

15 listopada 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 6311.

Kl. 8 a 10.

Emil Mundorf
(Aachen, Niemcy).

Sposób i urządzenie do mycia, wałkowania i farbowania tkanin i t. d.

Zgłoszono 12 maja 1925 r.

Udzielono 17 listopada 1926 r.

Pierwszeństwo: 20 maja 1924 r. (Niemcy).

Mycie, wałkowanie i farbowanie zwyczajnych tkanin o prostopadle krzyżujących się włóknach osnowy i wiązania odbywa się dotychczas w sztukach w kształcie pasa otwartego lub ze zszytymi bokami, przyczem włókna osnowy ułożone są w kierunku podłużnym, a włókna wiążące w kierunku poprzecznym. W ten sposób mechaniczne działanie np. przy myciu tkanin wełnianych jest zupełnie inne na włókna podłużne, a zupełnie inne na włókna poprzeczne. Z powodu ciężaru pasa i pod naciskiem walców maszyn do mycia i wałkowania, włókna podłużne wyciągają się kilkakrotnie, zaś włókna poprzeczne skracają się o 10—20% swojej długości. Z powodu tak nierównego naprężenia włókien podłużnych i poprzecznych

powstaje tkanina pośledniej wartości, która szybko przy noszeniu wyciera się, źle leży i łatwo się gniece.

Niniejszy wynalazek usuwa powyższą wadę w ten sposób, że materiał wyrabia się w kształcie kieszki, przyczem włókna osnowy i włókna wiążące biegną po linii śrubowej tak, iż przy obróbce posuwają się pod ostrym kątem względem kierunku posuwania się materiału.

Materiał wyrabiany stosownie do wynalazku otrzymuje znacznie lepsze wykończenie, gdyż obróbce podlegają oba systemy włókien jednakowo.

Na załączonym rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku przyczem:

fig. 1 przedstawia tkaninę z włóknami

osnowy w kierunku podłużnym i z włókna-
mi wiążącymi w kierunku poprzecznym.

Fig. 2 przedstawia złożony płasko pas
materiału wyrabianego starym sposobem, a

fig. 3—pas materiału wyrabianego spo-
sobem stosownie do wynalazku,

fig. 3a przedstawia ten sam materiał
złożony podczas obróbki na mokro.

r.g. 5 i 6 przedstawiają widok z boku i
zgóry prostego przyrządu do tworzenia pa-
sa materiału w kształcie kieszki.

Zamiast składania materiału *a* w kie-
runku włókien osnowy, jak to uwidoczni-
no na fig. 2, materiał zostanie skrecony na-
kształt kieszki, jak na fig. 3, przyczem
brzeży *b* materiału, oznaczone grubszą linią,
są zszyte razem.

Uwidoczniony na fig. 4 i 5 przyrząd
składa się z bębna *c*, z którego nawinięty
materiał jest odwijany w kierunku osi bęb-
na, oraz z płaskiej ramy *d*, leżącej w płą-
szczyźnie przechodzącej przez oś bębna.

Jak na fig. 5 uwidoczniono, nowy
kształt pasa utworzony zostaje w ten spo-
sób, że wolny koniec odwijającej się z bęb-
na *c* tkaniny zostaje założony na ramę *d* w
pewnym skośnym kierunku i posuwany po
ramie w kierunku osi obracania się bębna.
Przez obracanie się bębna materiał tworzy
zwoje naokoło ramy, która posiada szerokość
odpowiednią do szerokości skośno uło-
żonego materiału. Zwoje mogą być mniej
lub więcej skośno ułożone. Od obranego po-
chylenia zwojów zależy kierunek włókien

osnowy i wiążących w powstałej kieszce.
Przy kieszce z bardzo płaskimi zwojami
włókna osnowy ułożone są więcej w kie-
runku poprzecznym, a włókna wiążące wię-
cej w kierunku podłużnym, zaś przy zwo-
jach bardzo pochyłych rzecz ma się odwrot-
nie. Zupełnie jednakowo przebiegają
wszystkie włókna przy nawijaniu materiału
na ramę pod kątem 45°.

Wobec tego, że powstała na przyrzą-
dzie kieszka jest otwarta, co utrudnia jej ob-
róbkę, brzeży materiału zostają zszyte.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób mycia, wałkowania i farbowa-
nia tkanin w pasach, znamieny tem, że
przez śrubowe nawijanie materiału po-
wstaje kieszka, w której włókna osnowy i
wątku leżą pod kątem względem kierun-
ku posuwu materiału podczas mycia, wał-
kowania lub farbowania.

2. Urządzenie do wykonania sposobu
według zastrz. 1, znamienne tem, że tkani-
na nawinięta na bęben (*c*) zostaje odwinie-
ta w kierunku skośnym względem osi obra-
cania bębna i nawinięta na płaską ramę
(*d*), leżącą w osi bębna, przyczem mate-
riał układa się ukośnie w zwojach śrubo-
wych na górnej i dolnej stronie ramy.

Emil Mundorf.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

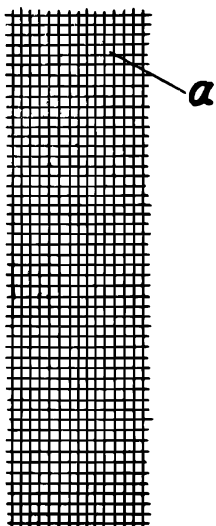


Fig. 2

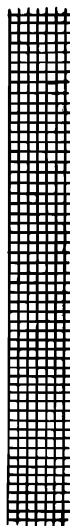


Fig. 3

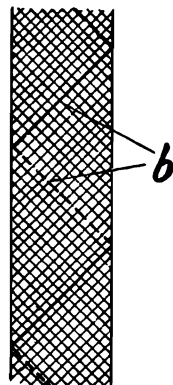


Fig. 3a



Fig. 4

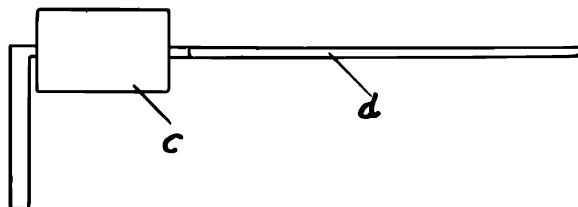


Fig. 5

