



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1333480** **A1**

(51) 4 В 23 D 19/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4062164/25-27

(22) 30.04.86

(46) 30.08.87. Бюл. № 32

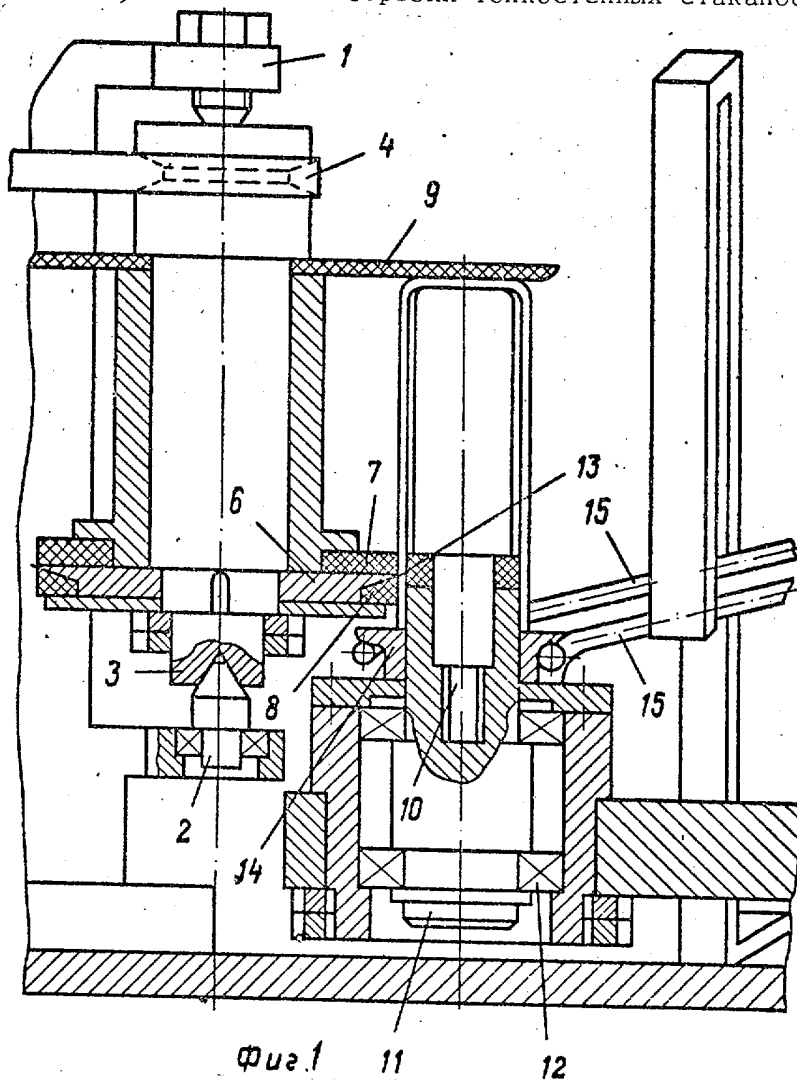
(72) Б.Я. Файда и Ю.С. Зотов

(53) 621.967(088,8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 837616, кл. В 23 D 19/08, 1981.

(54) БЛОК ИНСТРУМЕНТА К РОТОРНОЙ
МАШИНЕ ДЛЯ ОБРЕЗКИ СТАКАНООБРАЗНЫХ
ПУСТОТЕЛЫХ ИЗДЕЛИЙ

(57) Изобретение относится к обработ-
ке металлов давлением и может быть
использовано в машиностроении для
обрезки тонкостенных стаканообразных



(19) **SU** (11) **1333480** **A1**

изделий из мягких цветных металлов. Цель изобретения - повышение качества обрезки и повышение стойкости инструмента. Блок инструмента к роторной машине содержит корпус 1 со смонтированным в нем приводным валом 3, на котором установлены дисковый нож 6, упругая оболочка 7, примыкающая к его торцу, упор 9, оправки 10 с установленным на них упругим кольцом 13, взаимодействующим с дисковым ножом 6. Дисковый нож 6 снабжен упру-

гой оболочкой 8, примыкающей к его затылованной части. Заготовка на оправке 10 центрируется и фиксируется посредством упора 9. Полиуретановые оболочки 7 и 8 прижимают стенку заготовки к полиуретановому кольцу 13, создавая напряжения всестороннего сжатия в зоне реза. Дисковый нож 6 производит обрезку заготовки в размер. На другой позиции съемник 14 снимает с оправки 10 изделие, а затем отход. 2 ил.

1

Изобретение относится к обработке металлов давлением и может быть использовано в машиностроении для обрезки тонкостенных полых изделий из цветных металлов.

Цель изобретения - повышение качества обрезки и стойкости инструмента.

На фиг. 1 изображен блок инструмента к роторной машине, разрез; на фиг. 2 - то же, вид в плане.

Блок инструмента в роторной машине для обрезки стаканобразных пустотелых изделий содержит корпус 1, в котором в центрах 2 установлен приводной вал 3, получающий вращение через клиноременную передачу 4 от электродвигателя 5. На приводном валу 3 смонтирован дисковый нож 6, примыкающий торцевой поверхностью к полиуретановой оболочке 7. Дисковый нож 6 содержит полиуретановую оболочку 8, примыкающую к затылованной его поверхности. Над ножом 6 на валу 3 установлен полиуретановый дисковый упор 9. Ротор содержит восемь оправок 10, каждая из которых ввернута в поворотную ось 11, установленную на двух подшипниках 12. На каждой оправке 10 установлено полиуретановое кольцо 13, взаимодействующее в момент реза с дисковым ножом, и съемник 14, опирающийся на рельсовый копиру 15.

Блок инструмента к роторной машине для обрезки стаканобразных пустотелых изделий работает следующим образом.

2

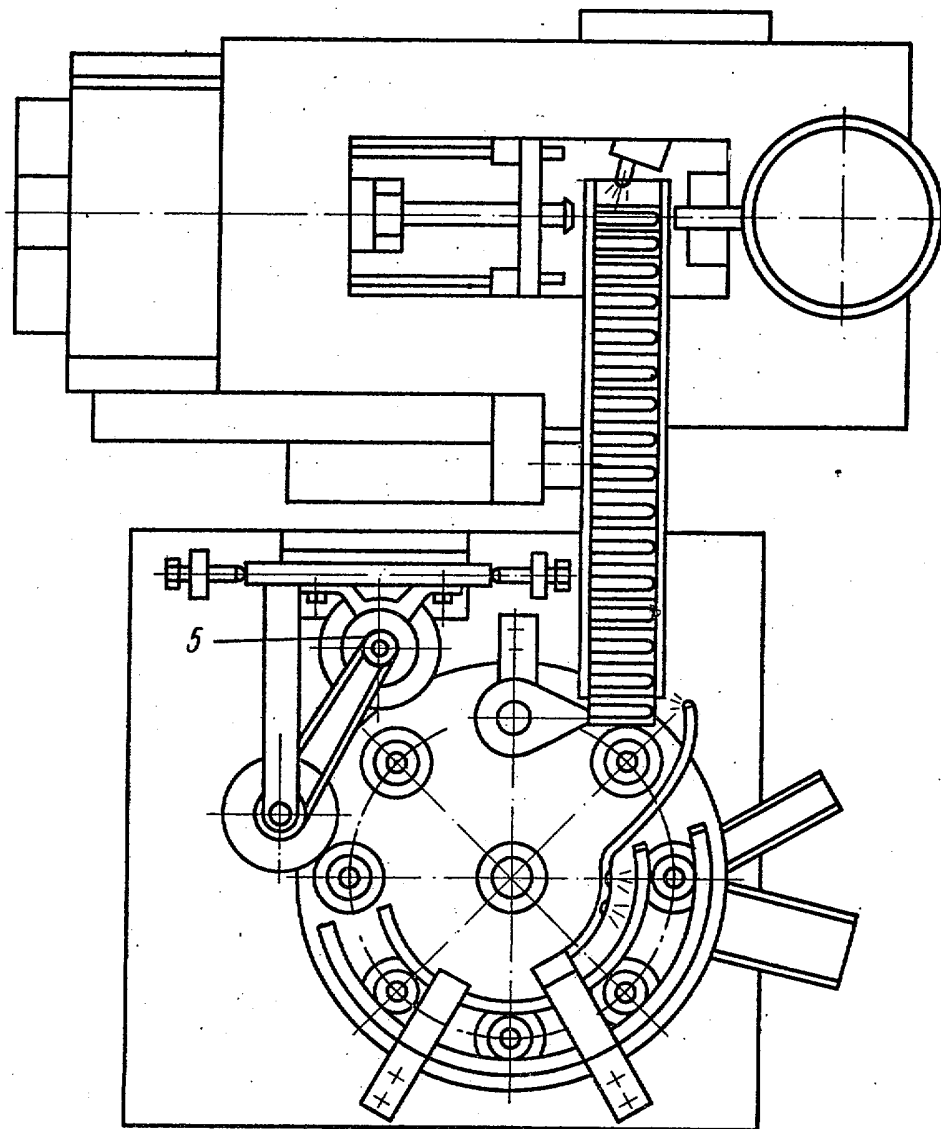
Снятые съемником с пуансона прессы оболочки подаются в наклонный лотковый транспортер и с помощью воздушной форсунки оболочки ориентируются в другой лоток транспортера, откуда сдуваются воздушной форсункой в воронку, под которой располагаются оправки 10 роторной машины. Из воронки ориентированная заготовка одевается на оправку 10 роторной машины и подается в зону обрезки, где заготовка центрируется и фиксируется с помощью упора 9. Далее заготовка встречается с вращающимися на валу 3 дисковым ножом 6 с полиуретановой оболочкой 8 и полиуретановой оболочкой 7, примыкающей к торцевой его поверхности, и приводится во вращение. При этом полиуретановые оболочки 7 и 8 прижимают стенку заготовки к полиуретановому кольцу 13, установленному на оправке 10, и тем самым создают напряжения всестороннего сжатия в зоне реза. Дисковый нож 6 производит обрезку заготовки в размер. Затем ротор перемещает обрезанную заготовку на следующие позиции, где съемник 14, скользя по рельсовому копиру 15, снимает с оправки 10 сначала изделие, а затем отход, которые соответственно сдуваются в разную тару.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Блок инструмента к роторной машине для обрезки стаканобразных пустотелых изделий, содержащий корпус со смонтированным в нем приводным валом,

на котором установлены дисковый нож с примыкающей к нему с одной стороны упругой оболочкой и упор, а также оп-
 5 равку для установки обрезаемых изде-
 лий, отличающийся тем, что, с целью повышения качества и стойкости инструмента, он снабжен

дополнительной упругой оболочкой, ус-
 тановленной на приводном валу с воз-
 можностью взаимодействия с другой
 5 стороной дискового ножа, а также уп-
 ругим кольцом, установленным на оп-
 равке с возможностью взаимодействия с режущей частью дискового ножа.



Фиг. 2

Редактор Н. Горват

Составитель Ю. Филимонов

Техред М. Дидык

Корректор В. Гирняк

Заказ 3907/12

Тираж 974

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4