

3 listopada 1924 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY B23c 7/00

No 267.

Erkelenzer Röhrenhandel G. m. b. H.,
Erkelenz (Niemcy).

~~Kl. 49 a 29.~~

496, 7/0

Urządzenie maszynowe do wiercenia i frezowania końców szyn i t. p.

Zgłoszono: 17 stycznia 1920 r.

Udzielono: 5 czerwca 1924 r.

Pierwszeństwo: 10 stycznia 1914 r. (Niemcy).

Do wiercenia i frezowania końców szyn i t. p. używa się zazwyczaj dwóch zaopatrzonych w narzędzia do wiercenia i frezowania maszyn, umieszczonych w odległości odpowiadającej długości obrabianego przedmiotu. Szyna zostaje doprowadzona z boku do jednej maszyny za pomocą poprzecznych i podłużnych przesunięć, a po obrobieniu jednego jej końca usuwa się ją z tej maszyny przez podłużne przesunięcie. Przez ponowne poprzeczne i podłużne przesunięcia tejże szyny zostaje następnie drugi koniec szyny doprowadzony do drugiej maszyny i obrobiony.

Tego rodzaju sposób postępowania ma pewne dodatnie strony, gdyż np. czyni niepotrzebnym odwracanie końców szyn, jednak jest uciążliwy i zajmuje dużo czasu.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest urządzenie maszynowe, zaopatrzone również w dwie wiertarki i frezarki, umożliwiające jednoczesne obrabianie obu końców szyn i znacząco upraszczające pracę.

Jak to wskazano w schematycznym planie na Fig. 1, a i a_1 są to dwie maszyny, umieszczone naprzeciw siebie, z których każda jest zaopatrzona, w wiadomy sposób, w wiertarki b i narzędzia c do frezowania, przyczem przynajmniej jedna maszyna posiada narzędzie c do frezowania, umieszczone poprzecznie, ruchomo do kierunku podłużnego. (Strzałka x).

Podobne urządzenie umożliwia, po wyjęciu freza c , wprowadzenie szyny d ze strony tylnej jednej z maszyn do obu przeciwnych maszyn, a następnie po umieszczeniu freza na swoje miejsce je-

dnoczesne obrabianie obu końców, lub obrabianie jednego końca, jednakże bez poprzecznego przesunięcia.

Następnie po wyjęciu jednego freza obrabiany przedmiot może być znów wysunięty z maszyny tylko przez przesunięcia wzdłuż. Podobny sposób prowadzenia pracy jest prosty i daje się prędko uskutecznić.

Przesunięcie freza c poprzecznie do kierunku podłużnego maszyny może nastąpić odręcznie lub maszynowo.

Jeżeli zastosować, jak to widać na Fig. 2, nie tylko jedną maszynę (a), przesuwalną w kierunku podłużnym, lecz prócz tego również i drugą maszynę (a^1), przesuwalną poprzecznie (strzałka y), to można przy częstej zmianie długości obrabianych przedmiotów zastosować niniejsze nowe urządzenie maszynowe do sta-

rego sposobu prowadzenia pracy, przez przesunięcie maszyny a^1 do położenia kreskowanego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie maszynowe do wiercenia i frezowania końców szyn i t. p. przy pomocy dwóch wiertarek i frezarek, tem znamienne, że obie maszyny a , a^1 umieszczone są naprzeciw siebie i, że przynajmniej jedna z nich jest zaopatrzona w narzędzie c do frezowania, wyjmowane w kierunku podłużnym maszyny.

2. Urządzenie maszynowe według zastrz. 1, tem znamienne, że jedna maszyna a^1 może być przesuwana w kierunku poprzecznym do osi urządzenia.

