



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103625786 B

(45) 授权公告日 2016.06.01

(21) 申请号 201310699019.5

DE 29907991 U1, 1999.07.15,

(22) 申请日 2013.12.19

JP 4-294723 A, 1992.10.19,

(73) 专利权人 上海洁诺德塑胶制品有限公司
地址 201108 上海市闵行区莲花南路 2399
号东大门七号厂房

US 5213232 A, 1993.05.25,

US 2219422 A, 1940.10.29,

审查员 朱新新

(72) 发明人 黄益新

(74) 专利代理机构 上海蓝迪专利商标事务所
(普通合伙) 31215

代理人 徐筱梅

(51) Int. Cl.

B65D 83/06(2006.01)

(56) 对比文件

CN 203612397 U, 2014.05.28,

CN 101559858 A, 2009.10.21,

US 3398857 A, 1968.08.27,

DE 8010567 U1, 1984.02.16,

DE 1213567 B, 1966.03.31,

DE 7705810 U1, 1977.07.14,

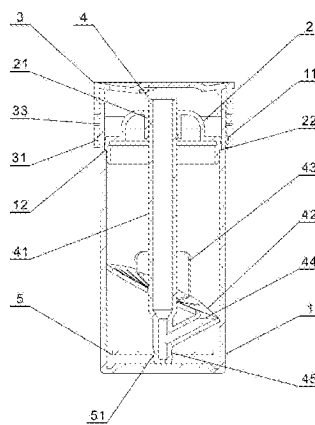
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 发明名称

滴丸包装瓶

(57) 摘要

本发明公开了一种滴丸包装瓶,包括瓶体、内盖、外盖、滴管及干燥片,所述瓶体为桶状体,内盖由内盖底及内盖壁构成,外盖为桶状体,其桶壁上设有撕拉扣,滴管由中心轴管与筛片组成;所述干燥片插接在滴管的中心轴管上;滴管的中心轴管插接在内盖底上,内盖、滴管连同干燥片置于瓶体内;外盖扣装在瓶体上。本发明通过滴管上的中心轴管,可控制小颗粒制剂的药品从瓶体内流出的速度,可准确的控制流出的数量,符合人性化设计的理念,具有容器制作简单,使用方便,造型美观的优点。



1. 一种滴丸包装瓶,其特征在於它包括瓶体(1)、内盖(2)、外盖(3)、滴管(4)及干燥片(5),所述瓶体(1)为桶状体,其外壁上沿径向设有凸筋(11)、内壁上沿径向设有台阶(12),内盖(2)由内盖底及内盖壁构成,内盖底的轴心设有轴座(21),内盖壁的外壁上设有凸台(22),外盖(3)为桶状体,其桶壁上设有撕拉扣(33),撕拉扣(33)沿桶壁圆周呈“C”字形设置,外盖(3)内壁上沿径向设有凹槽(31),滴管(4)由中心轴管(41)与筛片(42)组成,中心轴管(41)为阶梯管,其底部外壁上设有插槽(45),筛片(42)为片面上设有透气孔的椭圆片,椭圆片短轴的两边缘设有翼片(43),椭圆片长轴的一侧设有丸粒进口(44),筛片(42)经椭圆心穿在中心轴管(41)上,且长轴倾斜使丸粒进口(44)处于相对低位,丸粒进口(44)与中心轴管(41)的低端设有连通管,干燥片(5)为圆片状,其上沿半径设有与圆心贯通的豁口(51);所述干燥片(5)经豁口(51)插接在滴管(4)上中心轴管(41)的插槽(45)内;滴管(4)的中心轴管(41)插接在内盖(2)上的轴座(21)内,内盖(2)、滴管(4)连同干燥片(5)置于瓶体(1)内,且内盖(2)上的凸台(22)与瓶体(1)内的台阶(12)触及;外盖(3)扣装在瓶体(1)上,且外盖(3)上的凹槽(31)与瓶体(1)上的凸筋(11)卡接。

滴丸包装瓶

技术领域

[0001] 本发明涉及包装技术领域用于包装小颗粒制剂药品并控制其有序流出的瓶体,尤其是一种滴丸包装瓶。

背景技术

[0002] 药品是我们日常生活中必不可少的生活用品,现有技术所用的包装容器主要形式是管状、瓶装及袋装等常见的容器,尤其是对于包装小颗粒制剂药品的容器,需要严格控制科学合理的用量。存在的问题是,现有包装瓶的颗粒流出量不宜控制,陈设不美观,使用方法常态化,使用不方便,尤其不利于老年患使用,不适宜人性化设计的理念。

发明内容

[0003] 本发明的目的是针对现有技术的不足而提供一种内设滴管的药品包装瓶,本发明通过滴管上的中心轴管,可控制小颗粒制剂的药品从瓶体内流出的速度,可准确的控制流出的数量,符合人性化设计的理念,具有容器制作简单,使用方便,造型美观的优点。

[0004] 实现本发明目的的具体技术方案是:

[0005] 一种滴丸包装瓶,其特点包括瓶体、内盖、外盖、滴管及干燥片,所述瓶体为桶状体,其外壁上沿径向设有凸筋、内壁上沿径向设有台阶,内盖由内盖底及内盖壁构成,内盖底的轴心设有轴座,内盖壁的外壁上设有凸台,外盖为桶状体,其桶壁上设有撕拉扣,撕拉扣沿桶壁圆周呈“C”字形设置,外盖内壁上沿径向设有凹槽,滴管由中心轴管与筛片组成,中心轴管为阶梯管,其底部外壁上设有插槽,筛片为片面上设有透气孔的椭圆片,椭圆片短轴的两边缘设有翼片,椭圆片长轴的一侧设有丸粒进口,筛片经椭圆心穿在中心轴管上,且长轴倾斜使丸粒进口处于相对低位,丸粒进口与中心轴管的低端设有连通管,干燥片为圆片状,其上沿半径设有与圆心贯通的豁口;所述干燥片经豁口插接在滴管上中心轴管的插槽内;滴管的中心轴管插接在内盖上的轴座内,内盖、滴管连同干燥片置于瓶体内,且内盖上的凸台与瓶体内的台阶触及;外盖扣装在瓶体上,且外盖上的凹槽与瓶体上的凸筋卡接。

[0006] 本发明通过滴管上的中心轴管,可控制小颗粒制剂的药品从瓶体内流出的速度,可准确的控制流出的数量,符合人性化设计的理念,具有容器制作简单,使用方便,造型美观的优点。

附图说明

[0007] 图1为本发明的结构示意图;

[0008] 图2为本发明滴管的结构示意图;

[0009] 图3为图2的侧视图;

[0010] 图4为本发明的外形示意图。

具体实施方式

[0011] 参阅图1、图2、图3,本发明包括瓶体1、内盖2、外盖3、滴管4及干燥片5,所述瓶体1为桶状体,其外壁上沿径向设有凸筋11、内壁上沿径向设有台阶12,内盖2由内盖底及内盖壁构成,内盖底的轴心设有轴座21,内盖壁的外壁上设有凸台22,外盖3为桶状体,其桶壁上设有撕拉扣33,撕拉扣33沿桶壁圆周呈“C”字形设置,外盖3内壁上沿径向设有凹槽31,滴管4由中心轴管41与筛片42组成,中心轴管41为阶梯管,其底部外壁上设有插槽45,筛片42为片面上设有透气孔的椭圆片,椭圆片短轴的两边缘设有翼片43,椭圆片长轴的一侧设有丸粒进口44,筛片42经椭圆心穿在中心轴管41上,且长轴倾斜使丸粒进口44处于相对低位,丸粒进口44与中心轴管41的低端设有连通管,干燥片5为圆片状,其上沿半径设有与圆心贯通的豁口51;所述干燥片5经豁口51插接在滴管4上中心轴管41的插槽45内;滴管4的中心轴管41插接在内盖2上的轴座21内,内盖2、滴管4连同干燥片5置于瓶体1内,且内盖2上的凸台22与瓶体1内的台阶12触及;外盖3扣装在瓶体1上,且外盖3上的凹槽31与瓶体1上的凸筋11卡接。

[0012] 本发明实施例

[0013] 本发明的灌装过程:参阅图1、图2,灌装时,首先将干燥片5经豁口51插接在滴管4上中心轴管41的插槽45内;将滴管4连同干燥片5置于瓶体1内,使筛片42上短轴的两翼片43紧贴瓶体1的内壁,长轴设有丸粒进口44的一侧处于相对低位,将组装后的瓶体1上口朝上置于灌装线上,小颗粒药品由瓶体1敞开的上口快速灌入瓶体1内,且位于筛片42上方,灌装实施完成;

[0014] 参阅图1,盖内盖时,将内盖2上的轴座21插接在中心轴管41上,对内盖2施压,使内盖2上的凸台22与瓶体1内的台阶12触及,内盖盖好;

[0015] 参阅图1、图4,盖外盖、装箱,将外盖3扣装在瓶体1上,对外盖3施压,且使外盖3上的凹槽31与瓶体1上的凸筋11卡接,外盖盖好;装箱时,将瓶体1置入包装盒并依次摆入箱内,实施装箱;本发明的灌装过程完成。

[0016] 本发明的使用过程:参阅图1、图4,打开外盖,首次使用时,用手扣住外盖3桶壁上的撕拉扣33,将呈“C”字形设置撕拉扣33从外盖3的桶壁上撕下,由于外盖3被“C”字形撕拉扣33分为上下两层,且撕拉扣33的遗留部位在上下两层之间形成铰链,绕铰链转动并掀起外盖3,外盖3被打开;使用完毕,将外盖3上层扣装在瓶体1上关闭即可;在使用过程中,外盖3上层可绕铰链转动并反复开启或关闭,外盖3不会脱落或丢失。

[0017] 参阅图1、图2、图3,取出小颗粒药品时,只需拿起瓶体1,将瓶体1倾斜,瓶体1内的小颗粒药品就会从滴管4的中心轴管41内有序的依次流出,当瓶体1内的小颗粒药品不能继续流出时,只需使倾斜的瓶体1重新回到竖直状态,此时,位于瓶体1内筛片42上方的小颗粒药品将由丸粒进口44通过连通管自动流入中心轴管41的低端,再次将瓶体1倾斜,瓶体1内的小颗粒药品就会从滴管4的中心轴管41内再次流出。

[0018] 参阅图1、图2、图3,本发明在滴管4筛片42的片面上设有透气孔,利于筛片42上方的小颗粒药品所在空间与筛片42下方中心轴管41上插接的干燥片5所在的空间互通,当外盖3关闭时,使瓶体1内的小颗粒药品始终保持干燥状态。

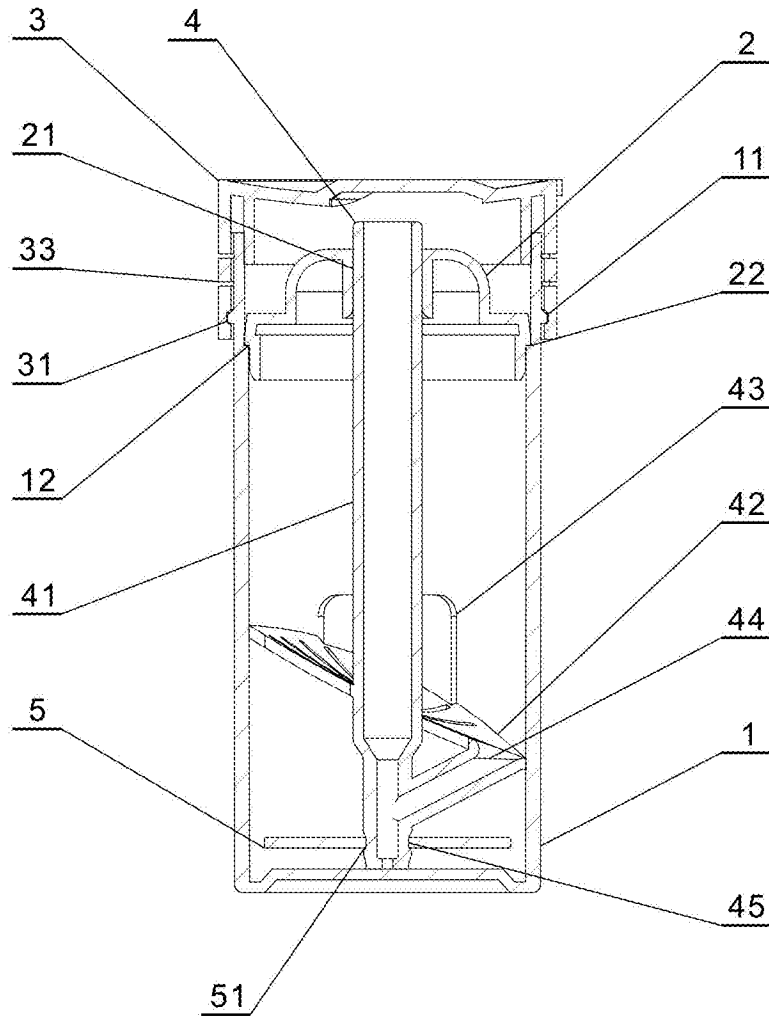


图1

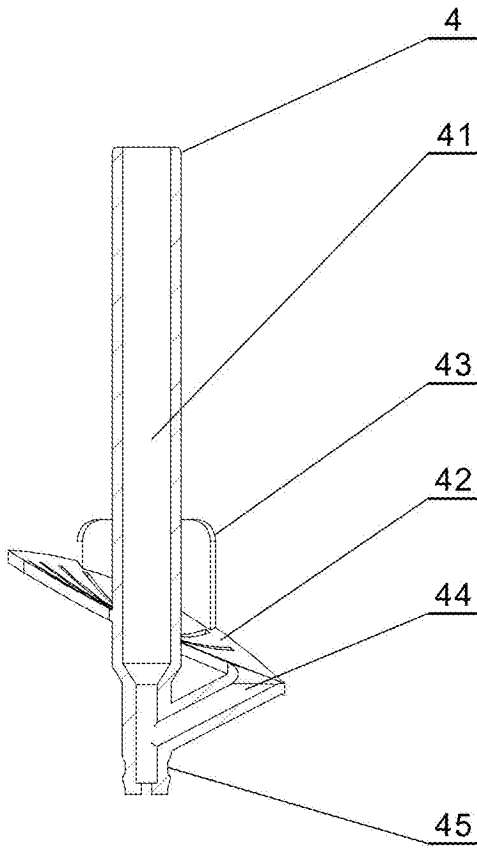


图2

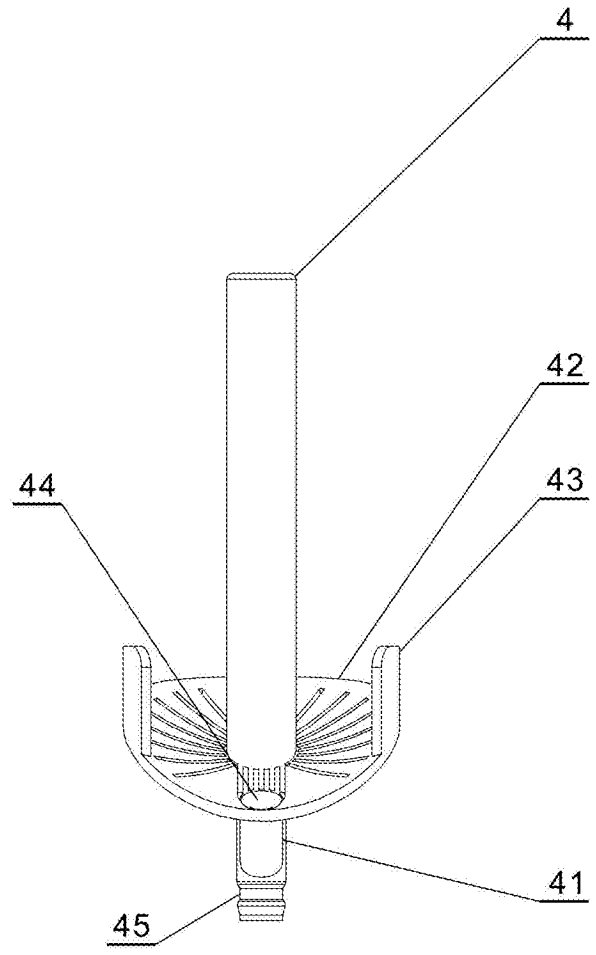


图3

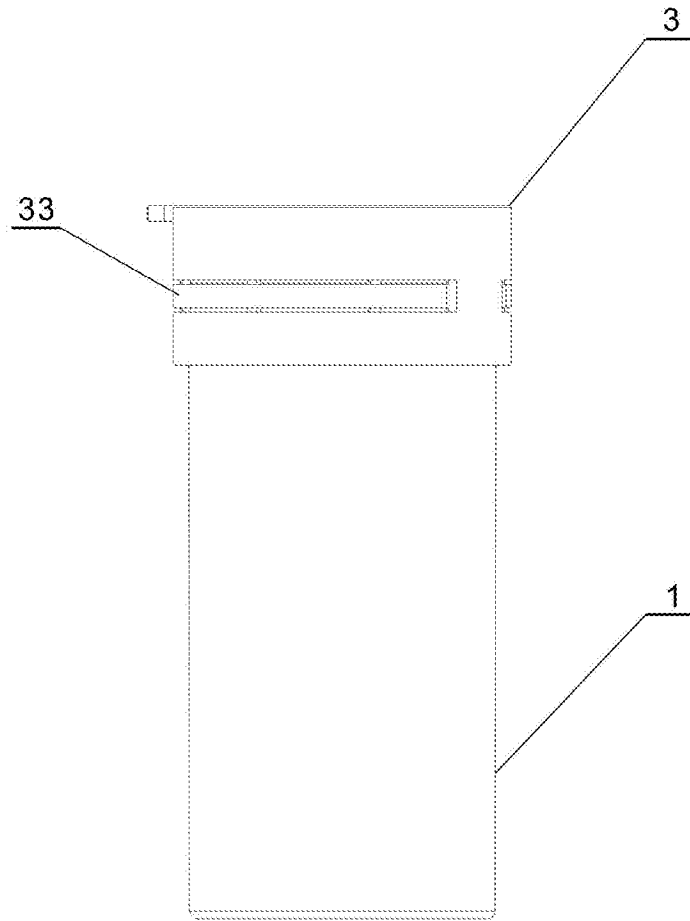


图4