



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221583701 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 23

(21) 申请号 202323536184.7

B26D 7/18 (2006.01)

(22) 申请日 2023.12.25

B26D 7/00 (2006.01)

(73) 专利权人 湖北中韵广告装饰有限公司

地址 445800 湖北省恩施土家族苗族自治州鹤峰县容美镇溇水大道8116号(自主申报承诺)

(72) 发明人 刘祝美

(74) 专利代理机构 广州中粤知识产权代理事务所(普通合伙) 44752

专利代理师 侯明超

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 7/28 (2006.01)

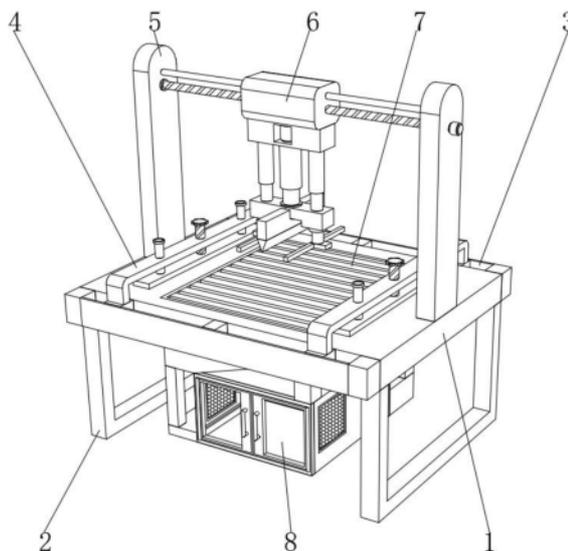
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种印刷品印刷用切边机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种印刷品印刷用切边机,具体涉及切边机技术领域,包括工作台,所述工作台的下端固定连接有两个支撑腿,所述工作台的前后固定连接有两个滑槽板,所述滑槽板的内壁可拆卸连接有压平装置,所述工作台的上端固定连接有一个支架,所述支架的右侧可拆卸连接有移动装置,所述工作台的上端左部开设有漏槽,所述漏槽的下端固定连接有一个集尘装置,本实用新型所述的印刷品印刷用切边机,可以将加工件固定压住,防止切边过程中偏移或是翘起,避免影响设备加工质量降低工作效率,可以根据已知使用需求对切刀的位置进行调节,使得设备使用起来更加灵活方便,可以对切边产生的碎屑进行收集,防止掉落到处都是给工作人员增添清洁负担。



1. 一种印刷品印刷用切边机,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的下端固定连接有两个支撑腿(2),所述工作台(1)的前后固定连接有两个滑槽板(3),所述滑槽板(3)的内壁可拆卸连接有压平装置(4),所述工作台(1)的上端固定连接有支架(5),所述支架(5)的右侧可拆卸连接有移动装置(6),所述工作台(1)的上端左部开设有漏槽(7),所述漏槽(7)的下端固定连接有集尘装置(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种印刷品印刷用切边机,其特征在于:所述漏槽(7)的上端设置有格板,所述集尘装置(8)的两侧设置有滤网。

3. 根据权利要求1所述的一种印刷品印刷用切边机,其特征在于:所述压平装置(4)包括双轴电机(41),所述双轴电机(41)的下端与滑槽板(3)的内壁可拆卸连接,所述双轴电机(41)的输出端传动连接有第一螺纹杆(42),所述第一螺纹杆(42)的外壁螺纹连接有滑动板(43)。

4. 根据权利要求3所述的一种印刷品印刷用切边机,其特征在于:所述滑动板(43)的上端中部螺纹连接有螺纹调节杆(44),所述螺纹调节杆(44)的下端固定连接压板(45)。

5. 根据权利要求1所述的一种印刷品印刷用切边机,其特征在于:所述移动装置(6)包括第一电机(61),所述第一电机(61)的左端与支架(5)的右侧可拆卸连接,所述第一电机(61)的输出端传动连接有第二螺纹杆(62),所述第二螺纹杆(62)的外壁螺纹连接有滑座(63),所述滑座(63)的下端可拆卸连接有第二电机(64),所述第二电机(64)的输出端传动连接有电动伸缩杆(65),所述电动伸缩杆(65)的下端可拆卸连接有定位组件(66),所述定位组件(66)的下端中部可拆卸连接有切刀(67)。

6. 根据权利要求5所述的一种印刷品印刷用切边机,其特征在于:所述定位组件(66)包括固定板(661),所述固定板(661)的上端与电动伸缩杆(65)的下端可拆卸连接,所述固定板(661)的下端开设有两个凹槽,所述凹槽的下侧固定连接有弹簧(662),所述弹簧(662)的下端固定连接连接杆(663),所述连接杆(663)的下端可拆卸连接有定位尺(664)。

7. 根据权利要求1所述的一种印刷品印刷用切边机,其特征在于:所述集尘装置(8)包括固定架(83),所述固定架(83)的上端与漏槽(7)的下端固定连接,所述固定架(83)的上方可拆卸连接有吸尘泵(82),所述吸尘泵(82)的上端可拆卸连接有进料管(81),所述固定架(83)的右端固定连接集尘箱(84),所述集尘箱(84)的前侧活动连接有门板(85),所述集尘箱(84)的内部滑动连接有刷板(86)。

8. 根据权利要求7所述的一种印刷品印刷用切边机,其特征在于:所述刷板(86)的后侧可拆卸连接有伸缩杆,所述伸缩杆的后端传动连接有供电器。

## 一种印刷品印刷用切边机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及切边机技术领域,具体涉及一种印刷品印刷用切边机。

### 背景技术

[0002] 在印刷行业中,印刷品的切边是一个必不可少的环节。传统的切边方式主要是手工操作,效率低下,且切割精度不高,容易产生毛边和破损,影响印刷品的质量。因此,市场上需要一种能够提高切边效率和精度的设备。

[0003] 中国专利文献CN213918540U公开了一种印刷品印刷用切边机。其包括机体,所述机体的外部套接有安装块,安装块的前后两侧壁上均固定连接有固定套筒。该印刷用切边机,通过转动蜗杆带动蜗轮转动,蜗轮转动时带动螺纹丝杆转动,螺纹丝杆转动时使得移动杆带动顶块向左运动,顶块向左运动时推动印刷纸张进入切边机的内部,相对于传统人工放置印刷纸张的方式而言更加的安全,且使用该装置进行推动印刷纸张的方式使得印刷纸张进入切边机内部时更加的平整,通过转动螺纹套筒使得螺纹套筒带动固定杆远离机体,此时固定杆在螺纹套筒的带动下与固定卡槽分离,从而使得安装块便于拆卸下来,该装置通过一系列的机械结构使得安装块便于拆卸。

[0004] 上述文献中的设备虽然可以便于装卸,但是该设备无法自由调节切刀以及压平装置位置,使得设备使用起来不够灵活,且费时费力,同时装置无法有效对切边时产生的碎屑进行收集,增添了清洁工作负担。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的在于提供一种印刷品印刷用切边机,可以有效解决上述问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0007] 一种印刷品印刷用切边机,包括工作台,所述工作台的下端固定连接有两个支撑腿,所述工作台的前后固定连接有两个滑槽板,所述滑槽板的内壁可拆卸连接有压平装置,所述工作台的上端固定连接有支架,所述支架的右侧可拆卸连接有移动装置,所述工作台的上端左部开设有漏槽,所述漏槽的下端固定连接有集尘装置。

[0008] 优选的,所述漏槽的上端设置有格板,所述集尘装置的两侧设置有滤网。

[0009] 优选的,所述压平装置包括双轴电机,所述双轴电机的下端与滑槽板的内壁可拆卸连接,所述双轴电机的输出端传动连接有第一螺纹杆,所述第一螺纹杆的外壁螺纹连接有滑动板。

[0010] 优选的,所述滑动板的上端中部螺纹连接有螺纹调节杆,所述螺纹调节杆的下端固定连接有压板。

[0011] 优选的,所述移动装置包括第一电机,所述第一电机的左端与支架的右侧可拆卸连接,所述第一电机的输出端传动连接有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆的外壁螺纹连接有滑座,所述滑座的下端可拆卸连接有第二电机,所述第二电机的输出端传动连接有电动伸

缩杆,所述电动伸缩杆的下端可拆卸连接有定位组件,所述定位组件的下端中部可拆卸连接有切刀。

[0012] 优选的,所述定位组件包括固定板,所述固定板的上端与电动伸缩杆的下端可拆卸连接,所述固定板的下端开设有两个凹槽,所述凹槽的下侧固定连接有弹簧,所述弹簧的下端固定连接有连接杆,所述连接杆的下端可拆卸连接有定位尺。

[0013] 优选的,所述集尘装置包括固定架,所述固定架的上端与漏槽的下端固定连接,所述固定架的上方可拆卸连接有吸尘泵,所述吸尘泵的上端可拆卸连接有进料管,所述固定架的右端固定连接有集尘箱,所述集尘箱的前侧活动连接有门板,所述集尘箱的内部滑动连接有刷板。

[0014] 优选的,所述刷板的后侧可拆卸连接有伸缩杆,所述伸缩杆的后端传动连接有供电器。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0016] 1、本实用新型提供一种印刷品印刷用切边机,该设备安装了压平装置,利用该装置可以将加工件固定压住,防止切边过程中偏移或是翘起,避免影响设备加工质量降低工作效率,装置通过双轴电机可以提供动力,促使第一螺纹杆能够进行不同方向上的转动,促使滑动板可以带动压板进水平移动,从而可以根据加工件的不同尺寸对两个压板的间距进行调节,提升设备的适用性,通过顺时针或逆时针转动螺纹调节杆可以对压板进行手动升降,操作起来非常便捷。

[0017] 2、本实用新型提供一种印刷品印刷用切边机,该设备安装了移动装置,利用该装置可以根据已知使用需求对切刀的位置进行调节,使得设备使用起来更加灵活方便,通过第一电机可以提供动力促使第一螺纹杆进行顺时针或逆时针转动,便可以使得滑座进行左右移动,从而便于调节切刀的水平位置,通过第二电机传动电动伸缩杆进行伸缩,便可以使得切刀进行升降,通过定位尺可以便于设备定位,提升切边工作的精准度,连接杆的上端设置有弹簧,便于定位尺回缩。

[0018] 3、本实用新型提供一种印刷品印刷用切边机,该设备安装了,利用该装置可以对切边产生的碎屑进行收集,防止掉落到处都是给工作人员增添清洁负担,漏槽内壁为倾斜坡度,便于碎屑滑落,借助吸尘泵可以将碎屑吸入集尘箱,便于工作人员集中清理,门板前侧设置有拉杆便于工作人员拉动,通过门板上的观察窗可以查看集尘箱容量便于及时清理,箱内设置有刷板,通过后侧连接的供电器传动伸缩杆进行延伸便可以将内部碎屑扫出。

## 附图说明

[0019] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型的压平装置结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型的移动装置结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型的移动装置中定位组件结构示意图;

[0023] 图5为本实用新型的集尘装置结构示意图。

[0024] 图中:1、工作台;2、支撑腿;3、滑槽板;4、压平装置;41、双轴电机;42、第一螺纹杆;43、滑动板;44、螺纹调节杆;45、压板;5、支架;6、移动装置;61、第一电机;62、第二螺纹杆;63、滑座;64、第二电机;65、电动伸缩杆;66、定位组件;661、固定板;662、弹簧;663、连接杆;

664、定位尺;67、切刀;7、漏槽;8、集尘装置;81、进料管;82、吸尘泵;83、固定架;84、集尘箱;85、门板;86、刷板。

### 具体实施方式

[0025] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0026] 如图1所示,一种印刷品印刷用切边机,包括工作台1,工作台1的下端固定连接有两个支撑腿2,工作台1的前后固定连接有两个滑槽板3,滑槽板3的内壁可拆卸连接有压平装置4,利用该装置可以将加工件固定压住,防止切边过程中偏移或是翘起,避免影响设备加工质量降低工作效率,工作台1的上端固定连接有支架5,支架5的右侧可拆卸连接有移动装置6,利用该装置可以根据使用需求对切刀的位置进行调节,使得设备使用起来更加灵活方便,工作台1的上端左部开设有漏槽7,漏槽7的下端固定连接有集尘装置8,利用该装置可以对切边产生的碎屑进行收集,防止掉落到处都是给工作人员增添清洁负担,漏槽7的上端设置有格板,支撑防止加工件掉落,集尘装置8的两侧设置有滤网,通风的同时防止碎屑飘出;

[0027] 如图2所示,压平装置4包括双轴电机41,双轴电机41的下端与滑槽板3的内壁可拆卸连接,双轴电机41的输出端传动连接有第一螺纹杆42,第一螺纹杆42的外壁螺纹连接有滑动板43,滑动板43的上端中部螺纹连接有螺纹调节杆44,螺纹调节杆44的下端固定连接压板45,装置通过双轴电机41可以提供动力,促使第一螺纹杆42能够进行不同方向上的转动,促使滑动板43可以带动压板45进水平移动,从而可以根据加工件的不同尺寸对两个压板45的间距进行调节,提升设备的适用性,通过顺时针或逆时针转动螺纹调节杆44可以对压板45进行手动升降,操作起来非常便捷;

[0028] 如图3所示,移动装置6包括第一电机61,第一电机61的左端与支架5的右侧可拆卸连接,第一电机61的输出端传动连接有第二螺纹杆62,第二螺纹杆62的外壁螺纹连接有滑座63,滑座63的下端可拆卸连接有第二电机64,第二电机64的输出端传动连接有电动伸缩杆65,电动伸缩杆65的下端可拆卸连接有定位组件66,定位组件66的下端中部可拆卸连接有切刀67,通过第一电机61可以提供动力促使第二螺纹杆62进行顺时针或逆时针转动,便可以使得滑座63进行左右移动,从而便于调节切刀67的水平位置,通过第二电机64传动电动伸缩杆65进行伸缩,便可以使得切刀67进行升降;

[0029] 如图4所示,定位组件66包括固定板661,固定板661的上端与电动伸缩杆65的下端可拆卸连接,固定板661的下端开设有两个凹槽,凹槽的下侧固定连接有弹簧662,弹簧662的下端固定连接连接杆663,连接杆663的下端可拆卸连接有定位尺664,通过定位尺664可以便于设备定位,提升切边工作的精准度,连接杆的上端设置有弹簧662,便于定位尺664回缩;

[0030] 如图5所示,集尘装置8包括固定架83,固定架83的上端与漏槽7的下端固定连接,固定架83的上方可拆卸连接有吸尘泵82,吸尘泵82的上端可拆卸连接有进料管81,固定架83的右端固定连接集尘箱84,集尘箱84的前侧活动连接有门板85,集尘箱84的内部滑动连接有刷板86,刷板86的后侧可拆卸连接有伸缩杆,伸缩杆的后端传动连接有供电器,漏槽内壁为倾斜坡度,便于碎屑滑落,借助吸尘泵82可以将碎屑吸入集尘箱84,便于工作人员集

中清理,门板85前侧设置有拉杆便于工作人员拉动,通过门板85上的观察窗可以查看集尘箱84容量便于及时清理,箱内设置有刷板86,通过后侧连接的供电器传动伸缩杆进行延伸便可以将内部碎屑扫出。

[0031] 本实用新型的工作原理为:通过压平装置4,由双轴电机41提供动力,促使第一螺纹杆42逆时针转动,使得滑动板43带动压板45向左移动,反方向同理,两端装置同时进行,可以根据加工件的大小尺寸对压板45的间距进行调节,之后只需要顺时针转动螺纹调节杆44便可以使得压板45向下移动直至将加工件压住,防止加工过程中偏移,利用移动装置6,通过第一电机61传动第二螺纹杆62逆时针转动,促使滑座63带动下端设备向右移动,反之则向左移动,通过第二电机64传动电动伸缩杆65,使其向下延伸,便可以降下切刀67,回缩伸缩杆则向上抬起切刀67,通过定位尺664便于对切刀67位置进行定位,通过弹簧662使得定位组件对接触面进行缓冲,通过集尘装置8,碎屑进入漏槽7后由吸尘泵82经进料管81将碎屑吸进集尘箱84,需要清理集尘箱84时,可以通过拉杆将门板85拉开,靠后的地方可以借助供电器带动伸缩杆将刷板86向前推动,将碎屑推出。

[0032] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

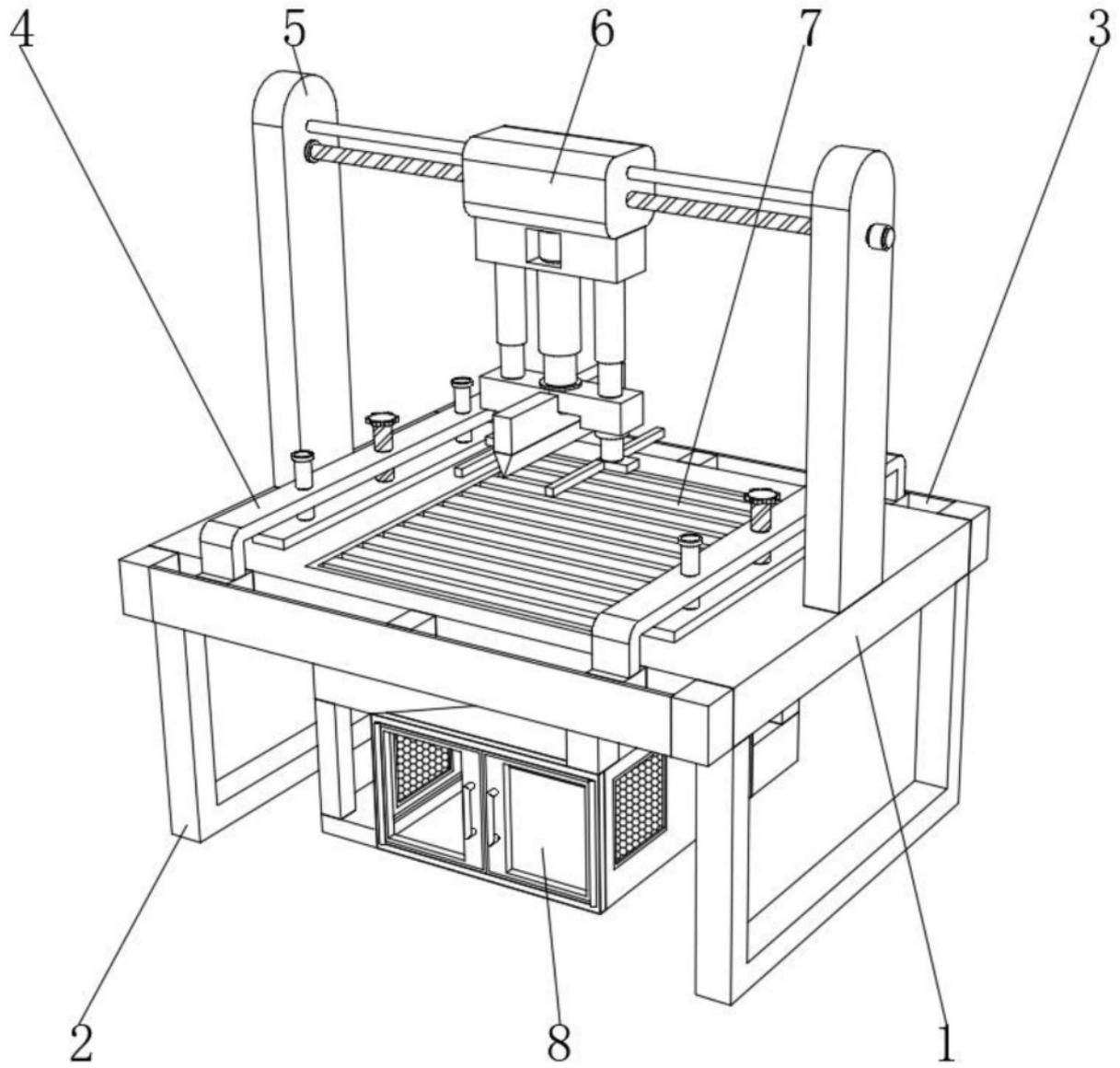


图1

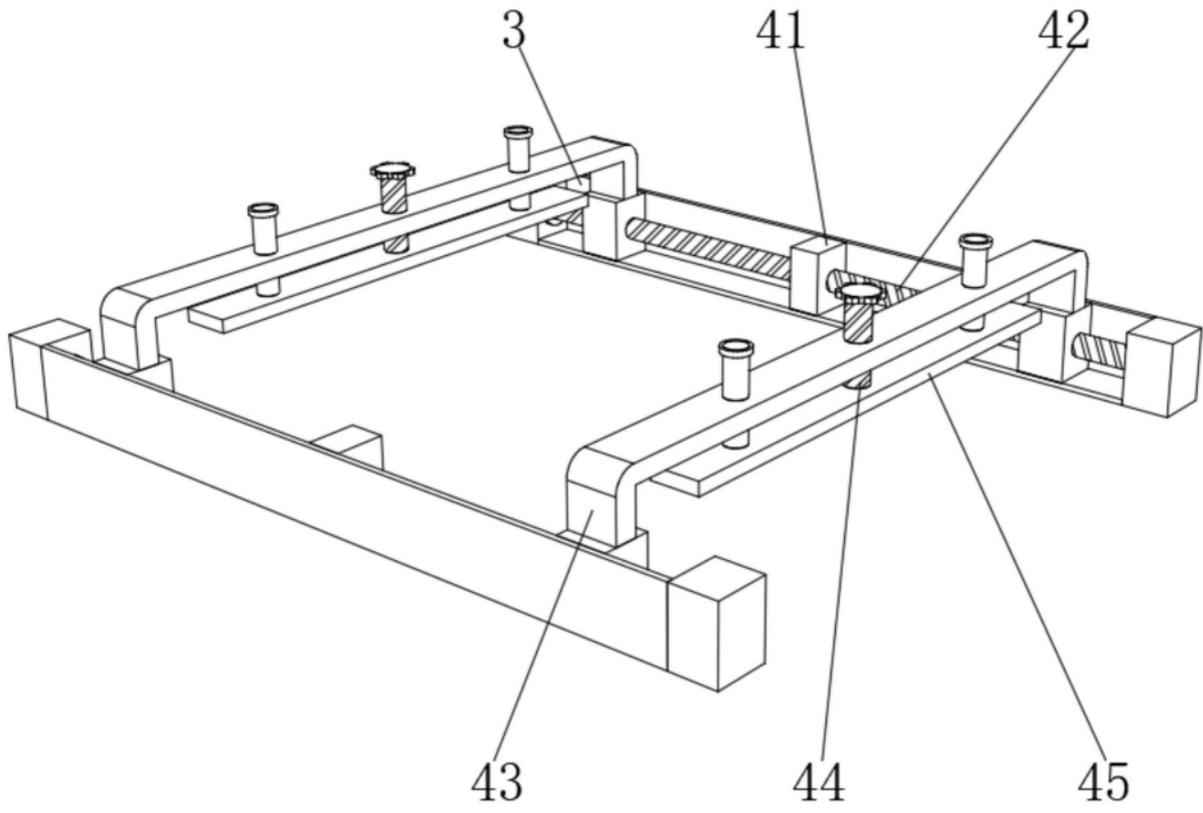


图2

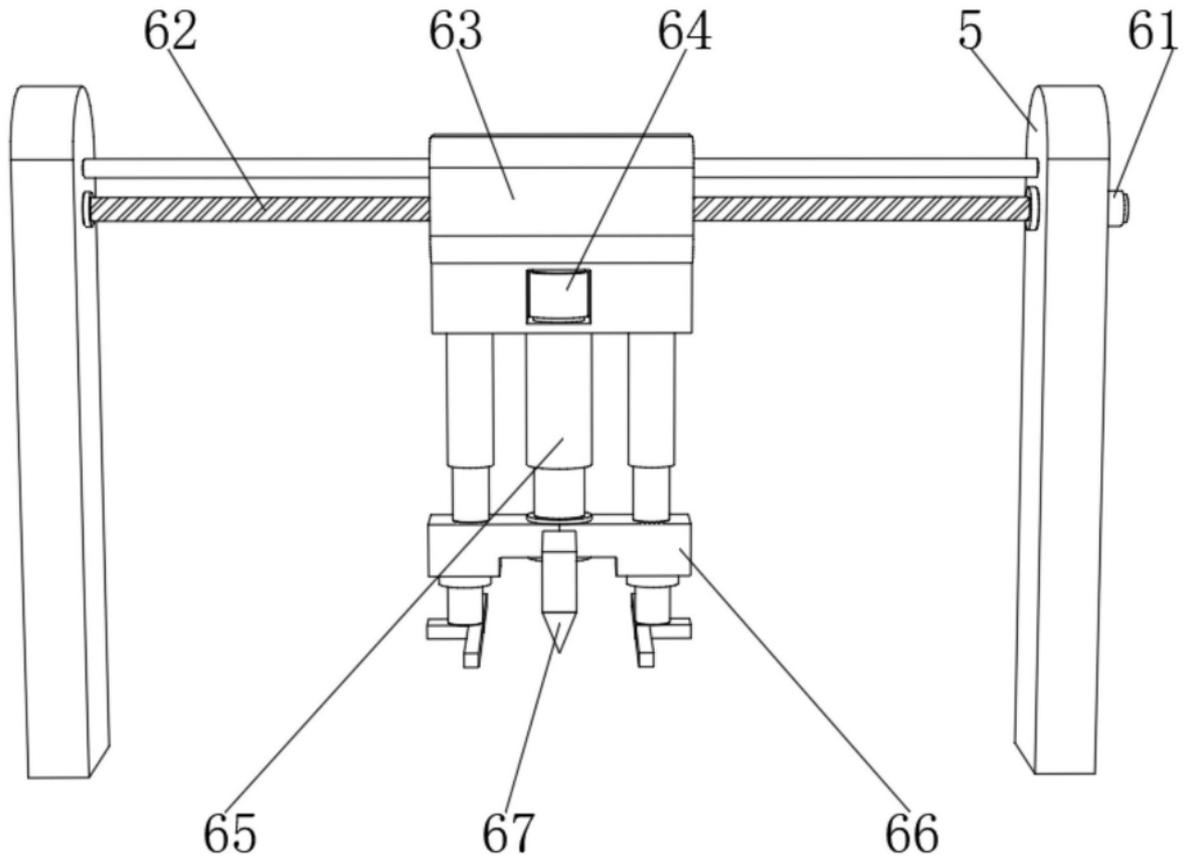


图3

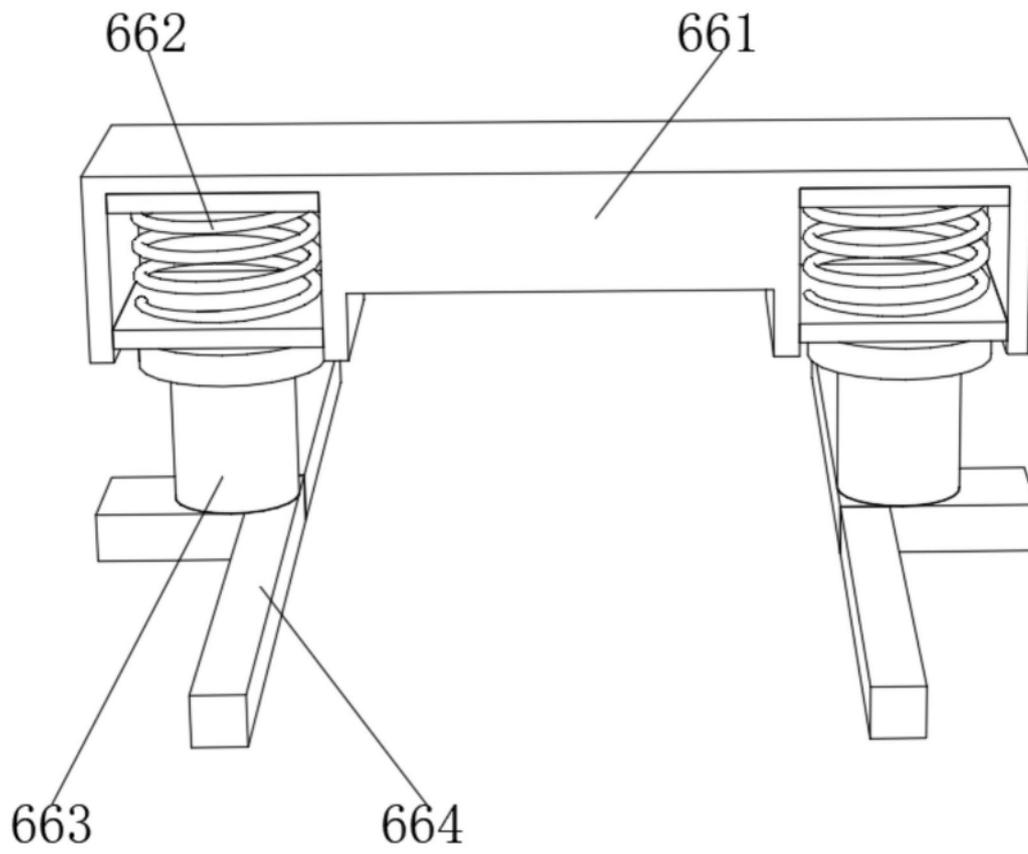


图4

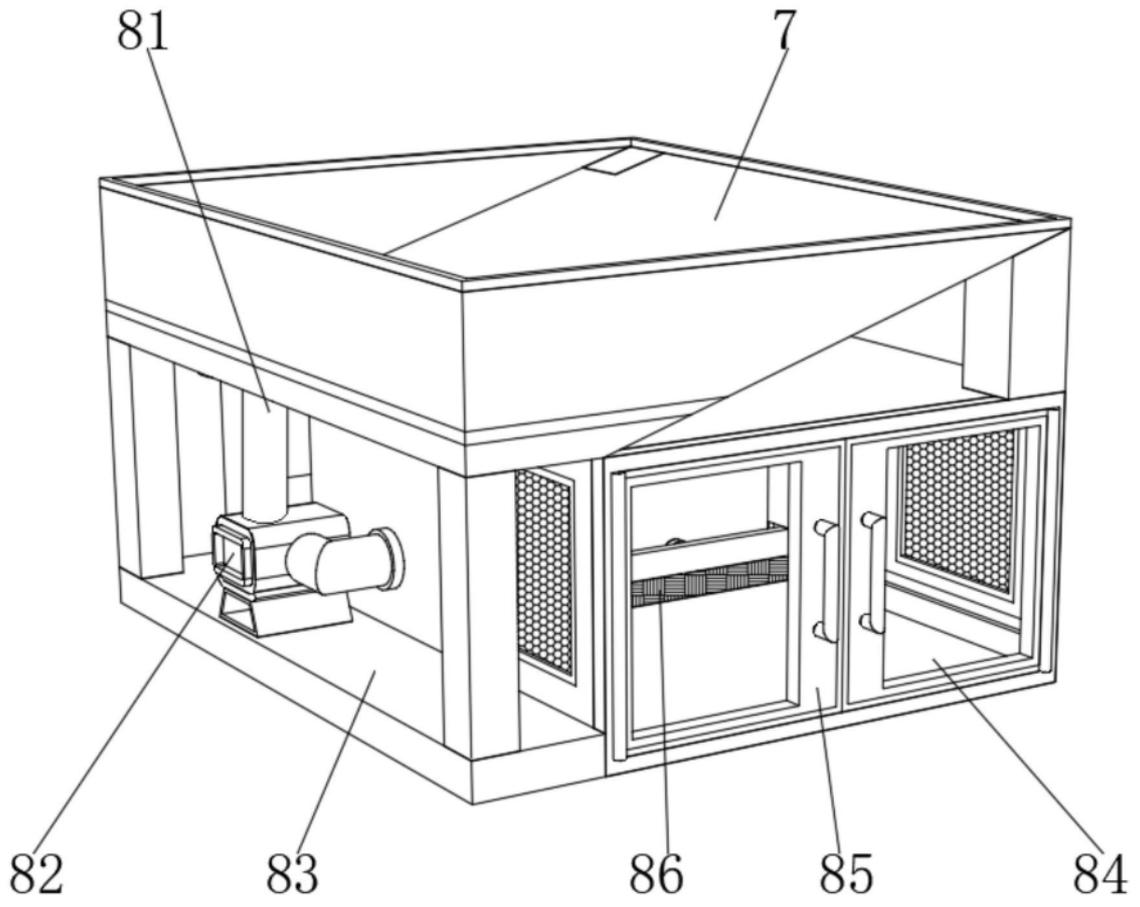


图5