

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **3913**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(21) Numer zgłoszenia: **1336**

(22) Data zgłoszenia: **20.06.2002**

(54)

Opakowanie

(30) Pierwszeństwo:

20.12.2001 (GB) 3002055

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

Mars U.K. Limited, Slough, (GB)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.01.2004 WUP 01/2004

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Soulard Slyvein, Slough, (GB)

PL 3913

Rp 3913

T-58939/GR

09-03

Mars U.K.Limited
Wielka Brytania

Twórca wzoru przemysłowego : Slyvein Soulard

Opakowanie

Prawo z rejestracji wzoru trwa od dnia : 20 czerwca 2002r
Pierwszeństwo : 20 grudnia 2001r (Wielka Brytania)

Wykaz odmian wzoru przemysłowego:

- 1/Pierwsza odmiana, fig.1, fig.11, fig.12, fig.13, fig.14
- 2/Druga odmiana , fig.2, fig.15, fig.16, fig.17
- 3/Trzecia odmiana, fig.3
- 4/Czwarta odmiana, fig.4
- 5/Piąta odmiana, fig.5
- 6/Szósta odmiana, fig.6
- 7/Siódma odmiana, fig.7
- 8/Ósma odmiana, fig.8
- 9/Dziewiąta odmiana, fig.9
- 10/Dziesiąta odmiana, fig.10

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest opakowanie przeznaczone na słodyczne.

Nowość i oryginalność wzoru przejawia się w kształcie opakowania .

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig.1 przedstawia opakowanie w widoku perspektywicznym, fig.2-następne opakowanie w widoku perspektywicznym, fig.3- kolejne opakowanie w widoku z góry, fig.4- następne opakowanie w widoku z góry, fig.5- jeszcze następne opakowanie w widoku z góry, fig.6- kolejne opakowanie w widoku z góry, fig.7- następne opakowanie w widoku z góry, fig.8- kolejne opakowanie w widoku z góry, fig.9- następne opakowanie w widoku z góry, fig.10- kolejne opakowanie w widoku z góry, fig.11- opakowanie z fig.1 w stanie rozłożonym, fig.12- opakowanie z fig.1 w widoku z góry, fig.13- opakowanie z fig.1 w widoku z boku, fig.14- opakowanie z fig.1 w widoku z drugiego boku, fig.15- opakowanie z fig.2 w widoku z dołu, fig.16- opakowanie z fig.2 w widoku z boku, a fig.17- opakowanie z fig.2 w widoku z góry.

Opakowanie według wzoru przemysłowego, posiada następujące cechy istotne: obejmuje część dolną i część górną, każda w kształcie bryły mającej trzy faliste ściany boczne i podstawy o zarysie trójkąta równobocznego z falistymi bokami, a ponadto w polu ściany górnej znajduje się wyróżniony jeden obszar o zarysie trójkąta równobocznego, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.1, fig.11, fig.12, fig.13, fig.14.

Następne opakowanie według wzoru przemysłowego po-

siada następujące cechy istotne : obejmuje część dolną usytuowaną na tacce oraz część górną, każda w kształcie bryły, której podstawa ma zarys sześciokąta z falistymi bokami, a ponadto w polu ściany górnej znajdują się sześć wyróżnionych obszarów, każdy o zarysie trójkąta równobocznego, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.2, fig.15, fig.16, fig.17.

Następne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne: zarys ściany górnej ma kształt czworoboku, którego boki są faliste, a ponadto w polu ściany górnej znajdują się dwa wyróżnione obszary, każdy o zarysie trójkąta równobocznego, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.3.

Kolejne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne: zarys ściany górnej ma kształt czworoboku, którego boki są faliste, a ponadto w polu ściany górnej znajdują się trzy wyróżnione obszary, każdy o zarysie trójkąta równobocznego, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.4.

Jeszcze kolejne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne: zarys ściany górnej ma kształt trójkąta, którego boki są faliste, a ponadto w polu ściany górnej znajdują się cztery wyróżnione obszary, każdy o zarysie trójkąta równobocznego, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.5.

Następne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne: zarys ściany górnej ma kształt ośmioboku, którego boki są faliste, a ponadto w polu ściany górnej znajduje się sześć wyróżnionych obszarów, każdy

o zarysie trójkąta równobocznego, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.6.

Jeszcze kolejne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne: zarys ściany górnej ma kształt siedmioboku, którego boki są faliste, a ponadto w polu ściany górnej znajduje się sześć wyróżnionych obszarów, każdy o zarysie trójkąta równobocznego, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.7.

Jeszcze następne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne: zarys ściany górnej ma kształt sześcioboku, którego boki są faliste, a ponadto w polu ściany górnej znajduje się sześć wyróżnionych obszarów, każdy o zarysie trójkąta równobocznego, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.8.

Kolejne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne : zarys ściany górnej ma kształt sześcioboku, którego boki są faliste, a ponadto w polu ściany górnej znajduje się sześć wyróżnionych obszarów, każdy o zarysie trójkąta równobocznego, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.9.

Następne opakowanie według wzoru przemysłowego posiada następujące cechy istotne : zarys ściany górnej ma kształt dwunastoboku, którego boki są faliste, a ponadto w polu ściany górnej znajduje się dwanaście wyróżnionych obszarów, każdy o zarysie trójkąta równobocznego, którego boki są faliste, jak przedstawiono na załączonym rysunku, fig.10.

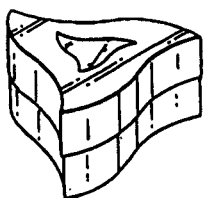


FIG. 1

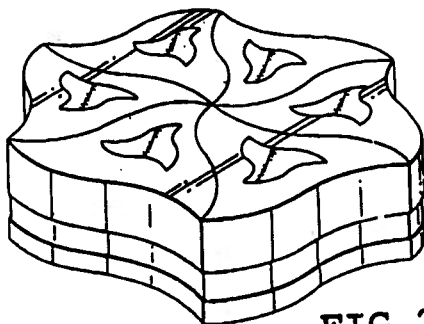


FIG. 2

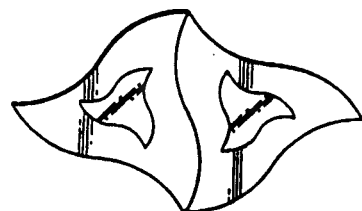


FIG. 3

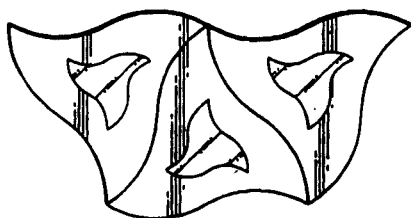


FIG. 4

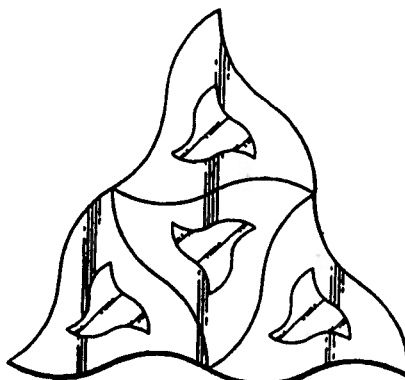


FIG. 5

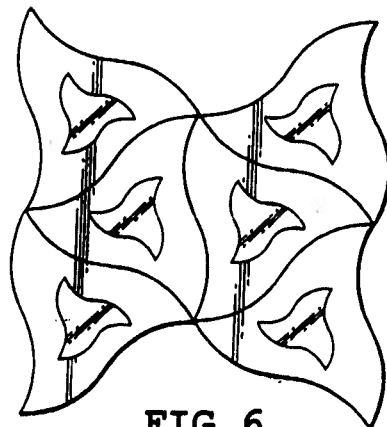


FIG. 6

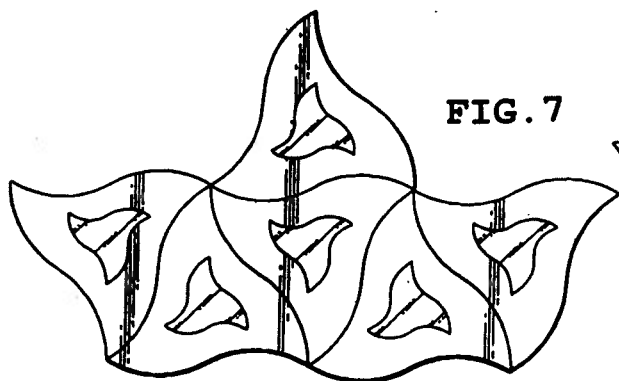


FIG. 7

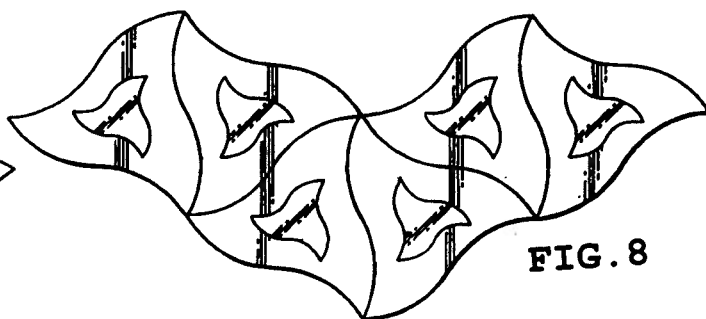


FIG. 8

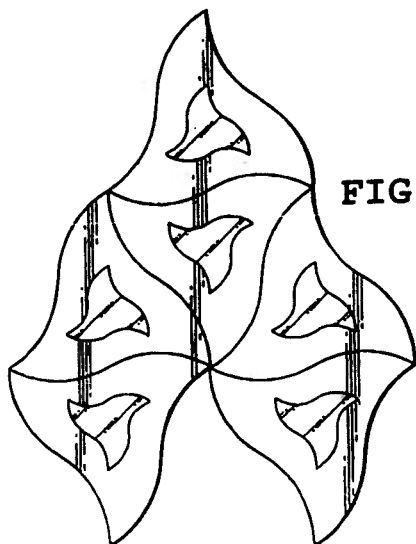


FIG. 9

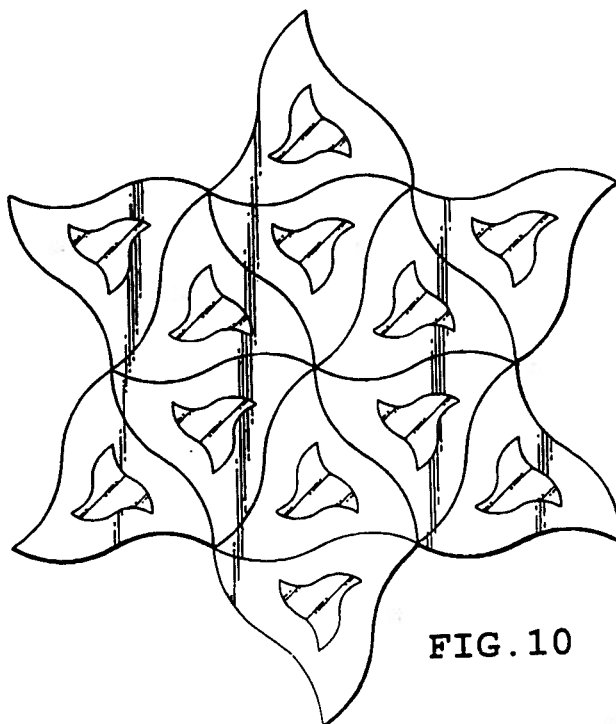


FIG. 10

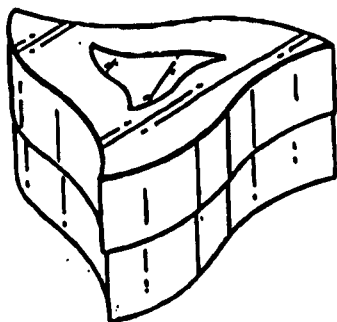


FIG. 1

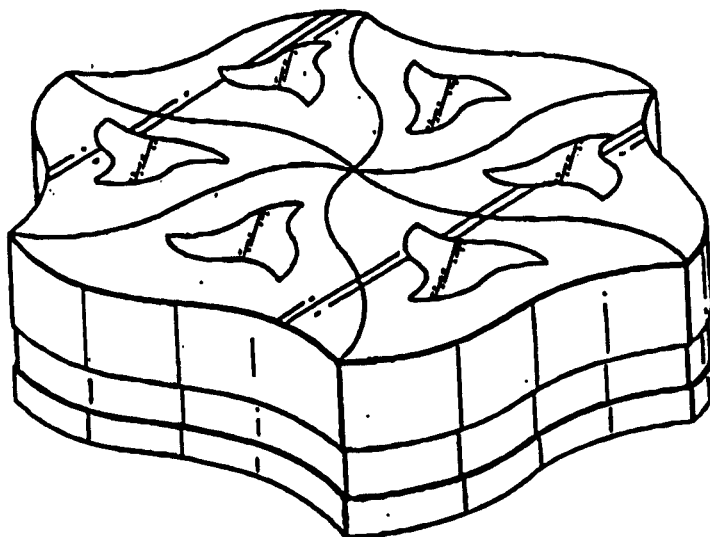


FIG. 2

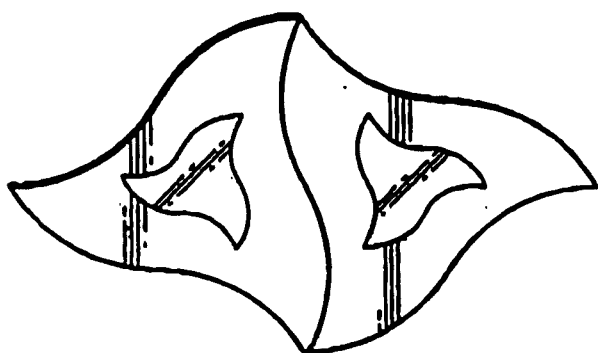


FIG. 3

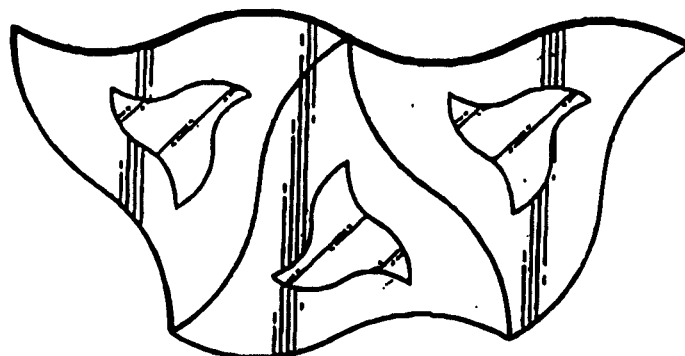


FIG. 4

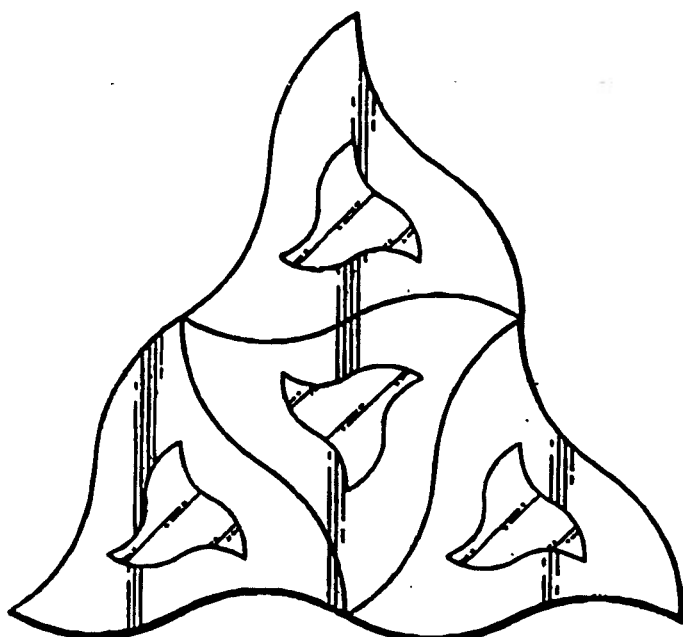


FIG. 5

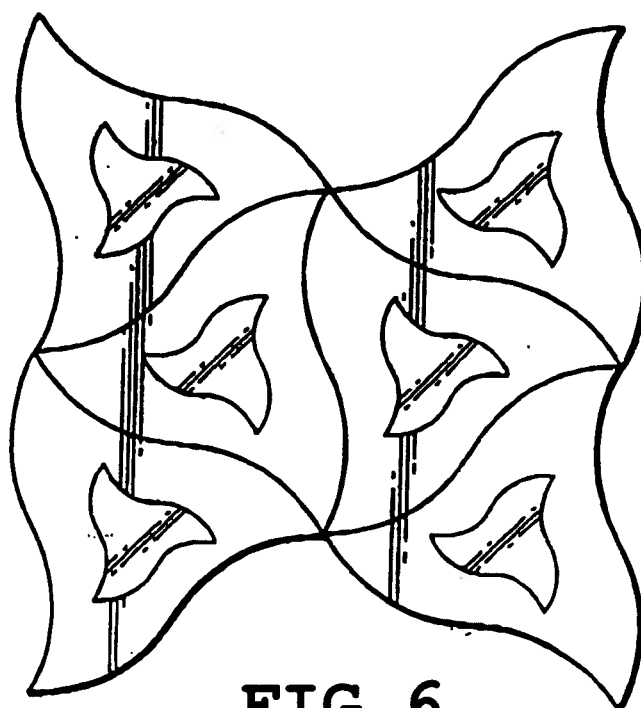


FIG. 6

FIG. 7

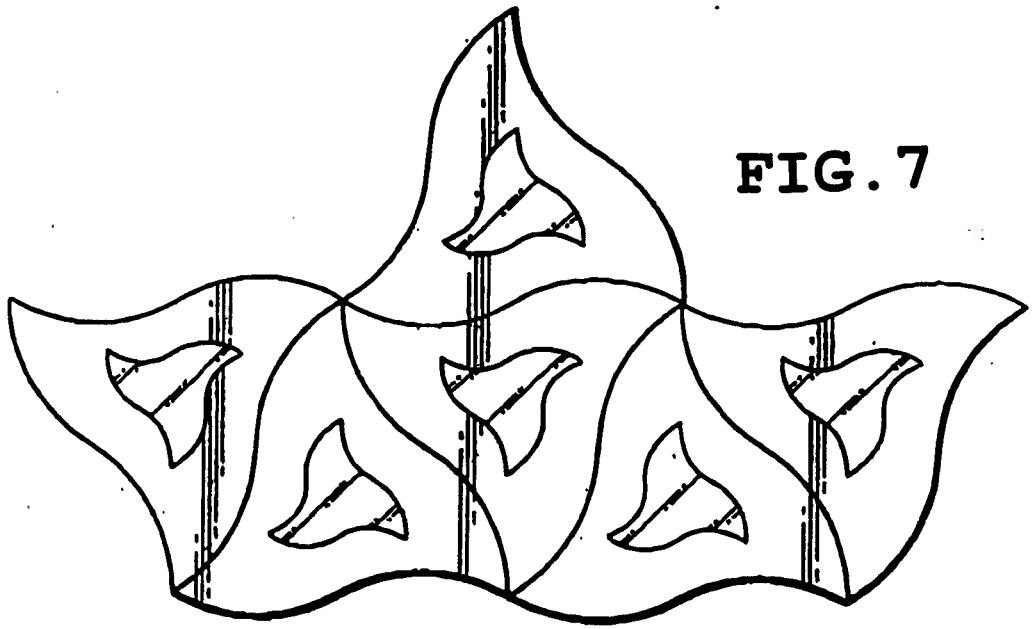


FIG. 8

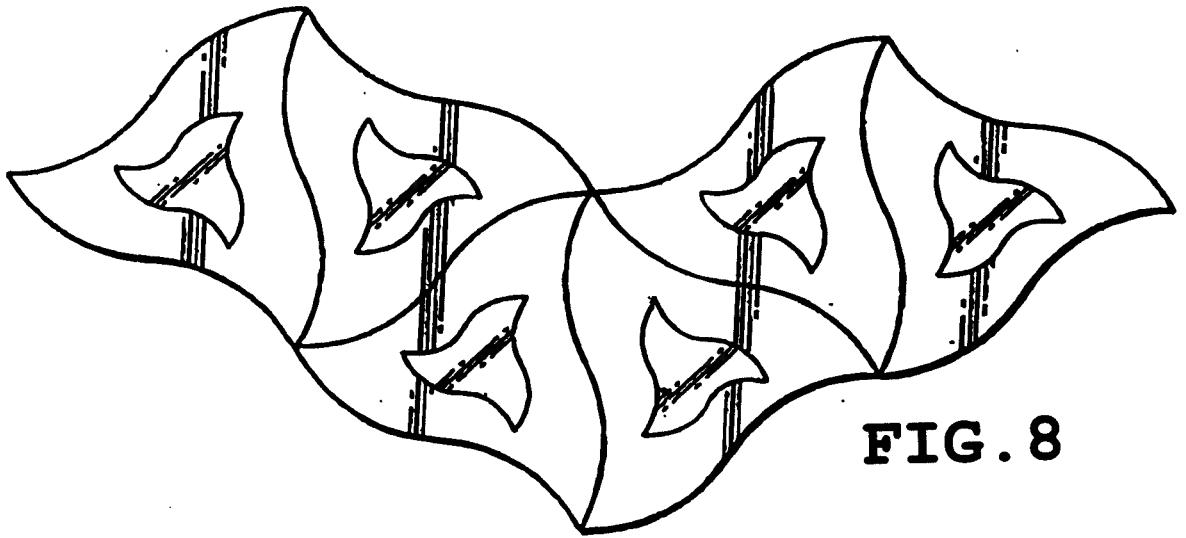
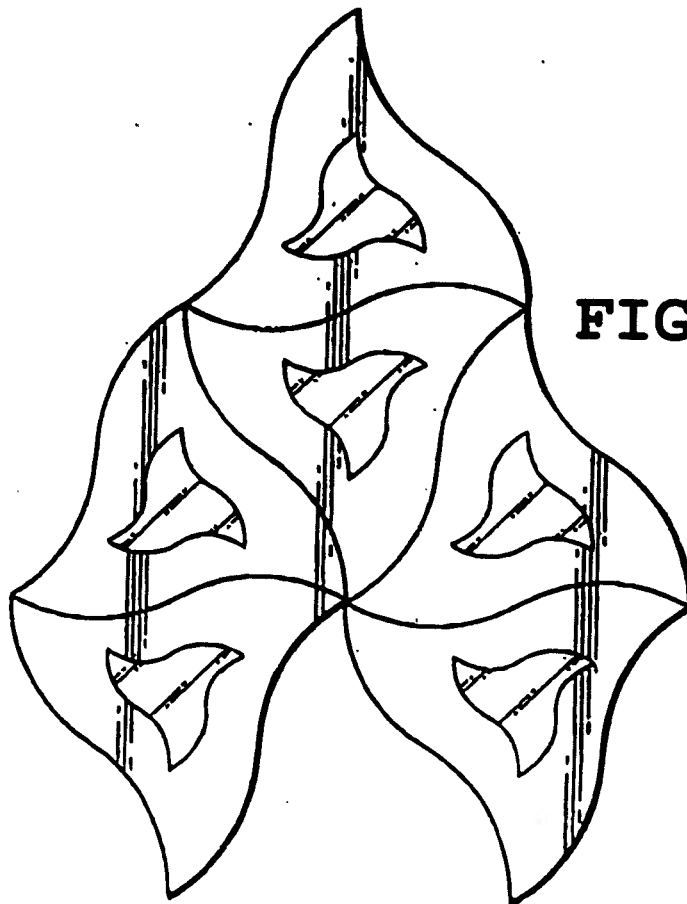


FIG. 9



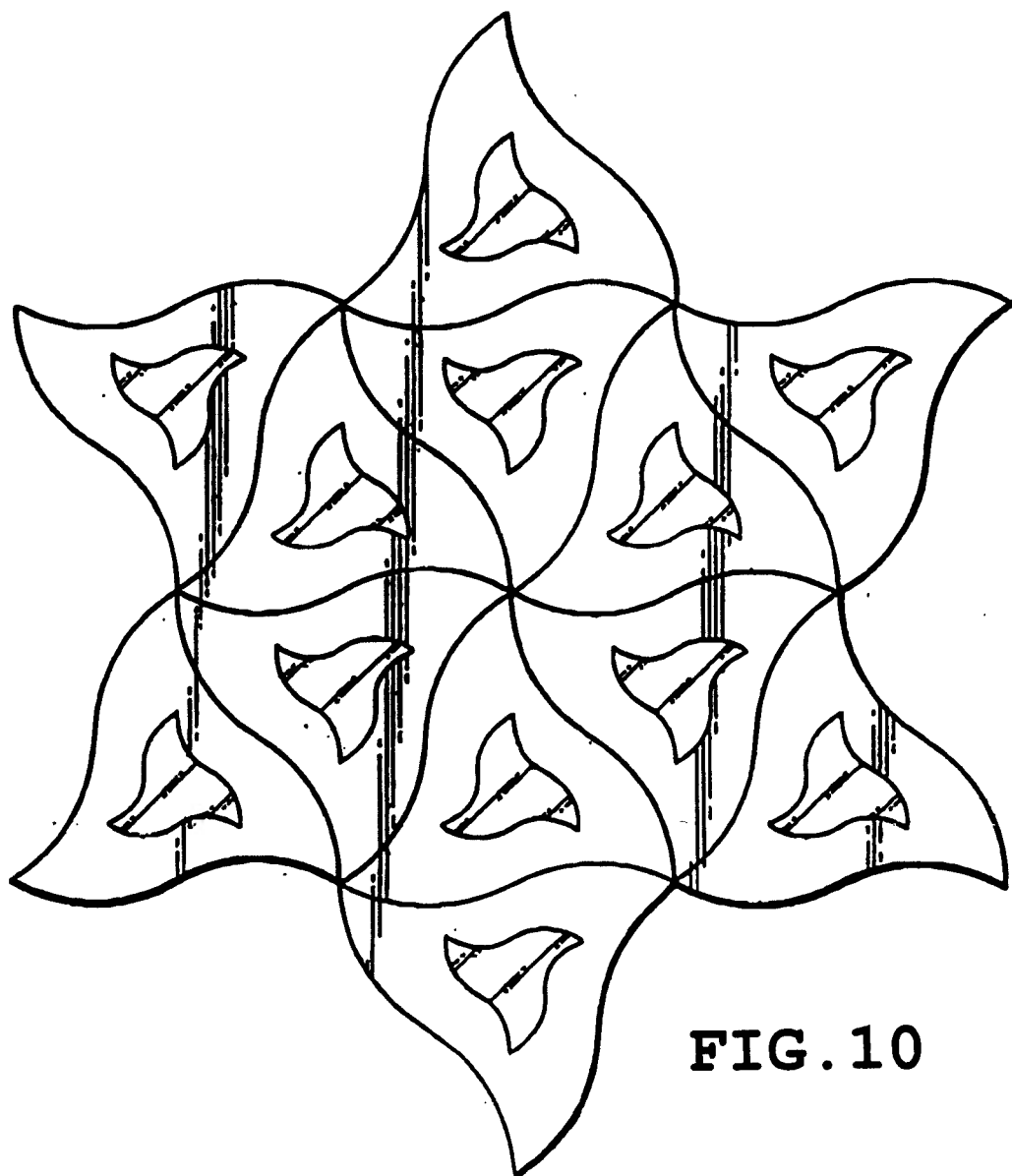


FIG. 10

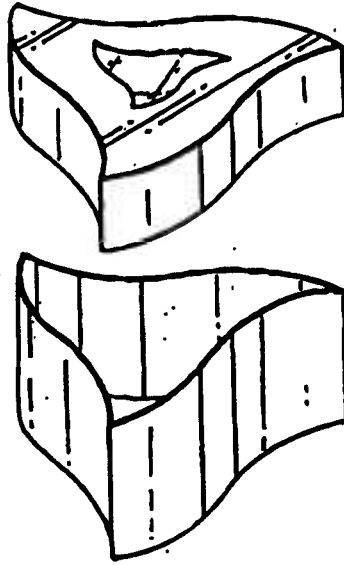


FIG. 11

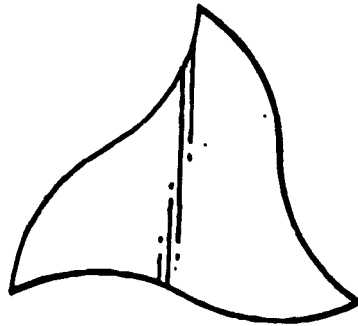


FIG. 12

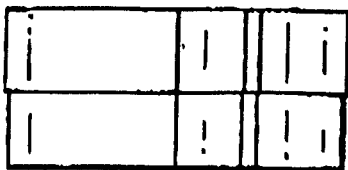


FIG. 13

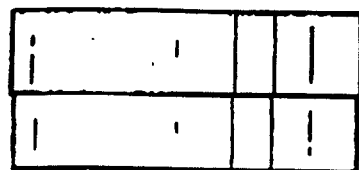


FIG. 14

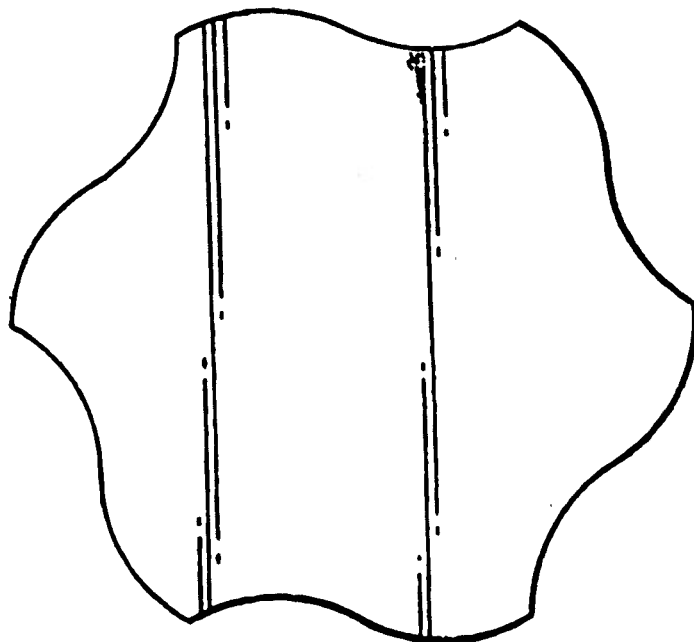


FIG. 15

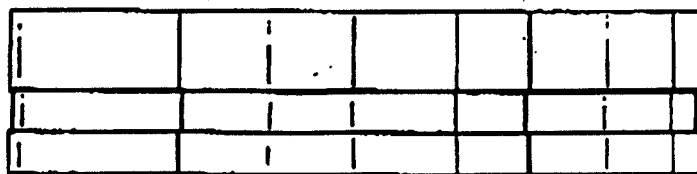


FIG. 16

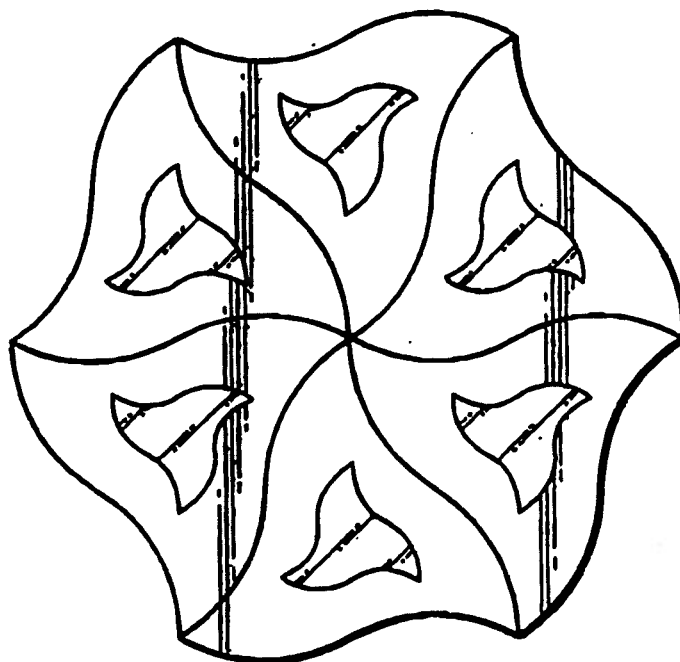


FIG. 17