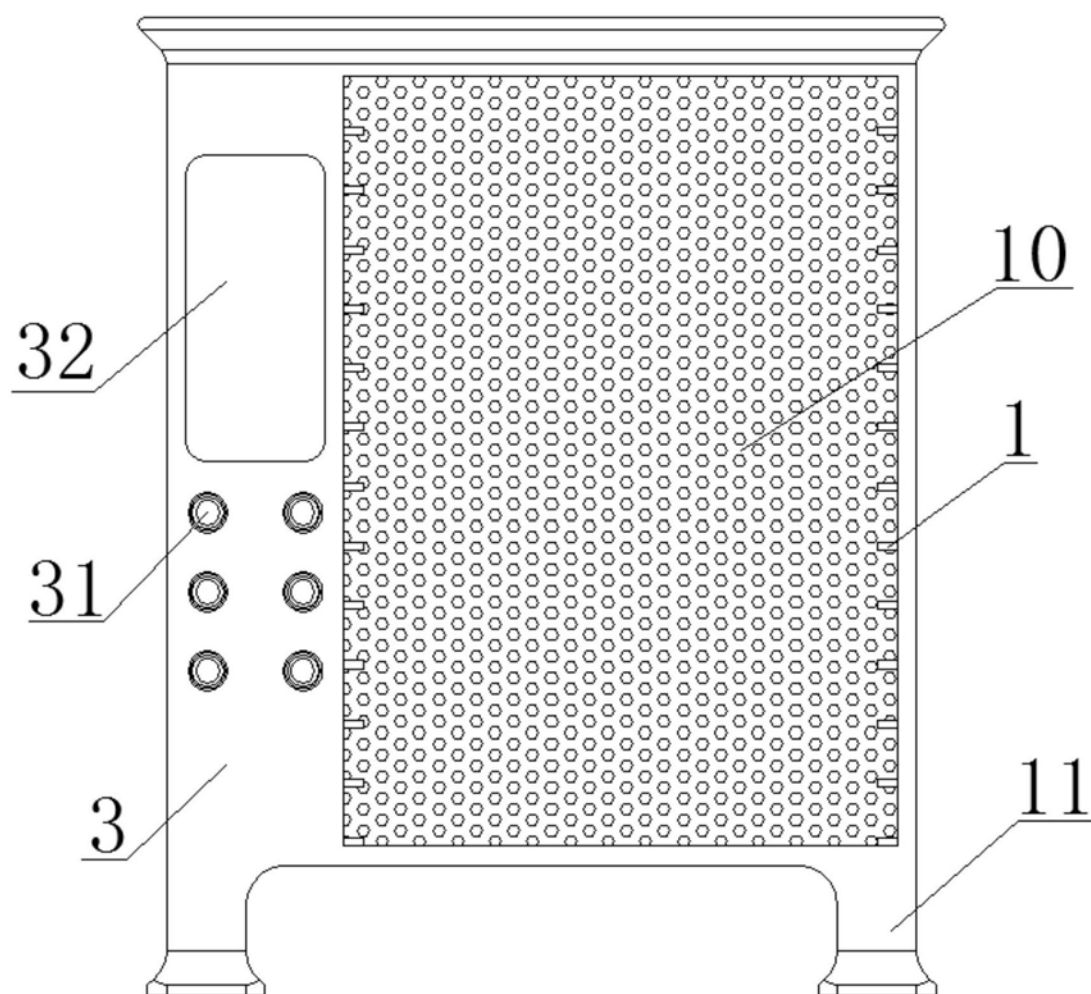


图4

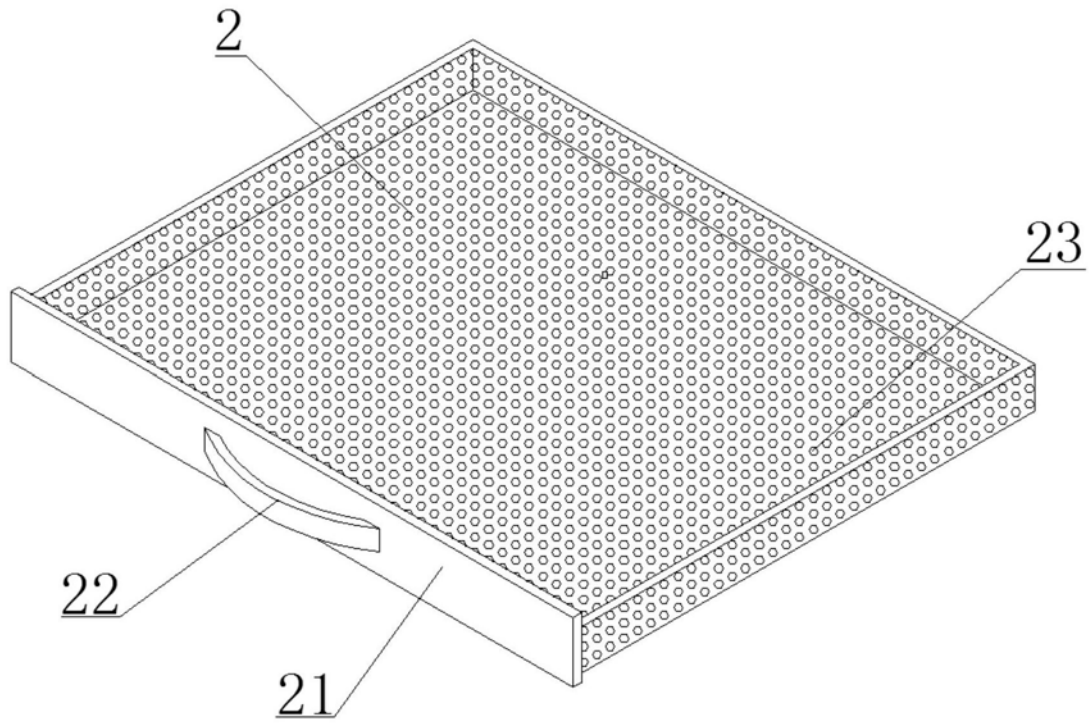


图5

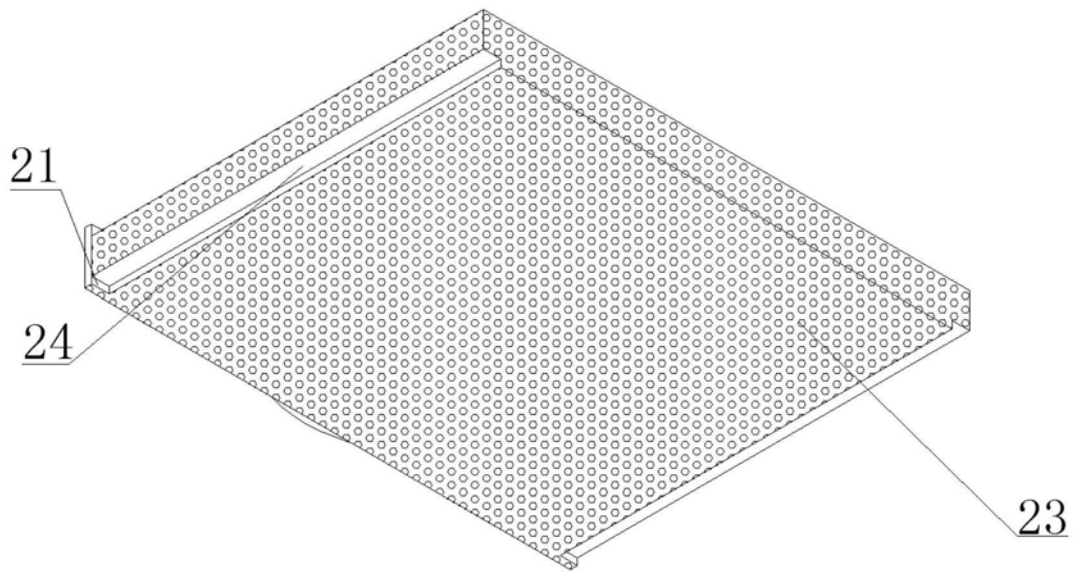


图6