



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211145722 U

(45)授权公告日 2020.07.31

(21)申请号 201922172872.7

(22)申请日 2019.12.06

(73)专利权人 山东现代诚信实业有限公司

地址 276000 山东省临沂市兰山区枣园镇
工业园

(72)发明人 王宗岭

(51)Int.Cl.

F16L 43/00(2006.01)

F16L 59/02(2006.01)

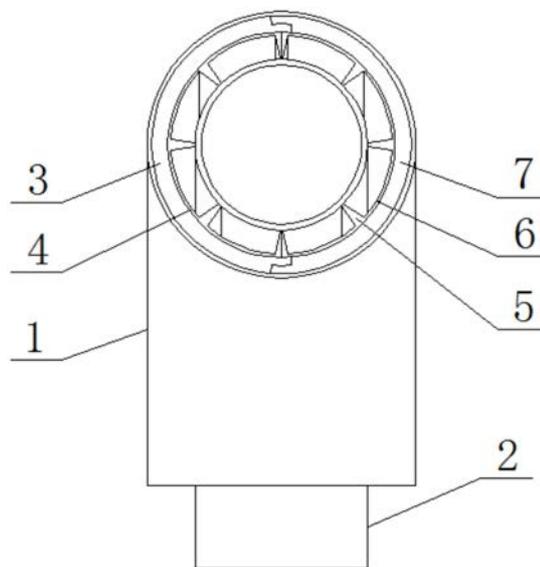
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种耐用型聚氨酯预制直埋弯头

(57)摘要

本实用新型公开了一种耐用型聚氨酯预制直埋弯头,包括传输保温内管,所述传输保温内管的外侧上下两面分别卡合有聚氨酯架空板左翼和聚氨酯架空板右翼,且传输保温内管为中空结构,所述聚氨酯架空板左翼和聚氨酯架空板右翼的内侧均设置有保温内管支架,所述聚氨酯架空板右翼的外侧包裹有保温泡棉右翼,所述聚氨酯架空板左翼的外侧包裹有保温泡棉左翼,所述保温泡棉左翼的两端均设置有泡棉左翼法兰,本实用新型的防护橡胶外管和传输保温内管之间设置有聚氨酯架空板,聚氨酯架空板的内侧设置有保温内管支架,减少了聚氨酯架空板和传输保温内管的接触面积,避免了热能在传输保温内管管壁上的损耗,更节能,实用性更强。



1. 一种耐用型聚氨酯预制直埋弯头,包括传输保温内管(2),其特征在于:所述传输保温内管(2)的外侧上下两面分别卡合有聚氨酯架空板左翼(4)和聚氨酯架空板右翼(6),且传输保温内管(2)为中空结构,所述聚氨酯架空板左翼(4)和聚氨酯架空板右翼(6)的内侧均设置有保温内管支架(5),所述聚氨酯架空板右翼(6)的外侧包裹有保温泡棉右翼(7),所述聚氨酯架空板左翼(4)的外侧包裹有保温泡棉左翼(3),所述保温泡棉左翼(3)的两端均设置有泡棉左翼法兰(8),所述保温泡棉右翼(7)的两端均设置有泡棉右翼法兰(10),所述泡棉左翼法兰(8)的外侧开设有左翼法兰凹槽(9),所述泡棉右翼法兰(10)的内侧设置有右翼法兰凸起(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种耐用型聚氨酯预制直埋弯头,其特征在于:所述保温泡棉左翼(3)和保温泡棉右翼(7)的外侧包裹有防护橡胶外管(1)。

3. 根据权利要求1所述的一种耐用型聚氨酯预制直埋弯头,其特征在于:所述泡棉左翼法兰(8)和泡棉右翼法兰(10)通过胶体粘接固定。

4. 根据权利要求1所述的一种耐用型聚氨酯预制直埋弯头,其特征在于:所述左翼法兰凹槽(9)和右翼法兰凸起(11)的大小一致。

5. 根据权利要求1所述的一种耐用型聚氨酯预制直埋弯头,其特征在于:所述保温泡棉左翼(3)和聚氨酯架空板左翼(4)通过胶体粘接固定。

6. 根据权利要求1所述的一种耐用型聚氨酯预制直埋弯头,其特征在于:所述聚氨酯架空板右翼(6)和保温泡棉右翼(7)通过胶体粘接固定。

一种耐用型聚氨酯预制直埋弯头

技术领域

[0001] 本实用新型属于直埋弯头技术领域,具体涉及一种耐用型聚氨酯预制直埋弯头。

背景技术

[0002] 聚氨酯预制直埋弯头是常用的保温材料,适用温度为 $-185\sim 120^{\circ}\text{C}$ 。这种材料质地松软,它广泛应用于城市集中供热、暖室、冷库、煤矿、石油管道港口、化工、天然气管道、电力直埋、中央空调管道保温、电缆穿线管、蒸汽保温管道等行业的保温保冷工程。

[0003] 然而现有的聚氨酯预制直埋弯头用在供热、暖室、冷库、煤矿等环境中仍然存在一些不合理的因素,现有的聚氨酯预制直埋弯头在使用时:防护橡胶外管和传输保温内管之间通过海绵或发泡胶等材质进行保温,而海绵或发泡胶等需要完全贴合传输保温内管,输送的温度仍然会部分损耗在防护橡胶外管和传输保温内管之间填充的材料上,不能很好的保温。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种耐用型聚氨酯预制直埋弯头,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种耐用型聚氨酯预制直埋弯头,包括传输保温内管,所述传输保温内管的外侧上下两面分别卡合有聚氨酯架空板左翼和聚氨酯架空板右翼,且传输保温内管为中空结构,所述聚氨酯架空板左翼和聚氨酯架空板右翼的内侧均设置有保温内管支架,所述聚氨酯架空板右翼的外侧包裹有保温泡棉右翼,所述聚氨酯架空板左翼的外侧包裹有保温泡棉左翼,所述保温泡棉左翼的两端均设置有泡棉左翼法兰,所述保温泡棉右翼的两端均设置有泡棉右翼法兰,所述泡棉左翼法兰的外侧开设有左翼法兰凹槽,所述泡棉右翼法兰的内侧设置有右翼法兰凸起。

[0006] 优选的,所述保温泡棉左翼和保温泡棉右翼的外侧包裹有防护橡胶外管。

[0007] 优选的,所述泡棉左翼法兰和泡棉右翼法兰通过胶体粘接固定。

[0008] 优选的,所述左翼法兰凹槽和右翼法兰凸起的大小一致。

[0009] 优选的,所述保温泡棉左翼和聚氨酯架空板左翼通过胶体粘接固定。

[0010] 优选的,所述聚氨酯架空板右翼和保温泡棉右翼通过胶体粘接固定。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型的防护橡胶外管和传输保温内管之间设置有聚氨酯架空板,聚氨酯架空板的内侧设置有保温内管支架,减少了聚氨酯架空板和传输保温内管的接触面积,避免了热能在传输保温内管管壁上的损耗,更节能,实用性更强。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的正视结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的左侧视结构示意图;

- [0014] 图3为本实用新型的聚氨酯架空板左右翼左侧视结构示意图；
- [0015] 图4为本实用新型的聚氨酯架空板左翼正视结构示意图；
- [0016] 图5为本实用新型的结构保温泡棉左右翼左侧视示意图；
- [0017] 图6为本实用新型的保温泡棉左翼正视结构示意图；
- [0018] 图中：1、防护橡胶外管；2、传输保温内管；3、保温泡棉左翼；4、聚氨酯架空板左翼；5、保温内管支架；6、聚氨酯架空板右翼；7、保温泡棉右翼；8、泡棉左翼法兰；9、左翼法兰凹槽；10、泡棉右翼法兰；11、右翼法兰凸起。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0020] 请参阅图1-图6，本实用新型提供如下技术方案：一种耐用型聚氨酯预制直埋弯头，包括传输保温内管2，传输保温内管2的外侧上下两面分别卡合有聚氨酯架空板左翼4和聚氨酯架空板右翼6，且传输保温内管2为中空结构，聚氨酯架空板左翼4和聚氨酯架空板右翼6的内侧均设置有保温内管支架5，聚氨酯架空板右翼6的外侧包裹有保温泡棉右翼7，聚氨酯架空板左翼4的外侧包裹有保温泡棉左翼3，保温泡棉左翼3的两端均设置有泡棉左翼法兰8，保温泡棉右翼7的两端均设置有泡棉右翼法兰10，泡棉左翼法兰8的外侧开设有左翼法兰凹槽9，泡棉右翼法兰10的内侧设置有右翼法兰凸起11。

[0021] 本实施例中，优选的，保温泡棉左翼3和保温泡棉右翼7的外侧包裹有防护橡胶外管1。

[0022] 本实施例中，优选的，泡棉左翼法兰8和泡棉右翼法兰10通过胶体粘接固定。

[0023] 本实施例中，优选的，左翼法兰凹槽9和右翼法兰凸起11的大小一致。

[0024] 本实施例中，优选的，保温泡棉左翼3和聚氨酯架空板左翼4通过胶体粘接固定。

[0025] 本实施例中，优选的，聚氨酯架空板右翼6和保温泡棉右翼7通过胶体粘接固定。

[0026] 本实用新型的工作原理及使用流程：本实用新型安装好过后，首先检查本实用新型的安装固定以及安全防护，然后就可以使用了，使用时，先将保温泡棉左翼3和聚氨酯架空板左翼4通过胶体粘接固定，聚氨酯架空板右翼6和保温泡棉右翼7通过胶体粘接固定，接着将传输保温内管2卡合固定在聚氨酯架空板左翼4和聚氨酯架空板右翼6之间，此时将保温泡棉左翼3的泡棉左翼法兰8，保温泡棉右翼7的泡棉右翼法兰10分别涂胶，并互相粘接固定，固定完毕后，将防护橡胶外管1加热至柔软，即可嵌套在保温泡棉左翼3和保温泡棉右翼7的外侧。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

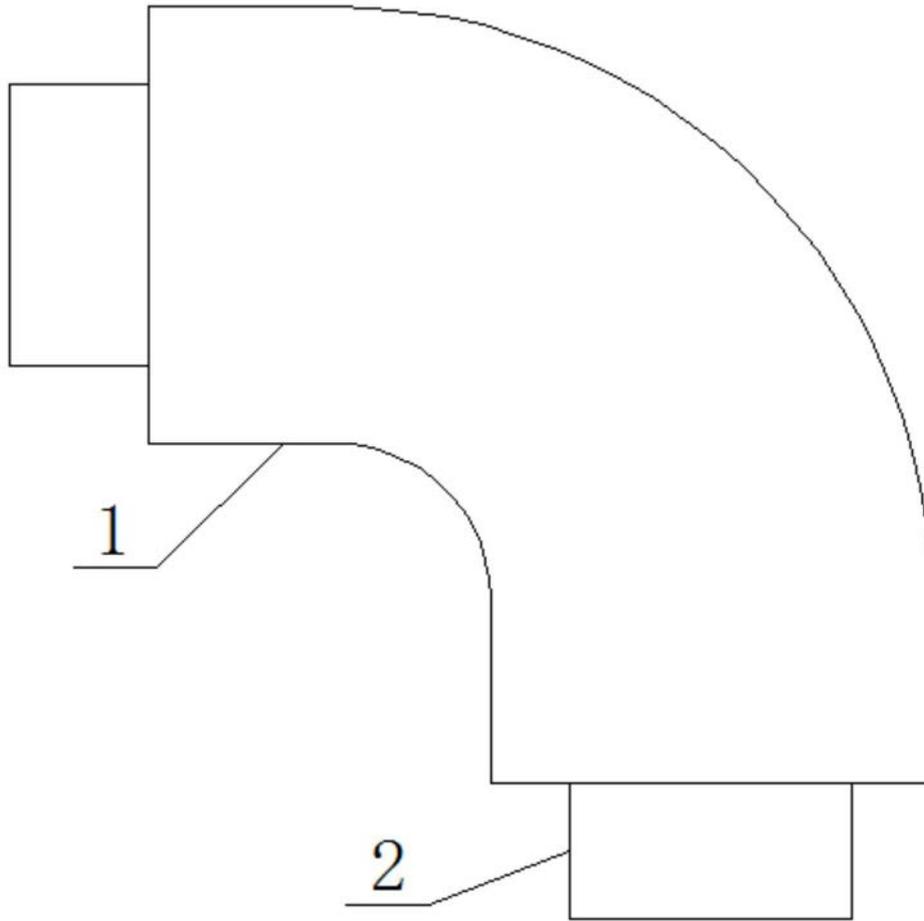


图1

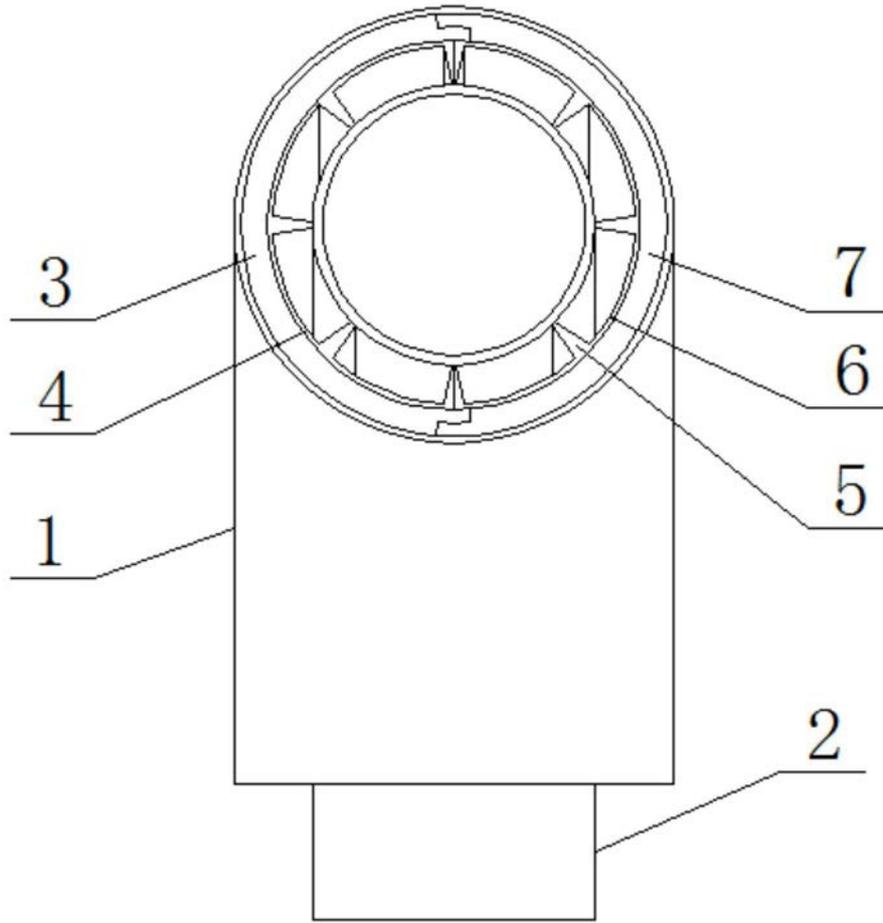


图2

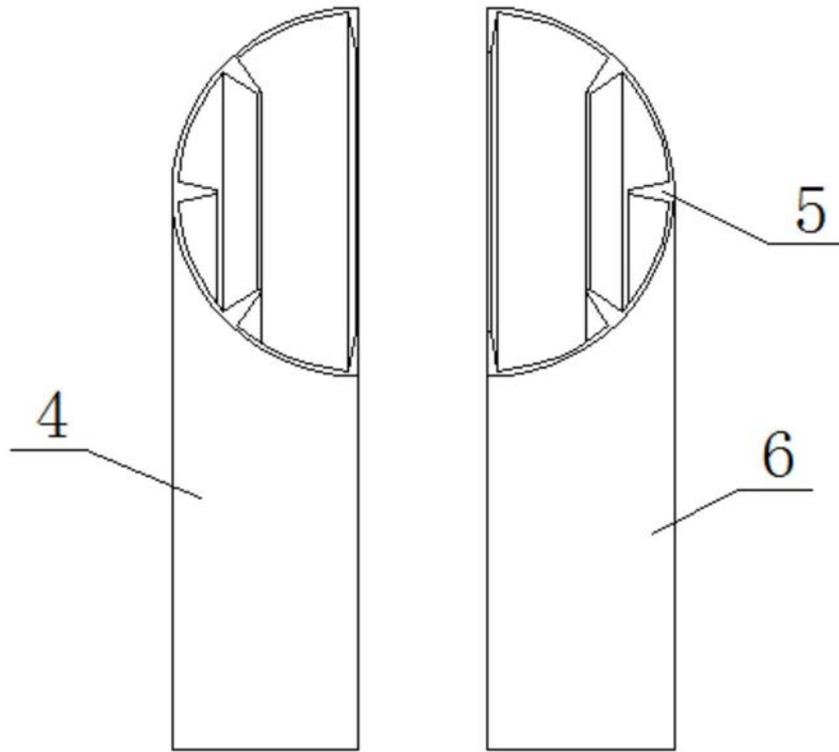


图3

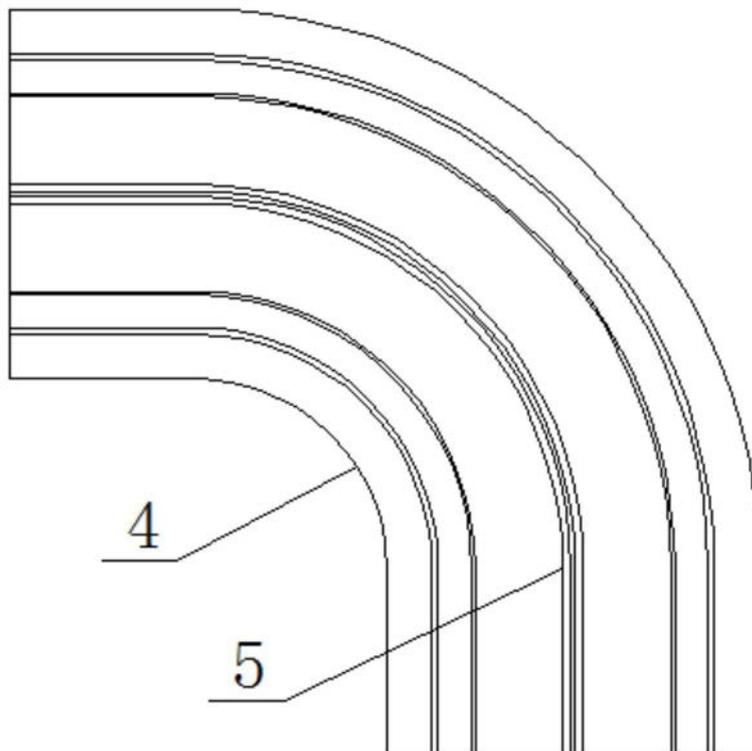


图4

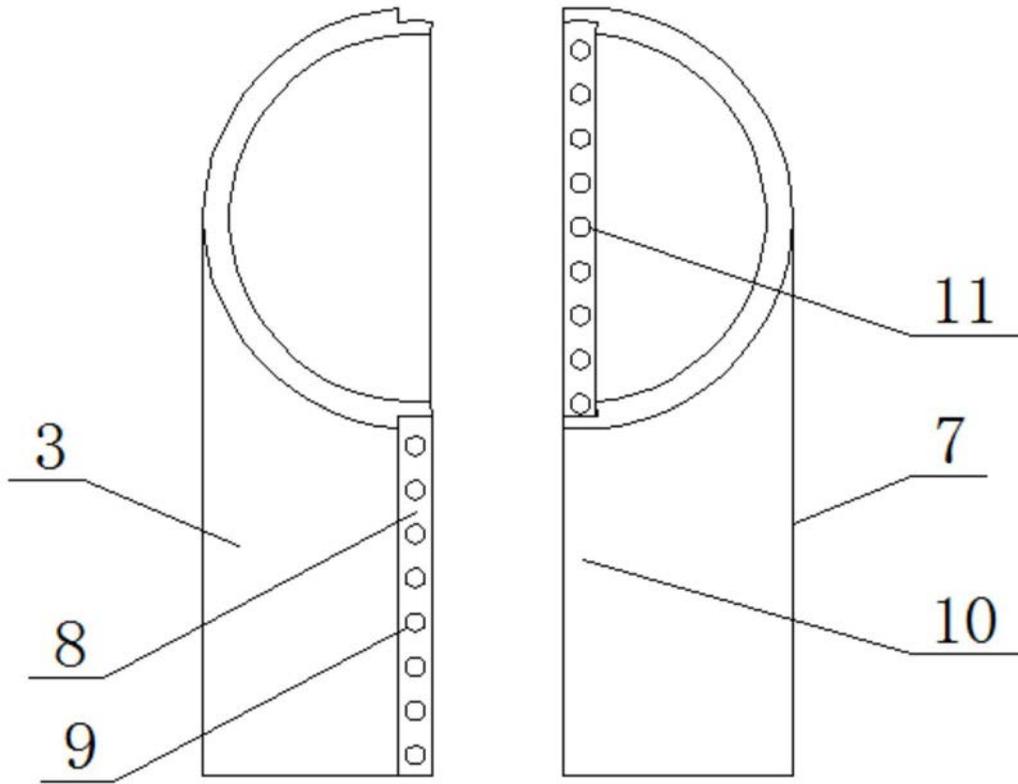


图5

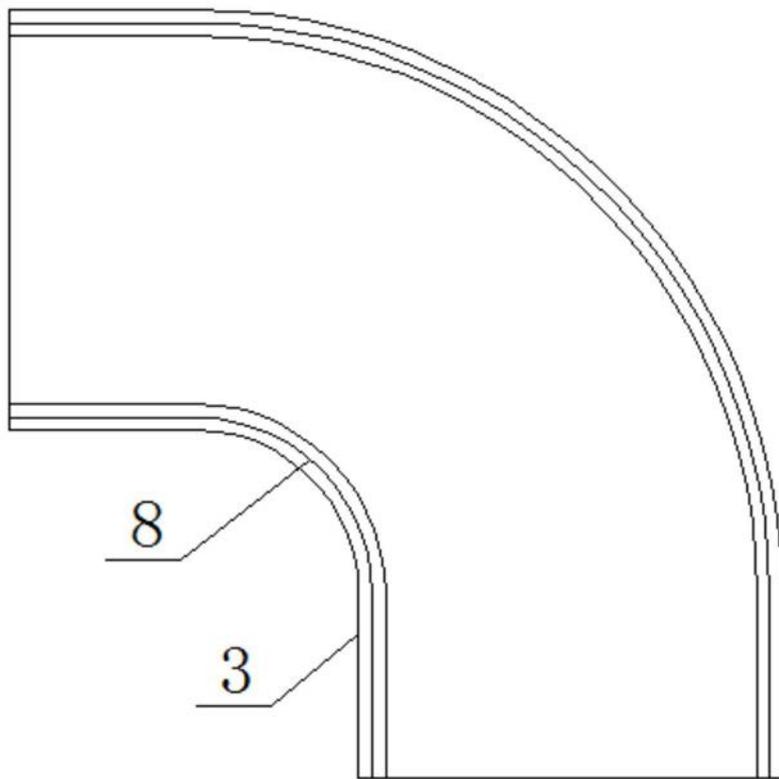


图6