



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204308757 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 06

(21) 申请号 201420784921. 7

(22) 申请日 2014. 12. 11

(73) 专利权人 安徽龙磁科技股份有限公司

地址 230011 安徽省合肥市徽州大道 418 号
金万通大厦 22 楼

(72) 发明人 杨国强

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B24B 41/06(2012. 01)

B24B 11/04(2006. 01)

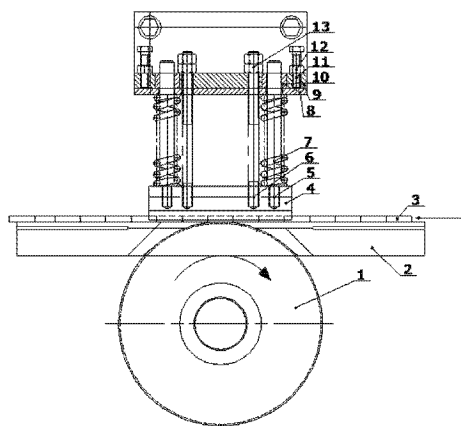
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种浮动式工装夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种浮动式工装夹具：具有机床导轨，机床导轨中部开有空腔，空腔内安装有转动砂轮，导轨上方安装有螺杆升降板，前端安装有工装固定支架，其横向板的两侧开有螺纹通孔并安装有弹簧调节螺栓和弹簧调节螺栓固定螺母，中部开有通孔并安装有导向杆和导向套，导向杆外套装有弹簧，还开有中央螺纹通孔并安装有工装调节固定螺栓；工装固定支架下方安装有弹簧调节板，导向杆和工装调节固定螺栓穿过弹簧调节板，导向杆和工装调节固定螺栓下端连接有定位工装块。本实用新型通过带弹簧的导向杆配合工装调节固定螺栓来调节定位工装块的位置，当产品内外弧厚度尺寸出现厚薄不一致时，进入工装内时浮动夹具会带动工装在弹簧和导向杆的作用下作上下浮动来保证产品在磨内弧时不会产生压碎产品或产品压不紧等现象。



1. 一种浮动式工装夹具,包括机床导轨、转动砂轮,其特征在于:具有机床导轨,机床导轨中部开有空腔,空腔内安装有转动砂轮,机床导轨上方安装有螺杆升降板,螺杆升降板前端通过工装固定支架螺栓固定安装有工装固定支架,所述工装固定支架截面为 L 型,其横向板的两侧开有螺纹通孔,螺纹通孔内安装有弹簧调节螺栓和弹簧调节螺栓固定螺母,横向板的中部开有通孔,通孔内安装有导向杆和导向套,导向杆伸出工装固定支架的部分外套装有弹簧,横向板的中部还开有中央螺纹通孔,中央螺纹通孔内安装有工装调节固定螺栓;所述工装固定支架下方安装有弹簧调节板,弹簧调节螺栓顶靠在弹簧调节板的上表面,导向杆和工装调节固定螺栓穿过弹簧调节板,导向杆和工装调节固定螺栓下端连接有定位工装块。

2. 根据权利要求 1 所述的浮动式工装夹具,其特征在于:所述定位工装块可拆卸,可根据产品参数更换。

一种浮动式工装夹具

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及磁瓦生产设备领域，尤其涉及一种浮动式工装夹具。

[0003] 背景技术：

[0004] 在加工磁瓦时，需要经过磨瓦工序，以往使用的固定式工装，安装在设备上以后，工装与导轨之间的间隙是固定的，若遇到产品内外弧厚度不一致时，在磨削内弧时会造成压碎产品或产品压不紧等现象。因此设想提供一种设备来解决这一问题。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的就是提供一种浮动式工装夹具，通过带弹簧的导向杆配合工装调节固定螺栓来调节定位工装块的位置，当产品内外弧厚度尺寸出现厚薄不一致时，进入工装内时浮动夹具会带动工装在弹簧和导向杆的作用下作上下浮动来保证产品在磨内弧时不会产生压碎产品或产品压不紧等现象。

[0007] 本实用新型采用的技术方案为：

[0008] 一种浮动式工装夹具，包括机床导轨、转动砂轮；具有机床导轨，机床导轨中部开有空腔，空腔内安装有转动砂轮，机床导轨上方安装有螺杆升降板，螺杆升降板前端通过工装固定支架螺栓固定安装有工装固定支架，所述工装固定支架截面为 L 型，其横向板的两侧开有螺纹通孔，螺纹通孔内安装有弹簧调节螺栓和弹簧调节螺栓固定螺母，横向板的中部开有通孔，通孔内安装有导向杆和导向套，导向杆伸出工装固定支架的部分外套装有弹簧，横向板的中部还开有中央螺纹通孔，中央螺纹通孔内安装有工装调节固定螺栓；所述工装固定支架下方安装有弹簧调节板，弹簧调节螺栓顶靠在弹簧调节板的上表面，导向杆和工装调节固定螺栓穿过弹簧调节板，导向杆和工装调节固定螺栓下端连接有定位工装块。

[0009] 所述定位工装块可拆卸，可根据产品参数更换。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：

[0011] 本实用新型通过带弹簧的导向杆配合工装调节固定螺栓来调节定位工装块的位置，当产品内外弧厚度尺寸出现厚薄不一致时，进入工装内时浮动夹具会带动工装在弹簧和导向杆的作用下作上下浮动来保证产品在磨内弧时不会产生压碎产品或产品压不紧等现象。

[0012] 附图说明：

[0013] 附图 1 为本实用新型结构示意图。

[0014] 附图 2 为本实用新型侧视图。

[0015] 具体实施方式：

[0016] 下面结合附图，通过实施例对本实用新型作进一步详细说明：

[0017] 一种浮动式工装夹具，包括机床导轨 2、转动砂轮 1；具有机床导轨 2，机床导轨 2 中部开有空腔，空腔内安装有转动砂轮 1，机床导轨 2 上方安装有螺杆升降板 15，螺杆升降板 15 前端通过工装固定支架螺栓 14 固定安装有工装固定支架 9，所述工装固定支架 9 截面为 L 型，其横向板的两侧开有螺纹通孔，螺纹通孔内安装有弹簧调节螺栓 11 和弹簧调节螺栓固定螺母 12，横向板的中部开有通孔，通孔内安装有导向杆 5 和导向套 10，导向杆 5 伸出

工装固定支架 9 的部分外套装有弹簧 7, 横向板的中部还开有中央螺纹通孔, 中央螺纹通孔内安装有工装调节固定螺栓 6 ; 所述工装固定支架 9 下方安装有弹簧调节板 8, 弹簧调节螺栓 11 顶靠在弹簧调节板 8 的上表面, 导向杆 5 和工装调节固定螺栓 6 穿过弹簧调节板 8, 导向杆 5 和工装调节固定螺栓 6 下端连接有定位工装块 4 ; 定位工装块 4 可拆卸, 可根据产品 3 参数更换。

[0018] 上述实施例仅为本实用新型的较佳的实施方式, 除此之外, 本实用新型还可以有其他实现方式。需要说明的是, 在没有脱离本实用新型构思的前提下, 任何显而易见的改进和修饰均应落入本实用新型的保护范围之内。

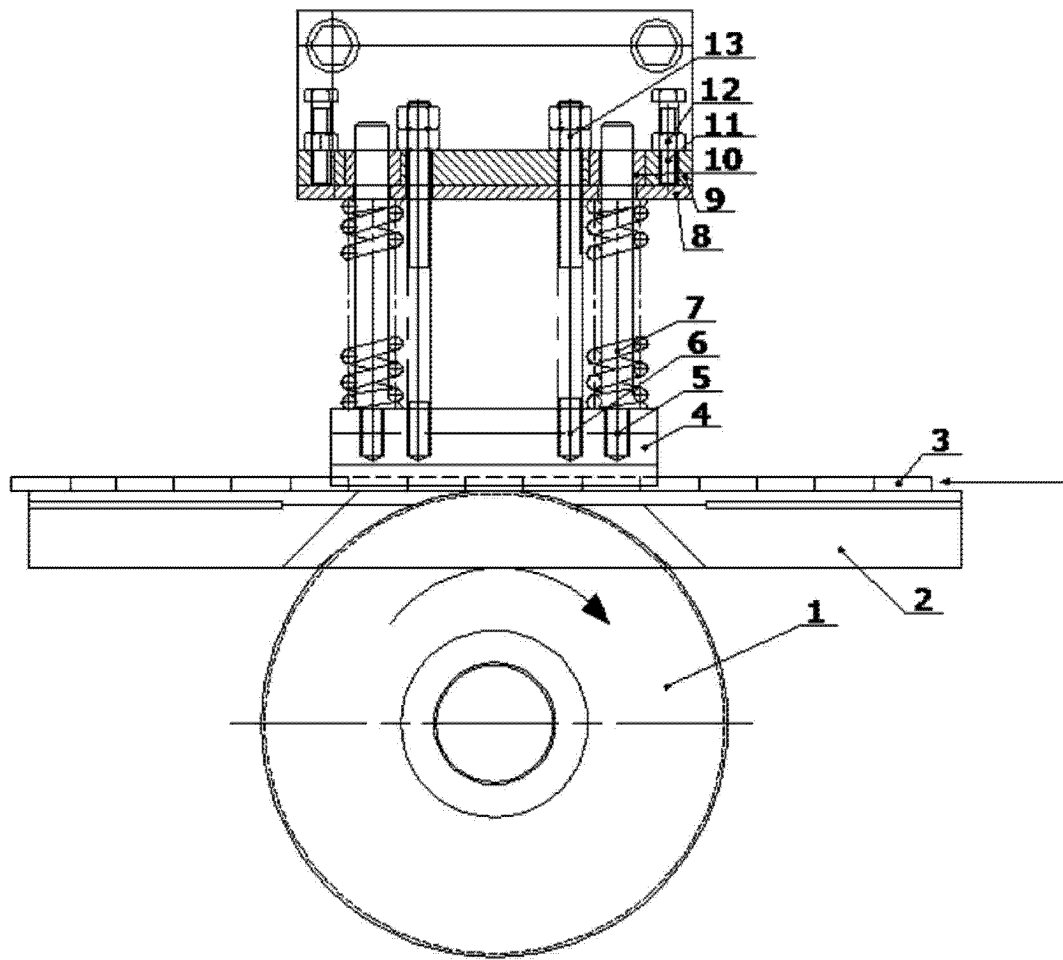


图 1

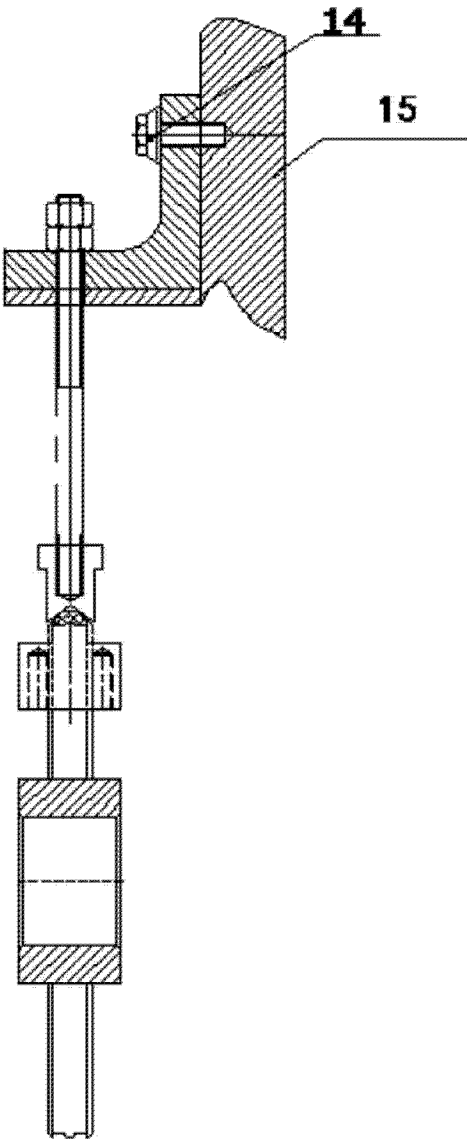


图 2