



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208735071 U

(45)授权公告日 2019.04.12

(21)申请号 201821415728.0

(22)申请日 2018.08.30

(73)专利权人 江苏泰汇不锈钢有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市戴南镇  
雁伦工业集中区

(72)发明人 王元兴

(51)Int.Cl.

F16L 23/032(2006.01)

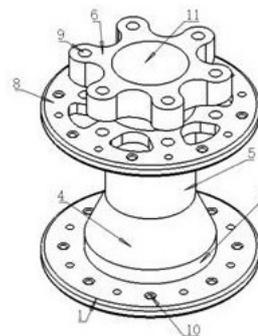
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54)实用新型名称

一种钢管紧密连接支架

### (57)摘要

本实用新型涉及管道装配技术领域,尤其涉及一种钢管紧密连接支架。本实用新型采用的技术方案是:包括圆柱形第一装配连接固定座,所述第一装配连接固定座的下端中心位置设有一体成型的圆柱形装配连接密封凸台,所述第一装配连接固定座的上端中心位置设有一体成型的圆柱形加固连接支撑柱,所述加固连接支撑柱的上端设有一体成型的锥形稳定连接支撑柱,所述稳定连接支撑柱的上端设有一体成型的圆柱形主体连接支撑柱。本实用新型的优点是:在装配时能够更好的与钢管结构连接装配在一起,使钢管连接装配的位置在使用过程中的安全性更好,使用过程中的稳定性更可靠,在使用过程中的使用寿命也 longer。



1. 一种钢管紧密连接支架,其特征在于:包括圆柱形第一装配连接固定座(1),所述第一装配连接固定座(1)的下端中心位置设有一体成型的圆柱形装配连接密封凸台(2),所述第一装配连接固定座(1)的上端中心位置设有一体成型的圆柱形加固连接支撑柱(3),所述加固连接支撑柱(3)的上端设有一体成型的锥形稳定连接支撑柱(4),所述稳定连接支撑柱(4)的上端设有一体成型的圆柱形主体连接支撑柱(5),所述主体连接支撑柱(5)的顶部设有一体成型的装配紧固连接座(6),所述装配紧固连接座(6)的外侧由6个圆周均匀分布的装配固定连接支角组成,所述装配紧固连接座(6)的下端设有一个倒锥形紧密连接装配面(7),所述装配紧固连接座(6)的下端设有与所述主体连接支撑柱(5)同心分布且为一体成型的圆柱形第二装配连接固定座(8),所述第二装配连接固定座(8)的上端面上设有圆周均匀分布的圆柱形第二装配固定连接孔(10),所述第一装配连接固定座(1)的上端中心位置设有一个中心连接通孔(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种钢管紧密连接支架,其特征在于:所述稳定连接支撑柱(4)下端位置的直径与所述加固连接支撑柱(3)的直径相同,所述稳定连接支撑柱(4)上端位置的直径与所述主体连接支撑柱(5)的直径相同。

3. 根据权利要求1所述的一种钢管紧密连接支架,其特征在于:所述装配固定连接支角的上端设有圆柱形第一装配固定连接孔(9),所述第一装配固定连接孔(9)将所述第二装配连接固定座(8)的下端面完全贯穿。

4. 根据权利要求1所述的一种钢管紧密连接支架,其特征在于:所述第二装配连接固定座(8)的尺寸与所述第一装配连接固定座(1)的尺寸完全相同。

5. 根据权利要求1所述的一种钢管紧密连接支架,其特征在于:所述第二装配固定连接孔(10)将所述第一装配连接固定座(1)的下端面完全贯穿。

## 一种钢管紧密连接支架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道装配技术领域,尤其涉及一种钢管紧密连接支架。

### 背景技术

[0002] 管道结构在使用时需要通过连接固定的方式将两个或两个以上的管道结构连接装配在一起进行使用,而钢管与一般的输送管道不同,它在使用时在确保连接紧密性的基础上要求连接位置具有更高的连接牢固性,这样在使用过程中才能够使确保连接位置的稳定性更好,由于传统的连接结构是通过多个零件进行相配合组装而成,在进行装配时的操作比较麻烦。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种钢管紧密连接支架,它在装配时能够更好的与钢管结构连接装配在一起,使钢管连接装配的位置在使用过程中的安全性更好,使用过程中的稳定性更可靠,在使用过程中的使用寿命也更长,本零件在装配时通过不同位置进行单独的固定连接,并且本零件主体结构采用一体成型的结构设计,在使用过程中的结构强度更好,在装配时仅需要配合两个固定锁紧结构即可实现对钢管结构的装配连接,在装配时的操作更方便,比传统的装配效率更高。本实用新型的技术方案如下:

[0004] 一种钢管紧密连接支架,其特征在于:包括圆柱形第一装配连接固定座,所述第一装配连接固定座的下端中心位置设有一体成型的圆柱形装配连接密封凸台,所述第一装配连接固定座的上端中心位置设有一体成型的圆柱形加固连接支撑柱,所述加固连接支撑柱的上端设有一体成型的锥形稳定连接支撑柱,所述稳定连接支撑柱的上端设有一体成型的圆柱形主体连接支撑柱,所述主体连接支撑柱的顶部设有一体成型的装配紧固连接座,所述装配紧固连接座的外侧由6个圆周均匀分布的装配固定连接支角组成,所述装配紧固连接座的下端设有一个倒锥形紧密连接装配面,所述装配紧固连接座的下端设有与所述主体连接支撑柱同心分布且为一体成型的圆柱形第二装配连接固定座,所述第二装配连接固定座的上端面上设有圆周均匀分布的圆柱形第二装配固定连接孔,所述第一装配连接固定座的上端中心位置设有一个中心连接通孔。

[0005] 进一步的,所述稳定连接支撑柱下端位置的直径与所述加固连接支撑柱的直径相同,所述稳定连接支撑柱上端位置的直径与所述主体连接支撑柱的直径相同。

[0006] 进一步的,所述装配固定连接支角的上端设有圆柱形第一装配固定连接孔,所述第一装配固定连接孔将所述第二装配连接固定座的下端面完全贯穿。

[0007] 进一步的,所述第二装配连接固定座的尺寸与所述第一装配连接固定座的尺寸完全相同。

[0008] 进一步的,所述第二装配固定连接孔将所述第一装配连接固定座的下端面完全贯穿。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 本实用新型在装配时能够更好的与钢管结构连接装配在一起,使钢管连接装配的位置在使用过程中的安全性更好,使用过程中的稳定性更可靠,在使用过程中的使用寿命也更长,本零件在装配时通过不同位置进行单独的固定连接,并且本零件主体结构采用一体成型的结构设计,在使用过程中的结构强度更好。

#### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的正面示意图;

[0013] 图3为本实用新型的左侧示意图;

[0014] 图4为本实用新型的俯视示意图;

[0015] 图5为本实用新型的仰视示意图;

[0016] 图6为本实用新型A-A位置的剖面示意图;

[0017] 图中:1、第一装配连接固定座,2、装配连接密封凸台,3、加固连接支撑柱,4、稳定连接支撑柱,5、主体连接支撑柱,6、装配紧固连接座,7、紧密连接装配面,8、第二装配连接固定座,9、第一装配固定连接孔,10、第二装配固定连接孔,11、中心连接通孔。

#### 具体实施方式

[0018] 如图1至图6所示,一种钢管紧密连接支架,它在装配时能够更好的与钢管结构连接装配在一起,使钢管连接装配的位置在使用过程中的安全性更好,使用过程中的稳定性更可靠,在使用过程中的使用寿命也更长,本零件在装配时通过不同位置进行单独的固定连接,并且本零件主体结构采用一体成型的结构设计,在使用过程中的结构强度更好,在装配时仅需要配合两个固定锁紧结构即可实现对钢管结构的装配连接,在装配时的操作更方便,比传统的装配效率更高。它包括圆柱形第一装配连接固定座1,所述第一装配连接固定座1的下端中心位置设有一体成型的圆柱形装配连接密封凸台2,它能够使下端位置在进行装配时的连接紧密性更好。所述第一装配连接固定座1的上端中心位置设有一体成型的圆柱形加固连接支撑柱3,所述加固连接支撑柱3的上端设有一体成型的锥形稳定连接支撑柱4,所述稳定连接支撑柱4的上端设有一体成型的圆柱形主体连接支撑柱5,它们能够相互配合使主体结构的支撑强度更好,同时也能够为其它装配位置在进行装配时提供较大的装配空间。所述主体连接支撑柱5的顶部设有一体成型的装配紧固连接座6,所述装配紧固连接座6的外侧由6个圆周均匀分布的装配固定连接支角组成,所述装配紧固连接座6的下端设有一个倒锥形紧密连接装配面7,在装配时在此位置放置一个密封装配连接垫,能够使连接装配的紧密性更好,确保上端位置在使用过程中的安全性更好。所述装配紧固连接座6的下端设有与所述主体连接支撑柱5同心分布且为一体成型的圆柱形第二装配连接固定座8,所述第二装配连接固定座8的上端面上设有圆周均匀分布的圆柱形第二装配固定连接孔10,它是整体的固定装配连接孔,所述第一装配连接固定座1的上端中心位置设有一个中心连接通孔11。

[0019] 作为优选,所述稳定连接支撑柱4下端位置的直径与所述加固连接支撑柱3的直径相同,所述稳定连接支撑柱4上端位置的直径与所述主体连接支撑柱5的直径相同,在使用时的整体稳定性更可靠,在生产加工时也更加方便,能够使生产时的效率更高。

[0020] 作为优选,所述装配固定连接支角的上端设有圆柱形第一装配固定连接孔9,所述第一装配固定连接孔9将所述第二装配连接固定座8的下端面完全贯穿,使它在进行固定装配时的操作更方便,装配时通过第二装配连接固定座8的下端位置即可进行装配。

[0021] 作为优选,所述第二装配连接固定座8的尺寸与所述第一装配连接固定座1的尺寸完全相同,使零件的整体稳定性更好,在装配时的连接牢固性更可靠。

[0022] 作为优选,所述第二装配固定连接孔10将所述第一装配连接固定座1的下端面完全贯穿,使本零件整体的固定连接稳定性更好,在使用过程中的连接强度更好。

[0023] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进或替换,这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

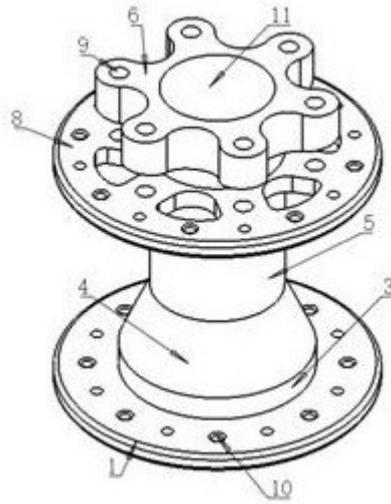


图 1

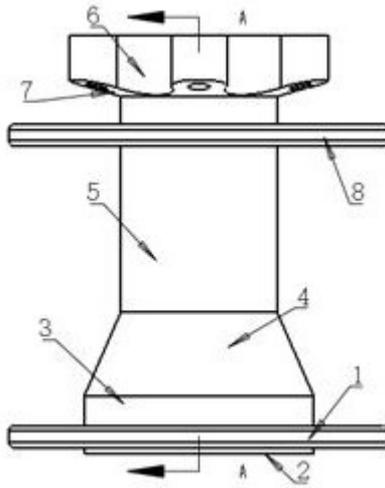


图 2

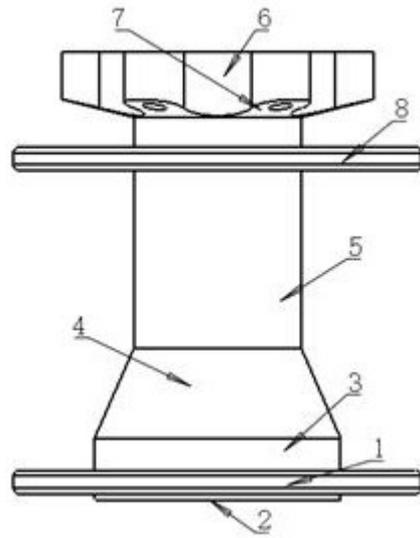


图 3

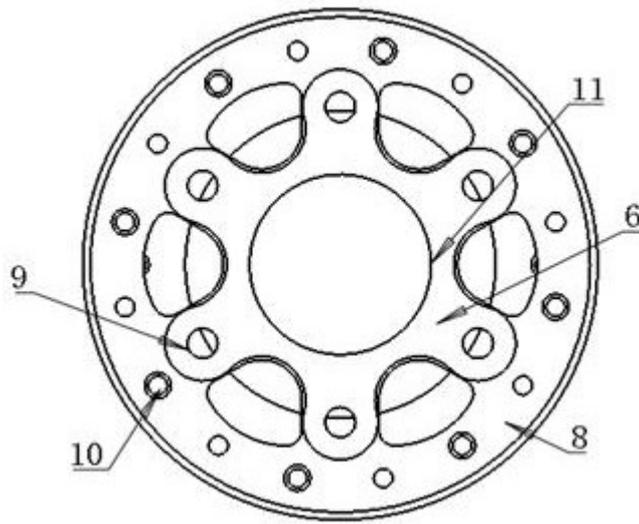


图 4

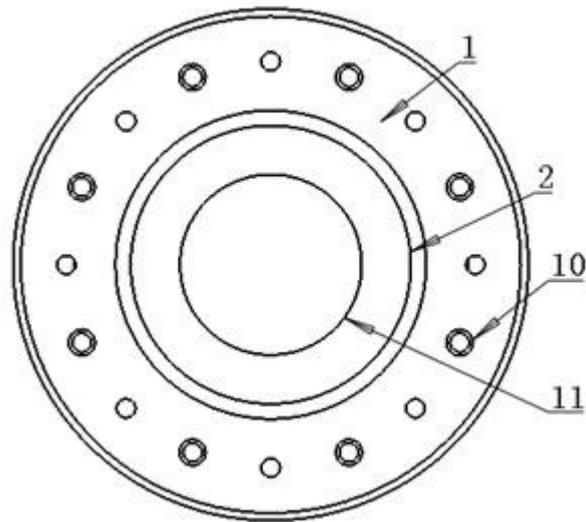


图 5

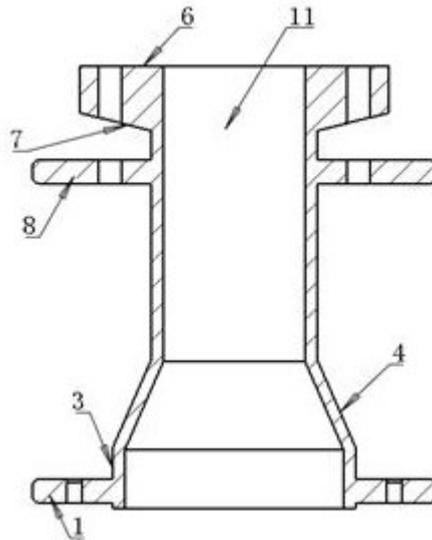


图 6