

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 68238

Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 39a²,13/00

Zgłoszono: 19.IV.1971 (P. 147 655)

MKP B29c 13/00

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 8.X.1973

UKD

Współtwórcy wynalazku: Janusz Grochulski, Brunon Jumrych, Mirosław Lityński

Właściciel patentu: Ośrodek Informacji Technicznej Przemysłu Włókienniczego, Łódź (Polska)

Uchwyt form do wytwarzania rękawic

1

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt form, stosowany jako paleta przy wytwarzaniu rękawic, zwłaszcza powlekanych.

Znane formy do wytwarzania rękawic zamocowane były na stałe do różnego rodzaju uchwytów pojedynczych lub podwójnych. Formy te przed zanurzeniem do masy tworzącej rękawicę są ogrzewane w celu zapobieżenia spływaniu masy po wyjęciu formy. W czasie żelowania masy forma jest nieruchoma. Znane uchwyty nie nadają się do zastosowania przy wytwarzaniu rękawic powlekanych na nośniku włóknistym, gdzie wymagany jest ruch form zapobiegający spływaniu masy.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji uchwytów umożliwiającej ruch form, a tym samym umożliwiającej wytwarzanie rękawic z równomierną powłoką na nośniku włóknistym.

Uchwyt form według wynalazku stanowi okrągła tarcza, na której zamocowane są obrotowo krążki. Na krążkach tych umieszczone są formy do nakładania rękawic. W środku okrągłej tarczy jest zamocowany na stałe trzpień, którego oba końce stanowią czopy. Górny czop trzpienia spełnia rolę dźwigni tłoka urządzenia hydraulicznego po zanurzeniu uchwytu w masie tworzącej rękawicę, zaś boczna krawędź okrągłej tarczy stanowi element przekładni czarnej połączonej z mechanizmem napędowym.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia uchwyt form w

2

widoku z przodu w częściowym przekroju, a fig. 2 — schemat technologiczny procesu wytwarzania rękawic.

Uchwyt form stanowi okrągłą tarczę 1, w której wykonane są otwory 2 służące do swobodnego przepływu powietrza. W środku tarczy 1 jest zamocowany nierozłącznie trzpień 3. Na górnej powierzchni tarczy 1 umocowane są obrotowo, wokół śruby 4 stanowiącej oś obrotu krążki 5 oddzielone od tarczy 1 dystansowymi pierścieniami 6. Krążki 5 są zabezpieczone przed swobodnym obrotem kulką 7 dociskaną sprężyną 8. Kulka 7 i sprężyna 8 umieszczone są w otworze 22 znajdującym się w dystansowym pierścieniu 6. Do krążków 5 przymocowane są formy 11 przy pomocy sworzni 9 i śrub 10.

Uchwyt form jest wykorzystywany w procesie wytwarzania rękawic powlekanych we wszystkich operacjach technologicznych. Przy rozpoczęciu procesu uchwyt opiera się dolnym czopem 23 trzpienia 3 w łożysku stołu 12. Tu następuje nakładanie rękawic na formy 11. Uchwyt form osadzony obrotowo w łożysku stołu 12 pozwala obsługującemu na swobodną manipulację formami 11. Po nałożeniu rękawic następuje przeniesienie uchwytu do wstępnej suszarki 13 na stanowisko robocze 14, gdzie na rękawicę nanosi się emulsję, przy czym możliwość obrotu uchwytu wokół trzpienia 3 oraz form 11 wokół ich osi pozwala na właściwe wykonywanie czynności technologicznych. Otwory 2 w tarczy 1 pozwalają na swobodny przepływ powietrza, które odpro-

5

10

15

Uchwyt form według wynalazku pozwala przeprowadzać prawidłowo proces wytwarzania rękawic powlekanych przez wszystkie fazy bez potrzeby manipulowania pojedynczymi formami, co wpływa korzystnie na jakość i wydajność pracy.

Uchwyt form do wytwarzania rękawic, **znamięny tym**, że stanowi on okrągłą tarczę (1) mającą w środku zamocowany na stałe trzpień (3), którego końce stanowią czopy (23 i 24), przy czym na górnej powierzchni tarczy (1) zamocowane są obrotowo krawki (5) z farami (11).



Fig 2

