

Opublikowano dnia 27 sierpnia 1962 r.

F01c 19/00.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46043

Kl. 19 ~~c 11~~ / 10

ABG — Werke Gesellschaft mit beschränkter Haftung*) 19c 19/00

Hammeln/Weser, Niemiecka Republika Federalna

F01c 19/00

Wózek rozdzielczy maszyny do budowy nawierzchni betonowych i smołowych

Patent trwa od dnia 6 lipca 1961 r.

Pierwszeństwo: 7 lipca 1960 r. (Niemiecka Republika Federalna).

Wynalazek dotyczy wózka rozdzielczego maszyny do budowy nawierzchni, który jest skonstruowany w sposób umożliwiający jazdę wzdłuż budowanej drogi i wyposażony jest w kubel umieszczony w sposób umożliwiający jazdę w poprzek tej drogi.

Zadaniem wynalazku jest stworzenie rozdzielacza, który nadaje się zarówno dla maszyny do budowy nawierzchni betonowych jak również dla maszyny do budowy nawierzchni smołowych i który stwarza możliwość napełniania przynależnego rozdzielacza bądź dowolnie, bądź na przemian albo z podłoża drogi (np. przy stosowaniu maszyny do budowy drogi smołowej) albo z osobnej drogi dowozowej przebiegającej równoległe do budowanej trasy (np. przy stosowaniu maszyny do budowy drogi betonowej), z wywrotek wyładowujących do tyłu.

Według wynalazku zadanie to zostało roz-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Heinrich Kämmerlin.

wiezane za pomocą specjalnego ukształtowania kubła rozdzielacza, a mianowicie w ten sposób, że kubel rozdzielacza zawieszony na szynach jezdnych, na wzór wózka suwnicy, umieszczony jest w sposób umożliwiający wysuwanie się poza szerokość budowanej nawierzchni, i to w taki sposób, że może on być zaopatrzony na przykład betonem w skrajnie wysuniętym położeniu, z drogi dowozowej, biegnącej równoległe do drogi budowanej, z wywrotek wyładowujących do tyłu. Jeżeli można jeździć po nawierzchni budowanej drogi, jak to na przykład zachodzi przy budowie drogi smołowej, to kubel rozdzielacza według wynalazku może być oczywiście zaopatrywany z podłoża drogi budowanej, z wywrotek wyładowujących do tyłu.

Rozdzielacz zostaje celowo ukształtowany w ten sposób, że szyny jezdne kubła rozdzielacza zostają zamocowane na portalach, które mogą jeździć wzdłuż budowanej drogi. W ten sposób uzyskuje się korzyści pod względem statycznym i to, że przy stosunkowo małym wydatku

żelaza osiąga się szczególnie dużą statyczność konstrukcji dla zawieszenia kubła rozdzielacza.

Dalsze szczegóły wynalazku zostają opisane na podstawie rysunku, na którym jako przykład wykonania pokazany jest na fig. 1 wózek rozdzielczy dla różnych celów według wynalazku w widoku od tyłu w kierunku budowy drogi, a na fig. 2 — widok boczny do fig. 1, na którym uwidocznione są portale dla zawieszenia kubła rozdzielacza, jak również szczegóły tego kubła leżące na jego ścianie czołowej.

W podanym przypadku liczby 1 oznaczają prowadnice deskowania, po których mogą przejeżdżać oba portale 2 na wózkach 3. Wózki te wykonane są w ten sposób, że przy jeździe w łukach lub w przypadku nierówności toru obracają się około osi pionowej 5, a poza tym mogą wahać się około osi poziomej 6, przez co uzyskuje się dla portali tak zwane wyrównanie niedokładności. Oba koła biegowe 7 każdego wózka zostają wspólnie napędzane przez silnik 8, który może być silnikiem spalinowym lub elektrycznym. W związku z tym należy wspomnieć, że cały agregat rozdzielczy może być napędzany hydraulicznie lub elektrycznie i dlatego silnik spalinowy umieszczony korzystnie na ramie kubła, wytwarza prąd lub ciśnienie oleju. Ponieważ niezależnie do uruchamiania kubła potrzebne są hydrauliczne cylindry robocze, to w normalnym przypadku pierwszeństwo ma napęd olejowo-hydrauliczny.

Oba portale 2 połączone są ze sobą za pomocą obu jezdnych szyn 9, przy czym w miejscach połączeń 10 stosuje się zaciski, aby można było szyny jezdne przesuwac w stosunku do portali.

Jak widać z rysunku, na lewym portalu wystają daleko poza nim szyny jezdne. Na rysunku zaznaczone są tutaj zarysy tylnej wywrotki 11, ażeby było widać, do którego punktu musi być doprowadzony kubeł, zawieszony na szynach jezdnych, aby mógł być on zaopatrywany z wywrotki z drogi dowozowej przebiegającej obok budowanej trasy.

Kubeł rozdzielacza wspomniany wyżej jako całość składa się poszczególnie z ramy 12, na której osadzone są cztery koła 13 a również urządzenie napędowe 15 kubła. To ostatnie połączone jest za pomocą kółka zębatego 16, z ząbieniem palczastym, którego zębátka 17 wykonana jest między obydwoma szynami jezdnyimi 9 i zamocowana na ich poprzecznych belkach 18 i która umożliwia w ten sposób przejazd całego agregatu kubła. Właściwy ku-

beł 19, który zaopatrzony jest w dnie w pokrywę uruchamianą przez cylinder hydrauliczny 20, jest umieszczony również w tej ramie, która poza tym wyposażona jest w silnik napędowy 21, zbiornik z olejem 22, jak również w stanowisko dla obsługi 23.

Ustawianie kubła na wysokość, które potrzebne jest z jednej strony, aby umożliwić jego przesuw poza prowadnice deskowania i do opuszczania podczas naładunku, a z drugiej strony, aby ustawiać go na wysokość odpowiednio do procesu rozdzielania, odbywa się za pomocą cylindrów hydraulicznych 24, które zamocowane są na jego obu ścianach czołowych i które opierają się na ramie w punktach 25. Dla właściwego nastawiania na wysokość dla rozdzielania przewidziane są poza tym opory 26, które dają się nastawiać na wysokość za pomocą wrzecion 27, wykonanych na obu ścianach czołowych kubła i połączonych ze sobą sztywno podczas ruchu, i które przez osadzenie ich na belce poprzecznej 28 ramy 12 nastawiają odpowiednio kubeł. Uruchamianie wrzecion odbywa się za pomocą kółek ręcznych 29.

Przeciwcieżar 30 wyrównuje ciężar własny kubła i jego zasypu przy jego położeniu zewnątrz poza portalem 2.

Wynalazek nie ogranicza się do przykładu wykonania pokazanego na rysunku, raczej powinien on zaznaczyć główną myśl przewodnią wynalazku. Bez trudności możliwe jest np. aby kubeł zaopatrywać w razie potrzeby z tak zwaną boczną wywrotką wozu ciężarowego. W tym celu potrzebaby było zwiększyć odpowiednią szerokość w świetle portalu 2 i kubeł 19, uszykować bocznymi ścianami równoległe do prowadnic deskowania 1, to znaczy obrócić, go o 90° w stosunku do przykładu opisanego powyżej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Wózek rozdzielczy maszyny do budowy nawierzchni betonowych i smołowych, który jest skonstruowany w sposób umożliwiający jazdę wzdłuż budowanej drogi i wyposażony jest w kubeł umieszczony w sposób umożliwiający jazdę w poprzek tej drogi, znamieny tym, że kubeł rozdzielacza (19) podobnie jak wózek suwnicy, zawieszony na szynach jezdnych (9), może wysuwać się poza szerokość budowanej nawierzchni tak, że może on być zaopatrywany np. betonem w skrajnie wysuniętym położeniu, z drogi do-

wozowej równoległej do trasy budowanej za pomocą wywrotek wyładowujących do tyłu.

2. Wózek rozdzielczy według zastrz. 1, znamieny tym, że szyny jezdne (9) dla kubła rozdzielacza (19) zamocowane są na dźwigarach ramowych (2) wykonanych w postaci portali, które mogą jeździć wzdłuż budowanej nawierzchni.
3. Wózek rozdzielczy według zastrz. 1 i 2, znamieny tym, że wózki (3) portali (2) wykonane są na dwu lub więcej kołach i za pomocą przegubów (5 lub 6) połączone są z konstrukcją dźwigającą tak, że wózki mogą ważyć się tak około osi pionowej, jak i około osi przebiegającej poprzecznie do prowadnic deskowania (1).

4. Wózek rozdzielczy według zastrz. 3, znamieny tym, że każdy wózek (3) wyposażony jest we własny napęd, np. w napęd sterowany stopniami lub bezstopniowo diesel-elektromotoryczny, olejowo-hydrauliczny lub tym podobny.
5. Wózek rozdzielczy według zastrz. 1-4, znamieny tym, że rama (12) dla właściwego kubła rozdzielacza (19) zawiera równocześnie agregaty napędowe (21, 22), jak również stanowisko dla obsługi (23) dla całego wózka rozdzielacza.

ABG — Werke Gesellschaft
mit beschränkter Haftung

Zastępca: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy

Fig. 1

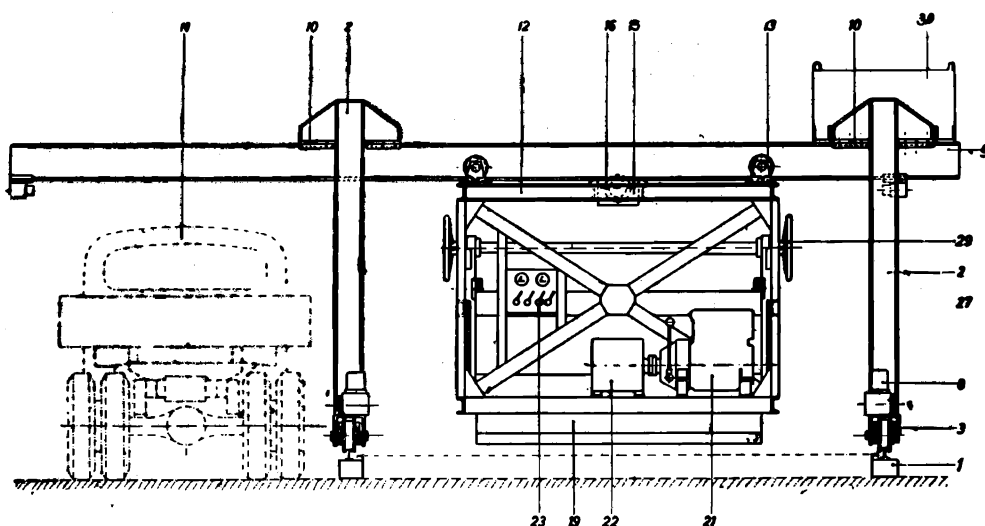


Fig. 2

