



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

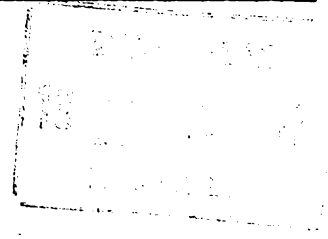
(19) SU (11) 1155558 A

4(51) В 66 С 1/44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

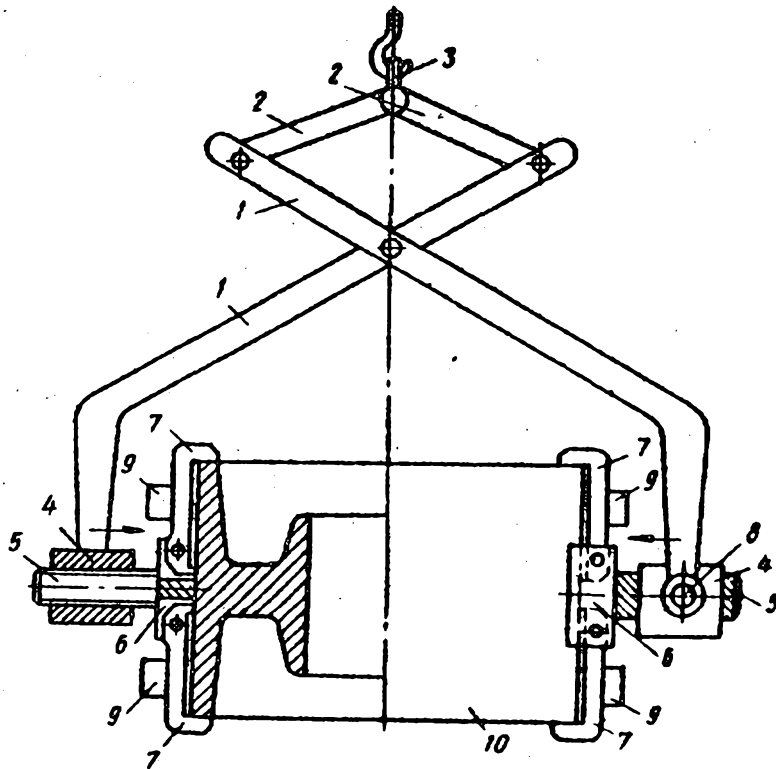
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(61) 994390
(21) 3522298/29-11
(22) 16.12.82
(46) 15.05.85. Бюл. № 18
(72) В.В. Барышев
(53) 621.86.061(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 994390, кл. В 66 С 1/44, 1980.

(54)(57) ЗАХВАТ-КАНТОВАТЕЛЬ ДЛЯ ШТУЧНЫХ ГРУЗОВ по авт. св. № 994390, отличающийся тем, что, с целью повышения удобства в эксплуатации, продольные горизонтальные оси прижимных колодок представляют собой ходовые винты, а контактирующие с ними поверхности втулок выполнены с ответной резьбой.



(19) SU (11) 1155558 A

Изобретение относится к транспор-
тировке грузов, в частности к устрой-
ствам для захвата и кантования штуч-
ных грузов.

По основному авт.св. № 994390
известен захват-кантователь для штуч-
ных грузов, содержащий шарнирно сое-
диненные между собой захватные рыча-
ги, на концах которых закреплены с
возможностью поворота относительно
взаимно перпендикулярных горизонталь-
ных осей прижимные колодки, при этом
он снабжен попарно смонтированными
на прижимных колодках поворотными в
вертикальной плоскости двулучными
рычагами, имеющими смещенные относи-
тельно оси поворота центры тяжести,
при этом наружное плечо каждого рыча-
га выполнено в виде крюка для охвата
торцевой поверхности груза, а внут-
реннее - с выступом для взаимодейст-
вия с боковой поверхностью груза.

Однако кантование груза осущест-
вляется с применением ручного труда.

Цель изобретения - повышение удоб-
ства в эксплуатации путем исключе-
ния ручного труда.

Указанная цель достигается тем,
что в захвате-кантователе для штуч-
ных грузов продольные горизонтальные
оси прижимных колодок представляют
собой ходовые винты, а контактирую-
щие с ними поверхности втулок выпол-
нены с ответной резьбой.

Предлагаемое выполнение захвата-
кантователя позволяет при подъеме
груза обеспечить автоматическое кан-
тование последнего.

На чертеже схематично изображен
захват-кантователь, общий вид.

Захват-кантователь состоит из двух
захватных рычагов 1, шарнирно соеди-
ненных между собой. Верхние плечи
рычагов с помощью шарнирных звеньев
соединены с грузовой серьгой 3. На
нижних плечах рычагов шарнирно за-
креплены втулки 4. Во втулках уста-
новлены с возможностью поворота оси
5, на которых закреплены прижимные
колодки 6 с шарнирно присоединенными

к ним захватными органами 7, выпол-
ненными в виде двулучных рычагов.

Для лучшей самоустановки прижим-
ных колодок 6 они имеют дополнитель-
ную ось 8 вращения, перпендикулярную
оси 5. Горизонтальная ось 5 прижимных
колодок представляет собой ходовой
винт. Угол подъема винтовой линии
преимущественно равен 10-20°. Contac-
тирующая с ходовым винтом поверхность
втулок выполнена с ответной резьбой.

Центр тяжести каждого двулучного
рычага - захватного органа 7, благо-
даря противовесу 9 смещен при верти-
кальном положении рычага за его про-
дольную ось вращения в противополож-
ную от груза 10 сторону.

Захват-кантователь работает следую-
щим образом.

При подъеме захвата-кантователя
груз 10 сначала сжимается колодками
6, а нижние захватные органы 7 отве-
дены в стороны, чтобы не касались
пола. Как только колодки 6 сжали и
приподняли груз 10, нижние захватные
органы подходят под торец груза, так
как их центр тяжести смещен относи-
тельно оси вращения благодаря нажатию
поднимаемого груза на внутренние
(меньшие) плечи захватных органов 7.

Груз 10, действуя своим весом на
захватные рычаги 1, заставляет их
перемещаться в направлении, указанном
на чертеже стрелкой, но так как эти
рычаги на нижних плечах имеют втулки
4, взаимодействующие с горизонталь-
ной осью 5, представляющую ходовой
винт, то груз разворачивается на не-
обходимый угол, например на 180°. Если
необходимо изменить угол поворота,
то между втулкой 4 и боковой поверх-
ностью прижимных колодок 6 на ось 5
одевается шайба, ограничивающая пере-
мещение захватных рычагов 1.

Предлагаемая конструкция захвата-
кантователя повышает удобство в экс-
плуатации за счет обеспечения автома-
тического кантования груза в опреде-
ленную сторону.

Составитель Ю. Березнев

Редактор Н. Киштулинец

Техред М. Гергель

Корректор Г. Решетник

Заказ 3027/20

Тираж 804

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4